

**УТВЕРЖДЕНО**

**Приказом ПАО «НК «Роснефть»**

**от «27» декабря 2018 г. № 898**

**Введено в действие «27» декабря 2018 г.**

**ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ**

**Распоряжением ООО «РН-Юганскнефтегаз»**

**от « 23 » января 2019 г. № 119**

## **ПОЛОЖЕНИЕ КОМПАНИИ**

### **ТРЕБОВАНИЯ К СРЕДСТВАМ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ И ПОРЯДОК ОБЕСПЕЧЕНИЯ ИМИ РАБОТНИКОВ КОМПАНИИ**

**№ ПЗ-05 Р-0888**

**ВЕРСИЯ 1.00**

(с изменениями, внесенными приказом ПАО «НК «Роснефть» от 26.07.2019 № 384, введенными в ООО «РН-Юганскнефтегаз» распоряжением ООО «РН-Юганскнефтегаз» от 09.08.2019 № 1973)

(с изменениями, внесенными приказом ПАО «НК «Роснефть» от 20.02.2020 № 102, введенными в ООО «РН-Юганскнефтегаз» распоряжением ООО «РН-Юганскнефтегаз» от 27.02.2020 № 438 )

(с изменениями, внесенными приказом ПАО «НК «Роснефть» от 15.05.2020 № 264, введенными в ООО «РН-Юганскнефтегаз» распоряжением ООО «РН-Юганскнефтегаз» от 26.05.2020 № 992)

(с изменениями, внесенными приказом ПАО «НК «Роснефть» от 22.10.2021 № 544, введенными в ООО «РН-Юганскнефтегаз» распоряжением ООО «РН-Юганскнефтегаз» от 09.11.2021 №2509)

**МОСКВА  
2018**

# СОДЕРЖАНИЕ

<b>ВВОДНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ</b> .....	<b>8</b>
<b>НАЗНАЧЕНИЕ</b> .....	<b>8</b>
<b>ОБЛАСТЬ ДЕЙСТВИЯ</b> .....	<b>8</b>
<b>ПЕРИОД ДЕЙСТВИЯ И ПОРЯДОК ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ</b> .....	<b>9</b>
<b>1. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ</b> .....	<b>10</b>
<b>2. ОБОЗНАЧЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ</b> .....	<b>20</b>
<b>3. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ СИЗ</b> .....	<b>23</b>
<b>3.1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ</b> .....	<b>23</b>
<b>3.2. ПОРЯДОК И УЧЕТ ВЫДАЧИ СИЗ</b> .....	<b>25</b>
<b>3.3. ОБЯЗАННОСТИ РАБОТНИКОВ И РУКОВОДИТЕЛЕЙ ОГ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ СИЗ</b> .....	<b>28</b>
3.3.1. <i>ОБЯЗАННОСТИ РАБОТНИКОВ ОГ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СИЗ</i> .....	28
3.3.2. <i>ОБЯЗАННОСТИ РУКОВОДИТЕЛЕЙ РАБОТ ПО КОНТРОЛЮ ЗА ОБЕСПЕЧЕНИЕМ ПРИМЕНЕНИЯ СИЗ РАБОТНИКАМИ</i> .....	29
3.3.3. <i>ОБЯЗАННОСТИ РУКОВОДИТЕЛЕЙ ОГ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ПОРЯДКА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СИЗ</i> .....	30
<b>3.4. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ И ПОЛНОМОЧИЙ СП И СП ОГ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ РАБОТНИКОВ СИЗ</b> .....	<b>30</b>
3.4.1. <i>ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗАДАЧИ ПРОЦЕССА ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАБОТНИКОВ СИЗ</i> .....	31
<b>4. ТРЕБОВАНИЯ К СИЗ</b> .....	<b>43</b>
<b>4.1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СИЗ</b> .....	<b>43</b>
<b>4.2. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ИСПЫТАНИЯ СИЗ</b> .....	<b>44</b>
4.2.1. <i>ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ОПЫТНОЙ НОСКИ ОБРАЗЦА СИЗ В ОГ. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ</i> .....	45
<b>5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦИАЛЬНОЙ ОДЕЖДЕ</b> .....	<b>52</b>
<b>5.1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ</b> .....	<b>52</b>
<b>5.2. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦОДЕЖДЕ</b> .....	<b>53</b>
<b>5.3. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ</b> .....	<b>54</b>
<b>5.4. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b> .....	<b>55</b>
<b>5.5. АССОРТИМЕНТ СПЕЦОДЕЖДЫ В ФИРМЕННОМ СТИЛЕ ПАО «НК «РОСНЕФТЬ», «ВР»</b> .....	<b>57</b>
<b>5.6. АССОРТИМЕНТ НЕКОРПОРАТИВНОЙ СПЕЦОДЕЖДЫ</b> .....	<b>58</b>
5.6.1. <i>КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ТЕРМИЧЕСКИХ РИСКОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДУГИ ИЗ ТЕРМООГНЕСТОЙКИХ АНТИЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ</i> .....	58
5.6.2. <i>КОСТЮМ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ТЕРМИЧЕСКИХ РИСКОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДУГИ И ВРЕДНЫХ БИОЛОГИЧЕСКИХ ФАКТОРОВ (КЛЕЩЕЙ И КРОВОСОСУЩИХ НАСЕКОМЫХ) ИЗ ТЕРМОСТОЙКИХ МАТЕРИАЛОВ С ИНСЕКТОАКАРИЦИДНО И МАСЛОНЕФТЕОТТАЛКИВАЮЩЕЙ ОТДЕЛКОЙ</i> .....	61

Права на настоящий ЛНД принадлежат ПАО «НК «Роснефть». ЛНД не может быть полностью или частично воспроизведён, тиражирован и распространён без разрешения ПАО «НК «Роснефть».

5.6.3.	ПЛАЩ ТЕРМОСТОЙКИЙ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ТЕРМИЧЕСКИХ РИСКОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДУГИ И АТМОСФЕРНЫХ ОСАДКОВ.....	63
5.6.4.	КОСТЮМ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ РАСТВОРОВ КИСЛОТ КОНЦЕНТРАЦИЕЙ ДО 50% .....	63
5.6.5.	КОСТЮМ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ РАСТВОРОВ КИСЛОТ КОНЦЕНТРАЦИЕЙ ДО 50% И Пониженных Температур .....	64
5.6.6.	КОМБИНЕЗОН ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КИСЛОТ КОНЦЕНТРАЦИЕЙ ВЫШЕ 80% И ДРУГИХ ХИМИЧЕСКИ АКТИВНЫХ ЖИДКИХ ВЕЩЕСТВ .....	64
5.6.7.	КОМБИНЕЗОН ОГРАНИЧЕННОГО СРОКА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ЖИДКИХ ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ (ТИП 6).....	65
5.6.8.	КОМБИНЕЗОН ОГРАНИЧЕННОГО СРОКА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ТОКСИЧНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ В ВИДЕ БРЫЗГ И АЭРОЗОЛЕЙ (ТИП 3,4).....	65
5.6.9.	КОМБИНЕЗОН ОГРАНИЧЕННОГО СРОКА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ТОКСИЧНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ В ВИДЕ БРЫЗГ И АЭРОЗОЛЕЙ (ТИП 3,4).....	65
5.6.10.	КОСТЮМЫ ИЗОЛИРУЮЩИЕ ХИМИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЫ Л-1 .....	66
<b>5.7.</b>	<b>ФАРТУКИ ЗАЩИТНЫЕ .....</b>	<b>66</b>
5.7.1.	ФАРТУК ЗАЩИТНЫЙ ОТ ИСКР И БРЫЗГ РАСПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА .....	66
5.7.2.	ФАРТУК ЗАЩИТНЫЙ ОТ КИСЛОТ КОНЦЕНТРАЦИЕЙ ДО 90%.....	66
5.7.3.	ФАРТУК ЗАЩИТНЫЙ ОТ ЩЕЛОЧЕЙ КОНЦЕНТРАЦИЕЙ ДО 90%.....	67
<b>5.8.</b>	<b>ЖИЛЕТ МЕХОВОЙ НАГОЛЬНЫЙ .....</b>	<b>67</b>
<b>6.</b>	<b>ТРЕБОВАНИЯ К СИЗ НОГ .....</b>	<b>68</b>
6.1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ .....	68
6.2.	АССОРТИМЕНТ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОБУВИ.....	69
6.3.	РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭФФЕКТИВНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ СПЕЦОБУВИ .....	73
<b>7.</b>	<b>ТРЕБОВАНИЯ К СИЗ РУК .....</b>	<b>75</b>
7.1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ .....	75
7.2.	АССОРТИМЕНТ СИЗ РУК.....	78
7.2.1.	ПЕРЧАТКИ ТРИКОТАЖНЫЕ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ .....	78
7.2.2.	ПЕРЧАТКИ ТРИКОТАЖНЫЕ С ОБЛЕГЧЕННЫМ ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ.....	79
7.2.3.	ПЕРЧАТКИ ТРИКОТАЖНЫЕ.....	80
7.2.4.	ПЕРЧАТКИ ЗАЩИТНЫЕ С НЕОПРЕНОВЫМ ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ.....	81
7.2.5.	ПЕРЧАТКИ КОМБИНИРОВАННЫЕ ИЗ СПИЛКА .....	82
7.2.6.	ПЕРЧАТКИ ЗАЩИТНЫЕ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ, МОРОЗОСТОЙКИЕ .....	82
7.2.7.	РУКАВИЦЫ НЕФТЕМОРОЗОСТОЙКИЕ.....	83
7.2.8.	УТЕПЛЯЮЩИЕ ВКЛАДЫШИ.....	84
7.2.9.	ПЕРЧАТКИ КОМБИНИРОВАННЫЕ ИЗ СПИЛКА УТЕПЛЕННЫЕ .....	86
7.2.10.	ПЕРЧАТКИ АНТИВИБРАЦИОННЫЕ.....	87
7.2.11.	ПЕРЧАТКИ ТЕРМОСТОЙКИЕ ТРИКОТАЖНЫЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ПОВЫШЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР, КОНТАКТА С НАГРЕТЫМИ ДО 300°С ПОВЕРХНОСТЯМИ И ТЕРМИЧЕСКИХ РИСКОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДУГИ .....	87

Права на настоящий ЛНД принадлежат ПАО «НК «Роснефть». ЛНД не может быть полностью или частично воспроизведён, тиражирован и распространён без разрешения ПАО «НК «Роснефть».

7.2.12.	ПЕРЧАТКИ ТЕРМОСТОЙКИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ИСКР И БРЫЗГ РАСПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА .....	88
7.2.13.	КРАГИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ИСКР И БРЫЗГ РАСПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА.....	89
7.2.14.	ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ, ТЕХНИЧЕСКИЕ.....	90
7.2.15.	ПЕРЧАТКИ НЕОПРЕНОВЫЕ .....	91
7.2.16.	ПЕРЧАТКИ ХИМИЧЕСКИСТОЙКИЕ, НИТРИЛБУТАДИЕНОВЫЕ.....	91
7.2.17.	ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ КИСЛОТОЩЕЛОЧЕСТОЙКИЕ .....	92
7.2.18.	ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ.....	93
7.2.19.	ПЕРЧАТКИ ДЛЯ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ.....	93
7.2.20.	ПЕРЧАТКИ ТРИКОТАЖНЫЕ ХИМИЧЕСКИСТОЙКИЕ, НИТРИЛБУТАДИЕНОВЫЕ .....	94
7.2.21.	ПЕРЧАТКИ ТРИКОТАЖНЫЕ ХИМИЧЕСКИСТОЙКИЕ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ, НИТРИЛБУТАДИЕНОВЫЕ .....	95
7.2.22.	ПЕРЧАТКИ БУТИЛОВЫЕ .....	96
7.2.23.	НАРУКАВНИКИ ЗАЩИТНЫЕ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ.....	97
7.2.24.	РУКАВИЦЫ МЕХОВЫЕ .....	97
7.3.	РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭФФЕКТИВНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ СИЗ РУК .....	97
8.	ТРЕБОВАНИЯ К СИЗ КОЖИ .....	99
8.1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ .....	99
8.2.	ЗАЩИТНЫЕ КРЕМЫ И ЭМУЛЬСИИ.....	99
8.3.	ОЧИЩАЮЩИЕ СРЕДСТВА, КРЕМЫ, ПАСТЫ, ГЕЛИ.....	101
8.4.	РЕГЕНЕРИРУЮЩИЕ ВОССТАНАВЛИВАЮЩИЕ КРЕМЫ.....	102
8.5.	КРЕМЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ОБМОРОЖЕНИЯ.....	103
8.6.	СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ КОЖИ ПРИ НЕГАТИВНОМ ВЛИЯНИИ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.....	103
8.7.	СРЕДСТВА ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ БАКТЕРИОЛОГИЧЕСКИХ ВРЕДНЫХ ФАКТОРОВ (ДЕЗИНФИЦИРУЮЩИЕ).....	104
8.8.	РЕПЕЛЛЕНТЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КРОВОСОСУЩИХ НАСЕКОМЫХ .....	105
8.9.	РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭФФЕКТИВНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ .....	105
9.	ТРЕБОВАНИЯ К СИЗОД.....	107
9.1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ .....	107
9.2.	ПРОТИВОАЭРОЗОЛЬНЫЕ ФИЛЬТРУЮЩИЕ ПОЛУМАСКИ .....	108
9.3.	ФИЛЬТРУЮЩИЕ ПОЛУМАСКИ С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАЩИТОЙ ОТ ЗАПАХОВ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ И КИСЛЫХ ГАЗОВ.....	108
9.4.	ПОЛУМАСКИ ИЗ ИЗОЛИРУЮЩЕГО МАТЕРИАЛА СО СМЕННЫМИ ФИЛЬТРАМИ .....	109
9.5.	МАСКИ ИЗ ИЗОЛИРУЮЩЕГО МАТЕРИАЛА СО СМЕННЫМИ ФИЛЬТРАМИ .....	110
9.6.	ФИЛЬТРУЮЩИЕ СИЗОД С ПРИНУДИТЕЛЬНОЙ ПОДАЧЕЙ ВОЗДУХА .....	111
9.6.1.	ФИЛЬТРУЮЩИЕ СИЗОД С ПРИНУДИТЕЛЬНОЙ ПОДАЧЕЙ ВОЗДУХА.....	111
9.7.	НЕАВТОНОМНЫЕ ДЫХАТЕЛЬНЫЕ АППАРАТЫ (ШЛАНГОВЫЕ).....	111

Права на настоящий ЛНД принадлежат ПАО «НК «Роснефть». ЛНД не может быть полностью или частично воспроизведён, тиражирован и распространён без разрешения ПАО «НК «Роснефть».

9.7.1.	НЕАВТНОМНЫЕ ДЫХАТЕЛЬНЫЕ АППАРАТЫ СО ШЛАНГОМ ПОДАЧИ ЧИСТОГО ВОЗДУХА, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ С МАСКОЙ ИЛИ ПОЛУМАСКОЙ .....	111
9.7.2.	ДЫХАТЕЛЬНЫЕ АППАРАТЫ (ШЛАНГОВЫЕ) ОТ ЛИНИИ (МАГИСТРАЛИ) ПОДАЧИ СЖАТОГО ВОЗДУХА.....	112
9.8.	РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭФФЕКТИВНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ СИЗОД.....	113
10.	ТРЕБОВАНИЯ К СИЗ ОРГАНОВ СЛУХА.....	114
10.1.	ПРОТИВОШУМНЫЕ ВКЛАДЫШИ .....	114
10.2.	ПРОТИВОШУМНЫЕ НАУШНИКИ .....	114
10.3.	ПРОТИВОШУМНЫЕ НАУШНИКИ С ФУНКЦИЕЙ АКТИВНОЙ ЗАЩИТЫ.....	115
10.4.	РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭФФЕКТИВНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ СИЗ ОРГАНОВ СЛУХА .....	116
11.	ТРЕБОВАНИЯ К СИЗ ГЛАЗ И ЛИЦА .....	117
11.1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ .....	117
11.2.	ОТКРЫТЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ.....	118
11.3.	ЗАКРЫТЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ.....	119
11.4.	ОЧКИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ, НЕИОНИЗИРУЮЩЕГО ИЗЛУЧЕНИЯ, БРЫЗГ РАСПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА.....	121
11.5.	ЩИТКИ ЛИЦЕВЫЕ.....	123
11.6.	ЩИТОК ЛИЦЕВОЙ ДЛЯ СВАРКИ И АНАЛОГИЧНЫХ ПРОЦЕССОВ С АВТОМАТИЧЕСКИМ СВЕТОФИЛЬТРОМ.....	123
11.7.	ЩИТОК ЗАЩИТНЫЙ ЛИЦЕВОЙ ДЛЯ СВАРКИ И АНАЛОГИЧНЫХ ПРОЦЕССОВ.....	124
11.8.	СИЗ ЛИЦА ОТ ТЕРМИЧЕСКИХ РИСКОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДУГИ – ЩИТОК ЗАЩИТНЫЙ ЛИЦЕВОЙ .....	124
11.9.	РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭФФЕКТИВНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ СИЗ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ГЛАЗ И ЛИЦА.....	125
12.	ТРЕБОВАНИЯ К СИЗ ГОЛОВЫ.....	127
12.1.	КАСКИ ЗАЩИТНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ.....	127
12.2.	ЗАЩИТНЫЕ КАСКИ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В УСЛОВИЯХ ПОВЫШЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР И ТЕРМИЧЕСКИХ РИСКОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДУГИ .....	128
12.3.	СИЗ ГОЛОВЫ ИЗ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ.....	129
12.3.1.	ПОДШЛЕМНИКИ.....	129
12.3.2.	МАСКА ТРИКОТАЖНАЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ГОЛОВЫ И ЛИЦА ОТ ПОНИЖЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР .....	130
12.4.	ГОЛОВНЫЕ УБОРЫ.....	131
12.4.1.	ГОЛОВНЫЕ УБОРЫ ЛЕТНИЕ.....	131
12.4.2.	ГОЛОВНЫЕ УБОРЫ ЗИМНИЕ .....	131
12.4.3.	НАКОМАРНИК .....	132
12.5.	РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭФФЕКТИВНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ СИЗ ГОЛОВЫ .....	132
13.	ТРЕБОВАНИЯ К СИЗ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ .....	134
13.1.	ПРИВЯЗИ СТРАХОВОЧНЫЕ.....	134

Права на настоящий ЛНД принадлежат ПАО «НК «Роснефть». ЛНД не может быть полностью или частично воспроизведён, тиражирован и распространён без разрешения ПАО «НК «Роснефть».

<b>13.2. СРЕДСТВА ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ СВОБОДНОГО ПАДЕНИЯ .....</b>	<b>141</b>
13.2.1. АМОТИЗАТОРЫ .....	141
13.2.2. БЛОКИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА .....	142
13.2.3. СТОПОРНЫЕ УСТРОЙСТВА .....	143
13.2.4. СРЕДСТВО ЗАЩИТЫ ПОЛЗУНКОВОГО ТИПА НА ГИБКОЙ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ .....	143
13.2.5. СРЕДСТВО ЗАЩИТЫ ПОЛЗУНКОВОГО ТИПА НА ЖЕСТКОЙ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ .....	144
13.2.6. СТРОПЫ С АММОТИЗАТОРОМ .....	146
<b>13.3. КАРАБИНЫ БЕЗОПАСНОСТИ .....</b>	<b>147</b>
<b>13.4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭФФЕКТИВНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ СИЗ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ .....</b>	<b>148</b>
<b>14. ТРЕБОВАНИЯ К СРЕДСТВАМ ЗАЩИТЫ ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ .....</b>	<b>149</b>
<b>14.1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ .....</b>	<b>149</b>
<b>14.2. ПОРЯДОК И ОБЩИЕ ПРАВИЛА ПОЛЬЗОВАНИЯ СРЕДСТВАМИ ЗАЩИТЫ ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ .....</b>	<b>149</b>
<b>14.3. ПОРЯДОК ХРАНЕНИЯ И УЧЕТА СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ .....</b>	<b>150</b>
<b>14.4. ШТАНГИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ .....</b>	<b>152</b>
<b>14.5. ИЗОЛИРУЮЩИЕ КЛЕЩИ .....</b>	<b>154</b>
<b>14.6. УКАЗАТЕЛИ НАПРЯЖЕНИЯ .....</b>	<b>154</b>
14.6.1. УКАЗАТЕЛИ НАПРЯЖЕНИЯ ДО 1000 В .....	155
14.6.2. УКАЗАТЕЛИ НАПРЯЖЕНИЯ ВЫШЕ 1000 В .....	156
<b>14.7. СИГНАЛИЗАТОРЫ НАЛИЧИЯ НАПРЯЖЕНИЯ .....</b>	<b>157</b>
<b>14.8. ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ (ЩИТЫ И ШИРМЫ) .....</b>	<b>157</b>
<b>14.9. ИЗОЛИРУЮЩИЕ НАКЛАДКИ И КОЛПАКИ .....</b>	<b>158</b>
<b>14.10. РУЧНОЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ .....</b>	<b>158</b>
<b>14.11. ПЕРЕНОСНЫЕ ЗАЗЕМЛЕНИЯ .....</b>	<b>159</b>
<b>14.12. СПЕЦИАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ, УСТРОЙСТВА И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ИЗОЛИРУЮЩИЕ ДЛЯ РАБОТ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ В ЭЛЕКТРОУСТАНОВКАХ НАПРЯЖЕНИЕМ 110 КВ И ВЫШЕ .....</b>	<b>159</b>
14.12.1. ИЗОЛЯТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПОЛИМЕРНЫЕ .....	160
14.12.2. КАНАТЫ ИЗОЛИРУЮЩИЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ .....	160
14.12.3. ИЗОЛЯТОРЫ ГИБКИЕ С АТМОСФЕРНОЙ ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКОЙ .....	161
14.12.4. ЛЕСТНИЦЫ ГИБКИЕ ИЗОЛИРУЮЩИЕ .....	161
14.12.5. ЛЕСТНИЦЫ ЖЕСТКИЕ ИЗОЛИРУЮЩИЕ .....	161
14.12.6. ШТАНГИ ДЛЯ ПЕРЕНОСА И ВЫРАВНИВАНИЯ ПОТЕНЦИАЛА .....	162
14.12.7. ВСТАВКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ ВЫШЕК И ПОДЪЕМНИКОВ .....	162

Права на настоящий ЛНД принадлежат ПАО «НК «Роснефть». ЛНД не может быть полностью или частично воспроизведён, тиражирован и распространён без разрешения ПАО «НК «Роснефть».

14.13. ГИБКИЕ ИЗОЛИРУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ И НАКЛАДКИ ДЛЯ РАБОТ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ В ЭЛЕКТРОУСТАНОВКАХ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В .....	162
14.14. ЛЕСТНИЦЫ ПРИСТАВНЫЕ И СТРЕМЯНКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ .....	163
14.15. ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕРЧАТКИ .....	164
14.16. ОБУВЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ .....	165
14.17. ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОВРЫ И ИЗОЛИРУЮЩИЕ ПОДСТАВКИ .....	165
14.18. КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ НАВЕДЕННОГО НАПРЯЖЕНИЯ .....	166
14.18.1. КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ НАВЕДЕННОГО НАПРЯЖЕНИЯ ЛЕТНИЙ .....	166
14.18.2. КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ НАВЕДЕННОГО НАПРЯЖЕНИЯ И ПОНИЖЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР .....	168
15. ТРЕБОВАНИЯ К АВАРИЙНО-СПАСАТЕЛЬНОМУ СНАРЯЖЕНИЮ .....	174
15.1. АВТОНОМНЫЕ ИЗОЛИРУЮЩИЕ ДЫХАТЕЛЬНЫЕ АППАРАТЫ .....	174
15.2. КОСТЮМЫ ИЗОЛИРУЮЩИЕ .....	175
16. ССЫЛКИ .....	176
ПРИЛОЖЕНИЯ .....	184

Права на настоящий ЛНД принадлежат ПАО «НК «Роснефть». ЛНД не может быть полностью или частично воспроизведён, тиражирован и распространён без разрешения ПАО «НК «Роснефть».

© © ПАО «НК «Роснефть», 2018

# ВВОДНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

## НАЗНАЧЕНИЕ

Настоящее Положение устанавливает порядок работы со средствами индивидуальной защиты, в том числе порядок обеспечения специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты работников Компании, распределение ответственности между структурными подразделениями ПАО «НК «Роснефть» и Обществ Группы при реализации процесса обеспечения специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты работников ПАО «НК «Роснефть» и Обществ Групп, а также устанавливает единые требования к специальной одежде, специальной обуви, другим средствам индивидуальной защиты.

Настоящее Положение разработано в соответствии с локальными нормативными документами Компании, устанавливающими требования к специальной одежде, а также:

- Политикой Компании в области промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды № ПЗ-05 П-11;
- Стандартом Компании «Интегрированная система управления промышленной безопасностью, охраной труда и окружающей среды» № ПЗ-05 С-0009.

Целями Настоящего Положения являются:

- соответствия требованиям Трудового кодекса РФ;
- повышение уровня безопасности производства за счет 100% обеспечения современными средствами индивидуальной защиты всех работников, находящихся на объектах Компании;
- создание положительного имиджа Компании, как:
  - ♦ современной и динамичной Компании;
  - ♦ социально-ответственной Компании, заботящейся об улучшении условий труда работников находящихся на объектах Компании;
- определение основных видов средств индивидуальной защиты, применяемых в производственной деятельности Обществ Групп, и их классификация по назначению;
- установление единых требований и идентификационных признаков к средствам индивидуальной защиты, применяемым в Компании;
- установление требований к обеспечению средствами индивидуальной защиты работников находящихся на объектах Компании.

## ОБЛАСТЬ ДЕЙСТВИЯ

Настоящее Положение обязательно для исполнения работниками:

- Департамента контроля в области промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды ПАО «НК «Роснефть»;
- Департамента промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды в разведке и добыче ПАО «НК «Роснефть»;

- Департамента промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды в переработке, коммерции и логистике ПАО «НК «Роснефть»;
- Департамента промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды в нефтяном и корпоративном сервисе ПАО «НК «Роснефть»;
- Департамента закупки товаров, работ и услуг ПАО «НК «Роснефть»;
- Департамента управления запасами ПАО «НК «Роснефть»;
- Службы безопасности ПАО «НК «Роснефть»;
- иных структурных подразделений ПАО «НК «Роснефть»;
- дочерних обществ ПАО «НК «Роснефть» (за исключением обществ, по которым приняты решения о реализации процедур реорганизации, ликвидации, банкротства), в отношении которых Уставами Обществ, акционерными и иными соглашениями с компаниями - партнерами не определен особый порядок реализации акционерами/участниками своих прав, в том числе по управлению Обществом,

задействованными в процессе организации обеспечения спецодеждой, спецобувью и другими средствами индивидуальной защиты работников ПАО «НК «Роснефть» и Обществ Группы.

Настоящее Положение не устанавливает требования к специальной одежде, специальной обуви, другим средствам индивидуальной защиты используемым в целях гражданской обороны, на особый период, для защиты работников ПАО «НК «Роснефть» и Обществ Групп при возникновении чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера.

Структурные подразделения ПАО «НК «Роснефть» и Обществ Группы при оформлении договоров с подрядными организациями, выполняющими работы на объектах Компании и поставщиками и производителями средств индивидуальной защиты, обязаны включать в условия договоров пункт о неукоснительном выполнении указанными подрядными организациями и поставщиками требований, установленных настоящим Положением.

## **ПЕРИОД ДЕЙСТВИЯ И ПОРЯДОК ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ**

Настоящее Положение является локальным нормативным документом постоянного действия.

# 1. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

## ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОРПОРАТИВНОГО ГЛОССАРИЯ

**БИЗНЕС-БЛОК** - совокупность структурных подразделений ПАО «НК «Роснефть», находящихся в непосредственном подчинении у топ-менеджера ПАО «НК «Роснефть», ответственного за бизнес-направление деятельности; Обществ Группы и/или структурных подразделений Обществ Группы, осуществляющих деятельность по бизнес-направлению.

**БИЗНЕС-БЛОК «КОММЕРЦИЯ И ЛОГИСТИКА»** - совокупность структурных подразделений ПАО «НК «Роснефть», находящихся в непосредственном подчинении у топ-менеджера ПАО «НК «Роснефть», ответственного за коммерцию и логистику; Обществ Группы и/или структурных подразделений Обществ Группы, осуществляющих деятельность по коммерции и логистике.

**ВРЕДНЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ФАКТОР** – фактор среды и трудового процесса, воздействие которого на работников при определенных условиях (интенсивность, длительность и др.) может вызвать профессиональное заболевание, временное или стойкое снижение работоспособности, повысить частоту соматических и инфекционных заболеваний, привести к нарушению здоровья потомства.

**ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ** – контроль продукции поставщика, поступившей к потребителю или заказчику и предназначенной для использования при изготовлении, ремонте или эксплуатации продукции [ГОСТ 16504-81].

**ДЕЖУРНЫЕ СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ** - средства индивидуальной защиты, находящиеся на хранении на складе структурного подразделения ПАО «НК «Роснефть» / Общества Группы или в эксплуатации, которые в течение срока службы используются разными работниками ПАО «НК «Роснефть» / Общества Группы.

**ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ** - документ, удостоверяющий соответствие выпускаемой в обращение продукции требованиям технических регламентов [Федеральный закон от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании»].

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ЭЛЕКТРОЗАЩИТНОЕ СРЕДСТВО** - изолирующее электрозащитное средство, которое само по себе не может при данном напряжении обеспечить защиту от поражения электрическим током, но дополняет основное средство защиты, а также служит для защиты от напряжения прикосновения и напряжения шага.

**ДЫМ** - мелкодисперсный твердый аэрозоль, образующийся в результате горения и сублимации [ГОСТ Р 12.4.233-2012].

**ЗАКАЗЧИК** – ПАО «НК «Роснефть» или Общество Группы, для удовлетворения потребностей которого осуществляется закупка.

**КИСЛОТОЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА** - комплекс свойств материала, обеспечивающих защиту пользователя от воздействий растворов кислот [ГОСТ 12.4.251-2013].

**КИСЛОТОСТОЙКОСТЬ МАТЕРИАЛА** - уменьшение разрывной нагрузки материала после воздействия раствора серной кислоты [ГОСТ 12.4.251-2013].

**КОМИССИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ОБЩЕСТВА ГРУППЫ** – постоянно действующий коллегиальный орган Общества Группы, организующий совместные действия руководителя и работников Общества Группы по обеспечению требований охраны труда, предупреждению производственного травматизма и профессиональных заболеваний.

**МАТЕРИАЛЬНО-ОТВЕТСТВЕННОЕ ЛИЦО** – работник, который в соответствии с законодательством, нормативными актами ПАО «НК «Роснефть» или Общества Группы и в силу должностных обязанностей получает в подотчет материальные ценности для их хранения, выдачи, использования по назначению, либо реализации, и несет полную или коллективную материальную ответственность в соответствии с заключенным договором материальной ответственности за ущерб, причиненный им ПАО «НК «Роснефть» или Обществу Группы.

**НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЛАН ПОСТАВОК МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РЕСУРСОВ** – сводный план поставок материально-технических ресурсов, подлежащих закупке в течение календарного года, с указанием наименования материально-технических ресурсов, объема, даты поставки, плановой цены и оператора поставки.

**ОПАСНЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ФАКТОР** - производственный фактор, воздействие которого на работающего в определенных условиях приводит к травме, острому отравлению или другому внезапному резкому ухудшению здоровья или смерти.

**ПОДРЯДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ** – физическое или юридическое лицо, которое выполняет определенную работу по договору подряда, заключенному с заказчиком в соответствии с Гражданским кодексом Российской Федерации.

**ПОСТАВЩИК** – юридическое или физическое лицо, в том числе индивидуальный предприниматель (или объединение таких лиц), способное на законных основаниях поставить продукцию, в том числе в соответствии с требованиями, установленными в документации о закупке.

**ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ИСПЫТАНИЯ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ** – экспериментальное определение качественных характеристик средств индивидуальной защиты в условиях производства.

**РАБОТНИК** – физическое лицо, вступившее в трудовые отношения с ПАО «НК «Роснефть» или Обществом Группы.

**РЕГИОНАЛЬНЫЙ ОПЕРАТОР СНАБЖЕНИЯ** – Общество Группы, предоставляющее услуги по материально-техническому обеспечению, управлению запасами материально-технических ресурсов, хранению запасов материально-технических ресурсов, а так же услуги по реализации невостребованных материально-технических ресурсов на основании заключенных договоров.

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ** – документ, удостоверяющий соответствие объекта требованиям технических регламентов, документам по стандартизации или условиям договоров [Федеральный закон от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании»].

**СЕРТИФИКАЦИЯ** – форма осуществляемого органом по сертификации подтверждения соответствия объектов требованиям технических регламентов, положениям стандартов, сводов правил или условиям договора.

**СЛУЖБА МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ОБЩЕСТВА ГРУППЫ** – структурное подразделение Общества Группы, осуществляющее материально-техническое снабжение Общества Группы.

*Примечание:* для целей настоящего Положения под Службой материально-технического обеспечения Общества Группы подразумевается совокупность структурных подразделений Общества Группы:

- структурное подразделение по материально-техническому обеспечению Общества Группы;
- структурное подразделение по поставкам и хранению материально-технических ресурсов Общества Группы;
- структурное подразделение по управлению качеством материально-технических ресурсов Общества Группы.

**СЛУЖБА ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ, ОХРАНЫ ТРУДА И ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ОБЩЕСТВА ГРУППЫ** – структурное подразделение или специалист (специалисты с дополнительно возложенными обязанностями по промышленной безопасности, охране труда и окружающей среды) в Обществе Группы, координирующие деятельность структурных подразделений Общества Группы в области промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды, включая вопросы безопасности дорожного движения, пожарной, радиационной, газовой и фонтанной безопасности, целостности производственных объектов, предупреждения пожароопасных и аварийных ситуаций и реагирования на них.

**СЛУЖБА СНАБЖЕНИЯ ПАО «НК «РОСНЕФТЬ»** – структурные подразделения ПАО «НК «Роснефть», осуществляющие закупочную деятельность и находящиеся в непосредственном подчинении руководителя Службы снабжения ПАО «НК «Роснефть».

**СПЕЦИАЛЬНАЯ ОЦЕНКА УСЛОВИЙ ТРУДА** – единый комплекс последовательно осуществляемых мероприятий по идентификации вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и оценке уровня их воздействия на работника с учетом отклонения их фактических значений от установленных уполномоченным Правительством Российской Федерации федеральным органом исполнительной власти нормативов (гигиенических нормативов) условий труда и применения средств индивидуальной и коллективной защиты работников [Федеральный закон от 28.12.2013 № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда»].

**СРЕДСТВО ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ** – технические средства, надеваемые на тело работника, используемые для предотвращения или уменьшения воздействия на работников вредных и (или) опасных производственных факторов, а также для защиты от загрязнения.

**СРЕДСТВО ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ** – носимое человеком устройство, предназначенное для защиты органов дыхания от опасных и вредных факторов, воздействующих ингаляционно [ГОСТ Р 12.4.253-2011].

**РАБОТНИК-СТАЖЕР** - работник любой возрастной категории, вновь принятый или переведенный с другого рабочего места, не имеющий опыта работы по профессии, или если выполнение им работы требует расширения знаний и овладения новыми практическими навыками, сменивший профессию/совмещающий профессию (в начальной стадии работы), в том числе выпускник и учащийся профтехучилищ, учебно-производственных (курсовых)

комбинатов и других учебных заведений, без стажа работы по профессии (в т.ч. совмещаемой), обучение по которой работник-новичок проходит или уже прошёл.

**ФИРМЕННЫЙ СТИЛЬ** – совокупность постоянных шрифтовых и цветовых решений, художественно-графических элементов, выступающих средствами индивидуализации Компании. Константы фирменного стиля: товарный знак, логотип, фирменный блок, фирменная цветовая гамма.

**ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ БЛОК** – совокупность структурных подразделений ПАО «НК «Роснефть», находящихся в непосредственном подчинении у топ-менеджера ПАО «НК «Роснефть», ответственного за функциональное направление деятельности; Обществ Группы и/или структурных подразделений Обществ Группы, осуществляющих деятельность по функциональному направлению.

**ШУМ (ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ШУМ)** – совокупность аperiодических звуков различной интенсивности, частоты и физической природы, неблагоприятно воздействующих на организм человека.

**ЭКСПЕРТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ** – орган по оценке соответствия, аккредитованный для проведения экспертных работ [СДА 06-2009].

## ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДЛЯ ЦЕЛЕЙ НАСТОЯЩЕГО ДОКУМЕНТА

**АМОРТИЗАТОР** - составная неотъемлемая часть пояса или присоединяемая к поясу в необходимых случаях, защищающая от сотрясений и больших нагрузок, возникающих при остановке падающего человека.

**АВАРИЙНЫЕ СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ** – средства индивидуальной защиты используемые на объектах промышленности Обществ Группы, где имеются постоянные пожаровзрывоопасные и токсичные вещества, для защиты всех работников от химических веществ, токсичных веществ, растворов кислот и щелочей.

**АВТОНОМНЫЙ ДЫХАТЕЛЬНЫЙ АППАРАТ** - дыхательный аппарат, носимый пользователем, в котором источником воздуха является газовая дыхательная смесь кислорода или азотно-кислородная смесь.

**БУХГАЛТЕРСКАЯ СЛУЖБА** – подрядная (сервисная) организация, отвечающая за ведение бухгалтерского учета и составление бухгалтерской отчетности по условиям договора на оказание услуг по ведению бухгалтерского и налогового учета или структурное подразделение Общества Группы, отвечающее за ведение бухгалтерского учета, в случае, если это Общество Группы не входит в периметр обслуживания такой подрядной (сервисной) организации.

**ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ОТВЕРСТИЯ** - конструктивные отверстия в корпусе защитной каски, обеспечивающие циркуляцию воздуха внутри защитной каски.

**ВНУТРЕННЯЯ ОСНАСТКА** - общая конструкция, предназначенная для того, чтобы удерживать каску на голове и/или поглощать кинетическую энергию, возникающую при ударе, и распределять усилие по поверхности головы.

**ВЕТРОЗАЩИТНАЯ ПРОКЛАДКА** – слой текстильного материала в пакете материалов для снижения воздухопроницаемости материала верха.

**ВРЕМЯ ОСТАТОЧНОГО ГОРЕНИЯ** – продолжительность времени, в течение которого материал продолжает гореть при заданных условиях испытания после удаления источника воспламенения.

**ВРЕМЯ ТЛЕНИЯ** – время, в течение которого материал продолжает тлеть при заданных условиях испытаний после прекращения горения или после удаления источника воспламенения.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ/СМЫВАЮЩИХ И (ИЛИ) ОБЕЗВРЕЖИВАЮЩИХ СРЕДСТВ** – срок, в течение которого производитель гарантирует сохранность свойств продукции при условии соблюдения потребителем правил хранения.

**ДЕКЛАРИРОВАНИЕ СООТВЕТСТВИЯ** - форма подтверждения соответствия продукции требованиям технических регламентов.

**ДЛИТЕЛЬНОСТЬ ЗАЩИТНОГО ДЕЙСТВИЯ** - время, в течение которого коэффициент защитного действия сохраняется на уровне 98% и более.

**ДЫХАТЕЛЬНЫЙ АППАРАТ** – изолирующее средство индивидуальной защиты органов дыхания, подающее пользователю воздух (газовую дыхательную смесь) из источника, независимого от окружающей атмосферы.

**ДЫХАТЕЛЬНЫЙ АППАРАТ (ШЛАНГОВЫЙ) ОТ ЛИНИИ (МАГИСТРАЛИ) ПОДАЧИ СЖАТОГО ВОЗДУХА** – неавтономный дыхательный аппарат, в котором пригодный для дыхания воздух (газовая дыхательная смесь) подается пользователю по шлангу от источника сжатого воздуха.

**ДЫХАТЕЛЬНЫЙ АППАРАТ СО ШЛАНГОМ ПОДАЧИ ЧИСТОГО ВОЗДУХА, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ С МАСКОЙ ИЛИ ПОЛУМАСКОЙ** – неавтономный дыхательный аппарат, в который пригодный для дыхания воздух поступает через шланг подачи воздуха с определенного расстояния путем забора чистого воздуха дыханием человека или с помощью ручного насоса, или нагнетателя с электроприводом.

**ЗАКРЫТЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ** - прилегающие защитные очки, соприкасающиеся с лицом всем контуром корпуса.

**ЗАМОК** - устройство, состоящее из защелки карабина, воспринимающей усилие руки для раскрытия карабина, и предохранителя, исключающего случайное раскрытие карабина.

**ЗАЩИТНАЯ КАСКА** - головной убор, предназначенный для защиты верхней части головы от повреждений падающими предметами, от воздействия влаги, электрического тока, брызг металла.

**ЗАЩИТНОЕ СТЕКЛО** - прозрачная часть средства индивидуальной защиты глаз, позволяющая видеть.

**ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ** - средство индивидуальной защиты глаз от воздействия вредных и опасных производственных факторов.

**ЗНАЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОДУГОВОГО ТЕРМИЧЕСКОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ** - величина энергии, падающей на материал или пакет материалов специальной одежды, в результате воздействия которой, существует 50 % вероятности, что количество тепла, переданного через материал, достаточно для того, чтобы стать причиной возникновения ожоговой травмы второй степени, но не вызывает их вскрытия, выраженная в килоджоулях на квадратный метр ( $\text{кДж/м}^2$ ) или в киловатт - секундах на квадратный метр ( $\text{кВт}\cdot\text{с/м}^2$ ), или в калориях на квадратный сантиметр ( $\text{кал/см}^2$ ).

**ИЗОЛИРУЮЩЕЕ ЭЛЕКТРОЗАЩИТНОЕ СРЕДСТВО** - средство, изоляция которого длительно выдерживает рабочее напряжение электроустановки и которое позволяет работать на токоведущих частях, находящихся под напряжением.

**ИНДЕКС ПЕРЕДАЧИ ТЕПЛООВОГО ИЗЛУЧЕНИЯ** – число, рассчитанное с точностью до одной десятой, как среднее значение времени (измеренное с точностью до одной десятой секунды), затраченного на подъем температуры калориметра на  $(24,0 \pm 0,2)$  °С в ходе испытаний, при которых задается определенная плотность падающего теплового потока.

**КАРАБИН** - открывающееся устройство для соединения компонентов, которое позволяет пользователю присоединять страховочную систему для того, чтобы соединить себя прямо или косвенно с опорой.

**КАПЮШОН СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ** - неплотно прилегающая лицевая часть средства индивидуальной защиты органов дыхания, закрывающая лицо и голову.

**КЛАДОВЩИК** – работник структурного подразделения по поставкам и хранению материально-технических ресурсов Обществ Группы, ответственный за ведение учета материальных ценностей.

**КОДИРОВКА** - присвоение видам средств индивидуальной защиты цифровых кодов.

**КОМБИНИРОВАННЫЙ ФИЛЬТР** – фильтр средства индивидуальной защиты органов дыхания, предназначенный для одновременной защиты от газов, паров и аэрозолей.

**КОМИССИЯ ВХОДНОГО КОНТРОЛЯ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ** – постоянно действующий коллегиальный орган Общества Группы, организующий совместные действия по проведению контроля качества средств индивидуальной защиты, поступивших к Заказчику в целях его использования.

**КОМПЛЕКТ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ** - комплект, включающий спецодежду, средства защиты головы, рук, спецобувь, предназначенные для защиты работающего.

**КОНФЕКЦИОННАЯ КАРТА** – перечень тканей, материалов и фурнитуры, применяемых для изготовления специальной одежды.

*Примечание: формируется в свободной форме.*

**КОРПУС** - верхняя часть защитной каски, воспринимающая удар.

**КОЭФФИЦИЕНТ ЗАЩИТНОГО ДЕЙСТВИЯ** - доля клещей и летающих кровососущих насекомых, оставшихся на спецодежде после периода испытаний и тестового времени, от

общего числа клещей, прицепившихся за тот же период и в тех же условиях к обычной одежде.

**ЛИЦЕВАЯ ЧАСТЬ СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ** – часть средства индивидуальной защиты органов дыхания, соединяющая дыхательные пути пользователя с другими частями устройства и отделяющая дыхательные пути от окружающей атмосферы.

**ЛЯМОЧНЫЙ ПОЯС** - пояс, обхватывающий тело человека по талии, плечам и (или) бёдрам.

**МАСКА** - плотно прилегающая лицевая часть средства индивидуальной защиты органов дыхания, закрывающая рот, нос, глаза и подбородок.

**МАТЕРИАЛ ВЕРХА** – материал, применяемый в качестве внешнего (наружного) слоя спецодежды.

**НОМЕНКЛАТУРНЫЙ КАТАЛОГ** - ассортимент специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты, прошедших испытания и рекомендованных к использованию работниками Обществ Группы.

*Примечание: формируется в свободной форме в виде таблицы.*

**ОГОЛОВЬЕ** - средство фиксации лицевой части средства индивидуальной защиты органов дыхания на голове.

**ОСНОВА** - нити, идущие параллельно друг другу вдоль ткани; в процессе выработки ткани переплетаются с нитями утка, расположенными к ним перпендикулярно.

**ОТГРУЗКА ПРОДУКЦИИ** - передача изготовленной продукции перевозчику для доставки Заказщику.

**ОТДЕЛКА (ПРОПИТКА)** - нанесение специального состава для обеспечения необходимых свойств на заключительном этапе изготовления ткани.

**ОТКРЫТЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ** - прилегающие защитные очки, соприкасающиеся с лицом частью контура оправы.

**ПОВЕРХНОСТНАЯ ПЛОТНОСТЬ ТКАНИ** - масса волокнистого вещества в единице площади.

**ПОДБОРОДОЧНЫЙ РЕМЕНЬ** - ремень, располагающийся под подбородком, который улучшает фиксацию защитной каски на голове.

**ПОДКЛАДКА** - текстильный материал, используемый для оформления внутренней стороны спецодежды.

**ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ** - документальное удостоверение соответствия средств индивидуальной защиты требованиям ТР ТС 019/2011, которое осуществляется в форме декларирования соответствия или сертификации.

**ПОЛУМАСКА** - плотно прилегающая лицевая часть маски, закрывающая рот, нос и подбородок.

**ПОНИЖЕННАЯ ТЕМПЕРАТУРА** – окружающая среда вызывающая охлаждение работающего, характеризующаяся комбинацией физических факторов (температурой и влажностью воздуха, скоростью ветра), защита от воздействия которой требует применения средств индивидуальной защиты.

**ПОСЕТИТЕЛЬ** – физическое лицо, временно посещающее производственный объект Компании в рамках своей профессиональной деятельности, в целях проверки, инспекции или иных целях.

**ПРИВЯЗЬ СТРАХОВОЧНАЯ (ПОЯС ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ЛЯМОЧНЫЙ)** - компонент страховочной системы для охвата тела человека с целью предотвращения падения с высоты, который может включать соединительные стропы, пряжки и элементы, закрепленные соответствующим образом, для поддержки всего тела человека и для удержания тела во время падения и после него.

**ПРОТИВОШУМНЫЕ ВКЛАДЫШИ** - противошумы, которые носят во внутренней части слухового канала (ушного) или в ушной раковине.

**ПРОТИВОШУМНЫЙ НАУШНИК** - противошум, состоящий из двух звукоизолирующих чашек, прикрывающих ушные раковины.

**ПРОТОКОЛ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ, НАПРАВЛЕННЫХ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ИСПЫТАНИЯ, КОРПОРАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ** – документ отражающий факт соответствия средств индивидуальной защиты корпоративным требованиям (фирменному стилю, защитным характеристикам) при визуальном осмотре.

**ПРОТОКОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ИСПЫТАНИЙ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ** – документ отражающий результат экспериментального определения качественных характеристик средств индивидуальной защиты, с зафиксированным решением о возможности или невозможности применения предоставленных на испытания средств индивидуальной защиты на производственных объектах Обществ Группы.

**ПЫЛЬ** - дисперсная система с газовой дисперсионной средой и твердой дисперсной фазой.

**РАБОТНИК ПОДРЯДНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ** - физическое лицо, вступившее в трудовые отношения с юридическим лицом, выполняющим работы / оказывающим услуги на основании договора с Обществом Группы или ПАО «НК «Роснефть».

**РУКОВОДИТЕЛЬ СТРУКТУРНОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ (СП)** – непосредственный руководитель самостоятельного структурного подразделения, назначаемый на должность в установленном в ПАО «НК «Роснефть» порядке.

**СВЕТОФИЛЬТР** - очковое стекло для снижения интенсивности вредного и опасного неионизирующего излучения.

**СИГНАЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО** - устройство, сигнализирующее пользователю о том, что средство индивидуальной защиты органов дыхания скоро прекратит работу или уже неработоспособно в заданных условиях.

**СМОТРОВОЕ СТЕКЛО (ЭКРАН)** - элемент лицевой части средства индивидуальной защиты органов дыхания, удовлетворяющий требованиям нормативных документов РФ по полю зрения, и способный обеспечивать защиту глаз.

**СРЕДСТВО ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ ФИЛЬТРУЮЩЕЕ** - средство индивидуальной защиты органов дыхания, обеспечивающее очистку воздуха, вдыхаемого пользователем из окружающей среды.

**СРОК НОСКИ СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ** – установленный нормами Общества Группы срок эксплуатации средства индивидуальной защиты, в границах которого разрешена его эксплуатация.

**СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ/СМЫВАЮЩИХ И (ИЛИ) ОБЕЗВРЕЖИВАЮЩИХ СРЕДСТВ (СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ)** – период времени, в течение которого средства индивидуальной защиты/смыывающие и (или) обезвреживающие средства находятся в пользовании работника.

**СТОЙКОСТЬ К ТЕРМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДУГИ** - характеристики, полученные при определенных условиях испытаний электрической дуги.

*Примечание:* Для материала и пакета материалов – стойкость к термическому воздействию электрической дуги определяется измерением переданной энергии, времени остаточного горения, длины обугливания, площади вскрытия и визуальной оценкой состояния после термического воздействия: образование отверстий, плавление, капание, обугливание, охрупчивание, воспламенение материалов.

Для одежды – стойкость к термическому воздействию электрической дуги определяется измерением времени остаточного горения и визуальной оценкой состояния после термического воздействия: образование отверстий, плавление, функционирование застежек и фурнитуры.

**СТРУКТУРНОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ ПО МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ ОБЩЕСТВА ГРУППЫ** – структурное подразделение Общества Группы, ответственное за проведение закупочных процедур и закупку средств индивидуальной защиты в соответствии с заявленными потребностями Общества Группы.

**СТРУКТУРНОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ ПО ПОСТАВКАМ И ХРАНЕНИЮ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РЕСУРСОВ ОБЩЕСТВА ГРУППЫ** – структурное подразделение Общества Группы, ответственное за осуществление логистики поставки материально-технических ресурсов, хранение поставленных материально-технических ресурсов и их выдачу структурным подразделениям Общества Группы.

**СТРУКТУРНОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РЕСУРСОВ ОБЩЕСТВА ГРУППЫ** – структурное подразделение Общества Группы, осуществляющее контроль качества поставляемых материально-технических ресурсов в Обществу Группы.

**СУММАРНОЕ ТЕПЛОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ** – показатель теплозащитных свойств пакета материалов, характеризующий эффективность прохождения теплового потока через плоский пакет материалов спецодежды в окружающую среду.

**ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КОМПЛЕКТА СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ** – показатель теплозащитных свойств комплекта средств индивидуальной защиты, характеризующий интенсивность прохождения теплового потока от поверхности тела человека или поверхности манекена в окружающую среду.

**ТИПОВЫЕ ОТРАСЛЕВЫЕ НОРМЫ** – перечень средств индивидуальной защиты, предназначенных для защиты работников от вредных и опасных производственных факторов с указанием сроков их возможной эксплуатации, утвержденные уполномоченным органом государственной власти Российской Федерации.

**СПИСАНИЕ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ** – сбор, сортировка и последующее уничтожение средств индивидуальной защиты, пришедших в негодность, путем передачи специализированной организации на утилизацию/обезвреживание/размещение.

**УРОВЕНЬ ЗАЩИТЫ** - величина, характеризующая защитные свойства материала, пакета материалов или изготовленной из них одежды, показывающая их эффективность при термическом воздействии электрической дуги и определяемая из значений электродугового термического воздействия (ЗЭТВ) или пороговой энергией вскрытия ( $E_{ПВ50}$ ), выраженная в калориях на квадратный сантиметр.

**УТОК** - поперечные нити ткани, расположенные перпендикулярно к продольным нитям основы и переплетающиеся с ними.

**ФИЛЬТР** – элемент средства индивидуальной защиты органов дыхания, предназначенный для очистки окружающего воздуха от определенных вредных веществ.

**ФИЛЬТРУЮЩАЯ ПОЛУМАСКА** – средство индивидуальной защиты органов дыхания, полностью или частично изготовленное из фильтрующего материала.

*Примечание: Имеет маркировку «FF».*

**ФИЛЬТРУЮЩЕЕ СРЕДСТВО ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ С ПРИНУДИТЕЛЬНОЙ ПОДАЧЕЙ ВОЗДУХА** - фильтрующее средство индивидуальной защиты органов дыхания с плотно прилегающей лицевой частью/ с не плотно прилегающей лицевой частью, в котором воздух подается при помощи воздуходувного устройства, носимого пользователем. В классификации буквы ТМ/ТН являются сокращениями слов «Turbo» и «Mask» (маска)/ «Turbo» и «Hood» (капюшон).

**ШУМОПОГЛОТИТЕЛЬ** - звукопоглощающий материал, располагающийся в чашке наушника, предназначенный для поглощения звука.

**ЩИТОК ЛИЦЕВОЙ** - средство индивидуальной защиты глаз и лица от воздействия вредных и опасных производственных факторов.

**ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ДУГА** - явление электрического пробоя воздушной изоляции, появляющееся при близком нахождении заземленного проводника и проводника, находящегося под высоким напряжением, когда происходит ионизация воздуха, значительно снижающая его сопротивление, что в свою очередь приводит к возрастанию величины тока.

**ЭЛЕКТРОЗАЩИТНЫЕ СРЕДСТВА** - средства защиты, предназначенные для обеспечения электробезопасности; переносимые или перевозимые изделия, служащие для защиты людей, работающих с электроустановками, от поражения электрическим током, от воздействия электрической дуги и электромагнитного поля.

## 2. ОБОЗНАЧЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ

**БЛОК ПБОТОС** – совокупность структурных подразделений ПАО «НК «Роснефть», находящихся в непосредственном подчинении у вице-президента по промышленной безопасности, охране труда и экологии ПАО «НК «Роснефть», и ответственных за соответствие разрабатываемых ими единых технических требований к специальной одежде стандартам РФ и иным нормативно-техническим документам в профильной деятельности.

**ВЛ** – воздушная линия.

**ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОБЩЕСТВА ГРУППЫ (НАЧАЛЬНИК СЕТЕВОГО РАЙОНА)** – работник Общества Группы, ответственный за работу всех производственных подразделений Общества Группы.

**ГЛАВНЫЙ ЭНЕРГЕТИК** – руководитель структурного подразделения Общества Группы, ответственного за контроль, обслуживание, монтаж и демонтаж энергетических установок, оборудования и изделий относящихся к энергетике.

**ДЗТРУ** – Департамент закупки товаров, работ и услуг ПАО «НК «Роснефть».

**ДК ПБОТОС** – Департамент контроля в области промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды ПАО «НК «Роснефть».

**ДУЗ** - Департамент управления запасами ПАО «НК «Роснефть».

**ЗЭТВ** - значение электродугового термического воздействия.

**ИТР** – инженерно-технический работник Общества Группы / ПАО «НК «Роснефть».

**КИС** — информационная система «КИС «НК «Роснефть» на базе SAP R/3» (024.000.000.000).

**КОЖА КРС** - кожа крупного рогатого скота.

**КОМПАНИЯ** – группа юридических лиц различных организационно-правовых форм, включая ПАО «НК «Роснефть», в отношении которых последнее выступает в качестве основного или преобладающего (участвующего) общества.

**МОЛ** – материально-ответственное лицо.

**МТР** – материально-технические ресурсы.

**НОРМЫ ОГ** – нормы выдачи средств индивидуальной защиты, смывающих и (или) обезвреживающих средств работникам Общества Группы, которые утверждены единоличным исполнительным органом Общества Группы.

**НПП** – номенклатурный план поставок.

**ОБЩЕСТВО ГРУППЫ (ОГ)** – хозяйственное общество, прямая и (или) косвенная доля владения ПАО «НК «Роснефть» акциями или долями в уставном капитале которого составляет 20 процентов и более.

**ОПЗ** – общепроизводственные загрязнения.

**ОРУ** – открытое распределительное устройство.

**ПБОТОС**– промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды.

**ПВХ** – поливинилхлорид.

**ПДК** – предельно-допустимая концентрация.

**ПИ** – производственные испытания средств индивидуальной защиты.

**ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ ОБЩЕСТВА ГРУППЫ** – структурное подразделение Общества Группы, обеспечивающее процесс изготовления (добычи) продукции (нефти и газа).

**ПУ/ТПУ** – полиуретан/термополиуретан.

**РД ОГ** – распорядительный документ Общества Группы.

**РУКОВОДИТЕЛЬ ОГ** – единоличный исполнительный орган Общества Группы и его заместители по направлениям деятельности Общества Группы.

**СВЛ** – световозвращающая лента.

**СИЗ** - средства индивидуальной защиты.

**СИЗОД** - средства индивидуальной защиты органов дыхания.

**СОЖ** - смазочно-охлаждающая жидкость.

**СЛУЖБА МТО ОГ** - служба материально-технического обеспечения Общества Группы.

**СЛУЖБА ПБОТОС ОГ** – служба промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды Общества Группы.

**СОУТ** – специальная оценка условий труда.

**СП ПБОТОС ББ/ФБ** – структурное подразделение по промышленной безопасности, охране труда и окружающей среды Бизнес-блока/Функционального блока.

**СТРУКТУРНОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ ОБЩЕСТВА ГРУППЫ (СП ОГ)** – структурное подразделение Общества Группы с самостоятельными функциями, задачами и ответственностью в рамках своих компетенций, определённых Положением о структурном подразделении Общества Группы.

**СТРУКТУРНОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ ПАО «НК «РОСНЕФТЬ» (СП)** – структурное подразделение ПАО «НК «Роснефть» с самостоятельными функциями, задачами и ответственностью в рамках своих компетенций, определённых Положением о структурном подразделении.

**СП ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ МТО ОГ** – структурное подразделение по материально-техническому

обеспечению Общества Группы.

**СП ПО ПОСТАВКАМ И ХРАНЕНИЮ МТР ОГ** – структурное подразделение по поставкам и хранению материально-технических ресурсов Общества Группы.

**СП ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ МТР ОГ** – структурное подразделение по управлению качеством материально-технических ресурсов Общества Группы.

**ТЕНДЕРНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ОБЩЕСТВА ГРУППЫ** – структурное подразделение Общества Группы, ответственное за участие в оценке поставщиков средств индивидуальной защиты.

**ТТ/СТО** – локальные нормативные документы Компании, устанавливающие требования к специальной одежде.

**ТОН/ТН** – типовые отраслевые нормы/ типовые нормы: Типовые отраслевые нормы/Типовые нормы бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам нефтяной промышленности, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением; Типовые отраслевые нормы/Типовые нормы бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам организаций электроэнергетической промышленности, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением; Типовые отраслевые нормы/Типовые нормы бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам организаций нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением; Типовые отраслевые нормы/Типовые нормы бесплатной выдачи работникам смывающих и (или) обезвреживающих средств; Типовые отраслевые нормы/Типовые нормы бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам сквозных профессий и должностей, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением.

**ТПУ** – термополиуретан.

**ТР ТС** – Технический регламент Таможенного союза.

**ФАЛ** – гибкий элемент стропа.

**ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫЕ ВИДЫ СИЗ** – спецодежда и спецобувь, закупаемые Службой снабжения ПАО «НК «Роснефть».

**ЭКСПЕРТНАЯ ГРУППА ПО СРЕДСТВАМ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ (ЭГ)** – группа работников Блока ПБОТОС, действующая в качестве технических экспертов по средствам индивидуальной защиты, вырабатывающая проекты решений по поставленным задачам, прорабатывающая технические документы и проекты по средствам индивидуальной защиты, подготавливающая технические оценки.

## 3. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ СИЗ

### 3.1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

К СИЗ в рамках настоящего Положения относятся:

- одежда специальная, в том числе одежда специальная, изготовленная в фирменном стиле ПАО «НК «Роснефть»/ОГ и брендов ПАО «НК «Роснефть»/ОГ;
- СИЗ ног - обувь специальная;
- СИЗ рук – перчатки специальные, краги, нарукавники, рукавицы;
- СИЗ дерматологические – кремы, пасты, гели, эмульсии, защитные средства от воздействия биологических факторов (насекомых);
- СИЗОД – изолирующие, фильтрующие, самоспасатели;
- средства защиты органов слуха – наушники, противошумные вкладыши;
- СИЗ глаз и лица - щитки, очки;
- СИЗ головы – защитные каски, подшлемники, головные уборы;
- средства защиты от падения с высоты;
- средства защиты от поражения электрическим током.

Все СИЗ применяются в целях снижения влияния неблагоприятных факторов производственной и окружающей среды на организм работника и предназначены для использования в случаях, когда безопасность работающего не может быть обеспечена только техническими средствами (конструкцией оборудования, технологией, организацией работ и производственных процессов, средствами коллективной защиты) и используются для предотвращения или уменьшения воздействия на работников вредных и опасных производственных факторов.

Все СИЗ, в том числе иностранного производства, выдаваемые работникам, должны иметь подтверждение их соответствия установленным законодательством требованиям безопасности ТР ТС 019: декларацию о соответствии или сертификат соответствия оформленные в установленном порядке.

СИЗ, предлагаемые к поставке, должны успешно пройти ПИ, в том числе с учётом их применения в климатических регионах Компании.

Не допускается приобретение СИЗ, не имеющих сертификата или декларации о соответствии или имеющих указанные документы с истекшим сроком действия, а также СИЗ, не прошедших ПИ в Компании<sup>1</sup>.

<sup>1</sup> При переходе на более современные технические требования и усовершенствовании конструкции спецодежды и спецобуви, в первый сезон носки допускается приобретение и выдача работникам спецодежды и спецобуви, не прошедших ПИ в Компании, при одновременном соблюдении условий:

- получены согласования вице-президента по промышленной безопасности, охране труда и экологии ПАО «НК «Роснефть», вице-президента по кадровым и социальным вопросам ПАО «НК «Роснефть», руководителя Службы снабжения ПАО «НК «Роснефть»;

- Комиссия по охране труда ОГ обеспечит проведение производственной носки первых поступивших партий спецодежды и спецобуви в первый сезон;- в случае получения отрицательной оценки по итогам производственной носки первых поступивших партий в соответствии с требованиями настоящего Положения, не допускается выдача разрядок и дальнейшее применение спецодежды и спецобуви, получивших отрицательную оценку по результатам ПИ.

Обеспечение работников СИЗ производится за счёт средств ПАО «НК «Роснефть» либо ОГ соответственно, в соответствии с ТОН/ТН.

ОГ имеет право, с учётом результатов СОУТ и мнения выборного органа первичной профсоюзной организации или иного уполномоченного работниками представительного органа, устанавливать в ОГ нормы бесплатной выдачи работникам специальной одежды, специальной обуви и других СИЗ, улучшающие по сравнению с ТОН/ТН защиту работников от имеющихся на рабочих местах вредных и (или) опасных факторов, а также особых температурных условий или загрязнений.

Нормы ОГ разрабатываются Службой ПБОТОС ОГ и утверждаются в установленном в ОГ порядке на основании результатов СОУТ и с учётом мнения соответствующего профсоюзного или иного уполномоченного работниками представительного органа и могут быть включены в коллективный и (или) трудовой договор с указанием ТОН/ТН, по сравнению с которыми улучшается обеспечение работников СИЗ.

Для ОГ Бизнес-блока «Коммерция и логистика» необходимо согласование Норм ОГ с Департаментом промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды в коммерции и логистике ПАО «НК «Роснефть».

ОГ обязано обеспечить приобретение, бесплатную выдачу, хранение, ремонт, стирку (чистку), сушку и замену СИЗ за счёт собственных средств и организовать обучение и контроль правильности их применения работниками.

СИЗ, выдаваемые работникам, являются собственностью работодателя и подлежат обязательному возврату при увольнении или при переводе на другую работу, для которой выданные СИЗ не предусмотрены нормами, или могут быть выкуплены работником по остаточной стоимости (по заявлению работника и согласованию работодателя). При увольнении или переводе на другую работу, для которой выданные СИЗ/ смывающие и (или) обезвреживающие средства не предусмотрены нормами, работник сдаёт СИЗ/ смывающие и (или) обезвреживающие средства (срок носки/гарантийный срок хранения которых не истёк) на склад.

МОЛ производственного подразделения ОГ, на которого возложена обязанность по приёму СИЗ/ смывающих и (или) обезвреживающих средств от увольняющихся работников, на основании личной карточки учета выдачи СИЗ ([Приложение 1](#)) и личной карточки учета выдачи смывающих и (или) обезвреживающих средств ([Приложение 2](#)) производит приемку СИЗ/ смывающих и (или) обезвреживающих средств у работника.

На обходном листе увольняющегося работника МОЛ производственного подразделения ОГ делает отметку за своей подписью (с указанием должности и расшифровки подписи) о полноте сдачи СИЗ.

Работник, не сдавший СИЗ или принявший решение о выкупе СИЗ, должен оплатить соответствующую часть стоимости СИЗ пропорционально оставшемуся сроку носки с учётом НДС, приходящегося на эту часть стоимости. В течение 1 рабочего дня с даты увольнения или перевода на другую работу работником предоставляется заявление на имя руководителя ОГ (по форме ОГ) на удержание из заработной платы работника ОГ остаточной стоимости СИЗ. В заявлении указывается наименование СИЗ, количество, цена и остаточная стоимость из расчёта срока носки с учётом НДС. Если работник ОГ, не сдавший СИЗ, отказался писать заявление на удержание задолженности из заработной платы или

вносить сумму долга на расчётный счёт ОГ, то непосредственный руководитель производственного подразделения ОГ работника направляет информацию об этом в СП ОГ, ответственное за правовое обеспечение ОГ, в целях возмещения убытков в соответствии с требованиями Положения Компании «Механизм возмещения убытков и ущерба, причиненных Компании действиями (бездействиями) работников (должностных лиц, представителями контрагентов и третьими лицами)» № ПЗ-06 Р-0114.

СИЗ, возвращённые работниками при увольнении или переводе на другую работу, имеющие неоконченные сроки эксплуатации и ещё пригодные для дальнейшего использования, могут быть использованы в качестве дежурного фонда после их стирки, чистки, дегазации, дезактивации, дезинфекции, обезвреживания и ремонта. Дежурный фонд предназначен для обеспечения СИЗ посетителей производственных объектов ОГ.

За работниками, вышедшими на пенсию по старости, по решению руководителя СП, в котором работает работник и согласованию руководителя ОГ, может быть сохранена выданная им спецодежда и спецобувь.

ОГ обязано доводить до сведения работников информацию о полагающихся им средствах защиты при проведении вводного инструктажа в соответствии с требованиями Положения Компании «Порядок обучения (подготовки) и проверки знаний (аттестации) работников по безопасности труда» № ПЗ-05 С-0081.

Работники не допускаются к работе без СИЗ, предусмотренных нормами ОГ, в неисправной, не отремонтированной, загрязнённой специальной одежде и специальной обуви, а также с неисправными СИЗ.

Работники обязаны применять СИЗ в соответствии с назначением и рекомендациями завода производителя.

Производственные подразделения ОГ формируют потребность в СИЗ с учётом Норм ОГ, численности работников, необходимости в дежурных СИЗ, резервов и складских остатков СИЗ, учитывая необходимый резерв СИЗ в размере 10% от годовой потребности ОГ.

В случае необеспечения работника СИЗ в соответствии с ТОН/ТН или нормами ОГ, он обязан уведомить об этом своего непосредственного руководителя и приостановить выполнение трудовых обязанностей до устранения указанного нарушения. Отказ работника от выполнения трудовых обязанностей в указанной ситуации не может служить основанием для привлечения его к дисциплинарной ответственности.

### **3.2. ПОРЯДОК И УЧЕТ ВЫДАЧИ СИЗ**

ОГ, в соответствии с требованиями Трудового кодекса РФ, выдает СИЗ работникам занятым на вредных и опасных условиях труда, а также профессиям и должностям, которым положены СИЗ.

СИЗ, выдаваемые работникам, должны соответствовать их полу, росту, размерам, а также характеру и условиям работы, обеспечивать необходимый уровень защиты.

ОГ имеет право с учётом мнения выборного органа первичной профсоюзной организации или иного уполномоченного работниками представительного органа заменять один вид СИЗ,

предусмотренного ТОН/ТН, аналогичным, обеспечивающим равноценную защиту от опасных и вредных производственных факторов.

СИЗ, предназначенные для использования в особых температурных условиях, обусловленных ежегодными сезонными изменениями температуры, выдаются работникам с наступлением соответствующего периода года, а с его окончанием сдаются для организованного хранения до следующего сезона. Время выдачи утеплённой специальной одежды и утеплённой специальной обуви устанавливается ОГ по согласованию с соответствующим профсоюзным органом или иным уполномоченным работниками представительным органом с учётом местных климатических условий. В сроки носки СИЗ, применяемых в особых температурных условиях, включается время их хранения на складе.

Срок эксплуатации СИЗ исчисляется с даты их фактической выдачи работнику, включает время их хранения на складе, и не должен превышать гарантийного срока хранения СИЗ, указанного в документации поставщика/производителя.

Новые СИЗ выдаются после окончания сроков носки и списания ранее выданных СИЗ, а также после порчи, утраты своих защитных характеристик раньше срока носки.

Разрешается выдавать 2 (два) комплекта специальной одежды с удвоением сроков носки для улучшения организации ухода за ней. Решение должно оформляться РД ОГ.

При выдаче СИЗ, применение которых требует от работников практических навыков (некоторые виды спецодежды, респираторы, противогазы, самоспасатели, предохранительные пояса и др.), работодатель должен обеспечить проведение инструктажа работников о правилах применения указанных СИЗ, простейших способах проверки их работоспособности и исправности, а также организовать тренировки по их применению.

ОГ должно обеспечить испытание и проверку исправности СИЗ, а также своевременную замену частей СИЗ с понизившимися защитными свойствами в соответствии с установленными в нормативной документации на СИЗ сроками. После проверки исправности на СИЗ должна быть сделана отметка (клеймо, штамп) о сроках очередного испытания. Если невозможно поставить её на СИЗ, то отметка ставится в паспорте на СИЗ.

Замена неисправных СИЗ производится за счёт ОГ.

Дежурные СИЗ выдаются работникам только на время выполнения тех работ, для которых они предусмотрены. Дежурные СИЗ могут быть закреплены за несколькими работниками или определёнными рабочими местами и передаваться от одной смены другой. В этих случаях дежурные СИЗ выдаются под ответственность непосредственных руководителей или работников. Срок носки дежурных СИЗ устанавливается «до износа», если иное не предусмотрено ЛНД ОГ, регулирующими порядок выдачи СИЗ. Для СИЗ, которым в ТОН/ТН сроки носки указаны «до износа», Комиссией по охране труда ОГ устанавливается среднее время их носки для каждого СП в отдельности с учётом результатов СОУТ. Списание СИЗ, сроки носки которых указаны «до износа», производится исходя из сроков, установленных Комиссией по охране труда ОГ и утверждённых РД ОГ.

Работникам, занятым на работах, связанных с трудно смываемыми загрязнениями и (или) с воздействием на кожу вредных производственных факторов, выдаются дерматологические средства (смывающие и (или) обезвреживающие) в соответствии с приказом Минздравсоцразвития России от 17.12.2010 № 1122н «Об утверждении типовых норм бесплатной выдачи работникам смывающих и (или) обезвреживающих средств и стандарта

безопасности труда «Обеспечение работников смывающими и (или) обезвреживающими средствами». Подбор и выдача смывающих и (или) обезвреживающих средств осуществляется с учётом СОУТ.

Бригадирам, мастерам, выполняющим обязанности бригадиров, помощникам и подручным рабочим, профессии которых указаны в ТОН/ТН выдаются те же СИЗ, что и работникам соответствующих профессий.

СИЗ, предусмотренные в ТОН/ТН, для рабочих, специалистов и других служащих должны выдаваться указанным работникам и в том случае, если они по профессии и занимаемой должности являются руководителями и находятся в зоне проведения работ, которые дают право на получение этих СИЗ.

Работникам, совмещающим профессии или постоянно выполняющим совмещаемые работы, в том числе в составе комплексных бригад, помимо выдаваемых им СИЗ по основной профессии, дополнительно выдаются, в зависимости от выполняемых работ, и другие виды СИЗ, предусмотренные ТОН/ТН или нормами ОГ для совмещаемой профессии (совмещаемого вида работ).

Работникам, временно переведённым на другую работу, работникам и другим лицам, проходящим профессиональное обучение, на время прохождения производственной практики (производственного обучения), мастерам производственного обучения, а также другим лицам, участвующим в производственной деятельности ОГ либо осуществляющим в соответствии с действующим законодательством мероприятия по контролю (надзору) в установленной сфере деятельности, СИЗ выдаются в общем порядке на время выполнения этой работы (прохождения профессионального обучения, переобучения, производственной практики, производственного обучения) или осуществления мероприятий по контролю (надзору).

Работники пожарных формирований ОГ должны обеспечиваться СИЗ пожарных в соответствии с Типовыми нормами бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам нефтяной промышленности, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением, и Типовыми нормами бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам организаций нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением.

Дата сдачи СИЗ должна быть зафиксирована уполномоченным лицом в личной карточке учета выдачи СИЗ ([Приложение 1](#)).

В случае пропажи или порчи СИЗ в установленных местах их хранения по не зависящим от работников причинам (а именно: в результате противоправных действий третьих лиц, при проведении работ по ликвидации чрезвычайных ситуаций, пожара, аварии, инцидента) до окончания сроков носки, ОГ обязано выдать другие исправные СИЗ. Работники должны ставить в известность своего непосредственного руководителя о пропаже, выходе из строя (неисправности) СИЗ.

В случае пропажи или порчи СИЗ из неустановленных мест хранения по вине работника необходимо выдать ему другие СИЗ. Комиссия по охране труда ОГ проводит служебное

расследование по факту пропажи или порчи имущества; в случае подтверждения вины работника, к работнику применяются нормы Положения Компании «Механизм возмещения убытков и ущерба, причиненных Компании действиями (бездействием) работников/должностных лиц представителями контрагентов и третьими лицами» № ПЗ-06 Р-0114.

ОГ должно обеспечить замену или ремонт СИЗ, пришедших в негодность до окончания срока носки по причинам, не зависящим от работника, в соответствии с установленным в ОГ порядком.

Работникам запрещается по окончании рабочего дня выносить СИЗ за пределы территории ОГ или территории выполнения работ ОГ. В отдельных случаях, когда по условиям работы указанный порядок не может быть соблюден (например, на лесозаготовках, на геологических работах, на месторождениях нефти и газа, связанных с нефтегазопромысловыми работами и т.п.), СИЗ могут оставаться в нерабочее время у работников, что должно быть установлено РД ОГ.

Работники подрядных организаций, привлекаемые к выполнению работ на объектах ОГ, должны руководствоваться нормами настоящего Положения. Дополнительно, с целью визуализации, на объектах Компании работники подрядных организаций должны применять, выданную их работодателем спецодежду или опознавательные жилеты-накидки с надписью «Подрядчик» или с надписью наименования подрядной организации. Соответствующее условие должно быть включено в договор с подрядной организацией.

СИЗ, не отвечающие требованиям Компании и не принятые по результатам входного контроля в ОГ, остаются на ответственном хранении до устранения недостатков, либо замены, либо осуществления иных действий в соответствии с требованиями действующего законодательства РФ, договора поставки и в соответствии с Методическими указаниями Компании «Порядок приемки и проведения входного контроля материально-технических ресурсов» № П2-02 М-0037, Инструкцией Компании «Проведение приемки и входного контроля специальной одежды» № П2-02 И-0006, [Приложением 14](#).

Трудовые споры по вопросам выдачи и использования СИЗ рассматриваются в установленном законодательством порядке.

Учёт специальной одежды ведётся в соответствии с установленным в ОГ порядком.

### **3.3. ОБЯЗАННОСТИ РАБОТНИКОВ И РУКОВОДИТЕЛЕЙ ОГ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ СИЗ**

Основной объем должностных обязанностей работников ПАО «НК «Роснефть» и Обществ Группы в области промышленной и пожарной безопасности, охраны труда и охраны окружающей среды установлен в Положении Компании «Обязанности работников ПАО «НК «Роснефть» и Обществ Группы в области промышленной и пожарной безопасности, охраны труда и окружающей среды» № ПЗ-05 Р-0903.

#### **3.3.1. ОБЯЗАННОСТИ РАБОТНИКОВ ОГ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СИЗ**

Работники обязаны:

- применять СИЗ на рабочем месте в соответствии с настоящим Положением, а также в соответствии с требованиями, предъявляемыми к данной должности/профессии и виду проводимых работ;
- по запросу СП ОГ, ответственных за обеспечение СИЗ, сообщать свои антропометрические данные и нести персональную ответственность за их актуальность;
- применять и хранить выданные СИЗ в соответствии с рекомендациями производителей СИЗ;
- проходить обучение, если применение СИЗ требует от работников практических навыков, дополнительных проверок работоспособности и т.п.;
- проверять СИЗ перед использованием. Своевременно ставить в известность непосредственного или вышестоящего руководителя о неисправностях СИЗ;
- приводить по окончании работ СИЗ в порядок, при необходимости, высушить, почистить от пыли и грязи, провести дополнительный уход в соответствии с инструкцией по эксплуатации данных СИЗ;
- своевременно ставить в известность непосредственного или вышестоящего руководителя о необходимости чистки, стирки, ремонта СИЗ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ применять неисправные и непригодные к эксплуатации или с истекшими сроками технической проверки, носки СИЗ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ применять СИЗ не по назначению, вносить в конструкцию СИЗ изменения.

Неисполнение работником указанных в настоящем пункте обязанностей может быть основанием для его привлечения к дисциплинарной ответственности.

### **3.3.2. ОБЯЗАННОСТИ РУКОВОДИТЕЛЕЙ РАБОТ ПО КОНТРОЛЮ ЗА ОБЕСПЕЧЕНИЕМ ПРИМЕНЕНИЯ СИЗ РАБОТНИКАМИ**

Руководители обязаны:

- проверять перед началом работы наличие у работников СИЗ, необходимых при проведении данного вида работ;
- требовать применения работниками СИЗ, необходимых при выполнении работ и при нахождении на рабочей площадке;
- проводить тренировки и инструктажи работников по правилам применения, проверки работоспособности и исправности СИЗ;
- проверять соответствие выдаваемых работникам СИЗ их полу, росту и размеру, характеру и условиям выполняемой работы, сохранности защитных свойств в течение всего срока носки, определённого ТОН/ТН и нормами ОГ;
- не допускать к работе персонал без необходимых СИЗ или с неисправными СИЗ, или с СИЗ, не прошедшими периодические испытания в установленные сроки;
- организовать учёт выдачи и контроль выдачи работникам СИЗ в установленные сроки с записью в личную карточку под роспись работника.

### 3.3.3. ОБЯЗАННОСТИ РУКОВОДИТЕЛЕЙ ОГ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ПОРЯДКА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СИЗ

Руководители ОГ обязаны:

- организовать информирование работников о полагающихся им СИЗ;
- организовать обеспечение работников в зависимости от условий труда всеми необходимыми СИЗ в соответствии с требованиями ТОН/ТН, настоящего Положения, требованиями ТТ/СТО на спецодежду, нормами ОГ;
- организовать работу по сбору и подготовке Сводной заявки на обеспечение работников СП ОГ СИЗ в соответствии с Положением Компании «Организация поставок материально-технических ресурсов» № П2-02 Р-0390;
- организовать стирку и чистку специальной одежды во время, когда работники не заняты выполнением трудовых обязанностей (в выходные дни), или во время межсменных перерывов (при выдаче двух комплектов спецодежды допускается стирка (чистка) одного из них в рабочее время);
- организовать хранение и сушку СИЗ при помощи специально оборудованных помещений (гардеробных);
- организовать замену СИЗ, пришедших в негодность до истечения срока носки/срока эксплуатации/срока годности по причинам, не зависящим от работника, с оформлением Акта о порче, бое, ломе товарно-материальных ценностей ([Приложение 3](#)) и записью в личной карточке учёта выдачи СИЗ ([Приложение 1](#));
- организовать выдачу работнику исправных СИЗ в случае пропажи или порчи в установленных местах их хранения по независящим от работника причинам с оформлением Акта о порче, бое, ломе товарно-материальных ценностей ([Приложение 3](#)) и записью в личной карточке учёта выдачи СИЗ ([Приложение 1](#));
- организовать дежурный фонд СИЗ для обеспечения посетителей производственных объектов ОГ соответствующими СИЗ;
- организовать регулярное обучение и инструктаж работников по правильному применению СИЗ, привлекая для этого, при необходимости, специализированные подрядные организации;
- организовать регулярные проверки комплектности, а при необходимости, испытания исправности СИЗ. После проверки исправности СИЗ должна быть сделана отметка (запись) об их годности и сроках последующего испытания в Журнале учета и содержания СИЗ ([Приложение 4](#));.
- организовать приёмку от работников СИЗ, сдачу работниками СИЗ и списание СИЗ, пришедших в негодность с оформлением Акта списания СИЗ, пришедших в негодность ([Приложении 5](#));
- инициировать привлечение к ответственности работников, нарушающих требования охраны труда и неправильно применяющих/неприменяющих необходимые при проведении работ СИЗ.

### 3.4. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ И ПОЛНОМОЧИЙ СП И СП ОГ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ РАБОТНИКОВ СИЗ

Распределение полномочий и ответственности между СП и СП ОГ по обеспечению работников СИЗ приведено в [Приложении 11](#).

### 3.4.1. ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗАДАЧИ ПРОЦЕССА ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАБОТНИКОВ СИЗ

Процесс обеспечения работников СИЗ включает в себя:

- формирование потребности в СИЗ;
- закупка СИЗ;
- технический аудит и инспекционный контроль поставщика (производителя) СИЗ;
- поставка СИЗ;
- приёмка, входной контроль СИЗ;
- выдача СИЗ работникам;
- контроль применения СИЗ работниками ОГ;
- хранение СИЗ;
- уход за СИЗ;
- списание СИЗ;
- контроль, анализ, регулирование обеспеченности работников СИЗ.

#### 3.4.1.1. ФОРМИРОВАНИЕ ПОТРЕБНОСТИ В СИЗ

Службы ПБОТОС ОГ формируют Нормы ОГ. Нормы ОГ включают в себя наименование профессий (должностей) с определенными для каждой из них видами СИЗ, их количеством и сроками носки.

Нормы ОГ формируются на основании:

- ТОН/ТН;
- Межотраслевых правил обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты;
- номенклатурного каталога;
- штатного расписания ОГ;
- результатов проведения СОУТ.

Производственные подразделения ОГ в срок до 30 марта года, предшествующего закупке, формируют годовые заявки на потребность в СИЗ. В производственном подразделении ОГ назначаются ответственные за своевременное и качественное оформление годовых заявок на потребность в СИЗ, а также дежурных СИЗ на следующий календарный год, с указанием размерного ряда. Потребность формируется на основании Норм ОГ. Годовые заявки в обязательном порядке согласовываются со Службой ПБОТОС ОГ и направляются в СП по обеспечению МТО ОГ для формирования по ОГ сводной потребности и графика поставки СИЗ в ОГ.

СП по обеспечению МТО ОГ в срок до 30 апреля года, предшествующего закупке, формирует НПП и график поставки СИЗ на следующий календарный год.

Корректировки потребности в размерных рядах, количестве, базисах поставки, сроках

поставки производятся в КИС до начала проведения закупочных процедур.

По факту завершения закупочных процедур корректировки в размерных рядах, количестве, базах поставки не допускаются.

#### 3.4.1.2. ЗАКУПКА СИЗ

Обеспечение работников СИЗ осуществляет Служба Снабжения ПАО «НК «Роснефть» в соответствии со сводной годовой заявкой-потребностью на закупку СИЗ по централизованным видам СИЗ от ОГ. Служба снабжения ПАО «НК «Роснефть» проводит закупочные процедуры на основании НПП и расширенного плана закупок МТР по централизованным видам СИЗ в соответствии с Положением Компании «О закупке товаров, работ, услуг» № П2-08 Р-0019.

Обеспечение работников СИЗ, которые не закупаются в рамках центральной закупки, осуществляет Служба МТО ОГ (СП по обеспечению МТО в ОГ) на основе сводной годовой потребности на закупку СИЗ. СП по обеспечению МТО ОГ проводит закупочные процедуры на основании НПП по нецентрализованным видам СИЗ.

#### 3.4.1.3. ТЕХНИЧЕСКИЙ АУДИТ И ИНСПЕКЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ ПОСТАВЩИКА (ПРОИЗВОДИТЕЛЯ) СИЗ

Технический аудит и инспекционный контроль поставщика (производителя) СИЗ проводится в соответствии с Методическими указаниями Компании «Порядок организации и проведения технических аудитов и инспекционного контроля поставщиков материально-технических ресурсов» № П2-02 М-0034.

Инспекционный контроль производителей СИЗ (специальная одежда, специальная обувь) осуществляется на стадии производства и отгрузки СИЗ.

#### 3.4.1.4. ПОСТАВКА СИЗ

Поставка СИЗ проводится в соответствии с документацией о закупке Компании и договором ОГ с поставщиком. Контроль процесса поставки и качества поставляемых СИЗ осуществляется Службой снабжения ПАО «НК «Роснефть» и СП по обеспечению МТО в ОГ.

#### 3.4.1.5. ПРИЕМКА, ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ СИЗ

Приёмка и входной контроль поставленных (приобретённых) в ОГ СИЗ проводятся в соответствии с Методическими указаниями Компании «Порядок приемки и проведения входного контроля материально-технических ресурсов» № П2-02 М-0037, Инструкцией Компании «Проведение приемки и входного контроля специальной одежды» № П2-02 И-0006 и Методикой оценки соответствия СИЗ, направленных на производственные испытания, корпоративным требованиям ([Приложение 14](#)).

#### 3.4.1.6. ВЫДАЧА СИЗ РАБОТНИКАМ

Выдача СИЗ работникам организовывается в складском помещении ОГ в установленные в ОГ сроки.

ОГ обязано организовать надлежащий учёт и контроль выдачи работникам СИЗ и дерматологических средств. Выдача работникам и сдача ими СИЗ должны фиксироваться записью в личной карточке учёта выдачи СИЗ ([Приложение 1](#)) и личной карточке учёта выдачи смывающих и (или) обезвреживающих средств ([Приложение 2](#)), формируемых СП по поставкам и хранению МТР ОГ. Дата выдачи СИЗ считается датой ввода СИЗ в эксплуатацию.

В течение 3 рабочих дней с даты получения работником СИЗ и смывающих и (или) обезвреживающих средств на складе, СП по поставкам и хранению МТР ОГ формирует Ведомость учета выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений по форме МБ-7. Один экземпляр личной карточки учета выдачи СИЗ и личной карточки учета выдачи смывающих и (или) обезвреживающих средств, а так же Ведомость учета выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений остается у работника, второй экземпляр хранится в производственном подразделении ОГ работника.

Работник ОГ сдает СИЗ на склад ранее выданные СИЗ, с истекшим сроком носки, а кладовщик принимает и формирует Ведомость учета выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений и делает запись на оборотной стороне личной карточки учета выдачи СИЗ в разделе «Возвращение». Работнику выдаются СИЗ, взамен сданных, работник ОГ подписывает Требование-накладную или Ведомость учета выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений в строке «получил», а кладовщик, выдавший СИЗ, ставит подпись в строке «отпустил». Работник сдает оригинал личной карточки учета выдачи СИЗ, с отметками о возврате СИЗ и выдаче взамен ранее выданных СИЗ, руководителю производственного подразделения ОГ.

Форма личной карточки учета выдачи смывающих и (или) обезвреживающих средств приведена в [Приложении 2](#).

Форма личной карточки учета выдачи СИЗ приведена в [Приложении 1](#).

СП по поставкам и хранению МТР ОГ не позднее 2-го числа месяца, следующего за отчетным направляет в Бухгалтерскую службу с реестром приема-передачи следующие документы:

- Требования-накладные (форма М-11);
- Ведомости учета выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений (форма МБ-7);
- Ведомости учета выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений (форма МБ-7) о возврате СИЗ;
- Акты о возврате товарно-материальных ценностей, сданных на хранение (форма № МХ-3);
- Акты о списании СИЗ, пришедших в негодность.

Бухгалтерская служба в течение 10 рабочих дней с даты получения документов проверяет правильность заполнения Требования-накладных / Ведомостей учета выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений и Ведомостей учета выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений о возврате СИЗ на соответствие

требованиям законодательства РФ (применение первичных учетных документов, наличие подписей и т.д.). В случае выявления ошибок в первичных учетных документах, Требованиях-накладных / Ведомостях учета выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений и Ведомостях учета выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений о возврате СИЗ, возвращаются в ОГ по реестру приема-передачи с указанием недостатков. СП по поставкам и хранению МТР ОГ в течение 3 рабочих дней устраняет выявленные недостатки и по реестру приема-передачи повторно направляет Требования-накладные / Ведомости учета выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений и Ведомости учета выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений о возврате СИЗ в Бухгалтерскую службу.

В случае необходимости обеспечения рабочих мест дежурными СИЗ, МОЛ производственного подразделения ОГ (в том числе для посетителей) формирует Заявку на потребность в СИЗ с указанием наименования, количества, размера дежурных СИЗ. Заявка на потребность подписывается руководителем производственного подразделения ОГ и руководителем Службы ПБОТОС ОГ.

Кладовщик на основании Заявки на потребность в дежурных СИЗ оформляет Требование-накладную (форма М-11). МОЛ СП ОГ расписывается в Требовании-накладной (форма М-11) за получение СИЗ.

Дежурные СИЗ коллективного пользования производственного подразделения ОГ должны находиться в кладовой производственного подразделения ОГ или ином определенном руководителем СП ОГ месте. Дежурные СИЗ для посетителей должны находиться у МОЛ производственного подразделения ОГ и выдаваться на время проведения проверок и посещений производственных объектов ОГ. Дежурные СИЗ записываются на отдельные карточки учета СИЗ (по форме ОГ) с пометкой «Дежурная». Из дежурного фонда СИЗ могут выдаваться работникам сторонних организаций (командированным в ОГ работникам (включая работников ПАО «НК «Роснефть»), а также работникам-стажерам для посещения ими производственных объектов ОГ и выполнения работ на время прохождения практики).

Детализация порядка выдачи СИЗ работникам утверждается РД ОГ.

#### **3.4.1.7. КОНТРОЛЬ ПРИМЕНЕНИЯ СИЗ РАБОТНИКАМИ ОГ**

Служба ПБОТОС ОГ обеспечивает контроль правильного применения СИЗ работниками в соответствии с возможными рисками на рабочих местах в рамках плановых, целевых и внеплановых проверок состояния охраны труда в СП ОГ с учётом производственных и профессиональных рисков.

Непосредственные руководители работ (мастера, бригадиры, начальники полевых отрядов, начальники экспедиций, иные уполномоченные специалисты) при осуществлении первого этапа производственного контроля за состоянием ПБОТОС обеспечивают контроль правильного применения СИЗ работниками в процессе выполнения работ в соответствии с рисками на рабочем месте в соответствии с Положением Компании «Организация и осуществление контроля в области промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды» № ПЗ-05 Р-9399.

#### **3.4.1.8. ХРАНЕНИЕ СИЗ**

Принятые на хранение СИЗ должны быть тщательно очищены от загрязнений и пыли, просушены, отремонтированы и во время хранения должны подвергаться периодическому осмотру.

Хранение СИЗ производится в условиях, указанных в эксплуатационной документации, в специально отведённых помещениях или местах.

Для хранения выданных сезонных СИЗ (спецодежда, спецобувь) должны быть выделены отдельные помещения.

СИЗ, поступившие на склад ОГ, должны храниться в отапливаемых отдельных сухих помещениях на стеллажах, кронштейнах или в ящиках, изолированные от каких-либо других предметов и материалов. СИЗ должны быть защищены от прямого попадания солнечных лучей и атмосферных воздействий. Оптимальная температура воздуха для хранения СИЗ – +15...+25 °С, относительная влажность – 40-75%.

СИЗ должны быть рассортированы по видам, размерам, ростам и защитным свойствам. Против каждого вида СИЗ вывешивается табличка с указанием нормативного или технического документа, вида и размера изделия.

Аварийные СИЗ хранятся в специальных шкафах или отдельно выделенных помещениях под печатью или пломбой. Состав и количество аварийных комплектов СИЗ, а также места их хранения должен определять руководитель СП ОГ / производственного подразделения ОГ, по согласованию со службой ПБОТОС ОГ. В шкафах, где хранятся аварийные комплекты СИЗ, должны быть размещены описи СИЗ, оформленные по бланку личной карточки учета выдачи СИЗ. В место ФИО работника, указывается СП за которым закреплены аварийные СИЗ.

Требования к порядку учета и хранения технических устройств, специальных приспособлений, инструментов, материалов, специальной одежды, средств страховки и индивидуальной защиты, находящихся на складах аварийного запаса установлены в Методических указаниях Компании «Формирование и содержание складов аварийного запаса технических устройств, специальных приспособлений, инструментов, материалов, специальной одежды, средств страховки и индивидуальной защиты, необходимых для ликвидации газонефтеводопроявлений и открытых фонтанов скважин» № ПЗ-05 М-0076.

Электрозащитные средства должны храниться и находиться в качестве инвентарных в помещениях электроустановок (ОРУ, цехах электростанций, на трансформаторных подстанциях, в распределительных пунктах электросетей и т.п.) или входить в инвентарное имущество оперативно-выездных бригад, бригад эксплуатационного обслуживания, передвижных высоковольтных лабораторий и т.п., а также выдаваться для индивидуального пользования. Инвентарные средства защиты должны распределяться между объектами, оперативно-выездными бригадами в соответствии с системой организации эксплуатации, местными условиями и Нормами ОГ. Такое распределение с указанием мест хранения должно быть зафиксировано в списках, утвержденных главным инженером предприятия (начальником сетевого района) или главным энергетиком или лицом, ответственным за электрохозяйство.

Для хранения выданных СИЗ во всех СП ОГ должны быть оборудованы специальные помещения (гардеробные).

СИЗ должны храниться в соответствии с требованиями завода производителя.

Спецодежда (куртки, костюмы, комбинезоны, халаты, брюки, плащи, фартуки и др., в том числе СИЗ головы и рук из текстильных и трикотажных материалов, кож и меха) могут храниться в кипах, тюках, связанные пачками и в распакованном виде, упакованные в бумагу и без неё.

Спецодежду, поступающую на склад в небольшом количестве, в мелких упаковках или поштучно, следует укладывать в ячейку стеллажа.

Спецодежда, транспортируемая в потребительской таре или связанная пачками, должна храниться на стеллажах.

Спецодежду, изготовленную из натурального меха или шерсти, перед укладкой на длительное хранение следует обработать противомольным препаратом (не реже 1 раза в 6 месяцев), уложить в ящичные поддоны и верх заклеить бумагой.

Спецодежда из ткани с плёночным покрытием и прорезиненной ткани должна храниться в затемнённых помещениях при температуре от +5 °С до +20 °С и относительной влажности воздуха от 50% до 70%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных систем.

Спецодежда, транспортируемая в подвешенном или сложенном виде, должна храниться до выдачи работникам в подвешенном виде, в потребительской таре или связанная пачками, в бумаге или без неё, - на стеллажах.

Расстояние от пола до нижней части полки стеллажа должно быть не менее 0,2 м, от внутренних стен до изделий – не менее 0,2 м, от отопительных приборов до изделий – не менее 1 м, между стеллажами – не менее 0,7 м.

Специальная обувь должна быть уложена на стеллажах попарно с расправленными голенищами, сапоги валяные - сложены на деревянные настилы в штабеля высотой 1,5 м и хранится при температуре воздуха +8...+16°С, относительной влажности 55 – 65%.

Расстояние от пола до настила или нижней части полки стеллажа должно быть не менее 0,2 м, расстояние хранящейся обуви от стен склада. Между стеллажами, штабелями и стенками склада должны быть проходы шириной не менее 0,7 м.

Резиновая спецобувь должна храниться в затемнённых помещениях при температуре воздуха +5...+20°С, относительной влажности воздуха 50-70%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных систем и приборов.

Кожаная обувь хранится в помещении с нормальной относительной влажностью, при температуре от +8 °С до +18 °С и относительной влажности от 50% до 65%, в потребительской таре на стеллажах или деревянных настилах штабелями высотой не более 1,5 м.

Обувь должна быть защищена от попадания прямых солнечных лучей, от воздействия влаги, паров, газов и химических веществ. Помещение должно иметь вентиляцию и достаточное освещение.

Валяная обувь должна храниться без упаковки в сухом, хорошо проветриваемом помещении. Валяную обувь перед укладкой на длительное хранение следует обработать противомольным препаратом (не реже 1 раза в 6 месяцев), уложить в ящичные поддоны и верх заклеить

бумагой.

Валяная обувь должна быть уложена попарно с расправленными голенищами на деревянные настилы в штабеля высотой не более 1,5 м и храниться при температуре воздуха от +8 °С до +18 °С, относительной влажности 55% - 65%, если иных условий хранения не указано в инструкции по эксплуатации.

Резиновую обувь следует хранить в коробках или на специальных вешалах-козлах. При стеллажном способе хранения сапоги и полусапоги укладывают попарно с расправленными голенищами.

Запрещается хранить резинотехнические изделия на открытых площадках.

Другие СИЗ (средства защиты головы, глаз и лица, органа слуха, рук, СИЗОД) должны храниться на стеллажах как в виде отдельных изделий, так и в виде упаковок (в коробках, пакетах, пачках).

Защитные каски перед хранением должны быть просушены. Защитные каски должны храниться в упакованном виде в сухих закрытых помещениях на стеллажах, расположенных на расстоянии не менее 1 метра от отопительных систем, и защищены от воздействия прямых солнечных лучей. Запрещается хранение касок рядом с тепловыделяющими приборами, кислотами, щелочами.

Средства защиты рук хранятся в упакованном виде в проветриваемом помещении при температуре от 0 до +25°С и относительной влажности воздуха не выше 75 %. СИЗ рук должны быть защищены от действия прямых солнечных лучей и находиться на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. В процессе хранения не должны подвергаться воздействию масел, бензина и др. веществ.

Средства защиты рук от вибрации следует хранить в закрытых отапливаемых помещениях при температуре не выше 25°С, на расстоянии не менее 1 метра от отопительных приборов. В процессе хранения СИЗ не должны подвергаться воздействию воды, масел, бензина и других жидкостей и химических веществ. Срок хранения изделий не должен превышать 1 года с даты выпуска упругодемпфирующего материала, использованного для прокладок.

СИЗ глаз не должны храниться в одном помещении с веществами, вызывающими порчу металлических, резиновых или пластмассовых конструктивных элементов. СИЗ глаз должны располагаться вдали от источников тепла, химических веществ и абразивных материалов, избегать попадания прямых солнечных лучей. Срок хранения до ввода в эксплуатацию – 1 год.

Правила хранения СИЗОД устанавливаются в нормативных документах на изделия конкретных видов, моделей. СИЗОД следует хранить на стеллажах в заводских упаковках в специально отведённых сухих, чистых, защищённых от воздействия влаги и прямых солнечных лучей помещениях температурой не выше +50°С и влажности не более 80%, на расстоянии не ближе 1 м от нагревательных приборов и наружных стен. При хранении СИЗОД должен отсутствовать физический контакт с твёрдыми предметами, которые могут повредить их целостность. Не допускается хранение СИЗОД совместно с агрессивными веществами, органическими растворами и маслами.

Предохранительные пояса должны храниться в сухом (влажность не более 70%) помещении в подвешенном состоянии или разложенными на полках стеллажей в один ряд. Запрещается

хранение поясов рядом с тепловыделяющими приборами, кислотами, щелочами, маслами, бензинами, растворителями.

Перед выдачей в эксплуатацию и, в соответствии с паспортом производителя, в процессе использования эксплуатирующая организация должна испытать предохранительные пояса в установленном порядке.

Гарантийный срок хранения и эксплуатации пояса определяется из паспортных данных на изделие.

Условия и правила эксплуатации пояса после истечения гарантийного срока устанавливаются предприятием-производителем и должны быть указаны в инструкции по эксплуатации на пояс конкретной конструкции.

Страховочные привязи должны храниться в сухом (при температуре от +5°C до +20°C и относительной влажности воздуха не более 70 %) помещении в подвешенном состоянии или разложенными на полках стеллажей в один ряд. Запрещается хранение привязей рядом с тепловыделяющими приборами, кислотами, щелочами, маслами, бензином, растворителем.

Перед выдачей страховочных привязей в эксплуатацию и через каждые 6 месяцев, (если иное не предусмотрено инструкциями по эксплуатации производителя), в процессе эксплуатации потребитель должен испытывать страховочные привязи в установленном порядке. Гарантийный срок хранения и эксплуатации привязи определяется из паспортных данных на изделие. Условия и правила эксплуатации привязи после истечения гарантийного срока устанавливаются предприятием-производителем и должны быть указаны в инструкции по эксплуатации на привязь конкретной конструкции.

Возможность хранения СИЗ у отдельных работников во внерабочее время должна быть установлена в ЛНД ОГ, регулирующим требования к выдаче, хранению, стирке, химчистке, дегазации, ремонту СИЗ.

Диэлектрические резиновые перчатки и обувь хранятся на стеллажах в распакованном виде, со сроком хранения до 6 месяцев при оптимальной температуре в помещении склада от +5 °С до +20°C, относительной влажности воздуха от 50% до 70%. Перчатки и обувь не должны подвергаться воздействию масел, бензина и других разрушающих резину веществ.

Ковры резиновые диэлектрические в зависимости от назначения и условий эксплуатации должны храниться в расправленном виде при температуре от 0 °С до +30 °С. Допускается хранить ковры резиновые диэлектрические в упакованном состоянии в неотапливаемых помещениях при температуре не ниже -25 °С. После хранения при отрицательной температуре ковры резиновые диэлектрические перед применением должны быть выдержаны в упакованном виде не менее 24 часов при температуре (20 ± 5) °С. Ковры резиновые диэлектрические не должны подвергаться воздействию масел, бензина и других разрушающих резину веществ.

При истекшем гарантийном сроке хранения ни один из видов СИЗ не может быть выдан работникам, так как предприятие-производитель гарантирует наличие всех защитных свойств изделия, соответствия их требованиям Компании, ТР ТС 019 или ТР ТС 017 в течение гарантийного срока хранения при соблюдении условий эксплуатации (ухода), транспортирования и хранения.

Инвентаризация СИЗ проводится в соответствии с требованиями Положения Компании «Инвентаризация активов и обязательств» № ПЗ-07 Р-0381.

#### 3.4.1.9. УХОД ЗА СИЗ

ОГ обязано организовать и своевременно осуществлять надлежащий уход и ремонт СИЗ за счет собственных средств. Уход за СИЗ должен производиться на всем протяжении срока эксплуатации СИЗ и в течение срока, на который выдан дублирующий СИЗ.

Уход за СИЗ включает: чистки, стирки, ремонты, дегазации, дезактивации, обезвреживания, обеспыливания и другие способы.

Уход за СИЗ производится в соответствии с маркировкой изделия и инструкцией (руководством) производителя по эксплуатации СИЗ.

Выданные СИЗ, подлежащие чистке или стирке и другим очищающим мероприятиям, подлежат централизованному уходу по мере их загрязнения, если иное не указано в эксплуатационной документации СИЗ.

Чистка и/или стирка СИЗ должна производиться в ОГ или в специальных пунктах коммунально-бытового обслуживания в соответствии с рекомендациями поставщика (производителя) по уходу за изделием, в течение срока, на который выдан дублирующий СИЗ.

Отдельные виды СИЗ – обувь, защитные каски, щитки и другие СИЗ подлежат индивидуальному уходу в соответствии с эксплуатационной документацией.

Если отдельные детали СИЗ не подлежат ремонту, то они должны быть заменены аналогичными, а если их замена невозможна, (например, по экономическим соображениям), то изделие (СИЗ) подлежит списанию.

Чистка, стирка и ремонт специальной одежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты должны производиться досрочно в случае их загрязнения или необходимости ремонта ранее установленных сроков.

Ремонт швейных изделий (специальной одежды) осуществляется теми же материалами, из которых они изготовлены, в целях сохранения защитных свойств. Ремонт спецодежды должен выполняться с помощью материалов, приложенных в ремкомплект к изделию.

При чистке, стирке и ремонте специальной одежды должно быть обеспечено сохранение её защитных свойств. Выдача работникам специальной одежды после чистки, стирки и ремонта в неисправном виде не разрешается.

Комбинезоны ограниченного срока эксплуатации не подлежат санитарно-гигиенической обработке при загрязнении или ремонту при разрушении и после выполнения работ должны сдаваться на склад для списания.

Кожаная обувь после эксплуатации должна очищаться только снаружи и смазываться жировой смазкой не реже одного раза в неделю. Сушка кожаной обуви осуществляется вдали от обогревательных приборов.

Резиновая обувь после эксплуатации должна очищаться только снаружи. Сушка резиновой обуви осуществляется вдали от обогревательных приборов, в помещении при температуре не выше +30 °С и относительной влажности 60-70%.

Если обувь имеет съёмный чулок, то он должен быть вынут и просушен. Съёмный чулок является расходным элементом, поэтому при износе подлежит замене на новый.

СИЗОД одноразового использования не подлежат чистке, регенерации, дезактивации, дегазации и дезинфекции и после использования сдаются в места временного хранения для последующего списания. Сменные элементы СИЗОД могут подвергаться регенерации, дезактивации, дегазации и дезинфекции в соответствии с требованиями инструкций по эксплуатации производителя.

СИЗОД многократного использования должны выдерживать чистку, регенерацию, дезактивацию, дегазацию и дезинфекцию в соответствии с регламентами на эти работы, изложенными в инструкциях по эксплуатации производителя и других нормативных документах на конкретный вид СИЗОД. После чистки и дезинфекции многоразовое СИЗОД должно проверяться на соответствие требованиям по проницаемости.

Техническое обслуживание и уход за СИЗОД осуществляется в соответствии с инструкцией по эксплуатации производителя.

Сменные элементы СИЗОД могут подвергаться регенерации, дезактивации, дегазации и дезинфекции в соответствии с требованиями инструкций по эксплуатации.

Уход за СИЗОД производится с использованием чистящих и дезинфицирующих средств, рекомендованных производителем. Дезинфекции должны подвергаться лицевые части СИЗОД, находящиеся в пользовании, не реже 1 раза в 10 календарных дней, а также СИЗОД, передающиеся другим работникам. Если нет рекомендаций, то дезинфекция может быть произведена протиранием 1-3% раствора формалина в воде или этиловым спиртом (техническим, сырцом, денатуратом). После дезинфекции СИЗОД нужно просушить до удаления запаха антисептика.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** хранение работоспособных (новых) СИЗОД и их составных частей вместе с отработанными и подлежащими списанию СИЗ.

После эксплуатации и перед хранением страховочные привязи должны просушиваться, металлические детали протираться, а кожаные смазываться жиром.

После эксплуатации и перед хранением страховочные привязи должны просушиваться, металлические детали протираться, а кожаные смазываться жиром.

При загрязнении СИЗ органов слуха, детали промыть в соответствии с инструкцией завода производителя. **ЗАПРЕЩЕНО** применение органических растворителей.

При загрязнении СИЗ глаз необходимо протереть экран щитка или линзы очков мягкой салфеткой, смоченной теплым мыльным раствором или специальным раствором для чистки линз. После применения мыльного раствора СИЗ глаз хорошо промыть водой. По окончании экран или линзы вытереть насухо. Не допускается применение органических растворителей, кремов, иных жидкостей, спиртовых салфеток и салфеток, имеющих абразивную поверхность. Не допускается использование СИЗ глаз, при наличии множества царапин, трещин, сколов и т.п.

Уход за защитными касками осуществляется в соответствии с руководством по эксплуатации производителя. Защитные каски должны промываться тёплой водой без разборки внутренней оснастки еженедельно и отдельно перед сдачей на хранение.

#### 3.4.1.10. СПИСАНИЕ СИЗ, ПРИШЕДШИХ В НЕГОДНОСТЬ РАНЕЕ СРОКА

СИЗ, пришедшие в непригодность до окончания срока эксплуатации, должны быть изъяты, списаны и утилизированы в соответствии с порядком, установленным в ОГ.

Приемка пришедших в негодность СИЗ/ смывающих и (или) обезвреживающих средств, ранее выданных, в связи с истечением срока носки/гарантийным сроком хранения осуществляется кладовщиком на основании личных карточек учета выдачи СИЗ ([Приложение 1](#)) и личных карточек учёта выдачи смывающих и (или) обезвреживающих средств ([Приложение 2](#)) при выдаче СИЗ/ смывающих и (или) обезвреживающих средств взамен сданных на склад. Возвращенные СИЗ/ смывающие и (или) обезвреживающие средства, пришедшие в негодность, кладовщик собирает в специальные контейнеры для непригодных СИЗ/ смывающих и (или) обезвреживающих средств для их дальнейшего списания, осуществляемой по заявке СП по поставкам и хранению МТР ОГ (по форме ОГ).

Согласно графика вывоза контейнеров с пришедшими в негодность СИЗ/ смывающих и (или) обезвреживающих средств, утвержденного в ОГ, СП по поставкам и хранению МТР ОГ организуют вывоз заполненных контейнеров с пришедшими в негодность СИЗ/ смывающими и (или) обезвреживающими средствами для последующей передачи специализированной организации на утилизацию/обезвреживание/размещение, а также установку порожних контейнеров.

СИЗ по окончании срока эксплуатации утилизируются в соответствие с порядком, установленным в ОГ.

#### 3.4.1.11. СПИСАНИЕ СИЗ

Списание СИЗ, сданных работниками на склад, по окончании установленного срока носки производится в соответствии с порядком, установленным в Нормах ОГ.

Определение непригодности и решение о списании СИЗ/ смывающих и (или) обезвреживающих средств осуществляет Комиссия по охране труда ОГ.

Функциями Комиссии охране труда ОГ являются:

- непосредственный осмотр СИЗ, предъявленных к списанию и установление их непригодности к дальнейшему использованию;
- определение причин выхода из строя (нарушение нормальных условий эксплуатации, авария и т.п.);
- определение причин перерасхода смывающих и (или) обезвреживающих средств;
- выявление лиц, по вине которых СИЗ преждевременно вышло из строя, формирование предложений руководству ОГ о привлечении этих лиц к ответственности, установленной законодательством РФ;

По результатам работы Комиссии по охране труда ОГ формируются:

- Акт о списании СИЗ, пришедших в негодность ([Приложение 5](#)), в котором отражаются место, время и обстоятельства, при которых произошла порча СИЗ/ перерасход смывающих и (или) обезвреживающих средств.
- Протокол заседания Комиссии по охране труда ОГ (по форме ОГ), содержащий выводы Комиссии по охране труда ОГ о причинах порчи СИЗ/перерасходе смывающих и (или) обезвреживающих средств и виновности либо невиновности работника, а также предложения руководству ОГ о привлечении виновных работников к ответственности и взыскании причиненного ущерба.

Акт о списании СИЗ, пришедших в негодность, оформляется только в отношении СИЗ/ смывающих и (или) обезвреживающих средств, пришедших в негодность ранее установленного срока носки и при перерасходе смывающих и (или) обезвреживающих средств.

Акт об о списании СИЗ, пришедших в негодность, утверждается главным инженером ОГ.

В случаях доказанности вины работника в утере или порче СИЗ/ смывающих и (или) обезвреживающих средств, возмещение ущерба, причиненного по вине работника, производится в соответствии с Положением Компании «Механизм возмещения убытков и ущерба, причиненных Компании действиями (бездействиями) работников (должностных лиц, представителями контрагентов и третьими лицами)» № ПЗ-06 Р-0114 и действующим законодательством РФ.

Копия Акта о списании СИЗ, пришедших в негодность, предоставляется работнику для получения новых СИЗ/ смывающих и (или) обезвреживающих средств. На основании предоставленного работником Акта о списании СИЗ, пришедших в негодность, кладовщик выдает новые СИЗ и смывающие и (или) обезвреживающие средства взамен списанных (с обязательным оформлением документов, указанных в пп.3.4.1.6 настоящего Положения).

Непригодные СИЗ подлежат списанию. Типовая форма Акта о порче, бое, ломе товарно-материальных ценностей приведена в [Приложении 3](#).

Типовая форма Акта о списании СИЗ, пришедших в негодность, приведена в [Приложении 5](#).

Акт о списании СИЗ, пришедших в негодность, может быть адаптирован в ОГ, но не может противоречить Типовой форме Акта о списании СИЗ, пришедших в негодность, полнота информации должна быть как в Типовой форме Акта о списании СИЗ, пришедших в негодность.

#### 3.4.1.12. КОНТРОЛЬ, АНАЛИЗ, РЕГУЛИРОВАНИЕ ОБЕСПЕЧЕННОСТИ РАБОТНИКОВ СИЗ

СП ПБОТОС ОГ, СП ПБОТОС ББ/ФБ, ДК ПБОТОС обеспечивают периодический контроль своевременного обеспечения и правильного применения работниками СИЗ, проверку актуальности Номенклатурного каталога.

В целях выработки единых решений в области СИЗ по Блоку ПБОТОС, разработке проектов по применению инновационных СИЗ или СИЗ с лучшими защитными свойствами, в Блоке ПБОТОС создается ЭГ.

## 4. ТРЕБОВАНИЯ К СИЗ

### 4.1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СИЗ

СИЗ должны отвечать требованиям технической эстетики и эргономики, а так же иметь конструкцию, соответствующую антропометрическим данным пользователя, при этом размерно-ростовочный ассортимент должен учитывать все категории пользователей.

Выбор конкретного типа СИЗ должен осуществляться с учётом требований безопасности для данного процесса или вида работ, а также с учетом оценки риска на рабочем месте и результатов СОУТ.

Следует оценивать защитные, санитарно-химические (токсикологические) и эксплуатационные показатели СИЗ в соответствии с требованиями ТР ТС 019.

СИЗ не должны:

- быть источником опасных и вредных производственных факторов;
- иметь выступающих, твердых, царапающих или жестких поверхностей, вызывающих раздражение кожи или травмирование пользователя;
- быть тесными и/или нарушать кровообращение, дыхание;
- быть слишком свободными и/или тяжелыми и ограничивать движения пользователя;
- изменять свои защитных свойства после стирки, чистки и обеззараживания или должен быть указан процент допустимого снижения защитных свойств.

СИЗ должны:

- иметь маркировку в соответствии с ТР ТС 019. СИЗ должны иметь инструкцию/руководство по эксплуатации с указанием назначения, уровня/класса защитных и/или эксплуатационных свойств, гарантийного срока хранения, срока службы изделия, правил его эксплуатации, хранения, ухода;
- обеспечивать отсутствие дискомфорта, теплового и холодного стресса.

СИЗ соответствуют ТР ТС 019, при выполнении всех его требований безопасности, а также при обязательном выполнении требований всех стандартов, включенных в «Перечень стандартов в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 019», для данной категории СИЗ.

Обязательное подтверждение соответствия СИЗ ТР ТС 019 и другим нормативным документам РФ, осуществляется в соответствии с требованиями законодательства РФ.

СИЗ (за исключением спецодежды, изготовленной по утверждённым ТТ/СТО Компании, содержащим электронные лекала, под надзором инспекционного контроля Компании и ранее успешно прошедшая испытания на производственных объектах ОГ) должны:

- пройти ПИ;
- быть включены в Номенклатурный каталог после прохождения с положительным результатом ПИ

СИЗ, подвергшиеся воздействию открытого пламени, подлежат немедленной замене с фиксацией в Личной карточке учёта выдачи СИЗ ([Приложение 1](#)) и списанию.

## 4.2. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ИСПЫТАНИЯ СИЗ

ПИ в ОГ (определенные в Компании) подвергаются СИЗ, соответствующие требованиям настоящего Положения, планируемые к использованию в ОГ Компании впервые или отсутствующие в Номенклатурном каталоге СИЗ. Спецодежда, пошитая в рамках разработки/актуализации ТТ/СТО, содержащие электронные лекала, должна пройти и получить положительные акты ПИ в ОГ до утверждения ТТ/СТО. Спецодежда, изготовленная по утверждённым ТТ/СТО Компании, содержащим электронные лекала, под надзором инспекционного контроля Компании ПИ в ОГ не подвергается.

Также ПИ проходят предлагаемые к поставке новые модели СИЗ, разработанные с учетом современных требований или изготовленные из новых материалов и не включённые в настоящее Положение.

СИЗ, прошедшие ПИ с положительным заключением, включаются в Номенклатурный каталог и возможны к поставке в ОГ.

К ПИ допускаются образцы СИЗ, прошедшие входной контроль.

Приёмку, входной контроль, ПИ (в рамках выдачи заранее определенного размерного ряда и в заранее определённое производственное подразделение ОГ, направление поставщику/производителю СИЗ результатов ПИ) организует Служба МТО ОГ.

Проведение ПИ, контроль и документирование ПИ, направление результатов испытаний в СП ПБОТОС ББ/ФБ организует Служба ПБОТОС ОГ.

### Сроки проведения ПИ:

- Спецодежда и специальная обувь – 2 месяца;
- СИЗ рук, головы, органов слуха, глаз и лица, органов дыхания, дерматологические СИЗ – 1 месяц.

### Объекты испытаний:

- специальная одежда;
- специальная обувь;
- СИЗ рук;
- СИЗ дерматологические;
- СИЗ органов слуха;
- СИЗ глаз и лица;
- СИЗОД;
- СИЗ головы.

*Внимание!*

*ЗАПРЕЩЕНО приобретение и применение СИЗ, не прошедших ПИ в Компании.*

#### **4.2.1. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ОПЫТНОЙ НОСКИ ОБРАЗЦА СИЗ В ОГ. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

Настоящий порядок является руководством по проведению ПИ для контроля основных характеристик образца СИЗ перед закупкой и массовой выдачей работникам ОГ.

Настоящий порядок не заменяет собой контрольные испытания, установленные ТР ТС и ГОСТ на конкретный вид СИЗ, входной контроль, выборочные лабораторные испытания в ходе входного контроля.

Проведение ПИ предназначено для того, чтобы убедиться в отсутствии существенных недостатков СИЗ.

Представитель поставщика (инженер, конструктор, технолог, модельер и т.д., знающий технические параметры своей продукции), предоставляющий СИЗ на ПИ, обязан после месячной практической носки для спецодежды/спецобуви и после 15 дневной практической носки для СИЗ рук, головы, органов слуха, глаз и лица, органов дыхания, прибыть в ОГ с целью выявления недостатков и преимуществ своей продукции, получения от работников мнений по испытываемым СИЗ.

СИЗ, поступающие от поставщика (образцы СИЗ, предоставленные на ПИ), должны иметь сертификаты соответствия требованиям ТР ТС, ГОСТ, ТТ/СТО (для спецодежды).

СИЗ, выдаваемые работнику для ПИ, должны соответствовать его полу, росту, размерам, климатическому поясу, а также характеру и условиям выполняемой им работы.

СИЗ на ПИ выдаётся сверх норм, установленных нормами выдачи ОГ. Факт выдачи не фиксируется в личной карточке работника.

Проверку образца для ПИ перед выдачей в носку проводят члены Комиссии по охране труда ОГ, назначенные РД ОГ, которые предварительно проводят анализ документации, предоставленной поставщиком (производителем).

В документации образца СИЗ для ПИ должны указываться комплектность, срок хранения или годности, гарантийный срок, правила безопасного хранения, использования (эксплуатации и ухода), транспортировки, способы подтверждения защитных свойств, а также информация о допустимом времени непрерывного использования конкретных СИЗ.

Работники, привлекаемые к ПИ, должны быть проинформированы об условиях ПИ и ознакомлены с инструкцией по эксплуатации образцов/руководством по эксплуатации СИЗ. Участники испытаний перед работой надевают образцы СИЗ и выполняют натурные эксплуатационные испытания, срок которых не должен составлять менее двух месяцев практической носки для спецодежды/спецобуви и менее одного месяца для СИЗ рук, головы, органов слуха, глаз и лица, органов дыхания.

ПИ образцов СИЗ должно проводиться с соблюдением следующих условий:

- летние образцы СИЗ испытываются в период май-сентябрь, при условии, что температура воздуха составляет не менее +15°C;
- зимние образцы СИЗ испытываются в период ноябрь-март, при условии, что

температура воздуха составляет не выше  $-20^{\circ}\text{C}$ ;

- СИЗ, не классифицированные по сезонности использования, испытываются в любой период: демисезон (весна, осень), лето, зима.

### **ПИ включают следующие этапы:**

Этап 1. Подготовка к проведению испытаний.

Этап 2. Входной контроль.

Этап 3. Промышленная носка и мониторинг образцов СИЗ.

Этап 4. Обработка и анализ результатов.

Этап 5. Информирование поставщиков о результатах ПИ.

### **Этап 1. Подготовка к проведению испытаний.**

В функции Комиссии по охране труда ОГ в части проведения ПИ образцов СИЗ входит:

- назначение лица, ответственного за организацию проведения ПИ;
- назначение лиц, ответственных за проведение ПИ;
- определение сроков проведения ПИ;
- назначение лиц, ответственных за входной контроль образцов СИЗ;
- проведение входного контроля поступивших на ПИ образцов СИЗ;
- подготовка актов испытаний образцов СИЗ.

В состав Комиссии по охране труда ОГ, в части проведения ПИ образцов СИЗ, рекомендуется включать работников службы МТО ОГ, службы ПБОТОС ОГ и производственных подразделений ОГ.

Производитель (поставщик) направляет заявку по установленной форме на проведение ПИ образцов СИЗ в ОГ ([Приложение 12](#)). Заявка также должна содержать рекомендуемый перечень профессий и участков для проведения испытаний ПИ.

Комиссия по охране труда ОГ, в части проведения ПИ образцов СИЗ принимает решение о необходимости проведения ПИ, а также месте проведения ПИ и информирует через Службу МТО ОГ производителя (поставщика) СИЗ. После чего, производитель (поставщик) направляет образцы СИЗ в Службу МТО ОГ.

В случае необходимости производители (поставщики) за счет собственных средств осуществляют обучение работников ОГ правилам пользования СИЗ, уходом за ними и их хранением.

### **Этап 2. Входной контроль.**

Образцы спецодежды/спецобуви доставляются производителями (поставщиками) в ОГ.

Входной контроль образцов спецодежды/спецобуви осуществляется в соответствии с Инструкцией Компании «Проведение приемки и входного контроля специальной одежды» № П2-02 И-0006 и Методикой оценки соответствия СИЗ направленных на производственные испытания, корпоративным требованиям ([Приложение 14](#)).

### Этап 3. Промышленная носка и мониторинг образцов СИЗ.

Образцы СИЗ, прошедшие входной контроль с положительным решением, передаются в соответствующие производственные подразделения ОГ.

После процедуры входного контроля ответственные за испытания лица составляют список работников ОГ, получающих образцы СИЗ в опытную носку, и руководителей производственных подразделений ОГ (мастеров, бригадиров), контролирующих опытную носку ([Приложение 13](#)).

Лица, ответственные за испытания СИЗ в производственных подразделениях ОГ, выдают образцы СИЗ от разных производителей работникам своего производственного подразделения ОГ, работающих в сходных рабочих условиях, выполняющих одинаковые технологические операции.

Образцы СИЗ одного вида (например, костюм сварщика) рекомендуется испытывать в одном производственном подразделении ОГ.

В ходе ПИ, по мере загрязнения, все образцы СИЗ должны быть подвергнуты процедуре стирки (чистки) в порядке, установленном в ОГ, и в соответствии с рекомендациями по уходу, предоставляемыми поставщиком. Количество стирок (чисток) и технологический процесс должны быть одинаковы для всех образцов спецодежды одного вида и должны быть описаны в протоколе производственных испытаний ([Приложение 9](#)), который заполняется руководителем производственного подразделения ОГ (мастером, бригадиром), где проводятся ПИ образцов СИЗ.

Работник, получивший СИЗ для испытаний, под руководством лица, ответственного за испытания, фиксирует основные технологические операции, при которых использовались СИЗ, и дает свой отзыв о функциональных свойствах СИЗ.

#### **Обязанности участника испытаний образца СИЗ, получившего СИЗ в носку для ПИ:**

##### **Перед ноской:**

Сообщить свои антропометрические данные (например: рост, обхват груди, обхват головы и т.д.) для выдачи СИЗ соответствующего размера.

Произвести подгонку СИЗ с помощью систем регулирования и фиксирования.

##### **Во время носки:**

Проверить СИЗ перед использованием, не применять изначально не пригодные к эксплуатации СИЗ.

Применять и хранить выданные образцы СИЗ в соответствии с рекомендациями производителя.

Своевременно ставить в известность непосредственного руководителя или вышестоящего руководителя обо всех неисправностях образцов СИЗ, необходимости чистки, стирки, ремонта образцов СИЗ.

**Запрещено:**

- выносить образцы СИЗ за территорию ОГ, кроме случаев, когда иное предусмотрено трудовым договором, отраслевым соглашением или регламентом выполняемых работ;
- применять образцы СИЗ не по назначению;
- вносить изменения в конструкцию образцов СИЗ.

**В ходе ПИ обращается внимание на следующее:****Спецобувь:**

- насколько просто надевать и снимать спецобувь;
- есть или нет давление на стопу;
- размер соответствует или нет;
- легко или нет сгибается стопа при ходьбе;
- «врезается» или нет в пальцы (стопу) защитный подносок.

**Спецодежда:**

- насколько просто надевать и снимать данный предмет специальной одежды;
- возможны ли и незатруднительны ли сгибания локтей, коленей и осуществление наклонов;
- размер соответствует или нет;
- не оказываются ли какие-либо части тела незащищенными в результате движений;
- обеспечено ли достаточное перекрытие куртки и брюк.

**СИЗ рук:**

- насколько просто надевать и снимать СИЗ рук;
- есть или нет давление на кисть/предплечье или плечо;
- нарушает или нет движение суставов;
- размер соответствует или нет;
- легко ли брать и удерживать предмет;
- есть или нет пропуски (намокание подкладки) при воздействии агрессивной среды;
- хорошо ли удерживается на руке.

**СИЗ дерматологические:**

- хорошо ли наносится на кожу;
- хорошо ли впитывается/смывается;
- есть или нет раздражение кожи (покраснение, отёк, зуд и т.д.) при применении.

**СИЗ органов слуха:**

- насколько просто надевать и снимать СИЗ органов слуха;
- как хорошо СИЗ органов слуха отсекают излишнее звуковое давление;

- в процессе носки деформируется или нет крепление;
- в процессе носки изменяется или нет прилегание СИЗ органов слуха к ушам.

#### **СИЗ глаз и лица:**

- насколько просто надевать и снимать СИЗ глаз и лица;
- есть или нет искажение защитного стекла;
- полностью или нет СИЗ глаз и лица закрывают области лица, на которые рассчитаны;
- есть или нет помутнение защитного стекла от воздействия агрессивной среды;
- удобное или нет крепление.

#### **СИЗ органов дыхания:**

- насколько просто надевать и снимать СИЗ органов дыхания;
- плотно или нет прилегает к лицу;
- легко или нет дышать;
- есть или нет пропуск воздуха в подмасочное пространство.

#### **СИЗ головы:**

- насколько просто надевать и снимать СИЗ головы;
- крепление имеет или нет регулировку по объёму головы;
- имеется или нет подбородочный ремень с регулировкой.

#### **ПИ защитных свойств СИЗ, обеспечивающей дополнительную защиту от тепла и пламени, проводят с использованием полного комплекта СИЗ.**

Дополнительные изделия, например, такие как, рукавицы, маски, защитные каски, подшлемники, накидки, нарукавники, фартуки и гетры должны полностью закрывать части тела, защиту которых они призваны обеспечить, использоваться в комплекте с СИЗ соответствующего размера.

Соответствие СИЗ данному требованию проверяют визуально, включая оценку посадки и проведение замеров, при условии, что пользователь надел все необходимые дополнительные изделия с комплектом СИЗ соответствующего размера.

Если используют перчатки, они должны иметь достаточную длину, обеспечивающую перекрытие между рукавами и перчатками, во избежание появления зазора при выполнении рабочих операций и попадания внутрь тепла, пламени или горячего материала.

Низ брюк должен закрывать верх обуви при ходьбе и выполнении любых рабочих операций.

Конструкция всех застежек должна предусматривать возможность их закрытия во избежание проникновения внутрь тепла, пламени и горячих материалов. Застежки, расположенные на передней части спецодежды, должны быть закрыты клапаном по всей длине.

Застежки должны легко расстегиваться для быстрого удаления одежды при возникновении чрезвычайной ситуации.

Конструкция обуви для защиты от брызг расплавленного металла должна иметь длину обеспечивающую перекрытие между брюками и обувью, а также наличие клапана для защиты в области шнурков (для ботинок, полуботинок).

Конструкция защитных масок и касок для защиты от брызг расплавленного металла должна перекрывать пространство между спецодеждой и защитной маской, защитной каской.

#### **После носки:**

Составить отзыв по испытуемым образцам СИЗ и заполнить анкету ([Приложение 8](#)).

#### **Этап 4. Обработка и анализ результатов.**

На основании отзывов и заполненных анкет ([Приложение 8](#)) участников испытаний образца СИЗ, лица, ответственные за ПИ в производственных подразделениях ОГ, составляют Протокол производственных испытаний СИЗ ([Приложение 9](#)) по каждому образцу СИЗ, оценивая функциональные свойства испытываемых образцов СИЗ, преимущества и недостатки с включением рекомендаций по доработке СИЗ, признают СИЗ соответствующей/несоответствующей требованиям ОГ.

По результатам ПИ оформляют Протокол оценки соответствия СИЗ, направленных на ПИ, корпоративным требованиям ([Приложение 15](#)).

Протоколы производственных испытаний СИЗ ([Приложение 9](#)) передаются в Комиссию по ПИ образцов СИЗ.

Комиссия по охране труда ОГ по результатам ПИ образцов СИЗ на основании Протоколов производственных испытаний СИЗ составляет Акт о результатах производственных испытаний СИЗ ([Приложение 10](#)), в котором дает заключение о целесообразности применения таких СИЗ.

**Образец СИЗ признается соответствующим для применения на объектах ОГ при условии всех положительных ответов в анкете участника испытаний образца СИЗ ([Приложение 8](#)) и положительных ответов в Протоколах производственных испытаний ([Приложение 9](#)).**

**За правильность оценки СИЗ несут дисциплинарную ответственность (при наличии соответствующих правовых оснований) участник испытаний образца СИЗ и члены Комиссии по охране труда ОГ, одобряющие результаты ПИ.**

Акты производственных испытаний учитываются в дальнейшем при проведении отборов поставщиков СИЗ. Закупка СИЗ, образцы которых получили отрицательные заключения испытаний, не допускается.

**Основания для признания образца СИЗ, несоответствующим для применения на объектах ОГ:**

- СИЗ по размеру не соответствует указанному на маркировке.
- СИЗ самопроизвольно расстегивается в процессе эксплуатации или создает неудобства из-за непредусмотренного конструкцией смещения.
- Использование СИЗ создает опасность получения травм или отказа жизненно важной

функции, например, дыхания.

- Выполнение необходимых простых движений (действий) в СИЗ невозможно.
- Участник ПИ отказывается продолжать проведение оценки из-за боли, вызванной применением СИЗ.
- СИЗ не позволяет использовать другие необходимые элементы спецодежды или иные виды СИЗ, входящие в определенный комплект и в связи с этим не обеспечивающие требуемую защиту.
- Спецобувь натирает, жмет/слишком свободна, подъем и полнота не соответствует заявленной.
- В спецобуви отсутствуют защитные элементы.
- Спецобувь изготовлена из других материалов (например: в место кожи, применён текстильный материал и т.д.) не соответствующий заявке (ожиданиям) ОГ.
- Подошва спецобуви имеет метод крепления не литевой для ПУ/ТПУ и не горячую вулканизацию для нитрильной резины.
- Клапан в спецобуви (для ботинок, полуботинок) не цельный.
- СИЗ с помощью имеющихся креплений и средств подгонки невозможно подогнать по размеру.

#### **Этап 5. Информирование поставщиков о результатах ПИ.**

Комиссия по охране труда ОГ, по результатам ПИ образцов СИЗ, направляет в Службу МТО ОГ протоколы и Акты о результатах ПИ. Служба МТО ОГ передает (направляет) полученные документы производителю (поставщику) СИЗ в срок не позднее 30 календарных дней с даты завершения испытаний.

Председатель Комиссии по охране труда ОГ по результатам ПИ образцов СИЗ в срок не позднее одного месяца с даты завершения испытаний направляет в Службу снабжения ПАО «НК «Роснефть», ДК ПБОТОС и СП ПБОТОС ББ/БФ сводную информацию по ПИ ([Приложение 18](#)) с приложением протоколов и Актов о результатах ПИ.

## 5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦИАЛЬНОЙ ОДЕЖДЕ

### 5.1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Работники Компании обязаны применять в рабочее время специальную одежду, в том числе в корпоративном стиле, разработанную с учетом профессиональных рисков и воздействия вредных и опасных производственных факторов:

- общих производственных загрязнений и механических воздействий;
- пониженных температур и ветра;
- повышенных температур:
  - ◆ открытого пламени,
  - ◆ искр и брызг расплавленных металлов, окалины;
- химических факторов:
  - ◆ воды и атмосферных осадков;
  - ◆ растворов кислот концентрацией до 50%;
  - ◆ нефти и нефтепродуктов различной фракции;
- вредных биологических факторов (насекомых);
- термических рисков электрической дуги;
- сочетания указанных факторов.

Специальная одежда может изготавливаться в виде:

- костюма, состоящего из куртки и брюк;
- костюма, состоящего из куртки и полукомбинезона;
- костюма для защиты от пониженных температур, состоящего из куртки и брюк;
- костюма для защиты от пониженных температур, состоящего из куртки и полукомбинезона;
- комбинезона;
- рубашки;
- халата;
- халата укороченного и брюк;
- белья нательного трикотажного хлопчатобумажного;
- белья нательного трикотажного утепленного;
- белья нательного трикотажного термостойкого;
- фужайки-свитера;
- фартука;
- нарукавников;
- куртки-накидки;

- жилета;
- плаща.

Специальная одежда должна обеспечивать соответствие изделия:

- полу, росту и размерам тела человека и его частей в динамике (удобство рабочих поз при выполнении технологических операций);
- форме тела человека и его частей в статике (удобство посадки изделия на фигуре);
- возможностям организма по терморегуляции, обеспечивая заданную защиту, соответствующую характеру и условиям выполняемой работы.

Вся специальная одежда должна:

- обладать конструктивными особенностями, обеспечивающими защиту персонала от вредных производственных факторов, учитывая весь комплекс показателей качества и назначения;
- обладать антиэлектростатическими свойствами;

Верхняя специальная одежда должна:

- обладать масло-, нефте-, водо- отталкивающими свойствами;
- иметь световозвращающие элементы, обеспечивающие визуальное обозначения работающего при направленном освещении (ГОСТ Р 12.4.281);
- иметь шевроны с обозначением свойств костюма.

Материалы, используемые для изготовления специальной одежды, должны иметь протоколы испытаний показателей безопасности на соответствие требований ТР ТС 019, а также протоколы испытаний защитных и эксплуатационных свойств на соответствие требованиям: ТР ТС 019, настоящего Положения и ЛНД Компании, регулирующих требования к специальной одежде.

Специальная одежда должна обеспечивать удобство пользования при эксплуатации, выдерживать не менее 25 циклов ухода при сроке эксплуатации 1 год и не менее 50 циклов при эксплуатации 2 года, если иное не указано в нормативной документации на изделие, и сохранять защитные свойства в объёме требований, заданных ТТ/СТО. При этом при оценке сохранности защитных и эксплуатационных свойств в процессе испытаний, имитирующих уход за изделием, следует проводить только стирки, если в маркировке по уходу за изделием указана информация о стирках и химчистках.

Средства для стирки спецодежды должны иметь подтверждения соответствия ГОСТ 32479.

Разрывная нагрузка швов специальной одежды должна быть не менее утвержденных в ТТ/СТО, если иное не оговорено дополнительно.

## 5.2. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦОДЕЖДЕ

Дополнительно, в зависимости от конкретных условий работы на производственных площадках ОГ, специальная одежда должна обладать:

- огнестойкостью и обеспечивать защиту от ожогов второй и третьей степени;

- стойкостью к сырой нефти и нефтепродуктам;
- защитой от укусов кровососущих насекомых и гнуса;
- стойкостью к искрам и брызгам расплавленного металла при выполнении сварочных работ, резки металла и других аналогичных работ;
- стойкостью к воздействию электрической дуги (для электротехнического персонала);
- стойкостью к растворам кислот концентрацией до 50%.

В специальной одежде, изготовленной из огнестойких и термоогнестойких материалов, стачивающие швы, отделочные строчки, настрачивание шевронов, СВЛ выполняются огнестойкими нитками. Швы спецодежды при испытании на огнестойкость должны оставаться целыми. Если шов (например, обметочный) не оказывает влияния на защитные свойства изделия, то он может быть изготовлен без применения огнестойких ниток.

Шевроны, СВЛ, вышивка и другая фурнитура, расположенные на специальной одежде, должны быть огнестойкими. Шевроны, световозвращающие ленты и вышивка, размещённые на внешнем слое, испытывают на огнестойкость вместе с внешним слоем.

На внутренней стороне специальной одежды предусматривается именная лента, которая должна содержать строки: наименование ОГ, наименование производственного подразделения ОГ, Ф.И.О. (фамилия, имя, отчество) работника, дата выдачи, срок носки.

### 5.3. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

Вся специальная одежда, изготовленная из огнестойких или термоогнестойких материалов, должна пройти дополнительное испытание на воздействие открытого пламени (термоманекене) для прогнозирования появления возможных ожогов II и III степени.

Испытания проводит поставщик (производитель) специальной одежды до передачи специальной одежды на ПИ в ОГ и до начала отгрузки в ОГ в соответствии с ISO 13506-1. Результаты испытаний должны быть оформлены протоколом. Информация по содержанию протокола приведена в ГОСТ ISO 11612.

Испытания специальной одежды проводятся в соответствии с ISO 13506-1. Метод испытаний заключается в следующем: на манекен, оборудованный термодатчиками надевают полный комплект одежды – поверх нательного белья (футболка и трусы из 100% хлопчатобумажного трикотажа плотностью не более 180 г/м<sup>2</sup>) надевают костюм из огнестойких или термоогнестойких материалов, и подвергают воздействию вспышки пламени газа в течение 4 секунд. Продолжительность времени сбора данных при испытании составляет 60 секунд, включая время воздействия пламени. С помощью компьютерной программы рассчитывается площадь ожогов второй и третьей степени и общая площадь прогнозируемой ожоговой травмы.

Вся специальная одежда для защиты от пониженных температур, должна пройти дополнительное испытание в микроклиматической камере на воздействие холода с целью подтверждения или установления параметров теплоизоляции и их соответствия заявленному климатическому поясу.

Испытания в микроклиматической камере проводит поставщик (производитель) специальной одежды до передачи специальной одежды на ПИ в ОГ и до начала отгрузки в ОГ. Результаты

испытаний должны быть оформлены протоколом аккредитованной лаборатории.

## 5.4. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Костюм от общих производственных загрязнений и механических воздействий, применяемый на взрывопожароопасных объектах ОГ, должен изготавливаться из материалов с огнестойкими и антиэлектростатическими свойствами и обладать маслонефтеотталкивающими свойствами и может совмещать защиту от пониженных температур. Для усиления защитных свойств огнестойких костюмов их эксплуатация рекомендуется с термостойкой рубашкой и/или термостойким трикотажным бельем. В межсезонье и зимний периоды рекомендуется дополнительно применять термостойкий свитер-фуфайку. Эксплуатационная документация и протоколы испытаний должны содержать информацию о соответствии класса защиты.

Костюм для защиты от нефти и нефтепродуктов, применяемый на объектах добычи и переработки, транспортировки нефти и реализации нефтепродуктов, а также в любых других рабочих зонах с взрывопожароопасными условиями, должен соответствовать 3 классу защиты и изготавливаться из термоогнестойкой антиэлектростатической ткани с нефтестойкими накладками и совмещением защиты от пониженных температур по ГОСТ Р 12.4.236. Для усиления защитных свойств огнестойких костюмов их эксплуатация рекомендуется с термостойкой рубашкой и/или термостойким трикотажным бельем. В межсезонье и зимний периоды рекомендуется дополнительно применять термостойкий свитер-фуфайку. Эксплуатационная документация и протоколы испытаний должны содержать информацию о соответствии классу защиты.

Костюм для защиты от искр и брызг расплавленного металла в зависимости от вида выполняемых работ должен соответствовать 2 или 3 классу защиты и изготавливаться из огнестойких материалов с совмещением защиты от пониженных температур по ГОСТ 12.4.250. Костюм может доукомплектовываться шлемом, нарукавниками, крагами, а при необходимости продления срока службы костюма – фартуком. Для усиления защитных свойств огнестойких костюмов рекомендуется их эксплуатация с термостойкой рубашкой и/или термостойким бельем. В период межсезонья и зимний период рекомендуется дополнительно применять термостойкий свитер-фуфайку. Эксплуатационная документация и протоколы испытаний должны содержать информацию о соответствии класса защиты для каждого костюма.

Костюм для защиты от вредных биологических факторов предназначен для выполнения общепроизводственных работ (также может совмещать защиту от других опасных факторов) при эксплуатации костюма в районах обитания клещей и летающих кровососущих насекомых, в том числе на взрывопожароопасных объектах (взрывопожароопасных участках производства). Эксплуатационная документация и протоколы испытаний должны содержать информацию об эффективности защитных свойств.

Костюм для защиты от термических рисков электрической дуги должен применяться только в комплекте с термостойкими СИЗ головы, рук, ног для предохранения пользователя от ожогов второй степени при воздействии электрической дуги с интенсивностью падающего теплового потока от 5 до 100 кал/см<sup>2</sup>. Данная спецодежда должна изготавливаться из термоогнестойких антиэлектростатических материалов. Для усиления защитных свойств одежда может дополняться термостойкими изделиями: нательным бельем, фуфайкой-свитером, курткой-рубашкой, курткой-накидкой, плащом и другими.

Костюм для защиты от термических рисков электрической дуги может совмещать защиту от таких вредных и опасных производственных факторов, как:

- защита от пониженных температур;
- защита от вредных биологических факторов (укусов клещей и кровососущих насекомых);
- защита от воды,
- и другие.

Эксплуатационная документация и протоколы испытаний должны содержать информацию по уровням защиты от термических рисков электрической дуги для каждого типа комплекта.

В соответствии с условиями труда спецодежда должна защищать от пониженных температур. Костюмы для защиты от пониженных температур изготавливаются с учётом климатических поясов и совмещением основных защитных свойств. Климатический класс защиты костюма должен соответствовать климатическому региону использования. Теплоизоляция костюма должна проверяться в комплекте с СИЗ рук, головы и ног (с указанием их артикулов), соответствующими назначению спецодежды. Эксплуатационная документация и протокол испытаний должны содержать информацию о времени непрерывной работы на открытом воздухе в соответствующем климатическом поясе.

**Таблица 1**  
**Климатические исполнения костюмов согласно ГОСТ Р 12.4.303-2016**

КЛАСС ЗАЩИТЫ	КЛИМАТИЧЕСКИЙ ПОЯС (РЕГИОН)	ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА ЗИМНИХ МЕСЯЦЕВ, ОС	СКОРОСТЬ ВЕТРА* В ЗИМНИЕ МЕСЯЦЫ, М/С
1	2	3	4
4	«ОСОБЫЙ» (IA)	-25	6,8
3	IV (IB)	-41	1,3
2	III (II)	-18	3,6
1	II-I (III-IV)	-9,7	5,6

Одежда для защиты от кислот концентрацией до 50% может изготавливаться в виде костюма и совмещать защиту от пониженных температур. Также для защиты от кислот могут использоваться химически стойкие комбинезоны ограниченного срока использования. Комбинезоны ограниченного срока использования надеваются поверх основной спецодежды, выданной в соответствии с Нормами ОГ и ТОН/ТН.

Для защиты от токсичной и нетоксичной пыли работники должны быть обеспечены комбинезонами ограниченного срока использования. Комбинезоны ограниченного срока использования надеваются поверх основной спецодежды, выданной в соответствии с Нормами ОГ и ТОН/ТН.

Персонал, работающий на территориях, где движется транспорт (склады, трубные базы и т.п.), ведутся погрузочно-разгрузочные работы с применением подъёмных сооружений, должен применять сигнальный жилет.

Персонал, работающий на объектах, расположенных в территориальном море и континентальном шельфе, должен применять специальную одежду повышенной видимости:

жёлтый цвет 13 – 0759 TPX PANTONE FGP120F+H Color Guide или 13 – 0759 TCX PANTONE Textile Extended.

Все работники ОГ, включая работников-стажёров, а также работники подрядных организаций, выполняющие работы на режимных взрывопожароопасных производственных объектах, временные посетители режимных взрывопожароопасных производственных объектов, кроме временных посетителей и клиентов не режимных объектов, должны обеспечиваться огнестойкой спецодеждой, включающей защитные костюмы/комплекты в зимнем и летнем исполнении, жилеты, халаты, нательное бельё, головные уборы, рубашки, свитеры, выполненные из тканей с огнестойкой отделкой/пропиткой или на основе огнестойких пара- и метараamidных волокон ([Приложение 16](#)).

Запрещается на режимных взрывопожароопасных производственных объектах использовать меховые жилеты, выданные согласно ТОН/ТН.

Посетители и подрядчики, которые работают на производственных объектах ОГ, должны носить защитную одежду в соответствии с Типовыми нормами.

Настоящее Положение определяет требования к специальной одежде, изготовленной в корпоративном стиле Компании в соответствии с ТТ/СТО: НК «Роснефть», АЗК «Роснефть», «ВР», «Охрана», «Пожарная безопасность», а также к отдельным видам некорпоративной одежды.

Модели спецодежды в корпоративном стиле Компании представлены в ТТ/СТО Компании.

Для обеспечения идентификации по внешнему виду тканей, материалов и фурнитуры, используемых для изготовления специальной одежды, Поставщик обязан предоставить конфекционные карты на каждую модель специальной одежды в адрес каждого базиса поставки с первой партией поставки 1 раз в течение действия договора на поставку СИЗ ([Приложение 6](#)).

## **5.5. АССОРТИМЕНТ СПЕЦОДЕЖДЫ В ФИРМЕННОМ СТИЛЕ ПАО «НК «РОСНЕФТЬ», «ВР»**

В ТТ/СТО Компании закреплён ассортимент моделей специальной одежды, применяемой на производственных объектах ОГ, изготовленной в фирменном стиле ПАО «НК «Роснефть», «ВР» и в некорпоративном стиле, и требования к ней.

Спецодежда в фирменном стиле ПАО «НК «Роснефть» и «ВР» по внешнему виду, конструктивным решениям, расположению световозвращающих полос и символики, комплектности, измерениям готовых изделий, качеству изготовления, маркировке защитных свойств и упаковке должна соответствовать требованиям ТТ/СТО Компании на соответствующие модели.

Костюмы изготавливаются в летнем и зимнем ассортименте с учетом применения в различных климатических поясах, в мужском и женском исполнении.

Требования к костюмам специальной одежды для которых не разработаны ТТ/СТО Компании, установлены в настоящем Положении.

## 5.6. АССОРТИМЕНТ НЕКОРПОРАТИВНОЙ СПЕЦОДЕЖДЫ

### 5.6.1. КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ТЕРМИЧЕСКИХ РИСКОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДУГИ ИЗ ТЕРМООГНЕСТОЙКИХ АНТИЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

Комплект для защиты от термических рисков электрической дуги из термоогнестойких или хлопковых и смесовых тканей с огнестойкой пропиткой, антиэлектростатических материалов с постоянными защитными свойствами предназначен для выполнения работ по обслуживанию и ремонту электрооборудования, воздушных линий электропередачи, электростанций и подстанций в условиях повышенной опасности возникновения электрической дуги, в том числе на взрывопожароопасных объектах ОГ.

При выборе комплекта для защиты от термических рисков электрической дуги, уровень защиты должен определяться потребителем и быть не ниже расчетного значения падающей энергии электрической дуги, рассчитываемой для конкретного обслуживаемого оборудования. Если уровень защиты имеет промежуточное значение, то он должен быть отнесен к нижнему уровню (Таблица 2).

Таблица 2  
Классификация уровня защиты спецодежды

УРОВНИ ЗАЩИТЫ	ЗЭТВ
1	2
1 уровень защиты, кал./см <sup>2</sup> , не менее	5,0
2 уровень защиты, кал./см <sup>2</sup> , не менее	10,0
3 уровень защиты, кал./см <sup>2</sup> , не менее	20,0
4 уровень защиты, кал./см <sup>2</sup> , не менее	30,0
5 уровень защиты, кал./см <sup>2</sup> , не менее	40,0
6 уровень защиты, кал./см <sup>2</sup> , не менее	60,0
7 уровень защиты, кал./см <sup>2</sup> , не менее	80,0
8 уровень защиты, кал./см <sup>2</sup> , не менее	100,0 ± 5

Состав комплекта для защиты от термических рисков электрической дуги определяется в соответствии с действующими в отрасли типовыми нормами. В частности для нефтяной и газовой промышленности в состав комплекта для защиты от термических рисков электрической дуги входит:

- костюм для защиты от воздействия электрической дуги из огнестойких тканей или хлопковых и смесовых тканей с огнестойкой пропиткой со сроком носки 1 год;
- костюм для защиты от воздействия электрической дуги из огнестойких тканей или хлопковых и смесовых тканей с огнестойкой пропиткой на утепляющей прокладке со сроком носки 2 года;
- белье нательное термостойкое – 2 комплекта на 1 год;
- подшлемник летний из огнестойких материалов со сроком носки 1 год;
- подшлемник зимний из огнестойких материалов со сроком носки 1 год;
- перчатки термостойкие – 2 пары на 1 год;
- защитная каска термостойкая с защитным экраном для лица с термостойкой окантовкой со сроком носки «до износа»;

- сапоги или ботинки кожаные для защиты от повышенных температур на маслобензостойкой подошве со сроком носки 1 год;
- сапоги или ботинки кожаные утепленные на натуральном меху и на маслобензостойкой подошве со сроком носки 1 год.

Указанные СИЗ могут закупаться как в составе комплекта для защиты от термических рисков электрической дуги, так и по отдельности.

В предусмотренных законодательством РФ в области охраны труда при эксплуатации электроустановок, ТОН/ТН случаях состав комплекта для защиты от термических рисков электрической дуги может быть дополнен курткой-рубашкой, курткой-накидкой, фуфайкой-свитером и т.п.

Комплект для защиты от термических рисков электрической дуги предназначен для повседневной носки и защищает от опасных и вредных производственных факторов: теплового излучения, пониженных температур, статического электричества, атмосферных осадков (воды), от биологических факторов (клещей), общих производственных загрязнений или их сочетаний.

Костюмы для защиты от термических рисков электрической дуги, должны быть выполнены в фирменных цветах ПАО «НК «Роснефть». Основной цвет – серый, дополнительные цвета – желтый и черный.

Цвета должны соответствовать:

серый цвет 19 – 3910 TPX PANTONE FGP120F+H Color Guide или 19 – 3910 TCX PANTONE Textile Extended;

жёлтый цвет 13 – 0759 TPX PANTONE FGP120F+H Color Guide или 13 – 0759 TCX PANTONE Textile Extended;

чёрный цвет 19 – 4203 TPX PANTONE FGP120F+H Color Guide или 19 – 4203 TCX PANTONE Textile Extended.

Термостойкие перчатки одеваются поверх застегнутого манжета куртки, на них одеваются диэлектрические перчатки.

Термостойкий подшлемник обеспечивает защиту головы от термических рисков и изготавливается в летнем и зимнем исполнении.

Защитная каска термостойкая с закрепленным на ней щитком с термостойкой окантовкой одевается только на подшлемник и служит для защиты головы и лица от термического поражения.

Обязательная сертификация комплекта для защиты от термических рисков электрической дуги на соответствие требованиям ТР ТС 019, ГОСТ Р 12.4.234.

При выполнении работ на территориях распространения клещей или эндемичных по клещевому вирусному энцефалиту должны применяться костюмы и обувь для защиты от биологических факторов (клещей и кровососущих насекомых).

### 5.6.1.1. КОСТЮМ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ТЕРМИЧЕСКИХ РИСКОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДУГИ ИЗ ТЕРМОСТОЙКИХ АНТИЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

Состав костюма:

- куртка;
- полукомбинезон (брюки).

Костюм по согласованию с Заказчиком может быть дополнен курткой-рубашкой, курткой накидкой.

Костюм должен обладать необходимым уровнем защиты от термических рисков электрической дуги (не гореть и не тлеть), обладать антистатическими свойствами, маслонефтеотталкивающей отделкой. Легко сбрасываться при термическом воздействии.

Фурнитура костюма: светоотражающая лента, пластмассовые застёжки-молнии, текстильные застёжки, пластиковые пуговицы, пряжки фастексы, трезубцы должна сохранять свою работоспособность при воздействии тепла 180 °С в течение 5 минут.

### 5.6.1.2. КОСТЮМ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ТЕРМИЧЕСКИХ РИСКОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДУГИ И Пониженных температур из термостойких антиэлектростатических материалов

Состав костюма:

- куртка;
- полукомбинезон (брюки).

Костюм по согласованию с заказчиком может быть дополнен фуфайкой-свитером.

Костюм должен обладать необходимым уровнем защиты от термических рисков электрической дуги (не гореть и не тлеть), антистатическими свойствами, маслонефтеотталкивающей отделкой. Легко сбрасываться при термическом воздействии.

Фурнитура костюма: светоотражающая лента, пластмассовые застёжки-молнии, текстильные застёжки, пластиковые пуговицы, пряжки фастексы, трезубцы - должна сохранять свою работоспособность при воздействии тепла 180 °С в течение 5 минут.

Показатели теплоизоляции комплекта должны соответствовать заявленному климатическому поясу Таблица 3.

**Таблица 3**  
**Показатели теплоизоляции комплекта**

КЛАСС ЗАЩИТЫ	КЛИМАТИЧЕСКИЙ ПОЯС (РЕГИОН)	ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА ЗИМНИХ МЕСЯЦЕВ, °С	СКОРОСТЬ ВЕТРА В ЗИМНИЕ МЕСЯЦЫ, М/С	НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ КОМПЛЕКТА СИЗ, °С М²/ВТ	
				ПРИ ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТИ МАТЕРИАЛА ВЕРХА, ДМ³/М² С	
1	2	3	4	10	20
				5	6
4	«ОСОБЫЙ» (IA)	-25	6,8	0,669	0,714
3	IV (IB)	-41	1,3	0,744	0,752

КЛАСС ЗАЩИТЫ	КЛИМАТИЧЕСКИЙ ПОЯС (РЕГИОН)	ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА ЗИМНИХ МЕСЯЦЕВ, °С	СКОРОСТЬ ВЕТРА В ЗИМНИЕ МЕСЯЦЫ, М/С	НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ КОМПЛЕКТА СИЗ, °С М²/ВТ	
				ПРИ ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТИ МАТЕРИАЛА ВЕРХА, ДМ³/М² С	
1	2	3	4	10	20
1	2	3	4	5	6
2	III(II)	-18	3,6	0,518	0,534
1	II-I (III-IV)	-9,7	5,6	0,451	0,474

### 5.6.1.3. ПОДШЛЕМНИК ИЗ ОГНЕСТОЙКИХ МАТЕРИАЛОВ, ПЕРЧАТКИ ТЕРМОСТОЙКИЕ

Подшлемник и перчатки должны обладать необходимым уровнем защиты от термических рисков электрической дуги (не гореть и не тлеть), антистатическими свойствами. Легко сбрасываться при термическом воздействии.

Показатели теплоизоляции должны соответствовать заявленному климатическому поясу (Таблица 3).

### 5.6.2. КОСТЮМ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ТЕРМИЧЕСКИХ РИСКОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДУГИ И ВРЕДНЫХ БИОЛОГИЧЕСКИХ ФАКТОРОВ (КЛЕЩЕЙ И КРОВОСОСУЩИХ НАСЕКОМЫХ) ИЗ ТЕРМОСТОЙКИХ МАТЕРИАЛОВ С ИНСЕКТОАКАРИЦИДНОЙ МАСЛОНЕФТЕОТТАЛКИВАЮЩЕЙ ОТДЕЛКОЙ

Костюм для защиты от термических рисков электрической дуги, вредных биологических факторов (клещей, кровососущих насекомых) из термостойких антиэлектростатических материалов с постоянными защитными свойствами предназначен для выполнения работ по обслуживанию и ремонту электрооборудования, воздушных линий электропередачи, электростанций и подстанций и других в условиях повышенной опасности возникновения электрической дуги, в том числе на взрывопожароопасных объектах, при эксплуатации костюма в районах обитания клещей и летающих кровососущих насекомых.

При выборе комплекта уровень защиты должен определяться потребителем и быть не ниже расчетного значения падающей энергии электрической дуги, рассчитываемой для конкретного обслуживаемого оборудования. Если уровень защиты имеет промежуточное значение, то он должен быть отнесен к нижнему уровню (Таблица 2).

Все текстильные изделия, входящие в состав комплекта изготавливаются из термоогнестойких антиэлектростатических материалов и комплектующих с постоянными защитными свойствами, далее – термостойкие.

В состав комплекта входит термостойкая спецодежда: костюм для защиты от вредных и опасных биологических факторов (клещей и кровососущих насекомых) из термостойких материалов с постоянными защитными свойствами, накомарник-сетка наголовная из термостойких материалов, белье нательное хлопчатобумажное или термостойкое, термостойкие перчатки, термостойкий подшлемник летний, защитная каска диэлектрическая с защитным щитком для лица с термостойкой окантовкой. Для защиты от атмосферных осадков применяют плащ термостойкий. Комплект дополняется обувью на маслобензостойкой термостойкой подошве для защиты от термических рисков электрической дуги.

Костюмы для защиты от термических рисков электрической дуги и вредных биологических

факторов, куртка-накидка, плащ должны быть выполнены в фирменных цветах ПАО «НК «Роснефть». Основной цвет – серый, дополнительные цвета – желтый и черный.

Цвета должны соответствовать:

серый цвет 19 – 3910 TPX PANTONE FGP120F+H Color Guide или 19 – 3910 TCX PANTONE Textile Extended;

жёлтый цвет 13 – 0759 TPX PANTONE FGP120F+H Color Guide или 13 – 0759 TCX PANTONE Textile Extended;

чёрный цвет 19 – 4203 TPX PANTONE FGP120F+H Color Guide или 19 – 4203 TCX PANTONE Textile Extended.

Информация об эффективности защитных свойств и правилах применения спецодежды, содержащаяся в указаниях по эксплуатации должна быть согласована с испытательными лабораториями (центрами), аккредитованными в установленном порядке, проводившими испытания и выдавшими заключение об эффективности защитных свойств и безопасности спецодежды.

Аналог по ТОН/ТН:

- костюм противоэнцефалитный.

Аналог по Типовым нормам бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам организаций электроэнергетической промышленности, занятым на работах с вредным и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением:

- костюм для защиты от вредных и опасных биологических факторов (клещей и кровососущих насекомых) из термостойких материалов с постоянными защитными свойствами.
- накомарник-сетка наголовная из термостойких материалов.

Костюм для защиты от термических рисков электрической дуги, вредных биологических факторов (клещей, кровососущих насекомых) из термостойких антиэлектростатических материалов с постоянными защитными свойствами состоит из куртки с капюшоном, брюк, сетки наголовной.

Костюм должен применяться без дополнительных обработок репеллентными средствами.

Эффективность защитных свойств от вредных биологических факторов (клещей и кровососущих насекомых) определяется по МР 3.5.0026-11. 3.5.

Коэффициент защитного действия от клещей – не менее 98% при длительности защитного действия не менее 12 месяцев.

Коэффициент защитного действия от летающих кровососущих насекомых – не менее 90% при длительности защитного действия не менее 12 месяцев.

Костюм обязательно должен иметь подтверждение соответствия: сертификация по ТР ТС 019, ГОСТ Р 12.4.296, ГОСТ Р 12.4.234.

### **5.6.3. ПЛАЩ ТЕРМОСТОЙКИЙ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ТЕРМИЧЕСКИХ РИСКОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДУГИ И АТМОСФЕРНЫХ ОСАДКОВ**

Плащ из термостойкого материала с постоянными защитными свойствами применяется в качестве спецодежды для защиты от атмосферных осадков при выполнении работ, связанных с термическими рисками, в том числе на взрывопожароопасных объектах ОГ.

Должен быть выполнен в фирменных цветах ПАО «НК «Роснефть». Основной цвет – черный.

Цвет должен соответствовать:

чёрный цвет 19 – 4203 TPX PANTONE FGP120F+H Color Guide или 19 – 4203 TCX PANTONE Textile Extended.

При выборе плаща уровень защиты должен определяться потребителем и быть не ниже расчетного значения падающей энергии электрической дуги, рассчитываемой для конкретного обслуживаемого оборудования. Если уровень защиты имеет промежуточное значение, то он должен быть отнесен к нижнему уровню (Таблица 2).

Подкладка (при наличии) и применяемая фурнитура должны быть огнестойкими.

Обязательная сертификация на соответствие ТР ТС 019.

#### **Назначение:**

Плащ является защитой электротехнического персонала от термического воздействия электрической дуги при выполнении работ по обслуживанию и ремонту электрооборудования, воздушных линий электропередачи и других в условиях повышенной опасности возникновения электрической дуги. Применяется для защиты от атмосферных осадков и ветра или для усиления защитных свойств летнего костюма.

### **5.6.4. КОСТЮМ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ РАСТВОРОВ КИСЛОТ КОНЦЕНТРАЦИЕЙ ДО 50%**

Аналог по ТОН/ТН:

- костюм хлопчатобумажный с кислотощелочестойкой пропиткой;
- костюм из смешанных тканей для защиты от кислот и щелочей;
- костюм хлопчатобумажный для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий с кислотощелочестойкой пропиткой и огнестойкой отделкой.

Костюм состоит из куртки и полукомбинезона (брюк) и предназначен для защиты персонала при выполнении работ с растворами кислот концентрацией до 50% и должен соответствовать 2 классу защиты, обозначение защитных свойств – K50.

Потеря прочности от воздействия кислот концентрацией до 50% не должна превышать 15% за весь период эксплуатации (костюм не должен разрушаться и пропускать кислоты на изнаночную сторону).

*Примечание: при работах с растворами кислот концентрацией более 50% должен применяться Комбинезон для защиты от кислот концентрацией выше 80% и других химически активных жидких веществ.*

Обязательное подтверждение соответствия: сертификация ТР ТС 019, ГОСТ Р 12.4.251.

#### **5.6.5. КОСТЮМ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ РАСТВОРОВ КИСЛОТ КОНЦЕНТРАЦИЕЙ ДО 50% И Пониженных температур**

Аналог по ТОН/ТН:

- костюм хлопчатобумажный с кислотощелочестойкой пропиткой;
- костюм из смешанных тканей для защиты от кислот и щелочей;
- костюм хлопчатобумажный для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий с кислотощелочестойкой пропиткой и огнестойкой отделкой.

Костюм состоит из куртки и полукомбинезона (брюк) и предназначен для защиты персонала от растворов кислот концентрацией до 50%, обеспечивая 2 класс защиты (K50), при выполнении работ в зоне пониженных температур различных климатических поясов.

Потеря прочности от воздействия кислот концентрацией до 50% не должна превышать 15% за весь период эксплуатации.

*Примечание: при работах с растворами кислот концентрацией более 50% должен применяться Комбинезон для защиты от кислот концентрацией выше 80% и других химически активных жидких веществ.*

Внешний вид изделий, конструктивные решения, комплектность, измерения в готовом виде, качество изготовления, расположение символики, упаковка и маркировка должны соответствовать требованиям настоящего Положения.

Показатели теплоизоляции должны соответствовать заявленному климатическому поясу Таблица 3.

Обязательное подтверждение соответствия: сертификация ТР ТС 019, ГОСТ Р 12.4.251.

#### **5.6.6. КОМБИНЕЗОН ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КИСЛОТ КОНЦЕНТРАЦИЕЙ ВЫШЕ 80% И ДРУГИХ ХИМИЧЕСКИ АКТИВНЫХ ЖИДКИХ ВЕЩЕСТВ**

Комбинезон для защиты от кислот концентрацией выше 80% и других химически активных жидких веществ должен быть устойчивым к агрессивным средам: по 98 % по H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, не менее 120 мин.; по 40 % раствор NaOH, не менее 480 мин., а также быть устойчивым к проколу.

Обязательное иметь подтверждение соответствия: сертификация по ТР ТС 019, ГОСТ Р 12.4.251.

**5.6.7. КОМБИНЕЗОН ОГРАНИЧЕННОГО СРОКА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ЖИДКИХ ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ (ТИП 6)**

Комбинезон краткосрочного или одноразового использования изготавливается из нетканых материалов с полимерным покрытием, применяется для защиты от жидких химических веществ в виде брызг, жидких аэрозолей с низким давлением капель. Согласно классификации по типам одежды для химической защиты относится к типу 6.

Комбинезон ограниченного срока использования для защиты от жидких химических веществ (тип 6) должен быть устойчивым к агрессивным средам: по 30 % по  $H_2SO_4$ , не менее 480 мин.; по 10 % раствор  $NaOH$ , не менее 480 мин., а также быть устойчивым к проколу.

Обязательно иметь подтверждение соответствия: сертификация по ТР ТС 019, ГОСТ 12.4.259 (тип 6).

**Назначение:**

Использование изделия как дополнительного верхнего слоя спецодежды для защиты от загрязнения нефтепродуктами при работе в условиях разливов нефти и нефтепродуктов, разбрызгивания нефти при ликвидации последствий аварий, возможного воздействия жидких химических веществ только в виде отдельных брызг, жидких аэрозолей или падающих с низким давлением капель, для защиты от которых не требуются непроницаемые материалы, а также работы в атмосфере запыленности.

**5.6.8. КОМБИНЕЗОН ОГРАНИЧЕННОГО СРОКА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ТОКСИЧНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ В ВИДЕ БРЫЗГ И АЭРОЗОЛЕЙ (ТИП 3,4)**

Комбинезон краткосрочного или одноразового использования изготавливается из нетканых материалов с полимерным покрытием и применяется для защиты от жидких химических веществ в виде брызг и выплесков под давлением до 2 Бар.

Комбинезон ограниченного срока использования для защиты от токсических химических веществ в виде брызг и аэрозолей(тип 3,4) должен быть устойчивым к агрессивным средам: по 80 % по  $H_2SO_4$ , не менее 480 мин.; по 40 % раствор  $NaOH$ , не менее 480 мин., а также быть устойчивым к проколу.

Обязательно иметь подтверждение соответствия: сертификация по ТР ТС 019, ГОСТ 12.4.279 (тип 3,4).

**Назначение:**

Защита от физического проникновения опасных химических веществ, опасных твердых аэрозолей в виде выплесков, капель, струй под давлением до 2 Бар (200 кПа).

**5.6.9. КОМБИНЕЗОН ОГРАНИЧЕННОГО СРОКА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ТОКСИЧНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ В ВИДЕ БРЫЗГ И АЭРОЗОЛЕЙ (ТИП 3,4)**

Комбинезон краткосрочного или одноразового использования изготавливается из нетканых материалов с полимерным покрытием и применяется для защиты от жидких химических веществ в виде брызг и выплесков под давлением до 5 Бар.

Комбинезон ограниченного срока использования для защиты от токсических химических веществ в виде брызг и аэрозолей(тип 3,4) должен быть устойчивым к агрессивным средам: по 98 % по  $H_2SO_4$ , не менее 480 мин.; по 50 % раствор  $NaOH$ , не менее 480 мин., а также быть устойчивым к проколу.

Обязательно иметь подтверждение соответствия: сертификация по ТР ТС 019, ГОСТ 12.4.279 (тип 3,4).

**Назначение:**

Защита от физического проникновения опасных химических веществ, опасных твердых аэрозолей в виде выплесков, капель, струй под давлением до 5 бар (500 кПа).

**5.6.10. КОСТЮМЫ ИЗОЛИРУЮЩИЕ ХИМИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЫ Л-1**

Костюмы изолирующие химической защиты Л-1 относятся к типу 3 и защищают пользователя от жидких химикатов. Конструктивно костюмы закрывают все тело, имеют герметичные соединения от проникновения жидкостей между различными частями одежды, с перчатками, сапогами.

Обязательное подтверждение соответствия требованиям ТР ТС 019, ГОСТ 12.4.064, ГОСТ 12.4.279 (тип 3).

**Назначение:**

Для защиты личного состава пожарных, газоспасательных служб и технологических подразделений от нефти, нефтепродуктов и жидких химически опасных веществ при проведении работ по ликвидации последствий аварий на промышленных объектах.

**5.7. ФАРТУКИ ЗАЩИТНЫЕ**

**5.7.1. ФАРТУК ЗАЩИТНЫЙ ОТ ИСКР И БРЫЗГ РАСПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА**

Фартук защитный от искр и брызг расплавленного металла должен обеспечивать защиту 3 класса передней (в области груди, живота, бедер, коленей) и боковых частей туловища, а также обладать антиэлектростатическими и маслонепропускающими свойствами.

Обязательное подтверждение соответствия: сертификация по ТР ТС 019.

**Назначение:**

Для защиты от искр и брызг расплавленного металла и окалины при сварке и аналогичных работах.

**5.7.2. ФАРТУК ЗАЩИТНЫЙ ОТ КИСЛОТ КОНЦЕНТРАЦИЕЙ ДО 90%**

Фартук защитный должен обеспечивать защиту от кислот концентрацией от 20% до 90%, передней (в области груди, живота, бедер, коленей) и боковых частей туловища.

Если фартук может обеспечить одновременно защиту от кислот и щелочей, то он должен быть проверен дополнительно на щелочестойкость и щелочезащитные свойства.

Обязательное подтверждение соответствия: ТР ТС 019, ГОСТ 12.4.029.

**Назначение:**

Для защиты от брызг кислот.

**5.7.3. ФАРТУК ЗАЩИТНЫЙ ОТ ЩЕЛОЧЕЙ КОНЦЕНТРАЦИЕЙ ДО 90%**

Фартук защитный должен обеспечивать защиту от щелочей концентрацией до 20% до 90% передней (в области груди, живота, бедер, коленей) и боковых частей туловища.

Если фартук может обеспечить одновременно защиту от кислот и щелочей, то он должен быть проверен дополнительно на кислотостойкость материала и кислотозащитные свойства.

Обязательное подтверждение соответствия: ТР ТС 019, ГОСТ 12.4.029.

**Назначение:**

Для защиты от брызг щелочей.

**5.8. ЖИЛЕТ МЕХОВОЙ НАГОЛЬНЫЙ**

Жилет меховой нагольный должен обеспечивать защиту от холода, изготавливаться из дубленой овчины, без применения мехового лоскута, и иметь химические показатели дубильных веществ в пределах норм установленных санитарными нормами РФ.

Обязательное подтверждение соответствия : ТР ТС 017, ГОСТ 5710, ГОСТ 32084.

**Назначение:**

В зимнее время в качестве дополнительного слоя утеплителя в IV и особом климатических поясах.

## 6. ТРЕБОВАНИЯ К СИЗ НОГ

### 6.1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

К СИЗ ног относится обувь специальная, обеспечивающая защиту от вредных и опасных производственных факторов. В ОГ применяют следующие виды специальной обуви: туфли, полуботинки, ботинки, сапоги. Обувь специальная изготавливается летней и утепленной, в соответствии с климатическими поясами.

Работники Компании обязаны применять в рабочее время специальную обувь, разработанную с учетом профессиональных рисков и воздействия вредных и опасных производственных факторов:

- общих производственных загрязнений и механических воздействий;
- пониженных температур;
- повышенных температур:
  - ◆ искр и брызг расплавленных металлов, окалины;
  - ◆ контакта с нагретыми поверхностями;
- химических факторов:
  - ◆ воды и атмосферных осадков;
  - ◆ растворов кислот концентрацией до 50%;
  - ◆ нефти и нефтепродуктов различной фракции;
- термических рисков электрической дуги;
- сочетания указанных факторов.

Для специальной обуви не предусмотрено наличие элементов фирменного стиля.

Вся специальная обувь, применяемая в Компании, должна обладать:

- конструктивными особенностями, обеспечивающими защиту персонала от вредных производственных факторов, учитывая весь комплекс показателей качества и назначения;
- защитой от механических воздействий – от ударов в носочной части энергией не менее 5Дж;
- стойкостью к сырой нефти и нефтепродуктам;
- антистатическими свойствами.

Вся специальная обувь с защитой от механических воздействий должна иметь защитные конструктивные элементы, изготовленные из полимеров, с мягкой прокладкой под защитным конструктивным элементом.

Вся специальная обувь, применяемая в Компании, должна соответствовать ТР ТС 019, ГОСТ, иметь: сертификаты, а также протоколы лабораторных испытаний, положительные протоколы и Акты о результатах ПИ в ОГ.

Утепленная специальная обувь должна применяться в соответствующих назначению

климатических поясах и должна иметь документацию с указанием времени непрерывной работы на открытом воздухе при наиболее вероятной температуре воздуха и скорости ветра соответствующего климатического пояса.

Утепленная специальная обувь должна состоять из подошвы с противоскользящими элементами, распределенными равномерно на ходовой поверхности подошвы.

Также допускается утепленную обувь использовать со съёмными противоскользящими накладками только в искробезопасном исполнении.

Дополнительно, в зависимости от конкретных условий работы на производственных площадках, для наиболее массовых профессий (должностей) работников Компании, специальная обувь должна обладать:

- защитой от механических воздействий:
  - ♦ от ударов в носочной части энергией 5Дж или 200Дж;
  - ♦ сопротивление сквозному проколу несъемной антипрокольной стельки из полимера не менее 1100Н;
  - ♦ сопротивлением к сквозному проколу пакета деталей низа не менее 1300 Н (при необходимости, совмещая с защитой от ударов);
- стойкостью к искрам и брызгам расплавленного металла при выполнении сварочных работ, резки металла и других аналогичных работ;
- стойкостью к термическому воздействию электрической дуги (для электротехнического персонала);
- стойкостью к растворам кислот концентрацией до 50%;
- антистатическими свойствами;
- противоскользящими свойствами;
- совмещением указанных свойств.

Сушка, уход и дезинфекция специальной обуви должны производиться в строгом соответствии с требованиями санитарных норм, рекомендациями производителя специальной обуви. Сушка, уход и дезинфекция специальной обуви производится в сроки, установленные с учетом производственных условий.

В местах обитания клещей и эндемичных по клещевому вирусному энцефалиту может применяться специальная обувь, имеющая дополнительные элементы, препятствующие проникновению кровососущих насекомых (клещей) с совмещением основных защитных свойств. Такая специальная обувь должна иметь заключение об эффективности защитных свойств и маркировку по защитным свойствам.

Технические характеристики специальной обуви представлены в [Приложение 17](#).

## 6.2. АССОРТИМЕНТ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОБУВИ

Ассортимент специальной обуви для работников производственных подразделений ОГ:

- Полуботинки мужские/женские из натуральной кожи на шнурках для защиты от

механических воздействий: от ударов в носочной части 5Дж и проколов, на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Цветовое решение: черные.

- Полуботинки мужские/женские из натуральной кожи на шнурках для защиты от механических воздействий: от ударов в носочной части 5Дж и проколов, на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Цветовое решение: белые.
- Полуботинки мужские/женские из натуральной кожи на шнурках для защиты от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж и проколов, на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Цветовое решение: черные.
- Полуботинки мужские/женские из натуральной кожи на шнурках для защиты от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж и проколов, на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Цветовое решение: белые.
- Ботинки мужские/женские из натуральной кожи для защиты от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж и проколов, на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве.
- Ботинки мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур в I, II и III климатических поясах, от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов, скольжения, на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Утеплитель из натурального меха. Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия.
- Ботинки мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур в I, II и III климатических поясах, от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж и проколов скольжения, на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Утеплитель из синтетических материалов: искусственный мех / искусственный мех с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%). Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия.
- Ботинки мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур в IV и «особом» климатических поясах, от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж проколов и скольжения, на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве в комплекте с вкладным чулком. Утеплитель: многослойный фольгированный вкладной чулок из натуральных или синтетических материалов. Поставляется с тремя парами вкладных чулок.
- Ботинки мужские/женские из натуральной кожи для защиты от агрессивных сред: сырой нефти, нефтепродуктов, механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов, вибрации и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве.
- Ботинки мужские/женские из натуральной кожи для защиты от агрессивных сред: сырой нефти, нефтепродуктов, механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве.
- Ботинки мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от

пониженных температур в I, II и III климатических поясах, для защиты от агрессивных сред: сырой нефти, нефтепродуктов, механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов, вибрации и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Утеплитель из натурального меха. Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия.

- Ботинки мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур в I, II и III климатических поясах, для защиты от агрессивных сред: сырой нефти, нефтепродуктов, механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов, вибрации и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Утеплитель из натурального меха. Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия.
- Ботинки мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур в I, II и III климатических поясах, для защиты от агрессивных сред: сырой нефти, нефтепродуктов, механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов, вибрации и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Утеплитель из синтетических материалов: искусственный мех / искусственный мех с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%). Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия.
- Ботинки мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур в I, II и III климатических поясах, для защиты от агрессивных сред: сырой нефти, нефтепродуктов, механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Утеплитель из синтетических материалов: искусственный мех / искусственный мех с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%). Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия.
- Ботинки мужские/женские утепленные для защиты от пониженных температур в IV и «особом» климатических поясах для защиты от агрессивных сред: сырой нефти, нефтепродуктов, от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве в комплекте с вкладным чулком. Верх обуви из нефтемаслостойкого и морозостойкого полимерного материала, в том числе комбинированного кожей. Утеплитель: многослойный фольгированный вкладной чулок из натуральных или синтетических материалов. Поставляется с тремя парами вкладных чулок.
- Ботинки из натуральной кожи для защиты от искр и брызг расплавленного металла и механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов, на нитрильной подошве. (ГОСТ Р ЕН ИСО 20349)
- Ботинки из натуральной кожи утепленные для защиты от пониженных температур в I, II и III климатических поясах, искр и брызг расплавленного металла и механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов 1200Н, на нитрильной подошве. Утеплитель из синтетических материалов: искусственный мех / искусственный мех с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%). Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия. (ГОСТ Р ЕН ИСО 20349)
- Ботинки из натуральной кожи утепленные для защиты от пониженных температур в IV

и «особом» климатических поясах, искр и брызг расплавленного металла и механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов, на нитрильной подошве. Утеплитель из натурального меха. (ГОСТ Р ЕН ИСО 20349)

- Ботинки из натуральной кожи утепленные для защиты от пониженных температур в I, II и III климатических поясах, искр, брызг и расплавленного металла и механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов, на нитрильной подошве. Утеплитель из натурального меха. Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия. (ГОСТ Р ЕН ИСО 20349)
- Сапоги мужские/женские из натуральной кожи для защиты от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов, на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве.
- Сапоги мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур I, II и III климатических поясах, от ударов в носочной части 200Дж, проколов и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Утеплитель из натурального меха. Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия.
- Сапоги мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур I, II и III климатических поясах от ударов в носочной части 200Дж, проколов и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Утеплитель из синтетических материалов: искусственный мех / искусственный мех с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%). Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия.
- Сапоги мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур в IV и «особом» климатических поясах, от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов и скольжения, на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве в комплекте с вкладным чулком. Утеплитель: многослойный фольгированный вкладной чулок из натуральных или синтетических материалов. Поставляется с тремя парами вкладных чулок.
- Сапоги мужские/женские из натуральной кожи для защиты от агрессивных сред: сырой нефти, нефтепродуктов, механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве.
- Сапоги мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур в I, II и III климатических поясах, для защиты от агрессивных сред: сырой нефти, нефтепродуктов, механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Утеплитель из натурального меха. Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия.
- Сапоги мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур в I, II и III климатических поясах, для защиты от агрессивных сред: сырой нефти, нефтепродуктов, механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Утеплитель из синтетических материалов: искусственный мех / искусственный мех с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%).

Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия.

- Сапоги мужские/женские утепленные для защиты от пониженных температур в IV и «особом» климатических поясах, для защиты от агрессивных сред: воды, сырой нефти, нефтепродуктов, от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве в комплекте с вкладным чулком. Верх обуви из нефтемаслостойкого и морозостойкого полимерного материала, в том числе комбинированного кожей. Утеплитель: многослойный фольгированный вкладной чулок из натуральных или синтетических материалов. Поставляется с тремя парами вкладных чулок.
- Сапоги специальные резиновые формовые\*, для защиты от агрессивных сред: воды, сырой нефти, нефтепродуктов, 50% растворов кислот и щелочей, от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов в комплекте с вставным утепляющим чулком. Поставляется с тремя парами вкладных чулок. Изготовлены из полимерных материалов методом двухкомпонентного литья.
- Сапоги специальные резиновые формовые\*, для защиты от агрессивных сред: воды, нефтяных масел и от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов в комплекте с вставным утепляющим чулком. Поставляется с тремя парами вкладных чулок. Изготовлены из полимерных материалов методом двухкомпонентного литья.
- Сапоги специальные резиновые с высоким голенищем (болотные), формовые\*, для защиты от агрессивных сред: воды, нефтяных масел и от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов, должны иметь специальные ремни для крепления к поясу в комплекте с вставным утепляющим чулком. Поставляется с тремя парами вкладных чулок. Изготовлены из полимерных материалов методом двухкомпонентного литья.
- Сапоги мужские/женские утепленные для защиты от пониженных температур в I, II и III климатических поясах (2 класс защиты), для защиты от агрессивных сред: воды, сырой нефти, нефтепродуктов, механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве в комплекте с вкладным чулком. Верх обуви из нефтемаслостойкого и морозостойкого полимерного материала. Утеплитель: многослойный фольгированный вкладной чулок из натуральных или синтетических материалов. Поставляются с тремя парами вкладных чулок. Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах (3, 4 класс защиты) климатических поясах при температуре не ниже минус 15 градусов Цельсия.

### 6.3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭФФЕКТИВНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ СПЕЦОБУВИ

Кожаная обувь должна очищаться снаружи и смазываться специальным кремом не реже одного раза в неделю, а по необходимости – чаще.

Сушка кожаной обуви осуществляется вдали от обогревательных приборов.

Сушка резиновой обуви – в помещении при температуре не выше +50 °С и влажности 50-70%.

Не допускается сушка обуви на нагревательных поверхностях (радиаторы системы

отопления и т.д.).

Сушка, уход и дезинфекция специальной обуви должны производиться в строгом соответствии с требованиями санитарных норм РФ, рекомендациям производителя специальной обуви. Сушка, уход и дезинфекция специальной обуви производится в сроки, установленные с учетом производственных условий.

### **Кремы для ухода за обувью.**

Кремы со щеткой для обуви предназначены для чистки верха кожаной обуви с целью придания ей блеска, водоотталкивающих свойств, сохранения эластичности и освежения цвета.

Регулярное применение кремов позволяет продлить срок службы обуви. Кремы могут быть черного, коричневого цветов. Так же допускается использование бесцветных кремов.

Крем не должен содержать растворителей, должен легко наноситься, быстро впитываться.

В состав кремов должны входить натуральные воски, эмульгаторы, гидрофобизирующие добавки, отдушки.

Крем для обуви должен транспортироваться и храниться при температуре от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+30^{\circ}\text{C}$ .

В случае транспортировки и хранения крема при отрицательной температуре его необходимо перед использованием выдержать при температуре от  $+15^{\circ}\text{C}$  до  $+20^{\circ}\text{C}$  в течение 24 часов.

Поверхность обуви очистить от пыли и грязи, щеткой равномерно нанести тонкий слой крема, затем отполировать до блеска сухой чистой тканью.

### **Замена спецобуви.**

Спецобувь подлежит замене в тех случаях:

- если обувь порезана, разорвана или испорчена до состояния, при котором она не обеспечивает необходимой защиты;
- если резиновая обувь не герметична.

Спецобувь, возвращенная работниками по истечении сроков носки, но еще годная для дальнейшего использования, может быть использована по назначению после чистки и ремонта, выдаваться как дежурная или использоваться при ликвидации последствий аварий.

## 7. ТРЕБОВАНИЯ К СИЗ РУК

### 7.1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

СИЗ рук (перчатки, рукавицы) защищают кисть руки или её часть от воздействия вредных и опасных производственных факторов. Некоторые виды защитных перчаток могут защищать и предплечье до локтевого сустава.

СИЗ рук не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих, должны соответствовать требованиям ТР ТС 019, ГОСТ Р 12.4.252.

Для СИЗ рук не предусмотрено наличие элементов фирменного стиля.

*Внимание!*

*ЗАПРЕЩЕНО использование СИЗ рук, не соответствующих требованиям ТР ТС 019 и настоящего Положения.*

СИЗ рук должны соответствовать своему назначению (Таблица 4).

СИЗ рук не должны быть вредными для здоровья работников.

Конструкция и изготовление СИЗ рук должны быть таковыми, чтобы при использовании по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Материал, из которого изготовлены СИЗ рук, не должен оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих и вызывать аллергическую реакцию.

Имеющиеся на СИЗ рук швы не должны мешать выполнению рабочих операций. Разрывная нагрузка шва не менее 250 Н.

СИЗ рук поставляются по размерам, определяющимися по размерам кисти.

Для каждого вида СИЗ рук должны быть оговорены специальные требования по их хранению.

Маркировка СИЗ рук должна соответствовать требованиям ТР ТС 019. Допускается на СИЗ рук импортного производства сохранять этикетку производителя, но она должна дублироваться этикеткой с информацией по требованиям ТР ТС 019.

К СИЗ рук относятся рукавицы, краги, перчатки, нарукавники.

Перчатки, рукавицы швейные могут быть: с утеплительными вкладышами и без них, утепленные, с крагами, с накладками, с трикотажными манжетами, с прокладкой из амортизационного материала в ладонной и/или тыльной части.

Перчатки бывают швейные, вязаные, сварные, маканые, штанцованные (латексные, полимерные, пленочные на текстильной основе).

Швейные защищают от механических воздействий: истирания, прокола, пореза, вибрации, от

повышенных температур, теплового излучения, открытого пламени, искр и брызг расплавленного металла, контакта с нагретыми поверхностями, пониженных температур.

Полимерные (пленочные на текстильной основе) защищают от механических воздействий (истирание, порез, прокол, разрыв) растворов кислот, щелочей, воды, органических растворителей, нефти, нефтепродуктов, электрического тока.

Трикотажные перчатки защищают от механических воздействий (истирания, пореза), повышенных температур, термических рисков электрической дуги.

Перчатки от механических воздействий должны соответствовать требованиям, указанным в Таблице 4 и Таблице 5.

**Таблица 4**  
**Требования к перчаткам от механических воздействий**

ГРУППА И ПОДГРУППА	НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА
1	2	3
От механических воздействий (Ми)	Разрывная нагрузка, Н, не менее	
	Для тканей основа/уток	600/400
	Для искусственных кож	350
	Для натуральных кож	130
	Трикотажных полотен	140
От прокола (Мп)	Стойкость к проколу, Н, не менее	
	Для тканей	13
	Для искусственных кож	22
	Для натуральных кож	58
От пореза (Мп)	Сопротивление порезу, Н/мм, не менее	
	Для тканей	2
	Для искусственных кож	6
	Для натуральных кож	8
От истирания (Ми)	Стойкость к истиранию, циклов, не менее	
	Для тканей	500
	Для искусственных кож	1600
	Для натуральных кож	7000
	Трикотажных полотен	350
От вибрации (Мв)	Толщина пакета материалов в ладонной части, Мм, не более	8

**Таблица 5**  
**Требования к эксплуатационным уровням перчаток от механических воздействий**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	УРОВЕНЬ1	УРОВЕНЬ2	УРОВЕНЬ3	УРОВЕНЬ4	УРОВЕНЬ5
1	2	3	4	5	6
Стойкость к истиранию, циклы	100	500	2000	8000	-
Сопротивление порезу	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	УРОВЕНЬ1	УРОВЕНЬ2	УРОВЕНЬ3	УРОВЕНЬ4	УРОВЕНЬ5
1	2	3	4	5	6
(индекс)					
Стойкость к раздиру, Н	10	25	50	75	-
Стойкость к проколу, Н	20	60	100	150	-

Перчатки от механических воздействий должны, соответствовать требованиям законодательства РФ в области охраны труда хотя бы по одному из указанных свойств.

**Таблица 6**  
**Требования к перчаткам на полимерной основе**

ГРУППА И ПОДГРУППА	НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА
1	2	3
От растворов кислот, щелочей (К, Щ)	Кислото и щелочепроницаемость, не более, ед. рН	1
От воды, растворов нетоксичных веществ (Вн, Ву)	Водонепроницаемость	Должны быть Водонепроницаемы
От электрического тока (Эн, Эв)	Прочность шва при разрыве, Н/см, не менее	25,0
	Диэлектрические свойства (ток утечки при заданном напряжении), мА, не более	9,0

При использовании СИЗ рук при пониженных температурах с применением или без применения утепляющих вкладышей в эксплуатационной документации должен быть указан климатический пояс, для которого предназначено СИЗ рук. Показатели теплоизоляции СИЗ рук приведены в Таблице 7.

**Таблица 7**  
**Показатели теплоизоляции СИЗ рук**

КЛИМАТИЧЕСКИЙ ПОЯС (РЕГИОН)	II (III)	Ш(II)	IV (1Б)	«ОСОБЫЙ» (IA)
1	2	3	4	5
Значение теплоизоляции СИЗ рук, м <sup>2</sup> °С/Вт, не менее (Тн)	0,377	0,403	0,551	0,497

Настоящее Положение определяет требования к следующим средствам защиты рук:

- перчатки трикотажные с полимерным покрытием;
- перчатки трикотажные с облегченным полимерным покрытием;
- перчатки трикотажные;
- перчатки защитные с неопреновым полимерным покрытием;
- перчатки комбинированные из спилка;
- перчатки защитные с полимерным покрытием, морозостойкие;
- рукавицы нефтеморозостойкие;

- утепляющие вкладыши: перчатки синтетические;
- утепляющие вкладыши: перчатки трикотажные шерстяные;
- утепляющие вкладыши: перчатки трикотажные;
- перчатки комбинированные из спилка утепленные;
- перчатки антивибрационные;
- перчатки трикотажные термостойкие для защиты от повышенных температур, контакта с нагретой поверхностью до 300° С, термических рисков электрической дуги;
- перчатки термостойкие для защиты от искр и брызг расплавленного металла;
- краги для защиты от искр и брызг расплавленного металла;
- перчатки неопреновые;
- перчатки резиновые, технические;
- перчатки химическистойкие, нитрилбутадиеновые;
- перчатки резиновые кислотощелочестойкие;
- перчатки резиновые;
- перчатки для лабораторных работ;
- перчатки трикотажные химическистойкие, нитрилбутадиеновые;
- перчатки трикотажные химическистойкие с полимерным покрытием, нитрилбутадиеновые;
- перчатки бутиловые;
- нарукавники защитные из синтетических материалов;
- рукавицы меховые.

Во время посещения производственных объектов ОГ работникам, а также посетителям при необходимости должны выдаваться перчатки из спилка или комбинированные со спилком.

## 7.2. АССОРТИМЕНТ СИЗ РУК

### 7.2.1. ПЕРЧАТКИ ТРИКОТАЖНЫЕ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ

#### Техническое описание:

Перчатки пятипалые шитые из трикотажного полотна, с вязаными трикотажными манжетами или притачными крагами и полимерным покрытием. Покрытие может быть полным или частичным в зависимости от вида выполняемых работ согласно требованиям ОГ. Длина перчаток 260-320 мм.

**Таблица 8**  
**Требования к материалам**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Основа	
Материал	Двойная мягкая трикотажная подкладка

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
	типа «джерси» с антибактериальной обработкой
Покрытие	
Материал	Нитрилбутадиен
Температурный режим °С	-20...+45
Технические характеристики	
Эксплуатационный уровень (стойкость к истиранию, циклы, не менее)	4 (8000)
Эксплуатационный уровень (сопротивление порезу лезвием, Н, не менее)	2 (3,0)
Эксплуатационный уровень (сопротивление раздиру, Н, не менее)	2 (25)
Эксплуатационный уровень (сопротивление проколу, Н, не менее)	1 (53)
Стойкость к истиранию для искусственных кож, циклы, не менее.	1600

Обязательное подтверждение соответствия: ТР ТС 019.

#### Назначение:

Все виды работ с технологическим оборудованием и ручным инструментом.

#### 7.2.2. ПЕРЧАТКИ ТРИКОТАЖНЫЕ С ОБЛЕГЧЕННЫМ ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ

##### Техническое описание:

Перчатки пятипалые шитые из трикотажного полотна, с полимерным покрытием, с вязаными манжетами или притачными крагами. Покрытие может быть полным или частичным в зависимости от вида выполняемых работ согласно требованиям ОГ. Длина перчаток 260-290 мм.

**Таблица 9**  
**Требования к материалам**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Основа	
Материал	Хлопчатобумажный трикотаж (100%) или хлопчатобумажный трикотаж (50%) и полиэстер (50%) с антибактериальной обработкой
Покрытие	
Материал	Нитрилбутадиен
Температурный режим °С	-15...+45
Технические характеристики	

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Эксплуатационный уровень (стойкость к истиранию, циклы, не менее)	3 (7000)
Эксплуатационный уровень (сопротивление порезу лезвием, Н, не менее)	1 (2,0)
Эксплуатационный уровень (сопротивление раздиру, Н, не менее)	1 (20)
Эксплуатационный уровень (сопротивление проколу, Н, не менее)	1 (53)
Стойкость к истиранию для искусственных кож, циклы, не менее.	1600

Обязательное подтверждение соответствия: ТР ТС 019.

#### Назначение:

Все виды работ с технологическим оборудованием и ручным инструментом при необходимости улучшенной чувствительности рук (например слесарные работы).

#### 7.2.3. ПЕРЧАТКИ ТРИКОТАЖНЫЕ

##### Техническое описание:

Перчатки трикотажные с вязаными манжетами и обтачанными тесьмой, с точечным полимерным покрытием. Длина перчаток от 240 мм до 270 мм.

Таблица 10  
Требования к материалам

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Основа	
Материал	Хлопчатобумажный трикотаж (50%) и полиэстер (50%) с антибактериальной обработкой.
Покрытие	
Материал	Нитрилбутадиен или ПВХ
Технические характеристики	
Эксплуатационный уровень (стойкость к истиранию, циклы, не менее)	2 (2000)
Эксплуатационный уровень (сопротивление порезу лезвием, Н, не менее)	1 (2,0)
Эксплуатационный уровень (сопротивление раздиру, Н, не менее)	4 (75)
Истирание абразивным камнем, циклы, не менее,	350
Сопротивление отрыву полимерного точечного покрытия, циклов, не менее.	150

Обязательное подтверждение соответствия: ТР ТС 019.

### Назначение:

Для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий без риска воздействия нефти и нефтепродуктов.

#### 7.2.4. ПЕРЧАТКИ ЗАЩИТНЫЕ С НЕОПРЕНОВЫМ ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ

### Техническое описание:

Перчатки пятипалые с крагами, с полным полимерным покрытием. Длина перчаток не менее 305 мм.

Таблица 11  
Требования к материалам

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Основа	
Материал	Двойная мягкая трикотажная подкладка типа «джерси» с антибактериальной обработкой
Покрытие	
Материал	Изопреновый каучук, должен обладать стойкостью к воздействию кислот – более 80%; стойкостью к воздействию щелочей – 50%.
Температурный режим, °С	-20...+120
Технические характеристики	
Эксплуатационный уровень (стойкость к истиранию, циклы, не менее)	3 (7000)
Эксплуатационный уровень (сопротивление порезу лезвием, Н, не менее)	1 (2)
Эксплуатационный уровень (сопротивление раздиру, Н, не менее)	3 (50)
Эксплуатационный уровень (сопротивление проколу, Н, не менее)	2 (73)
Эксплуатационный уровень (кислото-щелочепроницаемость, не более, ед. рН)	1 (1,0)

Обязательное подтверждение соответствия: ТР ТС 019.

### Назначение:

Для работ с растворами кислот с концентрацией более 80% и щелочей с концентрацией – 50%.

**7.2.5. ПЕРЧАТКИ КОМБИНИРОВАННЫЕ ИЗ СПИЛКА****Таблица 12  
Требования к материалам**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Основа	
Материал	Хлопчатобумажная ткань, трикотажное полотно
Покрытие	
Материал	Рабочая поверхность ладони, и область кончиков пальцев кожаный спилкок
Технические характеристики	
Эксплуатационный уровень (стойкость к истиранию, циклы, не менее)	3 (7000)
Эксплуатационный уровень (сопротивление раздиру, Н, не менее)	3 (50)
Эксплуатационный уровень (сопротивление порезу лезвием, Н, не менее)	3 (5)

Обязательное подтверждение соответствия: ТР ТС 019.

**Назначение:**

Для защиты рук от истирания и механических воздействий, могут выдаваться рабочим, руководителям, ИТР и специалистам, а также посетителям производственных объектов ОГ.

**7.2.6. ПЕРЧАТКИ ЗАЩИТНЫЕ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ, МОРОЗОСТОЙКИЕ****Техническое описание:**

Перчатки пятипалые на утепленной основе (трикотажной подкладке), с манжетами или короткой жесткой крагой. Обязательно наличие гладкой или рельефной (гранулированной) поверхности.

Длина перчаток, не менее:

- с композиционным (гранулированным) ПВХ- 250 мм;
- рельефная поверхность с крагой – 265 мм;
- гладкая поверхность с трикотажной манжетой -290 мм;
- гладкая поверхность с крагой – 265 мм.

Перчатки могут использоваться с утепляющими вкладышами – перчатками из синтетических или шерстяных волокон или съемной прокладкой из искусственного меха.

**Таблица 13  
Требования к материалам**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
---	----------

1	2	
Основа		
Материал	Хлопчатобумажный трикотаж с антибактериальной обработкой	
Покрытие		
Материал	Поливинилхлорид с добавлением латекса	Поливинилхлорид композиционный
Температурный режим, °С	-45...+0	-50...+0
Технические характеристики		
Эксплуатационный уровень (стойкость к истиранию, циклы, не менее)	3 (7000)	
Эксплуатационный уровень (сопротивление порезу лезвием, Н, не менее)	3 (5,0)	
Эксплуатационный уровень (сопротивление раздиру, Н, не менее)	4 (75)	2 (25)
Эксплуатационный уровень (сопротивление проколу, Н, не менее)	1 (22)	
Эксплуатационный уровень (конвективная теплота)	1	
Температурный предел хрупкости, градус Цельсия	Минус 40	

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019.

### Назначение:

Все виды работ с технологическим оборудованием и ручным инструментом в условиях пониженных температур.

#### 7.2.7. РУКАВИЦЫ НЕФТЕМОРОЗОСТОЙКИЕ

Рукавицы пленочные или с гранулированным ПВХ покрытием на утепленной основе. Имеют текстурированную поверхность препятствующую проскальзыванию.

Длина рукавиц:

- рукавицы пленочные – не менее 295 мм. Ширина ладонной части не менее 135 мм.
- рукавицы с гранулированным ПВХ покрытием – 250 мм.

Рукавицы могут использоваться с утепляющими вкладышами: перчатками из синтетических или шерстяных волокон или съемной прокладкой из искусственного меха.

**Таблица 14**  
**Требования к материалам**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ	
1	2	
<b>Основа</b>		
Материал	Хлопковое волокно с антибактериальной обработкой	Хлопчатобумажный трикотаж 100%
<b>Покрытие</b>		
Материал:	100% поливинилхлорид	Поливинилхлорид композиционный
Температурный режим, °С	-40...+0	-50...+0
<b>Технические характеристики</b>		
Эксплуатационный уровень (стойкость к истиранию, циклы, не менее)	3 (2000)	4 (8000)
Эксплуатационный уровень (сопротивление порезу лезвием, Н, не менее)	3 (6,0)	3 (6,0)
Эксплуатационный уровень (сопротивление раздиру, Н, не менее)	4 (75)	2 (25)
Эксплуатационный уровень (сопротивление проколу, Н, не менее)	1 (22)	1 (22)
Эксплуатационный уровень (конвективная теплота)	1	1
Эксплуатационный уровень (кислотно-щелочепроницаемость, не более, ед. рН)	1 (1,0)	1 (1,0)
Температурный предел хрупкости, градус Цельсия	Минус 40	

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019.

**Назначение:**

Все виды работ с технологическим оборудованием и ручным инструментом в условиях пониженных температур.

**7.2.8. УТЕПЛЯЮЩИЕ ВКЛАДЫШИ**

**7.2.8.1. ПЕРЧАТКИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ**

**Техническое описание:**

Перчатки пятипалые из синтетического волокна, длиной не менее 220 мм.

**Таблица 15**  
**Требования к материалам**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
---	----------

1	2
Основа	
Материал	Синтетические волокна
Технические характеристики	
Эксплуатационный уровень (стойкость к истиранию, циклы, не менее)	3 (2000)
Эксплуатационный уровень (сопротивление раздиру, Н, не менее)	4 (75)

Обязательное подтверждение соответствия: ТР ТС 019.

#### Назначение:

Применяется в качестве вкладыша в перчатки или рукавицы при выполнении различных видов работ с технологическим оборудованием и ручным инструментом в условиях пониженных температур.

#### 7.2.8.2. ПЕРЧАТКИ ТРИКОТАЖНЫЕ ШЕРСТЯНЫЕ

#### Техническое описание:

Перчатки пятипалые шерстяные (не менее 70% шерсти) с напульсником.

**Таблица 16**  
Требования к материалам

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Основа	
Материал	Шерсть не менее 70%, синтетические волокна не более 30%
Технические характеристики	
Прочность при разрыве, Н, не менее	140
Стойкость к истиранию абразивным камнем, циклы, не менее	350

Обязательное подтверждение соответствия: ТР ТС 019.

#### Назначение:

Применяется в качестве вкладыша в перчатки или рукавицы при выполнении различных видов работ с технологическим оборудованием и ручным инструментом в условиях пониженных температур.

#### 7.2.8.3. ПЕРЧАТКИ ТРИКОТАЖНЫЕ

**Таблица 17**  
Требования к материалам

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
---	----------

1	2
Основа	
Материал:	Хлопок не менее 50%, синтетические волокна не более 50%
Технические характеристики	
Прочность при разрыве, Н, не менее	140
Стойкость к истиранию абразивным камнем, циклы, не менее	350

Обязательное подтверждение соответствия: ТР ТС 019.

### Назначение:

Применяется в качестве вкладыша в перчатки или рукавицы при выполнении различных видов работ с технологическим оборудованием и ручным инструментом в условиях пониженных температур.

### 7.2.9. ПЕРЧАТКИ КОМБИНИРОВАННЫЕ ИЗ СПИЛКА УТЕПЛЕННЫЕ

Таблица 18  
Требования к материалам

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Основа	
Материал	Хлопчатобумажная ткань, трикотажное полотно
Покрытие	
Материал	Рабочая поверхность ладони и область кончиков пальцев кожаный спилкок
Утеплитель	
Материал	Нетканый материал
Технические характеристики	
Эксплуатационный уровень (стойкость к истиранию, циклы, не менее)	3 (7000)
Эксплуатационный уровень (сопротивление порезу лезвием, Н, не менее)	3 (5)
Значение теплоизоляции СИЗ рук, м <sup>2</sup> °С/Вт, не менее	0,551

Обязательное подтверждение соответствия: ТР ТС 019.

### Назначение:

В зимнее время года для защиты рук от истирания и механических воздействий могут выдаваться рабочим, руководителям, ИТР и специалистам, а также посетителям производственных объектов.

**7.2.10. ПЕРЧАТКИ АНТИВИБРАЦИОННЫЕ**

Пятипалые перчатки, сшитые с подкладкой и вибродемпфирующей прокладкой. Перчатки на запястье с ладонной стороны стянуты эластичной тесьмой, с тыльной стороны имеют текстильную застежку.

Длина перчатки не менее 240 мм.

**Таблица 19**  
**Требования к материалам**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
<b>Антивибрационная основа</b>	
Материал	Полимерный материал
<b>Покрытие</b>	
Материал	Нитрилбутадиенкаучук.
Температурный режим °С	-15...+45
<b>Технические характеристики</b>	
Эксплуатационный уровень (стойкость к истиранию, циклы, не менее)	3 (2000)
Эксплуатационный уровень (сопротивление порезу лезвием, Н, не менее)	2 (2,5)
Эксплуатационный уровень (сопротивление раздиру, Н, не менее)	2 (26)
Эксплуатационный уровень (сопротивление проколу, Н, не менее)	1 (53)
Снижение низкочастотных колебаний (до 31,5 Гц), %:	90
Снижение среднечастотных колебаний (от 31,5 до 200 Гц), %:	90
Снижение высокочастотных колебаний (от 200 до 1500 Гц), %:	42
Толщина ладонной части с защитной прокладкой, мм, не более	8

Обязательное подтверждение соответствия: ТР ТС 019, ГОСТ Р ИСО 10819.

**Назначение:**

Работы с технологическим оборудованием и ручным инструментом в условиях повышенной вибрации.

**7.2.11. ПЕРЧАТКИ ТЕРМОСТОЙКИЕ ТРИКОТАЖНЫЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ПОВЫШЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР, КОНТАКТА С НАГРЕТЫМИ ДО 300°С ПОВЕРХНОСТЯМИ И ТЕРМИЧЕСКИХ РИСКОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДУГИ**

Перчатки трикотажные пятипалые из термостойкой пряжи, предназначены для выполнения работ, связанных с повышенными температурами и/или термическими рисками электрической дуги. На перчатки может наноситься точечное ПВХ покрытие.

**Таблица 20**  
**Требования к трикотажу для перчаток**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Состав (вид и массовая доля волокон)	Смесь химических волокон: термостойкие – не менее 50%, огнестойкие – не более 48%, антиэлектростатическая нить/волоконно не более 2% Термостойкие химические волокна – 98%, антиэлектростатическая нить/волоконно не менее 2%
Поверхностная плотность ткани, г/м <sup>2</sup>	400-450
Огнестойкость после выдержки в пламени 30 с, после 5 стирок	Не горит, не тлеет
Длина обугливания мм, не более	100
Показатель передачи тепла (пламени) после 5 стирок, с, не менее	5
Индекс передачи теплового излучения после 5 стирок, с, не менее	8
Значение электродугового термического воздействия после 5 стирок, кал/см <sup>2</sup> , не менее	5

Обязательная сертификация одежды для защиты от термических рисков электрической дуги и пониженных температур на соответствие: ТР ТС 019, ГОСТ Р 12.4.234.

### **7.2.12. ПЕРЧАТКИ ТЕРМОСТОЙКИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ИСКР И БРЫЗГ РАСПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА**

Перчатки пятипалые трикотажные вязаные, с антибактериальной обработанной подкладкой.

Защита рук от конвективного тепла во время работы с предметами, нагретыми до 250-600<sup>0</sup>С.

**Таблица 21**  
**Требования к материалам**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
<b>Основа</b>	
Материал	100% термостойкие химические волокна
<b>Подкладка (при наличии)</b>	
Материал	100% огнестойкий хлопок или трикотаж 100% термостойкие ткань или трикотаж
<b>Технические характеристики</b>	

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Эксплуатационный уровень (стойкость к истиранию, циклы, не менее)	2 (1800)
Эксплуатационный уровень (сопротивление порезу лезвием, Н, не менее)	5 (20)
Эксплуатационный уровень (сопротивление раздиру, Н, не менее)	4 (75)
Огнестойкость, уровень (остаточное тление, горение, с)	4 (0)
Эксплуатационный уровень (конвективная теплота)	4
Эксплуатационный уровень (лучистая теплота)	2 (> 30 с)
Эксплуатационный уровень (выплески расплавленного металла)	1 (> 60 г)
Истирание абразивным камнем, циклы, не менее	350

Обязательное подтверждение соответствия по ТР ТС 019.

#### Назначение:

Для выполнения сварочных и аналогичных работ с возможным контактом с нагретыми поверхностями до 600 °С.

#### 7.2.13. КРАГИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ИСКР И БРЫЗГ РАСПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Таблица 22  
Требования к материалам

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Основа	
Материал	Расщепленная телячья кожа или кожаный спилок, 100% химические волокна с полимерным покрытием
Технические характеристики	
Эксплуатационный уровень (стойкость кожи к истиранию, циклы, не менее)	3 (7000)
Эксплуатационный уровень (сопротивление разрыву, Н, не менее)	2 (800)
Эксплуатационный уровень (сопротивление раздиру, Н, не менее)	3 (60)
Стойкость к прожиганию, не менее, с	30
Огнестойкость, уровень (остаточное тление, горение, с)	3 (0)

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Эксплуатационный уровень (конвективная теплота)	4
Эксплуатационный уровень (лучистая теплота)	2 (> 30 с)
Эксплуатационный уровень (капли расплавленного металла)	3 (>30 капель)

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019.

**Назначение:**

Выполнение сварочных и аналогичных работ.

**7.2.14. ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ, ТЕХНИЧЕСКИЕ**

**Техническое описание:**

Перчатки удлиненные пятипалые резиновые на хлопковой основе, с рифлением на ладонной части. Толщина 0,75 мм, длина 320 мм.

**Таблица 23**  
**Требования к материалам**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Основа	
Материал:	Хлопковое волокно с антибактериальной обработкой
Покрытие	
Материал	100% латекс
Цвет	Оранжевый (сигнальный)
Температурный режим, °С	-10...+45
Технические характеристики	
Эксплуатационный уровень (сопротивление порезу лезвием, Н, не менее)	1 (2)
Прочность при разрыве, Н, не менее	25
Эксплуатационный уровень (сопротивление проколу, Н, не менее)	1 (20)

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019.

**Назначение:**

Хозяйственные работы.

**7.2.15. ПЕРЧАТКИ НЕОПРЕНОВЫЕ****Техническое описание:**

Перчатки удлиненные пятипалые неопреновые на хлопковой основе, длиной 300 мм, стойкость к кислоте концентрацией до 99% и к щелочи, концентрацией до 90%.

**Таблица 24**  
**Требования к материалам**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
<b>Основа</b>	
Материал	Хлопковое волокно с антибактериальной обработкой
<b>Покрытие</b>	
Материал	100% изопреновый каучук (неопрен)
Цвет	Черный
Температурный режим, °С	-20...+45
<b>Технические характеристики</b>	
Эксплуатационный уровень (стойкость к истиранию, циклы, не менее)	3 (2000)
Эксплуатационный уровень (сопротивление порезу лезвием, Н, не менее)	1 (2)
Эксплуатационный уровень (сопротивление раздиру, Н, не менее)	2 (26)
Эксплуатационный уровень (сопротивление проколу, Н, не менее)	1 (53)
Эксплуатационный уровень (кислото-щелочепроницаемость, не более, ед. рН)	1 (1,0)

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019.

**Назначение:**

Для работ с кислотами и щелочами высокой концентрации в том числе при высоких механических нагрузках.

**7.2.16. ПЕРЧАТКИ ХИМИЧЕСКИСТОЙКИЕ, НИТРИЛБУТАДИЕНОВЫЕ****Техническое описание:**

Перчатки пятипалые пленочные с напылением внутри, маслобензостойкие, имеют рифленую поверхность на ладонной части. Длина перчаток 380 мм.

**Таблица 25**  
**Требования к материалам и конструкционным элементам**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
<b>Основа</b>	

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Материал	Напыление: хлопковое волокно с антибактериальной обработкой. Толщина материала: 0,425 мм
Покрытие	
Материал	Нитрилбутилкаучук
Цвет	Зеленый или красный
Температурный режим, °С	-5...+45
Технические характеристики	
Эксплуатационный уровень (стойкость к истиранию, циклы, не менее)	4 (8000)
Эксплуатационный уровень (сопротивление порезу лезвием, Н, не менее)	1 (2)
Эксплуатационный уровень (сопротивление раздиру, Н, не менее)	1 (53)
Эксплуатационный уровень (кислото-щелочепроницаемость, не более, ед. рН)	1 (1,0)

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019.

#### Назначение:

Для работ с маслами, нефтепродуктами, с кислотами концентрацией до 80% и щелочами концентрации до 50%.

#### 7.2.17. ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ КИСЛОЩЕЛОЧЕСТОЙКИЕ

##### Техническое описание:

Перчатки пятипалые пленочные с напылением с внутренней стороны, с рифлением на ладонной части.

Длина перчаток не менее 305 мм, толщина - 0,40 мм.

Таблица 26  
Требования к материалам и конструкционным материалам

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Основа	
Материал	Хлопковое волокно с антибактериальной обработкой.
Покрытие	
Материал	100% натуральный латекс. Обязательное хлорирование поверхности перчаток
Цвет	Желтый и синий
Технические характеристики	
Эксплуатационный уровень (сопротивление раздиру, Н, не менее)	1 (10)

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Эксплуатационный уровень (кислотно-щелочепроницаемость, не более, ед. рН)	1 (1,0)

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019.

**Назначение:**

Для работ с кислотами и щелочами концентрации до 30%.

**7.2.18. ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ**

**Техническое описание:**

Перчатки пятипалые пленочные с напылением с внутренней стороны и антибактериальной обработкой.

Длина перчаток не менее 305 мм, толщина – не менее 0,30 мм.

**Таблица 27**  
**Требования к материалам**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Основа	
Материал	Хлопковое волокно с антибактериальной обработкой
Покрытие	
Материал	100% натуральный латекс
Цвет	Красный, желтый и синий
Технические характеристики	
Эксплуатационный уровень (сопротивление раздиру, Н, не менее)	1 (10)
Эксплуатационный уровень (кислотно-щелочепроницаемость, не более, ед. рН)	1 (1,0)

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019.

**Назначение:**

Для работ с технологическим оборудованием при наличии кислот и щелочей концентрацией до 40% и при выполнении других хозяйственных работ.

**7.2.19. ПЕРЧАТКИ ДЛЯ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ**

**Техническое описание:**

Перчатки пятипалые пленочные, с рифлением на ладонной части. Напыление: без напыления или кукурузный крахмал с внутренней стороны.

Длина - 240 мм, толщина - не менее 0,12 мм.

**Таблица 28**  
**Требования к материалам**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Основа	
Материал	100% натуральный латекс. Изопреновый каучук (неопрен), нитриловый каучук (нитрил). Обязательное хлорирование поверхности перчаток
Цвет	Натуральный, синий, голубой или зеленый
Технические характеристики	
Эксплуатационный уровень (сопротивление раздиру, Н, не менее)	1 (10)
Эксплуатационный уровень (кислото-щелочепроницаемость, не более, ед. рН)	1

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019.

#### Назначение:

Для работ в лабораториях с оборудованием при наличии растворов кислот и щелочей концентрацией до 30%.

#### 7.2.20. ПЕРЧАТКИ ТРИКОТАЖНЫЕ ХИМИЧЕСКИСТОЙКИЕ, НИТРИЛБУТАДИЕНОВЫЕ

##### Техническое описание:

Перчатки пятипалые шитые из трикотажного полотна, с вязаными трикотажными манжетами или притачными крагами и полимерным покрытием, маслобензостойкие. Длина перчаток 310 мм.

**Таблица 29**  
**Требования к материалам**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Основа	
Материал	Хлопковое волокно с антибактериальной обработкой. Толщина материала: 0,425 мм
Покрытие	
Материал	Нитрилбутилкаучук
Цвет	Зеленый
Температурный режим, °С	-20...+45
Технические характеристики	

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Эксплуатационный уровень (стойкость к истиранию, циклы, не менее)	4 (8000)
Эксплуатационный уровень (сопротивление порезу лезвием, Н, не менее)	1 (2)
Эксплуатационный уровень (сопротивление раздиру, Н, не менее)	1 (10)
Эксплуатационный уровень (сопротивление проколу, Н, не менее)	1 (22)
Эксплуатационный уровень (контактная теплота)	1 (<15 секунд при 100 °с)
Эксплуатационный уровень (кислотно-щелочепроницаемость, не более, ед. рН)	1 (1,0)

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019.

#### Назначение:

Для работ с маслами, нефтепродуктами, с кислотами и щелочами малой концентрации, в т.ч. при средних механических нагрузках, на нефтеперерабатывающих предприятиях и в лабораториях предприятий нефтедобычи.

#### 7.2.21. ПЕРЧАТКИ ТРИКОТАЖНЫЕ ХИМИЧЕСКИСТОЙКИЕ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ, НИТРИЛБУТАДИЕНОВЫЕ

#### Техническое описание:

Перчатки пятипалые с крагами, с полным полимерным покрытием. Длина перчаток 305 мм.

Таблица 30  
Требования к материалам

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Основа	
Материал	Двойная мягкая трикотажная подкладка типа «джерси» с антибактериальной обработкой
Покрытие	
Материал	Нитрилбутадиен
Температурный режим, °С	-20...+45
Технические характеристики	
Эксплуатационный уровень (стойкость к истиранию, циклы, не менее)	4 (8000)
Эксплуатационный уровень (сопротивление порезу лезвием, н, не менее)	1 (2,0)
Эксплуатационный уровень (сопротивление раздиру, Н, не менее)	2 (25)

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Эксплуатационный уровень (сопротивление проколу, Н, не менее)	1 (22)
Эксплуатационный уровень (кислото-щелочепроницаемость, не более, ед. рН)	1 (1,0)

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019.

#### Назначение:

Для работ с маслами, нефтепродуктами, с кислотами и щелочами малой концентрации, в т.ч. при высоких механических нагрузках и повышенных температурах, на нефтеперерабатывающих предприятиях.

#### 7.2.22. ПЕРЧАТКИ БУТИЛОВЫЕ

#### Техническое описание:

Перчатки удлиненные пятипалые бутиловые, с рифлением на ладонной части, на хлопковой основе, длиной не менее 350 мм, кислотощелочестойкие по кислоте концентрацией до 99% и по щелочи концентрацией до 90%.

Таблица 31  
Требования к материалам

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Основа	
Материал	Хлопковое волокно с антибактериальной обработкой
Покрытие	
Материал	100% бутил
Температурный режим, °С	-20...+45
Технические характеристики	
Эксплуатационный уровень (стойкость к истиранию, циклы, не менее)	2 (500)
Эксплуатационный уровень (сопротивление порезу лезвием, Н, не менее)	1 (2,0)
Эксплуатационный уровень (кислото-щелочепроницаемость, не более, ед. рН)	1 (1,0)

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019.

#### Назначение:

Для работ на нефтеперерабатывающих предприятиях с органическими растворителями, концентрированными щелочами.

**7.2.23. НАРУКАВНИКИ ЗАЩИТНЫЕ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ****Техническое описание:**

Нарукавники, защищающие руки от запястий до области локтя, цилиндрической формы, стачные по боковому срезу, с лентой эластичной по нижнему и верхнему срезу.

Длина нарукавников 460 мм, толщина 0,2 мм.

**Таблица 32**  
**Требования к материалам**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Основа	
Материал	Поливинилхлорид 100%.
Технические характеристики	
Эксплуатационный уровень (кислотно-щелочепроницаемость, не более, ед. рН)	1 (1,0)

Обязательное подтверждение соответствия: сертификация ТР ТС 019.

**Назначение:**

Для работ с маслами, нефтепродуктами, с кислотами и щелочами малой концентрации.

**7.2.24. РУКАВИЦЫ МЕХОВЫЕ****Техническое описание:**

Материал верха рукавиц – «Диагональ», «Двунитка», утеплитель – натуральный мех (овчина).

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019, ГОСТ 20176.

**Назначение:**

Работы с технологическим оборудованием и ручным инструментом в условиях пониженных температур при отсутствии контакта с нефтью и нефтепродуктами.

**7.3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭФФЕКТИВНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ СИЗ РУК**

Перчатки необходимо подбирать по размеру ладони, чтобы избежать усталости рук.

Перед повторным использованием перчаток необходимо проверить их на отсутствие дыр и трещин.

В случае присутствия растворителя, нефти и химических реагентов необходимо удалить с перчаток остатки веществ и протереть сухой тканью.

В случаях присутствия кислот, щелочей или моющих средств необходимо обмыть перчатки в струе воды и протереть сухой тканью перед снятием.

Рекомендуется просушивать перчатки в вывернутом состоянии, избегать прямого солнечного света и тепловой сушки (например, сушилки прачечных).

Несоблюдение данных рекомендаций по использованию и уходу за перчатками может привести к снижению уровня их характеристик.

Маркировка защитных перчаток в соответствии с требованиями ТР ТС 019.

Маркировка должна быть читаема на протяжении всего периода использования перчаток.

**ЗАПРЕЩЕНО** использование перчаток без соответствующей маркировки!

На упаковке должны быть указаны название фирмы-производителя, назначение, размер, маркировка в соответствии с требованиями ТР ТС 019, контактный адрес или телефон производителя, срок годности. Для перчаток категории 2 и 3 на упаковку наносятся одна или более пиктограмм, показывающих уровень защиты от конкретных опасностей.

Инструкция для пользователя должна содержать точные указания по применению изделия, сведения о возможных аллергических реакциях и типе упаковки.

### **Правила хранения.**

Перчатки и рукавицы должны быть попарно скреплены в манжетной части ладонными сторонами внутрь.

СИЗ рук должны храниться в затемненных помещениях при температуре от +5 до +20°C и относительной влажности воздуха 50-70%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных систем.

### **Замена СИЗ рук.**

Замена рукавиц, перчаток и нарукавников производится в соответствии с рекомендациями производителей, а также:

- при порезах, проколах, износе защитного покрытия;
- при пропитывании рукавиц, перчаток, и нарукавников сырой нефтью, нефтепродуктами.

Все перчатки после износа либо с просроченным сроком хранения подлежат списанию в порядке, установленном в ОГ.

## 8. ТРЕБОВАНИЯ К СИЗ КОЖИ

### 8.1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Длительное воздействие на кожу рук нефтепродуктов, смазочно–охлаждающих жидкостей, водных растворов является вредным производственным фактором, который может привести к поражению незащищённых участков кожи. Постоянное раздражение кожи рук может стать причиной серьёзных кожных заболеваний.

Защита кожи рук во время работы, очистка после работы и уход с помощью специальных кремов и паст позволяет полностью исключить риск таких заболеваний.

Основные виды средств защиты кожи:

- защитные кремы и эмульсии;
- очищающие средства, кремы, пасты, гели;
- регенерирующие восстанавливающие кремы;
- Кремы для защиты от обморожения;
- средства для защиты кожи при негативном влиянии окружающей среды;
- средства для защиты от бактериологических вредных факторов (дезинфицирующие) ;
- репелленты для защиты от кровососущих насекомых.

В качестве ингредиентов средств индивидуальной защиты дерматологических запрещается использовать силиконы, парабены, бензоат натрия, минеральные абразивы, горючие, летучие, органические растворители в количестве более 10 % по каждому веществу, а также вещества, запрещенные к использованию в качестве ингредиентов парфюмерно-косметической продукции.

#### Внимание!

*ЗАПРЕЩЕНО применение для очистки рук стиральных порошков, соды и других не предназначенных для гигиены кожи рук средств.*

### 8.2. ЗАЩИТНЫЕ КРЕМЫ И ЭМУЛЬСИИ

Гидрофильные кремы для защиты кожи рук и лица предназначены для облегчения очистки от масляных и водонерастворимых рабочих материалов (масло, нефть, краска, лак, клей, смола, графит, металлическая пыль, сажа, мазут) и органических растворителей (бензин, разбавители лаков и политуры, вещества перегонки, усилители, очистители).

Гидрофобные кремы (эмульсии) предназначены для защиты кожи рук и лица в любых областях, где нужна защита от водорастворимых веществ и растворов (работа с чистящими и дезинфицирующими средствами; в лаборатории: с химическими растворами кислот, щелочей, солей; с СОЖ, цементом, известью, удобрениями; и т.д.), а также для дополнительной защиты рук и предотвращения потоотделения под перчатками.

Кремы для защиты кожи рук в изменяющихся условиях работы (комбинированные)

обеспечивают защиту как от водонерастворимых (сажа, металлическая пыль, клей, органические растворители, масла), так и от водорастворимых рабочих материалов (вода, водные растворы кислот, щелочей, солей, извести, цемента, удобрений), а также защиту кожи рук в условиях, когда работа выполняется как в перчатках, так и без них (работа с нефтепродуктами, смазками, маслами).

### **Техническое описание.**

Крем должен образовывать защитный барьер на коже и может обладать ухаживающим эффектом. Он должен легко наноситься, быстро впитываться в кожу, оставляя увлажняющее ощущение, и обладать высокими защитными свойствами при минимальном расходе.

Защитный крем не должен содержать силикона и других запрещенных веществ указанных в подразделе 8.1 настоящего Положения.

Для эффективного и экономичного использования защитных кремов допускается следующее содержание воды в их составе:

- Защита от водонерастворимых веществ – не более 55%.
- Защита от водорастворимых веществ – не более 75%.
- Кремы комбинированного действия – не более 60%.
- Эмульсии – не более 80%.

Эффективность и хорошая переносимость кремов и эмульсий кожей, их микробиологическая чистота должны подтверждаться испытаниями и тестами на переносимость продуктов кожей человека.

Для минимизации риска аллергических заболеваний допустимы следующие консерванты: сорбат калия, сорбиновая кислота, феноксиэтанол.

Для исключения риска аллергических реакций и раздражающего влияния на кожу не допускается содержание в защитных кремах следующих ингредиентов:

- 2-бromo-2-нитропропандиол-1,3 (риск аллергической реакции и раздражения);
- 5-хлоро-2-метил-4-изотиазолинон-3-он и 2-метил-4-изотиазолинон-3-он;
- алкилсульфат натрия C12-18 (плохая переносимость кожей);
- триэтаноламин (риск кожных раздражений и содержания токсичных веществ);
- диазолидинилмочевина (вызывает контактный дерматит).

Микробиологическая чистота кремов и эмульсий: не более 100 репродуктивных микроорганизмов на 1 грамм продукта.

Срок хранения должен быть не менее 30 месяцев с даты выпуска продукции.

Обязательное подтверждение соответствия требованиям ТР ТС 019, ГОСТ 31460 и ГОСТ 32117.

Гидрофобные кремы (эмульсии) предназначены для защиты кожи рук и лица в любых областях, где нужна защита от водорастворимых веществ и растворов (работа с чистящими и дезинфицирующими средствами; в лаборатории: с химическими растворами кислот,

щелочей, солей; с СОЖ, цементом, известью, удобрениями; и т.д.), а также для дополнительной защиты рук и предотвращения потоотделения под перчатками.

### 8.3. ОЧИЩАЮЩИЕ СРЕДСТВА, КРЕМЫ, ПАСТЫ, ГЕЛИ

В зависимости от типов загрязнений очищающие средства делятся на жидкие очищающие средства (гели для очистки кожи рук, лица и тела от легких загрязнений: пыль, пот), очищающие кремы (для очистки от средних загрязнений: растворы солей, масло, грязь), пасты для очистки от сильных загрязнений (известь, цемент, удобрения, масло, нефть, жир, сажа, графит, металлическая пыль, смазочные вещества), специальные очищающие средства от сильных загрязнений (клеи, смолы, СОЖ, краски, лаки, резина).

#### Техническое описание.

Не должны содержать мыла, растворителей, силикона, абразивных средств искусственного происхождения и других запрещенных веществ указанных в подразделе 8.1 настоящего Положения.

Допускается содержание натуральных не раздражающих кожу абразивных компонентов (биоскрабы). Очищенное и осветленное абразивное вещество должно соответствовать нормам микробиологической чистоты: не более 100 репродуктивных организмов на 1 грамм продукта.

Для минимизации риска аллергических заболеваний допустимы следующие консерванты: сорбат калия, сорбиновая кислота, феноксиэтанол.

Для эффективного и экономичного использования очищающих паст допускается содержание воды не более 55%.

Для исключения риска аллергических реакций и раздражающего влияния на кожу не допускается содержание в пастах следующих ингредиентов:

- 2-бromo-2-нитропропандиол-1,3 (риск аллергической реакции и раздражения);
- 5-хлоро-2-метил-4-изотиазолинон-3-он и 2-метил-4-изотиазолинон-3-он;
- алкилсульфат натрия C12-18 (плохая переносимость кожей);
- триэтаноламин (риск кожных раздражений и содержания токсичных веществ);
- диазолидинилмочевина (вызывает контактный дерматит).

Срок хранения должен быть не менее 30 месяцев с даты выпуска продукции.

Обязательное подтверждение соответствия : ТР ТС 019, ГОСТ 31696 и ГОСТ 32117.

#### Назначение.

Для очистки кожи рук, лица и тела от легких, средних, сильных и специальных загрязнений.

## 8.4. РЕГЕНЕРИРУЮЩИЕ ВОССТАНАВЛИВАЮЩИЕ КРЕМЫ

### Техническое описание.

Крем не должен содержать силикона и других запрещенных веществ указанных в подразделе 8.1 настоящего Положения, должен легко наноситься, быстро впитываться и не оставлять жировой пленки.

Эффективность и хорошая переносимость кремов и эмульсий кожей, их микробиологическая чистота должны подтверждаться заключением независимых экспертов, а также испытаниями и тестами на переносимость продуктов кожей человека.

Для минимизации риска аллергических заболеваний допустимы следующие консерванты: сорбат калия, сорбиновая кислота, феноксиэтанол.

Для исключения риска аллергических реакций и раздражающего влияния на кожу не допускается содержание в пастах следующих ингредиентов:

- 5-хлоро-2-метил-4-изотиазолинон-3-он и 2-метил-4-изотиазолинон-3-он;
- алкилсульфат натрия C12-18 (плохая переносимость кожей);
- триэтаноламин (риск кожных раздражений и содержания токсичных веществ);
- диазолидинилмочевина (вызывает контактный дерматит).
- 2-бromo-2-нитропропандиол-1,3 (консервант, отличающийся высокой токсикологичностью и аллергенностью; донор формальдегида – потенциального канцерогена);
- диэтаноламид (потенциальный канцероген, способствует образованию раковых заболеваний);
- кокоамидопропил бетаин (потенциальный канцероген, риск аллергической реакции);
- бутилгидрокситолуол (токсикологическое действие, проникает через кожу, накапливается и медленно выводится из организма, риск аллергической реакции);
- лимонен, цитраль (консервант – повышенный риск аллергической реакции);
- лимоннокислый компонент ТЭА-лаурилсульфата (поверхностно-активное вещество, содержит примеси диэтаноламина – потенциального канцерогена, плохо переносится кожей);
- борат натрия (токсикологическое действие, легко проникает через кожу, накапливается и медленно выводится из организма, высокий риск интоксикации);
- бронопол (консервант с высоким аллергическим потенциалом);
- хлоргидрат алюминия (агент, подавляющий потоотделение – сушит, раздражает кожу, при частом применении вызывает разрушение потовых желез);
- метилдибромоглутаронитрил (консервант с сильным аллергическим действием);
- коллагены (риск аллергической реакции).

Срок хранения должен быть не менее 30 месяцев с даты выпуска продукции.

Микробиологическая чистота регенерирующих кремов и эмульсий: не более 100 репродуктивных микроорганизмов на 1 грамм продукта.

Обязательное подтверждение соответствия требованиям ТР ТС 019, ГОСТ 31460, ГОСТ 32117.

#### **Назначение.**

Кремы для ухода за кожей рук и лица, подверженной профессиональным стрессам и воздействию окружающей среды.

### **8.5. КРЕМЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ОБМОРОЖЕНИЯ**

#### **Техническое описание:**

Водомасляная эмульсия с высоким содержанием липидов, глицерина, аллантаина и пантенола. Не должна затвердевать и легко наносится в условиях низких температур.

Защитный крем не должен содержать силикона и других запрещенных веществ указанных в подразделе 8.1 настоящего Положения. Крем должен быстро впитывается, не оставляя на коже неприятного ощущения липкости и жирности.

Должен содержать не более 58% воды. Микробиологическая чистота крема должна соответствовать требованию: менее 100 репродуктивных микроорганизмов на 1 грамм продукта. Водородный показатель pH не должен выходить за рамки 4,0 – 6,5.

Срок хранения должен быть не менее 30 месяцев с даты выпуска продукции.

Крем должен свободно выдавливаться при температурах до – 35°C. Крем должен сохранять стабильность при температурах до – 40°C.

Обязательное подтверждение соответствия требованиям ТР ТС 019, ГОСТ 31460, ГОСТ 32117.

#### **Назначение.**

Кремы для ухода за кожей рук и лица, подверженной профессиональным стрессам и воздействию окружающей среды.

### **8.6. СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ КОЖИ ПРИ НЕГАТИВНОМ ВЛИЯНИИ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ**

#### **Техническое описание.**

Крем предназначен для эффективной защиты от ультрафиолетовых лучей при интенсивном солнечном излучении, например, при работах на открытом воздухе, предотвращать как нанесение непосредственного вреда коже (появление эритем), так и отсроченные последствия (преждевременное старение кожи, рак кожи).

Светозащитный крем широкого спектра действия с защитным фактором 30 должен обладать повышенной водостойкостью, хорошо распределяться по поверхности кожи, должен быть

пригоден даже для очень чувствительной кожи, особенно для тех участков тела, которые наиболее подвержены воздействию УФ излучения.

Крем должен обладать широким спектром защитного действия, обеспечивая защиту от ультрафиолетового излучения диапазонов А (320–400 нм), В (280–320 нм) и С (при интенсивных сварочных работах).

Крем должен содержать как физические, так и химические фильтры.

Крем не должен содержать силиконов, минеральных абразивов, органических растворителей и других запрещенных веществ указанных в подразделе 8.1 настоящего Положения.

Помимо защитных свойств, крем должен обладать ухаживающим эффектом (содержать витамин А – ретинол пальмитат, витамин Е – токоферол ацетат).

Для минимизации риска аллергических заболеваний допустимы следующие консерванты: сорбат калия, сорбиновая кислота, феноксиэтанол.

Запрещено содержание метилхлоризотиазолинона – риск аллергических реакций, триэтаноламина – риск кожных раздражений и содержания токсичных веществ.

Срок хранения должен быть не менее 48 месяцев с даты выпуска продукции.

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019.

## **8.7. СРЕДСТВА ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ БАКТЕРИОЛОГИЧЕСКИХ ВРЕДНЫХ ФАКТОРОВ (ДЕЗИНФИЦИРУЮЩИЕ)**

Гель (лосьон) с ухаживающим и увлажняющим комплексом для гигиены рук без использования воды.

Степень микробиологического обеззараживания геля (лосьона) должна соответствовать степени, достигаемой при гигиенической дезинфекции рук посредством втирания в руки дезинфицирующего средства.

Гель (лосьон) должен обладать ухаживающими и увлажняющими свойствами, и иметь в составе ухаживающие компоненты.

В качестве активного дезинфицирующего компонента средство может содержать изопропиловый спирт или хлоргексидин (в том числе используется для дезинфекции поверхностей).

Срок хранения должен быть не менее 48 месяцев с даты выпуска продукции.

Обязательная государственная регистрации в Роспотребнадзоре.

Обязательное декларирование соответствия требованиям ТР ТС 019, ГОСТ 12.1.007, ГОСТ 32478.

## 8.8. РЕПЕЛЛЕНТЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КРОВОСОСУЩИХ НАСЕКОМЫХ

### Техническое описание:

Репеллент в виде спрея. Используется при выполнении наружных работ в период активности кровососущих насекомых.

Требования к защитным свойствам и эффективности:

- содержание активного вещества диэтилтолуамидне менее 29%;
- универсальность – защита от широкого спектра кровососущих насекомых (мошки, слепни, комары, мокрецы, москиты, блохи);
- длительность действия:
  - ◆ при нанесении на кожу – до 8 часов;
  - ◆ на одежду от насекомых – до 30 суток.

### Способ применения.

Распылить на ладонь и, не втирая, нанести на открытые части тела. Одежду и изделия из ткани обрабатывать на открытом воздухе до лёгкого увлажнения.

Эффективность репеллентов должна быть подтверждена протоколами (научными отчетами) аккредитованных лабораторий или институтов.

Срок хранения должен быть не менее 30 месяцев с даты выпуска продукции.

Обязательное подтверждение соответствия требованиям ТР ТС 019, ГОСТ 32478, ГОСТ 32481.

### Назначение.

Предназначены для нанесения на открытые участки кожи, а так же для предварительной обработки одежды.

## 8.9. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭФФЕКТИВНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

### Работы с использованием средств защиты кожи.

Все виды работ в производственной зоне участков, отделений, цехов, служб, лабораторий, гаражей, с технологическим оборудованием и ручным инструментом, в соответствии с перечнем выдачи работникам положенных СИЗ.

### Рекомендации по эффективному использованию.

Использовать специальные дозаторы для экономичного расхода кремов или использовать мелкую расфасовку 100, 200, 250 грамм для индивидуального пользования, или в мягких бутылках (1000, 2000 грамм) для применения в дозаторах для экономичного расхода.

## **Требования к поставщикам и производителям дерматологических средств защиты кожи рук.**

Производитель кремов и паст должен иметь возможность лабораторных исследований действия продуктов на загрязнители, специфичные для ОГ, чтобы гарантировать эффективность их использования на данном производстве.

Производитель (поставщик) кремов и паст должен иметь возможность предложить ОГ широкий спектр продуктов по защите, очистке и уходу за кожей рук работников для решения всех специфических и индивидуальных проблем ОГ, связанных с защитой кожи рук работников в ОГ.

## 9. ТРЕБОВАНИЯ К СИЗОД

### 9.1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

В воздухе рабочих помещений могут находиться пыль, дым, аэрозоли, пары и газы, представляющие потенциальную опасность для здоровья людей. Контроль за источником загрязнения имеет важное значение для снижения риска профессиональных заболеваний, вызванных вдыханием вредных примесей.

СИЗОД предназначены для ношения в опасной производственной среде и должны обеспечивать пользователя пригодным для дыхания воздухом (или дыхательной газовой смесью) в достаточном объеме. В иерархии защитных мер СИЗОД занимают последнее место, то есть необходимость их применения в каждом конкретном случае должна быть подтверждена результатами процедуры «оценка риска».

Применение СИЗОД, не соответствующих природе опасных факторов, характеру выполняемой работы и состоянию производственной среды, или неподходящих для пользователя, может привести к несчастным случаям, в том числе и со смертельным исходом. Не менее серьезные последствия могут наступить, если за СИЗОД не обеспечен надлежащий уход.

При оценке рисков необходимо принимать во внимание характер опасности, природу, источники и уровень воздействия опасного фактора, состояние производственной среды, производственные задания и квалификацию персонала, эффективность превентивных мер, принятых или планируемых, а также возможные последствия в случае непринятия защитных мер.

Выбирая СИЗОД, необходимо принимать во внимание вид деятельности и местоположение рабочего в опасной зоне. Например, большое значение имеет, какую часть рабочей смены рабочий находится в опасной зоне, а также трудоемкость выполняемой работы – легкая, средняя или тяжелая работа.

При проведении аварийных работ, а также работ связанных с опасностью выделения газов или аэрозолей в концентрациях превышающих ПДК, допустимо применять только изолирующие СИЗОД.

Работа в замкнутых пространствах, внутри канализационных колодцев, коллекторов, в траншеях и других аналогичных местах без изолирующих средств защиты органов дыхания запрещается. Применение фильтрующих СИЗОД запрещено.

На срок службы СИЗОД оказывают влияние состояние окружающей среды и трудоемкость выполняемой работы. Например, при выполнении тяжелой физической работы ресурс действия источника воздуха автономного дыхательного аппарата может снизиться в два или более раз.

Большое значение имеет период времени, на протяжении которого обеспечивается защита органов дыхания. При этом следует учитывать характер работы СИЗОД – для выполнения обычной работы, специальной работы, в аварийных условиях или для выполнения спасательных работ.

Настоящее Положение определяет требования к следующим фильтрующим и изолирующим СИЗОД:

- противоаэрозольные фильтрующие полумаски;
- фильтрующие полумаски с дополнительной защитой от запахов органических веществ и кислых газов;
- полумаски из изолирующего материала со сменными фильтрами;
- маски из изолирующего материала со сменными фильтрами;
- фильтрующие СИЗОД с принудительной подачей воздуха;
- неавтономные дыхательные аппараты (шланговые);

## 9.2. ПРОТИВОАЭРОЗОЛЬНЫЕ ФИЛЬТРУЮЩИЕ ПОЛУМАСКИ

Применяются для защиты от жидких и твердых аэрозолей, в том числе пыли, дымов, сварочных и других конденсационных аэрозолей и др.

*Примечание:* Перед началом работы с фильтрующей полумаской необходимо проверить плотность ее прилегания к лицу.

### Техническое описание.

Фильтрующая полумаска из негорючего материала должна:

- надежно фиксироваться на голове;
- иметь маркировку фильтрующей эффективности FFP1(низкая), FFP2 (средняя) или FFP3 (высокая) по ТР ТС 019, ГОСТ Р 12.4.191, ГОСТ 12.4.294;
- обеспечивать защиту от нетоксичных аэрозолей различной природы и дисперсности до ПДК;
- оставаться работоспособной в температурном интервале от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+70^{\circ}\text{C}$ .

Фильтрующая полумаска в нерабочем положении должна иметь складную или чашеобразную форму и быть снабжена клапаном выдоха.

Обязательное подтверждение соответствия сертификация по ТР ТС 019, ГОСТ Р 12.4.199.

Работы с использованием фильтрующих полумасок: любые работы в атмосфере повышенной запыленности.

## 9.3. ФИЛЬТРУЮЩИЕ ПОЛУМАСКИ С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАЩИТОЙ ОТ ЗАПАХОВ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ И КИСЛЫХ ГАЗОВ

Применяются для защиты от жидких и твердых аэрозолей, в том числе пыли, дымов, сварочных и других конденсационных аэрозолей (пыли, дымов, туманов), а также кислых газов и паров органических веществ при их одновременном содержании в воздухе от 1 до 5 ПДК.

### Техническое описание.

Фильтрующая полумаска, изготовленная из устойчивого к воспламенению фильтрующего материала, должна:

- содержать дополнительный слой сорбирующе-поглощающего материала.
- надежно фиксироваться на голове.
- обеспечивать защиту от нетоксичной пыли и туманов до ПДК.
- оставаться работоспособной в температурном интервале от  $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $+70\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

Фильтрующая полумаска Е-образной формы может быть снабжена клапаном выдоха.

Фильтрующие полумаски могут быть изготовлены по типу капюшона, так называемый «капюшон средства индивидуальной защиты органов дыхания» с фильтрующим патроном.

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019, ГОСТ Р 12.4.294

Работы с использованием фильтрующей полумаски: любые работы в атмосфере повышенной запыленности и концентрациях газов и паров, не превышающих ПДК.

*Внимание!*

*Запрещается использование фильтрующих полумасок, если:*

- *содержание кислорода в воздухе не превышает 19%;*
- *помещения плохо вентилируются, или невозможно точно определить концентрацию вредных веществ в воздухе;*
- *в воздухе могут присутствовать неизвестные токсичные вещества;*
- *в условиях взрывоопасной атмосферы;*
- *газы или пары вредных веществ раздражают слизистые оболочки глаз, носа и горла.*

#### **9.4. ПОЛУМАСКИ ИЗ ИЗОЛИРУЮЩЕГО МАТЕРИАЛА СО СМЕННЫМИ ФИЛЬТРАМИ**

Применяются для защиты органов дыхания от газов, паров и аэрозолей.

##### **Техническое описание.**

Полумаска из изолирующего материала со сменными фильтрующими элементами, должна:

- иметь небольшое сопротивление дыханию;
- иметь клапан выдоха, снижающий накопление тепла и влаги в подмасочном пространстве;
- обеспечивать плотное прилегание к лицу любого типа за счет трех размеров;
- быть совместимой с другими СИЗ (очками, лицевыми щитками, защитными касками);
- иметь быстросъемное крепление на голове, позволяющее снять полумаску без снятия защитной каски;

- не вызывать раздражения кожи лица;
- оставаться работоспособной в температурном интервале от  $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $+70\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

Выбор типа фильтрующего элемента производится с учётом концентрации и типов газов, паров, аэрозолей в рабочей зоне. Марка фильтра должна соответствовать ГОСТ 12.4.235.

Обязательное подтверждение соответствия: сертификация по ТР ТС 019, ГОСТ 12.4.244.

Работы с использованием полумасок: любые работы в атмосфере повышенной запыленности и содержания вредных веществ в воздухе, когда необходим более высокий уровень защиты и невозможно использование фильтрующих полумасок для защиты от аэрозолей.

## 9.5. МАСКИ ИЗ ИЗОЛИРУЮЩЕГО МАТЕРИАЛА СО СМЕННЫМИ ФИЛЬТРАМИ

Применяются для защиты органов дыхания, а также глаз и лица от газов, паров и аэрозолей (ГОСТ Р 12.4.293).

### Техническое описание.

Маска со сменными фильтрующими элементами должна:

- быть хорошо сбалансирована;
- смотровое стекло (экран) маски должно обеспечивать хороший обзор, не иметь оптических искажений и быть устойчивым к запотеванию;
- иметь невысокое сопротивление дыханию;
- оснащаться речевой диафрагмой;
- обеспечивать возможность (при необходимости) замены ремней оголовья, лепестков клапанов, уплотнителей;
- комплектоваться защитными пленками для смотрового стекла (экрана) маски, для продления срока службы;
- иметь клапан выдоха, снижающий накопление тепла и влаги в подмасочном пространстве;
- обеспечивать плотное прилегание к лицу любого типа, за счет трех размеров;
- быть совместимой с защитными касками;
- не вызывать раздражения кожи лица;
- оставаться работоспособной в температурном интервале от  $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $+70\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019.

Работы с использованием масок: Работы в атмосфере повышенной запыленности и содержания газ – и парообразных вредных веществ в воздухе, когда необходима защита глаз и лица, а также более высокий уровень защиты органов дыхания, чем при использовании полумасок с фильтрами.

## 9.6. ФИЛЬТРУЮЩИЕ СИЗОД С ПРИНУДИТЕЛЬНОЙ ПОДАЧЕЙ ВОЗДУХА

Для защиты органов дыхания от газо- и парообразных вредных веществ и аэрозолей различной природы (жидких, твердых конденсационных аэрозолей, пыли, туманов, и др.) в случаях, когда предстоит достаточно тяжелая работа и необходима подача воздуха для дыхания в требуемом объеме.

### 9.6.1. ФИЛЬТРУЮЩИЕ СИЗОД С ПРИНУДИТЕЛЬНОЙ ПОДАЧЕЙ ВОЗДУХА

Фильтрующие СИЗОД с принудительной подачей воздуха комплектуются:

- автономным блоком подачи воздуха, который должен обеспечивать подачу воздуха с расходом не менее 150-170 дм<sup>3</sup>/мин и, при необходимости, увеличивать объем подаваемого воздуха до 210 дм<sup>3</sup>/мин, блок должен быть оснащен электронной системой контроля за подачей воздуха, поддерживающей заданный объем подачи воздуха вне зависимости от степени загрязненности фильтра, и обеспечивающей сигнализацию при необходимости замены фильтра или зарядки аккумулятора;
- плотно прилегающей лицевой частью (маска) либо неплотно прилегающей (защитный щиток/шлем, капюшон с экраном) лицевой частью;
- аэрозольными, противогазовыми или комбинированными фильтрами – шлангом подачи воздуха;
- зарядным устройством;
- индикатором расхода воздуха.

Аккумуляторная батарея должна обеспечивать непрерывную работу блока в течении 8 часов. Должна быть предусмотрена возможность быстрой замены аккумуляторной батареи без сборки и разборки блока.

Может комплектоваться искробезопасным вариантом батареи, батарей повышенной емкости.

Обязательное подтверждение соответствия: сертификация по ТР ТС 019, ГОСТ EN 12942.

Работы с использованием фильтрующих СИЗОД с принудительной подачей воздуха: любые работы в атмосфере повышенной запыленности и содержания вредных веществ в воздухе, когда необходима защита глаз, а также более высокий уровень комфорта и защиты органов дыхания.

## 9.7. НЕАВТОНОМНЫЕ ДЫХАТЕЛЬНЫЕ АППАРАТЫ (ШЛАНГОВЫЕ)

### 9.7.1. НЕАВТОНОМНЫЕ ДЫХАТЕЛЬНЫЕ АППАРАТЫ СО ШЛАНГОМ ПОДАЧИ ЧИСТОГО ВОЗДУХА, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ С МАСКОЙ ИЛИ ПОЛУМАСКОЙ

Неавтономные дыхательные аппараты со шлангом подачи чистого воздуха предназначены для защиты органов дыхания, глаз и лица от воздействия вредных веществ в воздухе независимо от их концентрации, а также для работы в условиях недостатка кислорода в воздухе рабочей зоны. Предназначены для применения в замкнутых емкостях, колодцах и т.д.

Дыхательный аппарат со шлангом подачи чистого воздуха в комплектации с воздуходувкой состоит из:

- лицевой части(маски/полумаски);
- дыхательного шланга;
- пояса с соединительным элементом (веревкой сигнально-спасательной).

Дыхательный шланг:

- от 9 до 18 м при использовании без воздуходувки;
- до 54 м при использовании с воздуходувкой.

Воздуходувки могут быть оснащены ручным приводом или питаться от напряжения 12 В постоянного тока, 110 В и 240 В переменного тока. Производительность воздуходувки должна обеспечивать объем подаваемого воздуха не менее 120 дм<sup>3</sup>/мин. на одного человека. Избыточный воздух должен выводиться через клапан избыточного давления, чтобы предотвратить раздражение глаз. Может использоваться для одного или двух человек. Режим работы для одного или двух человек устанавливается переключателем.

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019, ГОСТ 12.4.236.

### **9.7.2. ДЫХАТЕЛЬНЫЕ АППАРАТЫ (ШЛАНГОВЫЕ) ОТ ЛИНИИ (МАГИСТРАЛИ) ПОДАЧИ СЖАТОГО ВОЗДУХА**

Дыхательный аппарат с непрерывной подачей сжатого воздуха от магистрали предназначен для использования с маской/полумаской/капюшоном/ шлемом/изолирующим костюмом (при необходимости).

Неавтономный аппарат, используется с лицевой частью, надев которую, пользователь снабжается воздухом для дыхания от источника сжатого воздуха под максимальным давлением 10 бар.

Дыхательный аппарат комплектуется лицевой частью (маска/полумаска/капюшон/шлем), в случае необходимости, изолирующим костюмом.

Может комплектоваться:

- передвижной системой подачи сжатого воздуха, системы подачи, которая может включать в себя компрессор, фильтры, баллоны сжатого воздуха для использования в качестве передвижного источника воздуха для дыхания. Передвижные системы должны быть оборудованы редукторами давления, манометрами, клапаном сброса избыточного давления и устройством предупредительной сигнализации, которое может носить пользователь;
- комплектом для работы с пескоструйным аппаратом для защиты от рисков, возникающих при операциях по абразивной обработке, и надлежащего оборудования для защиты органов дыхания.

При необходимости может комплектоваться изолирующим костюмом с наличием внутренней системы вентиляции.

В случае нештатной ситуации при использовании дыхательного аппарата, например, при

отсутствии воздуха или его значительном избыточном давлении, должен обеспечиваться легкий доступ к окружающему воздуху или должна быть предусмотрена аварийная система.

Шланг подачи сжатого воздуха должен иметь 6 класс химической стойкости по ряду основных веществ, быть устойчивым к воспламенению, механическим воздействиям и перегибам, и иметь антистатические свойства.

Для обеспечения работы 2-х или одного человека в изолирующем костюме с наличием внутренней системы вентиляции необходимо использовать компрессор производительностью 360дм<sup>3</sup>/мин и средним давлением на выходе из компрессора 5 бар.

Обязательное подтверждение соответствия: сертификация по ТР ТС 019, ГОСТ Р ЕН 14594.

## 9.8. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭФФЕКТИВНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ СИЗОД

При повышенных и пониженных температурах необходимо применять фильтрующие полумаски с клапаном выдоха.

### Регенерация, дезактивация, дегазация и дезинфекция СИЗОД.

Фильтрующие полумаски одноразового использования не подлежат чистке, регенерации, дезактивации, дегазации и дезинфекции и после использования сдаются в места временного хранения для последующего списания.

Сменные элементы СИЗОД могут подвергаться регенерации, дезактивации, дегазации и дезинфекции в соответствии с требованиями инструкций по эксплуатации. СИЗОД многократного использования должны выдерживать чистку, регенерацию, дезактивацию, дегазацию и дезинфекцию в соответствии с регламентами на эти работы, изложенными в инструкциях по эксплуатации и других нормативных документах на конкретный вид СИЗОД.

Замена СИЗОД осуществляется:

- при разрыве или загрязнении;
- при затрудненном дыхании;
- при появлении запаха в подмасочном пространстве.

## 10. ТРЕБОВАНИЯ К СИЗ ОРГАНОВ СЛУХА

Высокий уровень шума на производстве является вредным производственным фактором. Под его влиянием нарушается сложная регулирующая функция нервных центров, которые управляют рядом жизненно важных функций организма (зрение, дыхание, пищеварение, двигательные функции). Это приводит к росту общей заболеваемости.

Высокий уровень шума может привести к потере слуха, что наносит непоправимый ущерб здоровью. Поскольку вызванная шумом глухота неизлечима, единственным способом сохранения здоровья является ее предотвращение.

Основное назначение средств индивидуальной защиты слуха – перекрыть наиболее чувствительный к шуму канал – ухо человека.

К наиболее распространенным средствам защиты органа слуха относятся противошумные вкладыши и противошумные наушники.

Для СИЗ органа слуха не предусмотрено наличие элементов фирменного стиля.

Настоящее Положение определяет требования к следующим видам средств защиты органа слуха:

- противошумные вкладыши;
- противошумные наушники;
- противошумные наушники с функцией активной защиты.

### 10.1. ПРОТИВОШУМНЫЕ ВКЛАДЫШИ

Для защиты органа слуха в условиях повышенного шума.

#### Техническое описание:

- Вкладыши из пенополиуретана или неопрена со шнурком или без шнурка. Должны легко принимать форму ушного канала и иметь контейнер для хранения.
- Противошумные вкладыши должны иметь форму, позволяющую вводить и извлекать их из наружного слухового канала или ушной раковины без каких-либо инструментов.
- Акустическая эффективность (SNR) – не менее 25 дБ.
- Обязательное соответствие требованиям ТР ТС 019, ГОСТ Р 12.4.275.

### 10.2. ПРОТИВОШУМНЫЕ НАУШНИКИ

Для защиты органа слуха в условиях повышенного шума низкой, средней и высокой частоты.

*Примечание: Работники, регулярно находящиеся в зоне повышенного уровня шума, должны использовать наушники (при необходимости в комбинации с противошумными вкладышами).*

## Техническое описание.

Наушники из ударопрочного пластика. Конструкция должна обеспечивать:

- плотное прилегание: усилие прижатия наушников должно быть не менее 8 Н и не более 14 Н;
- отсутствие давления на голову: давление амортизатора не должно превышать 4500 Па;
- регулировку положения чашек, оголовья и держателей наушников;
- максимальное пространство для ушных раковин;
- восприятие человеческой речи;
- акустическая эффективность – не менее 27 Дб;
- защитные наушники на защитную каску должны иметь рабочее и нейтральное положение – для обеспечения защитных свойств в течение длительного времени;
- иметь возможность замены шумопоглотителей и амортизаторов;
- двухточечное крепление чашки к оголовью.
- никакая из частей наушника не должна гореть или тлеть после контакта нагретым стержнем.

Конструкция может предусматривать крепление наушников на защитную каску, а так же должна иметь минимальный вес.

Декларирование соответствия требованиям ТР ТС 019, ГОСТ Р 12.4.275.

## 10.3. ПРОТИВОШУМНЫЕ НАУШНИКИ С ФУНКЦИЕЙ АКТИВНОЙ ЗАЩИТЫ

### Техническое описание.

В данных наушниках используется электронная система защиты от шума, отсекающая шумы опасного уровня. Функция защиты включается при достижении звуком предельно допустимого уровня в 82 дБ. Одновременно система позволяет пользователю слышать обычные звуки (разговор, предупреждающие сигналы) за счет встроенных внешних активных микрофонов и динамиков. Автоматически отключается после двух часов бездействия для предотвращения разряда элементов питания. Данные наушники могут иметь возможность подключаться к сотовым телефонам, радиостанциям и другим передающим устройствам, для осуществления коммуникации между рабочими на расстоянии.

Конструкция должна обеспечивать:

- плотное прилегание: усилие прижатия наушников должно быть не менее 8 Н и не более 14 Н;
- отсутствие давления на голову: давление амортизатора не должно превышать 4500 Па;
- регулировку положения чашек, оголовья и держателей наушников;
- восприятие человеческой речи;
- акустическая эффективность (SNR) – не менее 27 Дб;

- защитные наушники на защитную каску должны иметь рабочее и нейтральное положение – для обеспечения защитных свойств в течение длительного времени;
- иметь возможность замены шумопоглотителей и амортизаторов;
- никакая из частей наушника не должна гореть или тлеть после контакта нагретым стержнем.

Источник питания: 2 щелочных батареи (1,5 В) или аккумуляторы.

Декларирование соответствия требованиям ТР ТС 019, ГОСТ Р 12.4.275.

Работы с использованием средств защиты органа слуха: работы в зоне, где использование средств защиты органа слуха обязательно (обозначенной табличками). Особые виды работ, при выполнении которых уровень воздействия шума превышает 80 дБ (А): эксплуатация технологического оборудования и ручного инструмента и другие, в соответствии с перечнем выдачи работникам положенных СИЗ.

#### **10.4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭФФЕКТИВНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ СИЗ ОРГАНОВ СЛУХА**

Чашка наушника должна полностью и плотно перекрывать ушную раковину.

При отвердении или повреждении изолирующего валика чашки наушника нужно производить замену изолирующего комплекта – противошумовой прокладки и валика.

Правила хранения.

СИЗ органов слуха, поступившие на склад предприятия, должны храниться в отапливаемых отдельных сухих помещениях на стеллажах, кронштейнах или в ящиках, изолированные от каких-либо других предметов и материалов. СИЗ должны быть защищены от прямого попадания солнечных лучей и атмосферных воздействий. Оптимальная температура воздуха для хранения СИЗ – +15...+25 °С, относительная влажность – 40-75%.

Замена СИЗ органа слуха осуществляется:

- при повреждении наушников;
- при отвердении подушечки наушника, если она не обеспечивает достаточно плотного прилегания.

## 11. ТРЕБОВАНИЯ К СИЗ ГЛАЗ И ЛИЦА

### 11.1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Легкие повреждения глаз обычно вызываются попаданием мелких инородных тел – переносимой ветром пылью, частицами окалины, мелкой стружкой, утечкой сжиженного нефтяного газа и т.д. Тяжелые травмы глаз и лица вызывают осколки, отлетающие при обработке металла, камня, стекла, дроблении льда. Вредным производственным фактором является излучение при электросварке и газосварке. Возможны также термические ожоги глаз и поражение химическими веществами (кислоты, щелочи, растворы). Поражение глаз может в свою очередь вызвать полную или частичную потерю зрения.

К наиболее распространённым средствам защиты глаз и лица относятся очки открытого и закрытого типов и защитные лицевые щитки с наголовным креплением или креплением на защитной каске.

СИЗ глаз и лица могут обеспечивать защиту от следующих опасных факторов (или их комбинацию):

- от механических воздействий;
- от неионизирующего излучения (ультрафиолетовое и инфракрасное, солнцезащитные);
- от брызг и капель химических веществ, газов, паров и мелкодисперсных аэрозолей;
- от брызг расплавленного металла и горячих частиц;
- от термических рисков электрической дуги.

Виды СИЗ глаз и лица:

- Открытые защитные очки предназначены, в основном, для защиты от механических воздействий и/или, неионизирующего излучения (ультрафиолетовое, солнечное).
- Закрытые защитные очки могут защищать от механических воздействий и/или брызг и капель химических веществ, и/или газов, паров и мелкодисперсных аэрозолей, и/или от брызг расплавленного металла и горячих частиц, и/или неионизирующего излучения (ультрафиолетовое, солнечное, инфракрасное), а также комбинации этих опасных факторов, очки защитные лицевые, в основном, предназначены для защиты от механических воздействий и неионизирующего излучения (ультрафиолетовое).
- Щитки для сварки и аналогичных процессов, в том числе с автоматическим светофильтром, защищают от механических воздействий брызг расплавленного металла и горячих частиц, неионизирующего излучения (ультрафиолетовое, инфракрасное), а также комбинации этих опасных факторов.
- Щитки для защиты от термических рисков электрической дуги.

#### Внимание!

*В целях исключения воздействия вредных факторов для глаз, все работники, в том числе вышестоящих и сторонних организаций, при нахождении на производственной территории Компании обязаны применять защитные очки. В производственных зданиях (помещениях) участков, отделений, гаражей, цехов, лабораторий и т.д. при проведении работ также должны применять защитные очки или щитки!*

Для СИЗ глаз и лица не предусмотрено наличие элементов фирменного стиля.

## 11.2. ОТКРЫТЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ

Предназначены для защиты глаз спереди и с боков от механического воздействия, ультрафиолетового излучения.

### Техническое описание.

Ударопрочные линзы из поликарбоната, обеспечивающие боковую защиту.

Линзы должны:

- соответствовать оптическому классу № 1;
- обеспечивать защиту от солнечного света в соответствии с маркировкой (если очки предназначены для работы на улице при ярком солнечном свете).

Очки должны иметь:

- минимальный вес, не более 20 г;
- саморегулирующиеся дужки с четырех точечным креплением, обеспечивающие плотное прилегание к любым типам лиц и надежную боковую защиту;
- специальные покрытия, защищающие линзы от царапин снаружи и от запотевания изнутри;
- маркировку оправы и линз;
- обеспечивать защиту от неионизирующего излучения (ультрафиолетовое) в соответствии с градационным шифром, указанным в маркировке;
- допускается конструкция очков с креплением их на защитную каску (откидываются в рабочем положении в подкасовое пространство или козырьковые).

Конструкция очков должна предотвращать возникновение точек давления на чувствительную область носа, глаз и ушей.

Корпус очков изготавливается из материала, прозрачность которого не выше, чем у очковых стекол.

Конструкция очков может допускать их ношение с корректирующими очками.

Очки должны обеспечивать отсутствие усталости глаз при использовании защитных очков в течение всей рабочей смены.

В комплект к защитным очкам может прилагаться чехол (футляр) для хранения и специальные салфетки для ухода за очками (не менее 15 штук влажных или 1 тканевая многоразовая).

**Таблица 33**  
**Технические требования к открытым защитным очкам**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Устойчивость к удару с кинетической энергией, не менее, Дж	0,6
Коэффициент светопропускания в видимом спектральном диапазоне, не менее, %	85
Сферическая рефракция и астигматизм, не более, ДПТР	±0,06
Призматическое действие, не более:	
в вертикальной плоскости	±0,25
в горизонтальной плоскости	±0,75
Общее светопропускание при запотевании очковых стекол не должно снижаться за 30 мин при разности температур окружающей среды и подочкового пространства ( $15 \pm 3$ ) °С и относительной влажности ( $80 \pm 3$ )%, %, не более	10
Значение спектрального коэффициента пропускания для УФ излучения с длинной волны от 280 до 315 нм должно соответствовать указанному диапазону, %	8-10
Устойчивость к запотеванию, с, не менее	8

Примечание:

*Запрещено использование очков с линзами из силикатного стекла.*

*Использование очков с оптическим классом ниже № 1 – не допускается.*

*Не допускается применение очков открытых весом более 55 г.*

Декларирование на соответствие требованиям ТР ТС 019, ГОСТ Р 12.4.253.

**Назначение.**

Применяются в обязательном порядке всеми работниками и другими лицами при нахождении в производственных зданиях (помещениях) участков, отделений, гаражей, цехов, лабораторий, и т.д.

**11.3. ЗАКРЫТЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ**

Предназначены для защиты глаз спереди и с боков, сверху и снизу от механического воздействия, от воздействия агрессивной среды, пыли, газов, паров, мелкодисперсных аэрозолей и капель химических продуктов, брызг расплавленного металла и горячих частиц.

**Техническое описание.**

Очки, состоящие из корпуса, химически стойкой панорамной линзы из поликарбоната или ацетата, обтюлятора, обеспечивающего плотное прилегание к лицу, и наголовной ленты с регулировкой длины по размеру.

Линзы очков должны соответствовать только в пределах оптического класса № 1.

Очки должны иметь:

- отверстия для обеспечения не прямой вентиляции пространства под стеклом;
- минимальный вес (не более 110 г.);
- специальные покрытия, защищающие линзы от царапин снаружи и от запотевания изнутри;
- обеспечивать защиту от неионизирующего излучения (УФ) в соответствии с градационным шифром, указанным в маркировке.

**Таблица 34**  
**Технические требования к закрытым защитным очкам**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Устойчивость к удару с кинетической энергией, не менее, Дж;	0,6
Коэффициент светопропускания в видимом спектральном диапазоне, не менее, %	85
Сферическая рефракция и астигматизм, не более, ДПТР	±0,06
Призматическое действие, не более, ПРИЗ. ДПТР:	
В вертикальной плоскости	±0,25
В горизонтальной плоскости	±0,75
Общее светопропускание при запотевании очковых стекол не должно снижаться за 30 мин при разности температур окружающей среды и подочкового пространства ( $15 \pm 3$ ) °С и относительной влажности ( $80 \pm 3$ )%, %, не более	10
Значение спектрального коэффициента пропускания для УФ излучения с длинной волны, не более, %	
313 нм	0,0003
365 нм	10
Устойчивость к запотеванию, с, не менее	8
Зону обзора с вертикальной линии центра, не менее, мм	150
Окрашивание аммиаком индикаторной бумагой на макете головы в области закрытой части СИЗ глаз более 6 мм вовнутрь от краев СИЗ глаз	Не допускается

Конструкция очков может допускать их ношение с корректирующими очками.

Очки должны обеспечивать отсутствие усталости глаз при использовании защитных очков в

течение всей рабочей смены.

В комплект к защитным очкам может прилагаться чехол (футляр) для хранения и специальные салфетки для ухода за очками (не менее 15 штук влажных или 1 тканевая многоразовая).

Примечание:

*Запрещено использование очков с линзами из силикатного стекла.*

*Использование очков с оптическим классом ниже № 1 – не допускается.*

Обязательное подтверждение соответствия: сертификация по ТР ТС 019, ГОСТ Р 12.4.253.

**Назначение.**

- работы с растворами кислот и щелочей и другими опасными жидкостями;
- работы в атмосфере повышенной запылённости и загазованности.

**11.4. ОЧКИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ, НЕИОНИЗИРУЮЩЕГО ИЗЛУЧЕНИЯ, БРЫЗГ РАСПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА**

Для защиты глаз спереди и с боков, сверху и снизу от сильных механических повреждений, ультрафиолетового и инфракрасного излучений, брызг расплавленного металла при газосварке и резке металлов.

**Техническое описание.**

Очки, состоящие из термостойкого корпуса, светофильтра из поликарбоната или упрочненного стекла, обтюратора, обеспечивающего плотное прилегание к лицу, и термостойкой наголовной ленты с регулировкой длины по размеру.

Возможна конструкция двойных закрытых очков с откидными светофильтрами.

Линзы очков должны полностью исключать оптическое искажение и должны соответствовать оптическому классу № 1. Использование очков с оптическим классом ниже № 1 не допускается.

Очки должны иметь:

- отверстия для обеспечения непрямой вентиляции пространства под панорамным светофильтром;
- минимальный вес;
- специальные покрытия, защищающие линзы от налипания брызг расплавленного металла, от царапин снаружи и от запотевания снаружи и изнутри;
- конструкционные элементы для крепления щитка для защиты лица.

**Таблица 35**  
**Требования к очкам для защиты от механических воздействий**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
---	----------

1	2
Устойчивость к удару с кинетической энергией, не менее, Дж	0,6
Устойчивость к низкоэнергетический удару с кинетической энергией не менее, Дж	0,84
Коэффициент светопропускания в видимом спектральном диапазоне, не менее, %	85
Сферическая рефракция и астигматизм, не более, диоптрии	$\pm 0,06$
Призматическое действие, не более, ПРИЗ. ДПТР:	
в вертикальной плоскости	$\pm 0,25$
в горизонтальной плоскости	$\pm 0,75$
Общее светопропускание при запотевании очковых стекол не должно снижаться за 30 мин при разности температур окружающей среды и подочкового пространства ( $15 \pm 3$ ) °С и относительной влажности ( $80 \pm 3$ )%, %, не более	10
Значение спектрального коэффициента пропускания для УФ излучения с длинной волны, не более, %	
313 нм	0,0003
365 нм	10
Коэффициент спектрального отражения в диапазоне длин волн от 780 нм до 2000 нм, не менее, %	60
Зону обзора с вертикальной линии центра, не менее, мм	150
Стойкость к проникновению горячих твердых тел, не менее, с	7
Устойчивым к воспламенению после удаления стального стержня, нагретого на длину не менее 30 мм до температуры ( $650 \pm 20$ ) °С	Не горит Не тлеет

Конструкция очков может допускать их ношение с корригирующими очками.

Очки должны обеспечивать отсутствие усталости глаз – при использовании защитных очков в течение всей рабочей смены.

В комплект к защитным очкам может прилагаться чехол (футляр) для хранения и специальные салфетки для ухода за очками (не менее 15 штук влажных или 1 тканевая многоразовая).

Примечание:

*Запрещено использование очков с линзами из силикатного стекла.*

*Использование очков с оптическим классом ниже №1 – не допускается.*

Обязательное подтверждение соответствия: ТР ТС 019, ГОСТ Р 12.4.253.

### **Назначение.**

Газосварка и резка металлов, электросварка.

## **11.5. ЩИТКИ ЛИЦЕВЫЕ**

Предназначены для защиты глаз и лица от механических воздействий твёрдых частиц, брызг и пыли, или лучистого тепла.

### **Техническое описание.**

Щиток лицевой, состоящий из прозрачного корпуса из поликарбоната или ацетата.

Щиток должен иметь:

- наголовное крепление;
- крепление к защитной каске;
- толщину поликарбоната не менее 1,2 мм.

Обязательное подтверждение соответствия: ТР ТС 019, ГОСТ 12.4.253.

### **Назначение:**

Все виды работ с технологическим оборудованием и ручным инструментом, а также работы у металлургических печей (на металлургических заводах), кроме тех, для которых предусмотрены другие виды СИЗ глаз и лица.

## **11.6. ЩИТОК ЛИЦЕВОЙ ДЛЯ СВАРКИ И АНАЛОГИЧНЫХ ПРОЦЕССОВ С АВТОМАТИЧЕСКИМ СВЕТОФИЛЬТРОМ**

Предназначен для защиты глаз и лица от слепящей яркости света, от ультрафиолетового и инфракрасного излучений, искр и брызг расплавленного металла.

### **Техническое описание:**

Щиток, состоящий из непрозрачного термостойкого корпуса с наголовным креплением, в котором установлен автоматически затемняющийся сменный светофильтр, защищённый бесцветными поликарбонатными пластинами. Светофильтр должен иметь ручную регулировку степени и скорости затемнения, чувствительности фото датчиков, возможность использования при газосварке и сварке. Щиток должен соответствовать техническим требованиям (Таблицы 36).

Температурный диапазон работы автоматически затемняющегося светофильтра должен соответствовать, указанному в паспорте на изделие.

Щиток должен иметь:

- предупреждающую маркировку о температурном режиме работы;

- внешнюю серебристую пластину, отводящую тепловое излучение;
- боковые смотровые стекла с фиксированной степенью затемнения 5 DIN, для увеличения поля обзора и снижения травматизма;
- возможность совместного использования с полумаской из изолирующих материалов;
- возможность подключения блоков принудительной подачи очищенного воздуха;
- возможность перевода автоматически затемняющегося светофильтра в пассивный режим, для выполнения работ при отрицательных температурах.

*Примечание:* Запрещено использование щитков с автоматически затемняющимся светофильтром при температуре окружающего воздуха ниже, указанных в паспорте производителя.

Запрещено использование таких щитков для лазерной сварки.

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019.

#### **Назначение.**

Используется при электродуговой сварке.

### **11.7. ЩИТОК ЗАЩИТНЫЙ ЛИЦЕВОЙ ДЛЯ СВАРКИ И АНАЛОГИЧНЫХ ПРОЦЕССОВ**

#### **Техническое описание.**

Щиток, состоящий из непрозрачного термостойкого корпуса с наголовным креплением, с креплением на защитной каске, в котором установлен сменный светофильтр с соответствующим градиционным шифром.

*Примечание:* Запрещено использование щитков из фиброкартона.

Обязательное подтверждение соответствия: сертификация по ТР ТС 019.

#### **Назначение.**

Используется при электросварке.

### **11.8. СИЗ ЛИЦА ОТ ТЕРМИЧЕСКИХ РИСКОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДУГИ – ЩИТОК ЗАЩИТНЫЙ ЛИЦЕВОЙ**

Предназначен для защиты глаз и лица от термических рисков электрической дуги, горячих частиц, неионизирующего излучения, механических воздействий.

#### **Техническое описание.**

Щиток состоит из прозрачного огнестойкого экрана с термостойкой окантовкой с креплением на защитную каску. Масса щитка не должна превышать 0,3 кг.

Спектральный коэффициент пропускания должен соответствовать заявленному градационному шифру в маркировке.

На внутренней и торцевой поверхности щитков не должно быть острых кромок, выступающих элементов, которые могли бы вызвать травму лица или глаз. Материалы щитка не должны вызывать раздражающего действия на кожные покровы пользователя.

**Таблица 36**  
**Технические требования**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Скорость горения материалов, мм/с, не более	1,25
Толщина экрана щитка, мм, не менее	1,4
Зона обзора по центральной вертикальной линии, мм, не менее	150
Устойчивостью к одиночному удару с кинетической энергией, Дж, не менее	1,2

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019.

## 11.9. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭФФЕКТИВНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ СИЗ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ГЛАЗ И ЛИЦА

### Правила хранения.

СИЗ, поступившие на склад предприятия, должны храниться в отапливаемых отдельных сухих помещениях на стеллажах, кронштейнах или в ящиках, изолированные от каких-либо других предметов и материалов. СИЗ должны быть защищены от прямого попадания солнечных лучей и атмосферных воздействий. Оптимальная температура воздуха для хранения СИЗ +15...+25 °С, относительная влажность – 50-70%.

Защитные очки не должны храниться в одном помещении с веществами, вызывающими порчу металлических, резиновых или пластмассовых конструктивных элементов. Срок хранения до ввода в эксплуатацию – один год.

### Меры предосторожности при работе с СИЗ для защиты глаз и лица.

При работе с СИЗ для защиты глаз и лица запрещается:

- использовать очки с повреждениями оправы или линз;
- модифицировать конструкцию очков;
- использовать щитки с повреждениями корпуса, крепления и с неисправным светофильтром;
- модифицировать конструкцию щитков;
- использовать щитки с автоматическим светофильтром при температурах ниже, указанных в паспорте производителя.

Для обеспечения работоспособности СИЗ для защиты глаз и лица необходимо:

- протирать линзы очков специальной салфеткой (увлажненной или сухой), предназначенной для ухода за очками;
- хранить очки в специальных чехлах (футлярах), выданных Работодателем;
- хранить защитные щитки в сухих помещениях при температуре до +25°C вдали от нагревательных приборов, избегая попадания прямых солнечных лучей;
- не ронять, не бросать щитки;
- заменять защитные стекла светофильтра по мере их загрязнения.

### **Замена СИЗ для защиты глаз и лица**

#### Замена очков:

- при поломке оправы или при появлении трещин на линзах;
- если линзы поцарапаны настолько, что это мешает нормальному зрительному восприятию;
- по истечению срока годности;
- при эксплуатации работником в течение 1 года.

#### Замена щитков:

- при поломке креплений или при появлении трещин на корпусе;
- замена светофильтра должна производиться при его поломке или повреждении.

## 12. ТРЕБОВАНИЯ К СИЗ ГОЛОВЫ

В большинстве случаев причиной производственных травм головы являются падение предметов. Наиболее распространённым средством защиты головы и шейных позвонков являются защитные каски. Наряду с основной функцией – защитой головы от удара, защитная каска может защищать работающих от механических воздействий, ожогов, от брызг расплавленных материалов или химических веществ, а также от поражения электрическим током при случайном прикосновении к токоведущим частям.

### 12.1. КАСКИ ЗАЩИТНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

#### Техническое описание:

Твердая оболочка из полиэтилена низкого давления, поликарбоната, полипропилена, ABS пластика. Вес не более 430 г. Корпус защитной каски должен иметь одинаковую толщину, и ни в каком месте не должен иметь специальных утолщений. Оголовье из текстильных лент на 4 или 6 точках крепления. Плавная (с шагом не более 5 мм) регулировка по голове храповым или ленточным механизмом от 54 до 62 размера. Дополнительные крепления на защитную каску не должны перекрывать фирменный логотип Компании.

Защитная каска должна иметь:

- регулируемый подбородочный ремень для правильного крепления на голове;
- вставку на лобовой части оголовья из кожи или кожзаменителя;
- достаточное для вентиляции пространство над головой;
- карманы для крепления очков, наушников, щитков (при необходимости);
- двухсторонний карманный зажим/многоугольные крепления для защитной каски/карманы для крепления видеорегистраторов, фонарей (при необходимости);
- суммарную площадь вентиляции – не менее 162 мм<sup>2</sup>, при наличии вентиляционных отверстий;
- при необходимости контурную маркировку световозвращающей лентой размером: ширина 30,0 мм, длина 400 мм (световозвращающая лента указанных параметров может быть в комплекте с защитной каской и наклеиваться на защитную каску работниками самостоятельно).

Основные характеристики:

- устойчивость к перфорации конусом с энергией 30Дж;
- амортизационное усилие, передаваемое защитной каской голове, не более 5 кН, при вертикальном ударе с энергией не менее 50 Дж на корпус защитной каски;
- ток утечки корпуса защитной каски – менее 1,2 мА при напряжении 1200 В;
- защита от вертикального удара с энергией не менее 50 Дж (механическая прочность). Не допускается образование сквозных трещин и вмятин на корпусе, выскакивание подвески из кармана корпуса, а также нарушение целостности внутренней оснастки;
- защита от кратковременного контакта с электропроводниками под напряжением до 440 В;

- температурный диапазон применения касок от -50°C до +40°C.

Гарантийный срок годности защитной каски – суммарный срок хранения и эксплуатации. Отсчитывается с даты изготовления, которая маркируется на внутренней стороне козырька и указывается в паспорте.

*Внимание!*

*Запрещается находиться на территории производственных подразделений ОГ или месте проведения работ без защитных касок всем лицам, вне зависимости от рода деятельности, служебного положения и цели посещения. Исключению подлежат экстренные службы, осуществляющие свою прямую профессиональную деятельность на территории ОГ.*

Цвет и корпоративная символика:

- применяются защитные каски желтого и белого цвета. Цвет защитной каски для руководителей и ИТР – белый. Цвет защитной каски для работников рабочих профессий – желтый;
- над козырьком защитной каски должен быть нанесен логотип ПАО «НК «Роснефть».

Работника-стажёра обозначить на весь период стажировки защитной каской синего цвета.

Для Уполномоченных по охране труда применять защитные каски цвета RAL 6038 – люминисцентно-зелёный.

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019.

## **12.2. ЗАЩИТНЫЕ КАСКИ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В УСЛОВИЯХ ПОВЫШЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР И ТЕРМИЧЕСКИХ РИСКОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДУГИ**

**Техническое описание:**

Твердая оболочка из ударопрочного поликарбоната или полиэтилена. Вес до 550 гр. Оголовье из текстильных или пластиковых лент на 4 или 6 точках крепления. Плавная (с шагом не более 5 мм) регулировка по голове храповым или ленточным механизмом от 54 до 62 размера. Дополнительные крепления на защитную каску не должны перекрывать фирменный логотип Компании.

Защитная каска должна иметь:

- регулируемый подбородочный ремешок для правильного крепления на голове;
- вставку на лобовой части оголовья из кожи или кожзаменителя;
- достаточное для вентиляции пространство над головой;
- карманы для крепления очков, наушников, щитков (при необходимости);
- двухсторонний карманный зажим/многоугольные крепления для защитной каски/карманы для крепления видеорегистраторов, фонарей (при необходимости);
- при необходимости контурную маркировку световозвращающей лентой размером: ширина 30,0 мм, длина 400 мм (световозвращающая лента указанных параметров может

быть в комплекте с защитной каской и наклеиваться на защитную каску работниками самостоятельно).

Основные характеристики:

- устойчивость к перфорации с энергией 30 Дж без видимых изменений на защитной каске;
- амортизационное усилие, передаваемое защитной каской голове, не более 2,5кН, при вертикальном ударе с энергией не менее 50Дж на корпус защитной каски;
- ток утечки корпуса – менее 1,2 мА при напряжении 1200 В;
- ударная нагрузка (вертикальная) – 50 Дж без деформации защитной каски;
- защита от кратковременного контакта с электропроводниками под напряжением до 440 В;
- корпус защитной каски, через 5 с после отвода факела или прекращения литья на защитную каску расплавленного металла не должен гореть с образованием пламени;
- температурный диапазон применения защитных касок от -50°С до +50°С.

При применении защитных касок совместно с одеждой для защиты от термических рисков электрической дуги, защитные каски должны доукомплектовываться щитком с термостойкой окантовкой.

Цвет и корпоративная символика:

- применяются защитные каски желтого и белого цвета. Цвет защитной каски для руководителей и ИТР – белый. Цвет защитной каски для работников рабочих профессий – желтый;
- над козырьком защитной каски должен быть нанесен логотип Компании.

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019, ГОСТ EN 397.

## 12.3. СИЗ ГОЛОВЫ ИЗ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

### 12.3.1. ПОДШЛЕМНИКИ

**Техническое описание:**

подшлемник, утепленный из хлопчатобумажных или смесовых тканей, или из тканей с маслородоотталкивающей и антистатической отделкой. Допускается исполнение из натурального меха. По требованию заказчика должен быть выполнен в корпоративном стиле (цветовая гамма, логотип) ПАО «НК «Роснефть».

Утеплитель на основе натуральных (хлопок, шерсть, мех) или синтетических волокон. Количество слоев – в зависимости от климатических поясов.

Добровольное подтверждение соответствия производителя.

**12.3.2. МАСКА ТРИКОТАЖНАЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ГОЛОВЫ И ЛИЦА ОТ ПОНИЖЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР****Таблица 37  
Модели головных уборов**

МАСКА ТРИКОТАЖНАЯ ОГНЕСТОЙКОГО ИСПОЛНЕНИЯ		МАСКА ТРИКОТАЖНАЯ НЕ ОГНЕСТОЙКОГО ИСПОЛНЕНИЯ	
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	КОЛИЧЕСТВЕННОЕ ЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	КОЛИЧЕСТВЕННОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1	2	3	4
Состав	Химические волокна термостойкие не менее 50%, огнестойкие не более 48%, антиэлектростатическая нить/волокно не более 2%	Состав	На основе смесовой шерстяной пряжи с содержанием шерсти не менее 50%, антиэлектростатическая нить/волокно не более 2%
Вес	Не более 0,35 кг	Вес	Не более 0,35 кг
Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	От 150 до 400	Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	От 150 до 400
Размерный ряд	От 54 до 62	Размерный ряд	От 54 до 62
Разрыв по длине, Н	Не менее 500	Усадка после намокания и высушивания, по длине и по ширине, %	2,5
Разрыв по ширине, Н	Не менее 400	Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более	10 <sup>7</sup>
Сопротивление раздиранию, по длине, Н	Не менее 40		
Сопротивление раздиранию, по ширине, Н	Не менее 30		
Усадка после намокания и высушивания, по длине и по ширине, %	2,5		
Огнестойкость после 5 стирок	не изменилась		
Время остаточного горения, с, не более	2		
Время остаточного тления, с, не более	2		
Длина обугливания, мм, не более	100		
Показатель передачи тепла(пламени)после 5 стирок, с, не менее	5		
Индекс передачи теплового излучения после 5 стирок, с, не менее	8		
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более	10 <sup>7</sup>		
Устойчивость к воздействию теплового потока 10,0 кВт/м.кв., сек., не менее	300		
Устойчивость к однократному воздействию открытого пламени, сек., не менее	15		

Добровольное подтверждение соответствия нормативно-технической документации разработчика.

## 12.4. ГОЛОВНЫЕ УБОРЫ

### 12.4.1. ГОЛОВНЫЕ УБОРЫ ЛЕТНИЕ

Летние головные уборы – бейсболки - предназначены для использования в качестве СИЗ головы для защиты от общих производственных загрязнений.

Бейсболки изготавливаются из антиэлектростатических тканей и огнестойких антиэлектростатических тканей при работах на взрывопожароопасных объектах.

Головные уборы применяют совместно с летними костюмами для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

Головные уборы из огнестойких тканей должны применяться с костюмами из огнестойких тканей.

Таблица 38  
Модели головных уборов

Артикул	СТО	Обозначение защитных свойств
1	2	3
Бейсболка РН ХБ	Технические требования Компании «СТО. Одежда специальная в фирменном стиле «Роснефть». Головные уборы летние. Технические условия» № СТО 00044428-029-2015	Зэс
Бейсболка РН ХС		ЗэсТо
Бейсболка РН ХБТо		
Бейсболка РН ХСТо		
Бейсболка РН ХМТо		

Обязательное подтверждение соответствия Техническим требованиям Компании «СТО. Одежда специальная в фирменном стиле «Роснефть». Головные уборы летние. Технические условия» № СТО 00044428-029-2015.

### 12.4.2. ГОЛОВНЫЕ УБОРЫ ЗИМНИЕ

Зимние головные уборы – шапки-ушанки, комбинированные мехом – предназначены для использования в качестве СИЗ головы для защиты от общих производственных загрязнений при пониженных температурах.

Шапки-ушанки изготавливаются из антиэлектростатических тканей или огнестойких антиэлектростатических тканей комбинированные мехом натуральным или искусственным и применяются при работах, в том числе на взрывопожароопасных объектах.

Головные уборы применяют совместно с костюмами для защиты от пониженных температур, общих производственных загрязнений и механических воздействий.

Головные уборы из огнестойких тканей должны применяться с костюмами из огнестойких

тканей.

Таблица 39  
Модели головных уборов

АРТИКУЛ	СТО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ЗАЩИТНЫХ СВОЙСТВ
1	2	3
Шапка ушанка РН ХС Иск.мех	Технические требования Компании «СТО. Одежда специальная в фирменном стиле «Роснефть». Головные уборы зимние. Технические условия» № СТО 00044428-015-2015	Тнв
Шапка ушанка РН ХС Нат.мех		ТнвТо
Шапка ушанка РН ХС То Иск.мех		
Шапка ушанка РН ХС То Нат.мех		
Шапка ушанка РН ХМ То Иск.мех		

Обязательное подтверждение соответствия Техническим требованиям Компании «СТО. Одежда специальная в фирменном стиле «Роснефть». Головные уборы зимние. Технические условия» № СТО 00044428-015-2015.

#### 12.4.3. НАКОМАРНИК

Таблица 40  
Требования к тканям и материалам

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Состав (вид и массовая доля волокон)	100% хлопок или 100% химические огнестойкие волокна (в зависимости от назначения)
Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup> , не менее	240

Добровольное подтверждение соответствия НТД разработчика.

## 12.5. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭФФЕКТИВНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ СИЗ ГОЛОВЫ

Чистить все пластмассовые части водными моющими растворами.

При работе с защитными касками запрещается:

- использовать защитные каски с истёкшим гарантийным сроком годности;
- использовать защитные каски без оголовья;
- модифицировать оболочку или оголовье защитной каски;
- переносить какие-либо предметы внутри защитной каски;
- окрашивать защитные каски или снимать маркировочные наклейки (при их наличии);
- ронять и бросать защитные каски, использовать их как подставки или использовать защитные каски не по назначению;
- носить защитную каску козырьком назад.

### Правила хранения.

СИЗ головы, поступившие на склад предприятия, должны храниться в обогреваемых отдельных сухих помещениях на стеллажах, кронштейнах или в ящиках, изолированные от каких-либо других предметов и материалов. СИЗ должны быть защищены от прямого попадания солнечных лучей и атмосферных воздействий. Оптимальная температура воздуха для хранения СИЗ – +15...+25 °С, относительная влажность – 40-75%.

Защитные каски перед хранением должны быть просушены. Запрещается хранение касок рядом с тепловыделяющими приборами, кислотами, щелочами, маслами, бензином, растворителями и другими активными агентами.

Замена касок производится в соответствии с рекомендациями производителей, а именно:

- по истечении гарантийного срока годности, указанного в инструкции к защитной каске;
- при повреждении или сильном ударе;
- при повреждении ленточной опоры оголовья.

## 13. ТРЕБОВАНИЯ К СИЗ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ

Средства защиты от падения с высоты обеспечивают поддержку тела и рассчитаны на уменьшение последствий возможного падения. Наиболее распространённым средством защиты являются предохранительные пояса.

Список страховочных привязей описанный в разделе 13 не является исчерпывающим. Разрешено использование иных страховочных привязей сертифицированных по законодательству РФ.

### 13.1. ПРИВЯЗИ СТРАХОВОЧНЫЕ

Привязи страховочные обеспечивают поддержку тела в нескольких местах. На рабочих площадках разрешено использование только таких привязей.

#### Внимание!

*Запрещено использование обычных поясов предохранительных без наплечных и набедренных лямок. Такие пояса предохранительные не распределяют нагрузку при падении, поскольку ремень сжимает грудную клетку, что приводит к физическим повреждениям и удушью.*

#### **Техническое описание:**

Привязь страховочная состоит из переплетенных между собой наплечных и набедренных, а также промежуточных горизонтальных лямок, расположенных таким образом, чтобы обеспечить максимальную площадь распределения нагрузки тела при падении и исключить возможность соскальзывания ремней. Привязь страховочная не подлежит разъединению.

Общий вид конструктивного решения и обозначение типов привязей:

Привязь с наплечными лямками, с ремнем на талии, вторым дополнительным ремнем, тремя боковыми кольцами, расположенными со стороны спины между лопатками и на уровне подвздошных костей на талии пользователя справа и слева\* (тип В, Ва, рисунок 1):

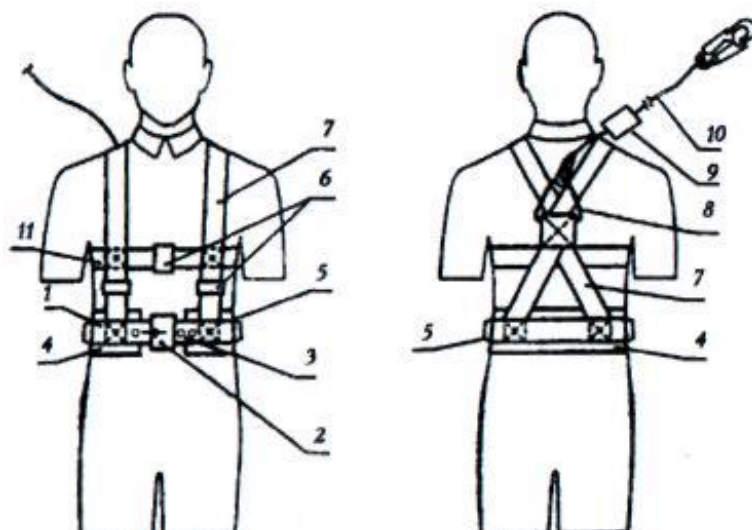


Рис. 1

1 – ремень; 2 – пряжка со шпеньком; 3 – люверсы; 4 – кушак; 5 – боковое кольцо; 6 – пряжка ремня и лямки; 7 – наплечная лямка; 8 – распределительное кольцо; 9 – амортизатор; 10 – ФАЛ с карабином (строп); 11 – дублирующий ремень.

Назначение: для выполнения операций на высоте с частыми динамическими перемещениями с одного рабочего места на другое по горизонтали (или с небольшим уклоном) – площадкам, перекрытиям. Для срочной эвакуации из колодцев, траншей и других закрытых пространств, глубиной до 3 м.

*Примечание:* Данный тип привязи по требованию ОГ для удобства закрепления карабином съемного стропа может выпускаться с дополнительной косичкой длиной до 0,6 м, прикрепляемой к боковому кольцу, расположенному со стороны спины между лопатками.

Привязь с наплечными лячками для эвакуации пользователя из опасных зон – колодцы, траншеи, резервуары и т.п. (тип Г, Га, рисунок 2):

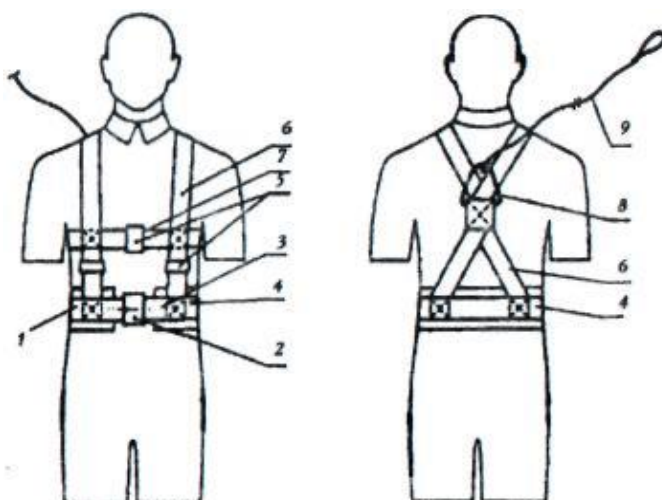
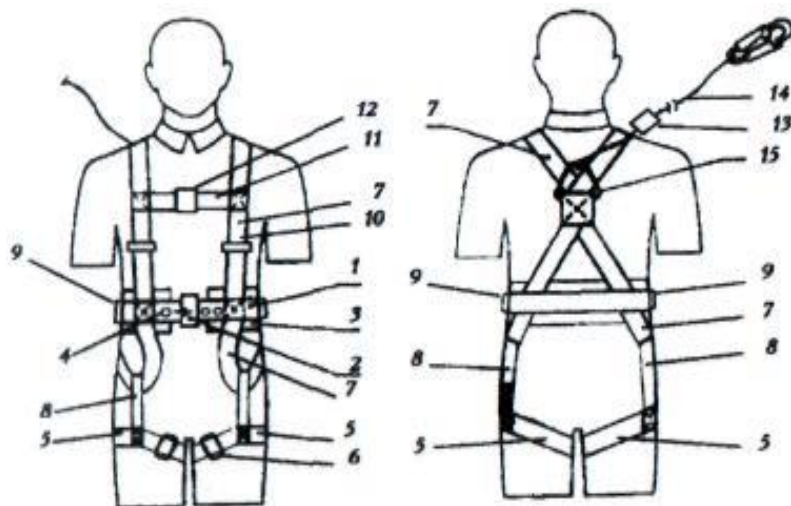


Рис. 2

1 – ремень; 2 – пряжка со шпеньком; 3 – люверсы; 4 – кушак; 5 – пряжка наплечной и нагрудной лямки; 6 – наплечная лячка; 7 – нагрудная лячка; 8 – распределительное кольцо; 9 – веревка

Назначение: для спасения и экстренной эвакуации, работающего в траншеях, колодцах, емкостях или других замкнутых пространствах в случае отравления газом, возгорания, взрыва. Не могут быть использованы как средства падения с высоты.

Привязь с наплечными и набедренными лямками с расположением точки закрепления стропа со стороны спины между лопатками пользователя (тип Д, Да, рисунок 3):



**Рис. 3**

1 – ремень скользящий; 2 – пряжка со шпеньком; 3 – кушак; 4 – люверсы; 5 – набедренная лямка; 6 – пряжка набедренной лямки; 7 – лямка наплечная; 8 – соединитель набедренной и наплечной лямки; 9 – боковое кольцо; 10 – пряжка наплечной лямки; 11 – нагрудная лямка; 12 – пряжка нагрудной лямки; 13 – амортизатор; 14 – ФАЛ с карабином (строп); 15 – распределительное кольцо

Назначение: для выполнения рабочих операций, а также при перемещении с одного рабочего места на другое, происходящее в основном по вертикали или по наклонным поверхностям более 45°, при чем отклонение от вертикали не превышает 1 метр; работа в колодцах, резервуарах, силосных башнях и других замкнутых пространствах глубиной более 3 метров, когда может возникнуть необходимость страховки человека в процессе спуска или подъема по вертикальным навесным лестницам, скобам и подобным устройствам в условиях повышенной опасности.

Привязь с наплечными и набедренными лямками с расположением точки закрепления стропа со стороны грудного отдела тела пользователя, применяемый самостоятельно или в комбинации с подъемными или спусковыми устройствами (рисунок 4):

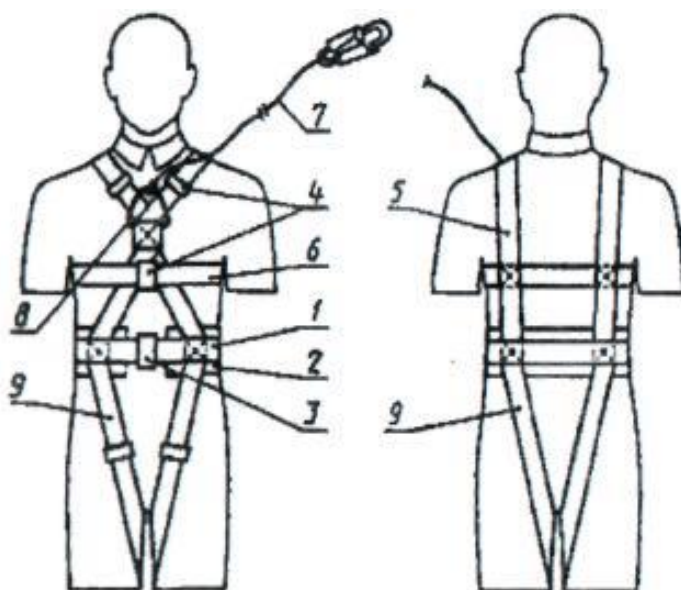


Рис. 4

1 – ремень; 2 – кушак; 3 – пряжка ремня; 4 – пряжка лямки;  
 5 – наплечная лямка; 6 – нагрудная лямка; 7 – строп; в – распределительное кольцо;  
 9 – набедренная лямка

Назначение: выполнение рабочих операций по вертикальной или с наклоном более 75° к горизонтальным плоскостям при необходимости выполнения работы с механизированным или другим инструментом в течение длительного (более 20 мин) периода в подвесной системе, при выполнении отделочных или крепежных работ.

Таблица 41  
 Общие требования по ГОСТ 32489

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТРЕБОВАНИЯ
1	2
<b>К ПРИВЯЗИ СТРАХОВОЧНОЙ В ЦЕЛОМ</b>	
К эргономике	Конструкция привязи должна обеспечивать максимальное удобство и комфортность его эксплуатации. Исключать самопроизвольное разъединение соединительных элементов пояса, которое может привести к выпадению пользователя из привязи. Элементы и детали привязи должны быть взаиморасположены и соединены таким образом, чтобы исключалась возможность причинения боли пользователю
К конструкции	Должна обеспечивать как надежную фиксацию рабочей позы, так и защиту пользователя при его падении с высоты. Масса пояса – не более 3,0 кг.
К надежности и прочности	Привязь должна выдержать динамическую нагрузку согласно ТР ТС 019, статическую нагрузку – не менее 10 кН (1000 кгс). Привязи типа Ва должны снижать динамическую нагрузку, действующую на тело человека при защитном действии пояса, до 4 кН (400 кгс), а лялочные пояса типов, Да и Еа – до 6 кН (600 кгс). Привязь должна сохранять свои защитные и эксплуатационные свойства, определяемые их назначением, при воздействии факторов производственной среды в течение установленного

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТРЕБОВАНИЯ
1	2
	<p>гарантийного срока.</p> <p>Прочность несущих нагрузку узлов соединений элементов привязи должна быть не ниже прочности наиболее слабого из соединяемых элементов.</p> <p>Цепь каждой привязи должна быть испытана поставщиком пробной нагрузкой не менее 6 кН (600 кгс).</p>
К материалам	<p>Материалы, применяемые при изготовлении привязи, должны быть безвредными для человека.</p> <p>Лямки привязи (наплечные, набедренные, нагрудные), кушак должны быть изготовлены из синтетических полиамидных, полиэфирных или аналогичных лент. Не допускается изготовление несущих нагрузку деталей привязи из кожи.</p> <p>Для закрепления узлов привязи, воспринимающих нагрузку, должны быть использованы синтетические нитки.</p> <p>Цветовая окраска лент привязи и прошивных ниток должна быть разной, чтобы обеспечить возможность визуальной проверки качества строчек несущих соединительных узлов закрепления элементов привязи</p>
<b>ЛЯМКИ ПРИВЯЗИ (НАПЛЕЧНЫЕ, НАБЕДРЕННЫЕ, НАГРУДНЫЕ)</b>	
К конструкции	<p>Должны быть регулируемы по длине с расположением регулировочных элементов спереди.</p> <p>Ширина исходя из требуемой их прочности (указывают в технических условиях)</p>
К надежности и прочности	Должны выдерживать статические нагрузки не менее 15 кН (1500 кгс) (кроме привязи типа Г)
<b>КУШАК</b>	
К эргономике	Должен быть изготовлен из материалов, обладающих согревающим и гигроскопическим свойствами. Запрещается использовать искусственные полимерные материалы
К конструкции	Длина – не менее 600 мм. Ширина – не менее 100 мм. В местах расположения подвздошных костей тела человека, а также с вентральной стороны ширина кушака должна быть снижена до 70 мм
К надежности и прочности	Ремень (кроме привязи типа Г) должен выдерживать статические нагрузки не менее 15 кН (1500 кгс)
<b>СИСТЕМА ЗАСТЕЖКИ</b>	
К эргономике	<p>Должна обеспечивать возможность быстрого и удобного (не более 10 секунд) застегивания, расстегивания и регулировки длины привязи двумя руками в утепленных рабочих перчатках. Не допускается применение системы застегивания, требующей для регулировки длины ремня необходимости снятия привязи с пользователя.</p> <p>Должна состоять из металлической пряжки со шпеньком, установленной на первом конце ремня, а второй конец ремня должен иметь отверстия с установленными на них металлическими люверсами (для предупреждения осложнений остеохондроза и радикулита, предохранения мышцы спины от травмирования при подъеме и переноске тяжестей или выполнении работ в неудобных рабочих позах). Не допускается применение застегивания другой системы</p>

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТРЕБОВАНИЯ
1	2
<b>МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ</b>	
К эргономике	Не должны непосредственно соприкасаться с телом пользователя за исключением рук
К конструкции	Не должны иметь острых кромок и неровностей и должны иметь антикоррозионное покрытие толщиной не менее 9 мкм
К материалам	Изготовлены из сталей, не обладающих хладноломкостью и обеспечивающих надежность пояса при воздействии отрицательной температуры до минус 40 °С
<b>В ТОМ ЧИСЛЕ КАРАБИНЫ</b>	
К эргономике	Конструкция должна обеспечивать быстрое и надежное закрепление и открепление его от опоры одной рукой при надетой утепленной перчатке и исключать возможность защемления и травмирования пальцев руки при манипуляциях с карабином. Продолжительность цикла «закрепление-открепление» не должна быть более 3 секунд. Карабин должен иметь предохранительное устройство, исключающее случайное открытие зева после его закрепления к опоре. Зев карабина должен закрываться автоматически
К конструкции	Карабины, штампованные из металлического листа, должны быть неразъемно закреплены к ФАЛу. Зев штампованного карабина пояса должен быть от 14 до 25 мм
К климатическим условиям	Требования к климатическим параметрам эксплуатации привязи устанавливаются в технических условиях на пояс конкретной конструкции
К надежности и прочности	Должен выдерживать статическую нагрузку (кроме пояса типа Г) не менее 5 кН (500 кгс) без участия внутренней рукоятки, закрывающей зев карабина
К материалам	Карабин привязи должен быть изготовлен, как правило, методом штамповки из металлического листа или методом мелкого литья. Зев карабина, изготовленного из круглого проката, должен закрываться надежно с помощью накидной гайки с резьбой. Не допускается применение другой конструкции карабина без согласования в установленном порядке
<b>СТРОПЫ</b>	
К конструкции	Может быть с одним или двумя стропами, строп может быть съемным или жестко закрепленным в системе привязи, регулируемым или нерегулируемым по длине. Длина стропа пояса не должна быть более 2000 мм. При длине стропа с фалом из синтетических материалов более 1700 мм следует предусмотреть возможность его регулировки.
К надежности и прочности	Фал из синтетических канатов или веревок (кроме пояса типа Г) должны выдерживать статические нагрузки не менее 23 кН (2300 кгс); Ремень, лента амортизатора и другие, несущие нагрузку элементы привязи из синтетических материалов – 15 кН (1500 кгс); Карабин привязи должен выдерживать нагрузку не менее 5 кН (500 кгс) без участия внутренней рукоятки, закрывающей зев карабина

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТРЕБОВАНИЯ
1	2
К материалам	Фал стропа в поясах, предназначенных для фиксации рабочей позы и защиты пользователя при падении с высоты, должен быть изготовлен из металлических цепей, синтетических полиамидных или полиэфирных материалов. Не допускается изготовление фала пояса и веревки для эвакуации из опасных зон из любых видов лент и стальных канатов. Диаметр проволоки, используемой для изготовления цепи для фала пояса, - не менее 5 мм
<b>АМОРТИЗАТОР</b>	
К конструкции	Может быть составной неотъемлемой частью привязи или отдельно изготовленным элементом, присоединяемым к стропу пояса в необходимых случаях. Конструкцию амортизатора и методы его испытания устанавливают в технических условиях на привязи конкретных конструкций
К надежности и прочности	Лента амортизатора (кроме пояса типа Г) должна выдерживать статическую нагрузку не менее 15 кН (1500 кгс)

Привязи должны быть регулируемы по длине и полноте.

Конструкция должна исключать травмирование спины при выполнении работ, в том числе в неудобных позах, выпадение человека из средства индивидуальной защиты, а также самопроизвольное разъединение соединительных элементов средства индивидуальной защиты.

Лямки должны регулироваться под работника.

Выше уровня центра тяжести тела на привязях должны иметься сохранные кольца для прикрепления к системе безопасности.

Привязи страховочные должны крепиться выше уровня, на котором находится работник, и длина фала должна обеспечивать свободу, достаточную для выполнения необходимого объема работ.

Застежки должны исключать возможность самопроизвольного открывания и располагаться спереди.

Конструкция карабина должна исключать случайное открытие, а также исключать защемление и травмирование рук при работе с ним.

Материалы соединительных элементов должны быть устойчивыми к коррозии, металлические детали не должны непосредственно соприкасаться с телом человека, кроме рук.

Производитель в эксплуатационной документации к средствам индивидуальной защиты от падения с высоты должен указывать общую длину страховочной системы со стропом, включая амортизатор, концевые соединения и соединительные элементы, а так же климатические условия применения.

**Таблица 42**  
**Требования к поясам**

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТРЕБОВАНИЯ К	
	СТРАХОВОЧНЫМ СИСТЕМАМ	УДЕРЖИВАЮЩИМ СИСТЕМАМ
1	2	3
Создавать усилие, передаваемое на человека в момент падения	Не более 6 кН	Не более 4 кН
Выдерживать статическую нагрузку	Компоненты и соединительные элементы – не менее 15 кН; Стропы из синтетических материалов – не менее 22 кН	
Выдерживать динамическая нагрузка, возникающая при падении груза массой 100 кг с высоты	4 м, 2 м и 1 м	Равной двум максимальным длинам стропа
Длина стропа, включая длину концевых соединений с учетом амортизатора, должна быть	Не более 2 м	

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019, ГОСТ Р ЕН 361, ГОСТ Р ЕН 358.

Работы с использованием предохранительных поясов:

- работы на высоте на необорудованных строительных площадках;
- работы, при выполнении которых обязательно использование ремней.

### 13.2. СРЕДСТВА ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ СВОБОДНОГО ПАДЕНИЯ

Капроновый строп с амортизатором, амортизирующие тормозные устройства, блокирующие устройства, стопорные устройства.

#### 13.2.1. АМОТИЗАТОРЫ

**Таблица 43**  
**Требования согласно ТР ТС 019 (ГОСТ Р ЕН 355)**

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТРЕБОВАНИЯ
1	2
Материалы и конструкция	Если амортизатор интегрирован в строп (т.е. амортизатор не может быть удален без разделения стропа или без использования специального инструмента), то строп должен соответствовать ГОСТ ЕН 354, ГОСТ Р 57379/ЕН 341. Соединительные элементы для амортизаторов должны соответствовать ГОСТ Р ЕН 362
Статическая предварительная нагрузка	Постоянное удлинение, вызванное активацией амортизатора, после воздействия предварительной нагрузки в 2 кН должно быть не более 50 мм

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТРЕБОВАНИЯ
1	2
Динамические характеристики	При испытании с жестким стальным грузом массой 100 кг или манекеном массой 100 кг усилие торможения $F_{\max}$ не должно превышать 6,0 кН, а страховочный участок $H$ должен удовлетворять условию $H < 2L_t + 1,75$ м, в зависимости от полной длины $L_t$ амортизатора, включая длину стропа
Статическая прочность	При приложении усилия в 15 кН полностью сработавший амортизатор должен выдерживать статическое испытание на прочность без разрыва или разрушения

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019, ГОСТ Р ЕН 355, ГОСТ 32489.

### 13.2.2. БЛОКИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА

Блокирующие устройства должны обеспечивать плавное торможение страховочного каната при скорости извлечения его из устройства, превышающей 1,5 м/с. Работает по принципу ремня безопасности автомобиля.

Предохранительное блокирующее устройство должно иметь элемент для закрепления его на опоре или к иному надежно закрепленному конструктивному элементу здания, сооружения. Выходной конец страховочного каната предохранительного блокирующего устройства должен быть оформлен в виде петли или оснащен кольцом или карабином, к которым работник прицепляет стропы (фал) страховочной привязи.

Барабанная система предохранительного блокирующего устройства, оснащенная храповым устройством с пружиной, должна обеспечивать намотку страховочного каната определенной длины, выдерживающего динамическую нагрузку, возникающую при падении груза массой 100 кг в процессе торможения до полной остановки его падения на длине тормозного пути от 0,6 до 1,5 м.

Требования согласно ТР ТС 019 (ГОСТ Р ЕН 360, ГОСТ Р ЕН 363):

- Средство защиты втягивающего типа может включать в себя барабан, который сматывает или разматывает втягивающийся строп, или возвратный шкив с противовесами.

Таблица 44  
Требования согласно ТР ТС 019 (ГОСТ Р ЕН 360, ГОСТ Р ЕН 363)

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТРЕБОВАНИЯ
1	2
Втягивающий строп	Проволочный канат, тканая лента или канат из синтетического волокна. Материал втягивающегося стропа должен соответствовать ГОСТ ЕН 354.
Амортизатор	Поглотители энергии, не составляющие одно целое с втягивающимся стропом, должны соответствовать ГОСТ Р ЕН 355. Поглотители энергии, составляющие одно целое с втягивающимся стропом, должны соответствовать ГОСТ Р ЕН 355, но не должны подлежать испытанию в

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТРЕБОВАНИЯ
1	2
	соответствии с ГОСТ Р ЕН 355
Соединительные элементы	Должны соответствовать ГОСТ Р ЕН 362 и иметь функцию.

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019, ГОСТ Р ЕН 360, ГОСТ ЕН 1496.

### 13.2.3. СТОПОРНЫЕ УСТРОЙСТВА

Стопорные устройства применяются для обеспечения безопасности работника при подъеме и спуске по вертикальной и наклонной (более 75° к горизонту) плоскостям. Стопорные устройства автоматически передвигаются по вертикальному страховочному канату (анкерному фалу) и фиксируются в момент падения.

Стопорные устройства с вертикальным страховочным канатом должны обладать статической прочностью в 15 кН (1,53 тс) и динамической прочностью, выдерживающей падение груза массой 100 кг, прикрепленного к петле амортизатора страховочной привязи, с высоты 0,8 м.

### 13.2.4. СРЕДСТВО ЗАЩИТЫ ПОЛЗУНКОВОГО ТИПА НА ГИБКОЙ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ

Таблица 45  
Требования согласно ТР ТС 019 (ГОСТ Р ЕН 353-2)

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТРЕБОВАНИЯ
1	2
Материалы	Канат из синтетических волокон или проволочного троса. Волоконный канат должен быть произведен из однородного волокна или из многоволоконных синтетических нитей, пригодных для данного применения. Прочность на разрыв синтетического волокна – не менее 0,6 Н/текс. Проволочный трос должен быть произведен из стали, обжимные втулки концевых соединений – из пластичного металлического материала. Проволочные тросы, выполненные из нержавеющей стали, следует подвергать оцинковке.
Конструкция	
Гибкие анкерные линии	Должны быть прикреплены к верхней анкерной точке закрепления и оснащены концевым ограничителем либо иметь возможность оснащения концевым ограничителем во избежание непредусмотренного схода средства защиты ползункового типа с анкерной линии. Проволочные канаты для гибких анкерных линий в каждом случае должны иметь присоединенный нижний конец или прикрепленный груз

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТРЕБОВАНИЯ
1	2
Средства защиты от падения ползункового типа	<p>Не должны срабатывать только на восприятие силы инерции.</p> <p>Должно быть оборудовано соединительным элементом или стропом с соединительным элементом на конце длиной не более 1 метра, включая, если это возможно, амортизатор и соединительный элемент.</p> <p>Если амортизатор интегрирован в строп, то один конец стропа должен быть неразъемным способом прикреплен к устройству защиты от падения, а другой конец стропа должен иметь на конце соединительный элемент.</p> <p>Длина стропа должна быть определена производителем и указана вместе с информацией производителя о корректном способе соединения надежной анкерной точки со страховочной привязью и с другими компонентами системы защиты от падения;</p> <p>Должно быть оснащено открывающимся устройством.</p> <p>Открывающееся устройство должно быть сконструировано так, чтобы могло отсоединяться или присоединяться, как минимум, в результате двух ручных действий</p>
С ручной блокировкой	Нижний конец гибкой анкерной линии должен быть закреплен, например, посредством присоединения нижней концевой заделки или прикрепленного груза
Строп	Канат из синтетического волокна, тканой ленты, из проволочного троса или цепи. Материал стропа должен соответствовать ГОСТ EN 354
Испытания	
На блокировку	При приложении груза массой не менее 5 кг, оно должно в каждом случае блокироваться и оставаться заблокированным до тех пор, пока не будет снята нагрузка
На статические и динамические характеристики	Согласно ТР ТС 019

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019, ГОСТ Р ЕН 353-2, ГОСТ EN 795.

### 13.2.5. СРЕДСТВО ЗАЩИТЫ ПОЛЗУНКОВОГО ТИПА НА ЖЕСТКОЙ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ

Таблица 46  
Требования согласно ТР ТС 019 (ГОСТ Р 58193)

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТРЕБОВАНИЯ
1	2
Материалы	<p>Рельс или проволочный канат. Материал проволочного каната жесткой анкерной линии должен соответствовать ГОСТ EN 354 (пункт 4.2.3): Проволочный трос из стали (минимальный диаметр должен равняться 8 мм или иметь значение, устанавливающее эквивалентную безопасность), обжимные втулки концевых соединений – из пластичного металлического материала.</p> <p>Проволочные тросы, выполненные из нержавеющей стали, следует подвергать оцинковке.</p>

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТРЕБОВАНИЯ
1	2
<b>КОНСТРУКЦИЯ</b>	
Жесткая анкерная линия	<p>Должна крепиться на конструкции с рекомендуемыми интервалами. Если жесткой анкерной линией является проволочный канат, он должен присоединяться к конструкции и натягиваться.</p> <p>Конструкцией жесткой анкерной линии должны быть предусмотрены перемещения средства защиты ползункового типа только в заданных направлениях и исключение любого непреднамеренного отсоединения перемещаемого средства защиты ползункового типа от жесткой анкерной линии.</p> <p>Все точки присоединения/отсоединения жесткой анкерной линии должны быть оснащены концевым ограничителем или иметь возможность установки концевого ограничителя с целью предотвращения непреднамеренного срабатывания и схода перемещаемого средства защиты ползункового типа с жесткой анкерной линии</p>
Средство защиты от падения ползункового типа	<p>Должно быть оснащено соединительным элементом или соединительным элементом-стропом.</p> <p>Если средство защиты ползункового типа оснащено только соединительным элементом, то он может быть постоянно прикреплен к средству защиты ползункового типа или отделяемым от него.</p> <p>Если средство защиты ползункового типа оснащено стропом, то один конец стропа должен быть постоянно закреплен на средстве защиты ползункового типа, а другой конец стропа должен оканчиваться соединительным элементом. Горизонтальное расстояние <math>A</math> должно быть установлено производителем и приводиться в информации, предоставляемой производителем. Строп может представлять собой канат из синтетического волокна, тканую ленту, проволочный канат или цепь. Материал стропа должен соответствовать ГОСТ EN 354</p> <p>Перемещаемое средство защиты ползункового типа может быть оснащено размыкателем. Если перемещаемое средство защиты ползункового типа оснащено размыкателем, то он должен быть сконструирован таким образом, чтобы мог открепляться или прикрепляться не менее чем за два последовательных и заранее обдуманных ручных действия. Амортизатор для подсистемы с перемещаемым средством защиты ползункового типа должен соответствовать ГОСТ Р EN 355</p>
С ручной блокировкой	Нижний конец гибкой анкерной линии должен быть закреплен, например, посредством присоединения нижней концевой заделки или прикрепленного груза.
Строп	Канат из синтетического волокна, тканой ленты, из проволочного троса или цепи.
<b>ИСПЫТАНИЯ</b>	
Блокировку	При приложении груза массой не менее 5 кг средство защиты ползункового типа с жесткой анкерной линией должно в каждом случае блокироваться и оставаться заблокированным до тех пор, пока не будет разомкнуто
Статические и динамические характеристики	Общие требования согласно ТР ТС 019

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019, ГОСТ Р 58193, ГОСТ EN 795.

### 13.2.6. СТРОПЫ С АММОТИЗАТОРОМ

Стропы с амортизатором предназначены для гашения динамической нагрузки при падении.

Требования согласно ТР ТС 019 (ГОСТ Р ЕН 358):

- строп должен быть изготовлен фиксированной длины из материалов, отвечающих требованиям ГОСТ EN 354 (Таблица 47);
- производителем должно быть определено назначение стропа. Длина такого стропа для рабочего позиционирования должна быть минимальной для достижения цели, для которой он предназначен;
- строп должен быть оснащен регулятором длины, должен быть способен к регулировке на минимальную длину, которая обеспечивает свободу работы и предохраняет пользователя от падения, когда строп объединен в систему рабочего позиционирования.

Строп для рабочего позиционирования, оснащенный регулятором длины, должен быть:

- постоянно подсоединен к поясному ремню одним концом и иметь соединительный элемент на другом конце, совместимый с элементом крепления, установленным на поясном ремне. Максимальная длина стропа не более 2 м;
- съемным, в данном случае должны быть соединительные элементы на каждом конце стропа, совместимые с элементом(ами) крепления поясного ремня. Максимальная длина стропа - не более 2м

или

- съемным (и независимым), у которого по крайней мере один конец стропа для рабочего позиционирования должен иметь возможность присоединяться к подходящей анкерной точке. Регулятор длины стропа должен иметь возможность непосредственно или через съемный строп с максимальной длиной не более 0,5 м присоединяться к элементу крепления поясного ремня. Стропы должны иметь длину 2 м для целей испытания, но не должны иметь указанной максимальной длины, если предельный размер определен производителем.

Каждый строп для рабочего позиционирования должен быть изготовлен так, чтобы не было возможным произвольное разъединение стропа, когда он соединен с поясным ремнем. Материал стропа для рабочего позиционирования должен иметь такой концевой ограничитель, чтобы регулятор длины, когда он установлен, не мог быть непреднамеренно отсоединен от стропа. Когда строп для рабочего позиционирования может быть присоединен более чем одним способом, тогда при каждом способе присоединения строп должен отвечать эксплуатационным требованиям.

Должна обеспечиваться возможность выполнения визуальной проверки всех элементов, встроженных в строп для рабочего позиционирования.

Стропы для рабочего позиционирования должны соответствовать рабочим характеристикам согласно ТР ТС 019.

**Таблица 47**  
**Материалы для производства строп**

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТРЕБОВАНИЯ
1	2
Ткани и нити	Изготовлены из однородного волокна или многоволоконных синтетических нитей, пригодных для предполагаемого использования. Разрывная прочность синтетических волокон должна быть известна и должна быть не менее 0,6 Н/текс Нити, применяемые для сшивки, должны быть физически совместимы с тканой лентой и сопоставимы с ней по качеству. Они должны быть контрастирующего цвета или оттенка для того, чтобы обеспечивать визуальную проверку Материал, использованный в производстве стропа для рабочего позиционирования, должен иметь разрывную нагрузку не менее 22 кН.
Соединительные элементы	Должны соответствовать ГОСТ Р ЕН 362.

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019, ГОСТ Р ЕН 358, ГОСТ Р ЕН 355, ГОСТ ЕН 354, ГОСТ 32489.

### 13.3. КАРАБИНЫ БЕЗОПАСНОСТИ

#### Техническое описание:

Открывающееся устройство для соединения компонентов, которое позволяет пользователю присоединять систему для того, чтобы связать себя прямо или косвенно с анкером.

Во избежание опасности непредвиденного открывания карабина или карабина с замком они должны быть самозакрывающимися или самозащелкивающимися либо закрывающимися вручную. Продолжительность цикла «закрепление-открепление» должна быть не более 3 секунд.

Карабин должен иметь предохранительное устройство, исключающее его случайное раскрытие. Замок и предохранитель карабина должны закрываться автоматически.

Усилие для раскрытия карабина должно быть не менее 29,4 Н (3 кгс) и не более 78,4 Н (8 кгс).

**Таблица 48**  
**Требования к карабинам**

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТРЕБОВАНИЯ
1	2
Соединительные элементы	Не должны иметь острых кромок или заусенцев, которые могут поранить пользователя или прорезать, истирать или как-либо иначе повреждать ткань или веревку
Карабин с запорным элементом	Должен иметь автоматическую или ручную функцию фиксации запорного элемента. Зазор (раскрытие запорного элемента) должен быть определен и проверен, что он не меньше, чем определено производителем
Карабин с самозапирающимся запорным элементом	Должен стопорить запорный элемент автоматически, когда запорный элемент закрывается, и требовать по крайней мере двух различных обдуманных ручных действий для открытия запорного элемента

ПОКАЗАТЕЛЬ	ТРЕБОВАНИЯ
1	2
Карабин со стопорящимся вручную запорным элементом, за исключением соединительных элементов с резьбовым замыканием	Должен требовать осознанного ручного действия для застопоривания запорного элемента и по крайней мере двух обдуманных ручных действий для открывания запорного элемента
Карабин с резьбовым замыканием	Должен требовать по крайней мере четырех полных оборотов запорного механизма с резьбовым замыканием от полностью завинченного вверх положения до расцепления резьбы. Резьба не должна быть видна, когда запорный элемент закрыт
Материалы, которые могут иметь контакт с кожей пользователя	Не должны вызывать раздражения и повышенных чувствительных эффектов во время нормального использования соединительного элемента

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019, ГОСТ Р ЕН 362, ГОСТ 32489.

## 13.4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭФФЕКТИВНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ СИЗ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ

### Правила хранения.

СИЗ от падения с высоты, поступившие на склад ОГ, должны храниться в отапливаемых отдельных сухих помещениях на стеллажах, кронштейнах или в ящиках, изолированные от каких-либо других предметов и материалов. СИЗ должны быть защищены от прямого попадания солнечных лучей и атмосферных воздействий. Оптимальная температура воздуха для хранения СИЗ – +15...+25 °С, относительная влажность – 50-70%.

Предохранительные пояса должны храниться в сухом (влажность не более 70%) помещении в подвешенном состоянии или разложенными на полках стеллажей в один ряд. Перед хранением они должны просушиваться, металлические детали протираться, а кожаные смазываться жиром. Запрещается хранение поясов рядом с тепловыделяющими приборами, кислотами, щелочами, маслами, бензином, растворителями.

Гарантийный срок хранения и эксплуатации пояса должен быть не менее двух лет с даты изготовления. Условия и правила эксплуатации пояса после истечения гарантийного срока устанавливаются предприятием-производителем и должны быть указаны в инструкции по эксплуатации на пояс конкретной конструкции.

## 14. ТРЕБОВАНИЯ К СРЕДСТВАМ ЗАЩИТЫ ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ

### 14.1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Средства защиты от поражения электрическим током (электрозащитные средства) предназначены для обеспечения электробезопасности.

К электрозащитным средствам относятся:

- штанги изолирующие;
- изолирующие клещи;
- указатели напряжения;
- сигнализаторы наличия напряжения;
- защитные ограждения (щиты и ширмы);
- изолирующие накладки и колпаки;
- ручной изолирующий инструмент;
- переносные заземления;
- специальные средства защиты, устройства и приспособления изолирующие для работ под напряжением в электроустановках напряжением 110 кВ и выше;
- гибкие изолирующие покрытия и накладки для работ под напряжением в электроустановках напряжением до 1000 В;
- лестницы приставные и стремянки изолирующие стеклопластиковые;
- диэлектрические перчатки;
- обувь специальная диэлектрическая;
- диэлектрические ковры и изолирующие подставки;
- комплект для защиты от поражения электрическим током наведенного напряжения.

### 14.2. ПОРЯДОК И ОБЩИЕ ПРАВИЛА ПОЛЬЗОВАНИЯ СРЕДСТВАМИ ЗАЩИТЫ ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ

Персонал, проводящий работы в электроустановках, должен быть обеспечен всеми необходимыми средствами защиты, обучен правилам применения и обязан пользоваться ими для обеспечения безопасности работ.

Средства защиты должны находиться в качестве инвентарных в помещениях электроустановок или входить в инвентарное имущество выездных бригад. Средства защиты могут также выдаваться для индивидуального пользования.

При работах следует использовать только средства защиты, имеющие маркировку с указанием завода-производителя, наименования или типа изделия и года выпуска, а так же штамп об испытании.

Работники, получившие средства защиты в индивидуальное пользование, отвечают за их правильную эксплуатацию и своевременный контроль за их состоянием.

Изолирующими средствами защиты следует пользоваться только по их прямому назначению в электроустановках напряжением не выше того, на которое они рассчитаны, в соответствии с руководством по эксплуатации, паспортами и т.д. на конкретные средства защиты.

Изолирующие средства защиты рассчитаны на применение в закрытых электроустановках, а в открытых электроустановках – только в сухую погоду. В изморось и при осадках пользоваться ими не допускается. На открытом воздухе в сырую погоду могут использоваться только средства защиты специальной конструкции, предназначенные для работы в таких условиях.

Перед каждым применением средства защиты персонал обязан проверить его исправность, отсутствие внешних загрязнений и повреждений, а так же проверить по штампу срок годности.

Изолирующие части электрозачитных средств должны быть выполнены из электроизоляционных материалов, не поглощающих влагу, с устойчивыми диэлектрическими и механическими свойствами.

Изолирующая часть электрозачитных средств, содержащих диэлектрические штанги или рукоятки, должна ограничиваться кольцом или упором из электроизоляционного материала со стороны рукоятки.

У электрозачитных средств для электроустановок выше 1000 В высота ограничительного конца или упора должна быть не менее 5 мм.

У электрозачитных средств для электроустановок до 1000 В высота ограничительного конца или упора должна быть не менее 3 мм.

Поверхность изолирующих частей должны быть гладкими, без трещин, расслоений и царапин.

В электроустановках напряжением выше 1000 В пользоваться изолирующими штангами, клещами и указателями напряжения следует в диэлектрических перчатках.

Не допускается применение средств защиты с истекшим сроком годности.

При использовании средств защиты не допускается прикасаться к их рабочей части, а так же изолирующей части за ограничительным кольцом или упором.

### **14.3. ПОРЯДОК ХРАНЕНИЯ И УЧЕТА СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ**

Средства защиты необходимо хранить и перевозить в условиях, обеспечивающих их исправность и пригодность к применению. Средства защиты должны быть защищены от механических повреждений, загрязнения и увлажнения.

Средства защиты необходимо хранить в закрытом помещении. Средства защиты из резины и полимерных материалов, находящиеся в эксплуатации, необходимо хранить в шкафах, на

стеллажах, полках, отдельно от других средств защиты и инструмента. Они должны быть защищены от воздействия кислот, щелочей, масел, бензина и других разрушающих веществ, а так же от прямого воздействия солнечного света и теплоизлучения нагревательных приборов. Средства защиты из резины и полимерных материалов, находящиеся в эксплуатации, нельзя хранить в навал в мешках и ящиках. Средства защиты из резины и полимерных материалов, находящиеся в складском запасе, должны храниться в сухом помещении при температуре от 0 °С до + 30 °С.

Изолирующие штанги, клещи и указатели напряжения выше 1000 В следует хранить в условиях, исключающих их прогиб и соприкосновение со стенами.

Экранирующие средства защиты должны храниться отдельно от электрозащитных. Индивидуальные экранирующие комплекты хранят в специальных шкафах: спецодежду - на вешалках, а спецобувь, средства защиты головы, лица и рук – на полках. При хранении они должны быть защищены от воздействия влаги и агрессивных сред.

Средства защиты, находящиеся в пользовании выездных бригад или в индивидуальном пользовании персонала, необходимо хранить в ящиках, сумках или чехлах отдельно от прочего инструмента.

Средства защиты размещают в специально оборудованных местах, у входа в помещение, а также на щитах управления. В местах хранения должны иметься перечни средств защиты. Места хранения должны быть оборудованы крючками или кронштейнами для штанг, клещей изолирующих, переносных заземлений, плакатов безопасности, а также шкафами, стеллажами и т.п. для прочих средств защиты.

Средства защиты, изолирующие устройства и приспособления для работ под напряжением следует содержать в сухих проветриваемых помещениях.

Все находящиеся в эксплуатации средства защиты должны быть пронумерованы, за исключением диэлектрических ковров, изолирующих подставок, защитных ограждений, штанг для переноса и выравнивания потенциала. Нумерация устанавливается отдельно для каждого вида средств защиты и наносится непосредственно на средство защиты краской или выбивается на металлических деталях. Допускается нанесение номера на специальную бирку, прикрепленную к средству защиты.

Наличие и состояние средств защиты проверяется периодическим осмотром не реже 1 раза в 6 месяцев (для переносных заземлений – не реже 1 раза в 3 месяца) работником ОГ, ответственным за их состояние.

Средства защиты, кроме изолирующих подставок, диэлектрических ковров, переносных заземлений, защитных ограждений, полученные для эксплуатации от заводов-производителей или со складов должны быть проверены по нормам эксплуатационных испытаний.

На выдержавшие испытания средства защиты наносится штамп. Штамп должен быть отчетливо виден. Он должен наноситься несмываемой краской или наклеиваться на изолирующей части около ограничительного кольца изолирующих электрозащитных средств и устройств для работы под напряжением или у края резиновых изделий и предохранительных приспособлений. Если средство защиты состоит из нескольких частей, штамп ставят только на одной части. Способ нанесения штампа и его размеры не должны ухудшать изоляционных характеристик средств защиты.

При испытаниях диэлектрических перчаток, бот и галош должна быть произведена маркировка по их защитным свойствам Эв и Эн, если заводская маркировка утрачена. На средствах защиты, не выдержавших испытания, штамп должен быть перечеркнут красной краской.

#### 14.4. ШТАНГИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ

Предназначены для оперативной работы, измерений, для наложения переносных заземлений, а также для освобождения пострадавшего от электрического тока.

Для промежуточных опор ВЛ 500-1150 кВ конструкция заземления может содержать вместо штанги изолирующий гибкий элемент.

Штанги изолирующие должны состоять из трех основных частей: рабочей, изолирующей и рукоятки. Штанги могут быть составными из нескольких звеньев. Для соединения между собой могут применяться детали, изготовленные из металла или изоляционного материала. Допускается применение телескопической конструкции, при этом должна быть обеспечена надежная фиксация звеньев в местах их соединений.

Конструкция штанг переносных заземлений должна обеспечивать их надежное разъемное или неразъемное соединение с зажимами заземления, установку этих зажимов на токоведущие части электроустановок и последующее их закрепление, а так же снятие с токоведущих частей.

Составные штанги переносных заземлений в электроустановках от 100 кВ и выше могут содержать металлические токоведущие звенья при наличии изолирующей части (с рукояткой). Рукоятка должна представлять с изолирующей частью одно целое или быть отдельным звеном.

Изолирующая часть штанг должна быть выполнена из стеклоэпоксифенольных трубок по ГОСТ 12496, бумажно-бакелитовых трубок по ГОСТ 8726 или иных электроизоляционных материалов с устойчивыми диэлектрическими и механическими характеристиками.

Использование бумажно-бакелитовых трубок для изготовления изолирующей части штанг переносных заземлений запрещается.

Изолирующий гибкий элемент заземления беспштанговой конструкции должен изготавливаться из современных синтетических материалов (капрон, полипропилен и т.д.).

Основные размеры штанг должны быть не менее указанных в Таблицах 50 и 51.

**Таблица 49**  
**Минимальные размеры штанг изолирующих**

НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ЭЛЕКТРОУСТАНОВОК, кВ	ДЛИНА, мм	
	ИЗОЛИРУЮЩЕЙ ЧАСТИ	РУКОЯТКИ
1	2	3
До 1	Не нормируется, определяется удобством использования	
Выше 1 до 15	700	300
Выше 15 до 35	1100	400
Выше 35 до 110	1400	600
150	2000	800

НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ЭЛЕКТРОУСТАНОВОК, кВ	ДЛИНА, мм	
	ИЗОЛИРУЮЩЕЙ ЧАСТИ	РУКОЯТКИ
1	2	3
220	2500	800
330	3000	800
Выше 330 до 500	4000	1000

**Таблица 50**  
**Минимальные размеры штанг переносных заземлений**

НАЗНАЧЕНИЕ ШТАНГ	ДЛИНА, мм	
	ИЗОЛИРУЮЩЕЙ ЧАСТИ	РУКОЯТКИ
1	2	3
Для установки заземления в электроустановках напряжением до 1 кВ	Не нормируется, определяется удобством использования	
Для установки заземления в распределительных устройствах выше 1кВ до 500 кВ, на провода ВЛ выше 1 кВ до 220кВ, выполненные из электроизоляционных материалов	По Таблице 50 настоящего Положения	По Таблице 50 настоящего Положения
Составные, с металлическими звеньями, для установки заземления на провода воздушных линий от 110кВ до 220 кВ	500	
Составные, с металлическими звеньями, для установки заземления на провода ВЛ от 330кВ до 1150 кВ	1000	
Для установки заземления на изолированные от опор грозозащитные тросы ВЛ от 110кВ до 500 кВ	700	300
Для установки заземления на изолированные от опор грозозащитные тросы ВЛ от 750кВ до 1150 кВ	1400	500
Для установки заземления в лабораторных и испытательных установках	700	300
Для переноса потенциала провода	Не нормируется, определяется удобством использования	

*Примечание:* Длина изолирующего гибкого элемента заземления бесштанговой конструкции для проводов ВЛ от 35 до 1150 кВ должна быть не менее длины заземляющего провода.

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019, ГОСТ 20494 и требованиям

настоящего Положения.

## 14.5. ИЗОЛИРУЮЩИЕ КЛЕЩИ

Предназначены для замены предохранителей в электроустановках до и выше 1000 В, а так же для снятия накладок, ограждений и других аналогичных работ в электроустановках до 35 кВ включительно.

Клещи состоят из рабочей части (губок клещей), изолирующей части и рукоятки. Изолирующая часть клещей должна быть отделена от рукояток ограничительными упорами (кольцами).

Рабочая часть клещей должна быть выполнена из электроизоляционного материала или металла. На металлические губки должны быть одеты маслобензостойкие трубки для исключения повреждения патрона предохранителя.

Изолирующая часть клещей должна быть отделена от рукояток ограничительными кольцами.

Конструкция и масса клещей должны обеспечивать возможность работы с ними одного человека.

Основные размеры клещей должны быть не менее указанных в Таблице 52.

**Таблица 51**  
**Минимальные размеры клещей изолирующих**

НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ЭЛЕКТРОУСТАНОВКИ, кВ	ДЛИНА, ММ	
	ИЗОЛИРУЮЩЕЙ ЧАСТИ	РУКОЯТКИ
1	2	3
До 1	Не нормируется, определяется удобством использования	
Выше 1 до 10	450	150
Выше 10 до 35	750	200

При работе с клещами по замене предохранителей в электроустановках напряжением выше 1000 В необходимо применять диэлектрические перчатки и средства защиты глаз и лица.

При работе с клещами по замене предохранителей в электроустановках напряжением до 1000 В необходимо применять средства защиты глаз и лица, а клещи необходимо держать на вытянутой руке.

Обязательное подтверждение соответствия требованиям ТР ТС 019 и настоящего Положения.

## 14.6. УКАЗАТЕЛИ НАПРЯЖЕНИЯ

Предназначены для определения наличия или отсутствия напряжения на токоведущих частях электроустановок.

Минимальные размеры указателей напряжения должны быть не менее указанных в Таблице 52.

**Таблица 52**  
**Минимальные размеры указателей напряжения**

НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ЭЛЕКТРОУСТАНОВКИ, кВ	ДЛИНА, ММ, НЕ МЕНЕЕ	
	ИЗОЛИРУЮЩЕЙ ЧАСТИ	РУКОЯТКИ
1	2	3
До 1 включительно	Не нормируют	Не нормируют
Св. 1 до 10 включительно	230	110
Св. 10 до 20 включительно.	320	110
35	510	120
110	1400	600
Свыше 110 до 220 включительно	2500	800

*Примечание: размеры нормируют по изоляции. Ограничительное кольцо входит в длину изолирующей части.*

Подтверждение соответствия требованиям настоящего Положения.

#### **14.6.1. УКАЗАТЕЛИ НАПРЯЖЕНИЯ ДО 1000 В**

Указатели напряжения до 1000 В могут быть двух типов: однополюсные, работающие при протекании емкостного тока через тело оператора, и двухполюсные, работающие при протекании активного тока.

Электрическая схема однополюсного указателя напряжения должна содержать элемент индикации, контакт-наконечник и контакт на корпусе, с которым соприкасается рука оператора.

Электрическая схема двухполюсного указателя напряжения должна содержать контакты-наконечники и элементы, обеспечивающие световую или светозвуковую индикацию напряжения.

Однополюсный указатель напряжения размещают в одном корпусе. Двухполюсный указатель напряжения должен состоять из двух корпусов, содержащих элементы электрической схемы. Корпуса должны быть соединены гибким изолированным проводом, не теряющим эластичности при отрицательных температурах. Соединительный провод в местах ввода в корпуса должен иметь амортизационные втулки или утолщенную изоляцию. Длина соединительного провода должна быть не менее 1 м.

Напряжение индикации однополюсных и двухполюсных указателей напряжения должно быть не выше 50 В.

В указателях напряжения без автономного источника питания, в которых предусмотрен режим проверки целостности цепей, напряжение на контактах-наконечниках (в данном режиме) не должно превышать 12 В.

Испытательное напряжение при проверке исправности указателя должно превышать наибольшее значение рабочего напряжения не менее чем на 10 %. Продолжительность испытания – 1 мин.

Значение тока, протекающего через указатель напряжения при наибольшем значении рабочего напряжения, не должно превышать:

- 0,6 мА – для однополюсных указателей напряжения;
- 10 мА – для двухполюсных указателей напряжения.

Изоляция указателей напряжения до 1000 В должна выдерживать испытательное напряжение 2 кВ. Продолжительность испытания – 1 мин.

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019, ГОСТ 20493 и требованиям настоящего Положения.

#### **14.6.2. УКАЗАТЕЛИ НАПРЯЖЕНИЯ ВЫШЕ 1000 В**

Указатели напряжения содержат три основные части: рабочую, изолирующую, индикаторную, а также рукоятку.

Рабочая часть – конструктивная часть указателя, элементы которой находятся под потенциалом проверяемой токоведущей части.

Изолирующая часть обеспечивает изоляцию человека от токоведущих частей и рабочей части. Изолирующая часть должна располагаться между рабочей частью и рукояткой и может быть выполнена неразборной или составной из нескольких звеньев, соединенных между собой деталями, изготовленными из металла или изоляционного материала.

Допускается применение телескопической конструкции.

Индикаторная часть, которая может быть совмещена с рабочей, должна содержать элементы электрической схемы, обеспечивающие световую или светозвуковую индикацию напряжения.

Указатель напряжения должен иметь эффективное затеняющее устройство для обеспечения надежного восприятия оператором сигнала при ярком наружном освещении или конструкцию индикаторной части (головки), обеспечивающую достаточную видимость сигнала в солнечную погоду.

Источник светового сигнала должен быть направлен к глазам оператора непосредственно или с помощью корректирующего устройства.

Напряжение индикации указателя напряжения должно составлять не более 25 % номинального напряжения электроустановки для всех классов напряжения, кроме классов напряжения до 3 кВ включительно. Напряжение индикации последних должно быть определено в технических условиях на указатели конкретных видов.

Время появления первого сигнала после прикосновения к токоведущей части не должно превышать 2 секунды.

Напряжением индикации является напряжение, при котором обеспечивается отчетливый световой (или светозвуковой) сигнал.

Указатели напряжения, предназначенные для работы на ВЛ, должны обеспечивать работу без их заземления.

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019, ГОСТ 20493 и требованиям настоящего Положения.

## 14.7. СИГНАЛИЗАТОРЫ НАЛИЧИЯ НАПРЯЖЕНИЯ

Сигнализаторы наличия напряжения индивидуальные не предназначены для определения отсутствия напряжения на токоведущих частях электроустановок, для чего могут быть использованы только указатели напряжения.

Сигнал о наличии напряжения – звуковой.

Сигнализатор представляет собой малогабаритное высокочувствительное устройство, реагирующее на напряженность электрического поля в данной точке пространства.

Перед началом использования сигнализатора необходимо удостовериться в его исправности. Методика контроля исправности приводится в руководстве по эксплуатации.

При использовании сигнализаторов наличия напряжения необходимо помнить, что как отсутствие сигнала не является обязательным признаком отсутствия напряжения, так и наличие сигнала не является обязательным признаком наличия напряжения. Однако сигнал о наличии напряжения должен быть во всех случаях воспринят как сигнал об опасности. Поэтому применение сигнализаторов наличия напряжения не отменяет обязательного пользования указателями напряжения.

**Таблица 53**  
**Основные требования к сигнализаторам напряжения**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Диапазон напряжения, кВ	10...60
Температура, °С	-20...+40
Влажность воздуха, %, не более	80
Способ индикации	Бесконтактный

Подтверждение соответствия требованиям настоящего Положения.

## 14.8. ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ (ЩИТЫ И ШИРМЫ)

Применяются для временного ограждения токоведущих частей, находящихся под напряжением.

Поверхность щитов может быть сплошной или решетчатой. Конструкция щита должна быть прочной и устойчивой, исключая его деформацию и опрокидывание. Масса щита должна позволять его переноску одним человеком.

Высота щита должна быть не менее 1,7 м, а расстояние от нижней кромки до пола не более 100 мм.

На щитах должны быть жестко укреплены предупреждающие плакаты «СТОЙ! НАПРЯЖЕНИЕ!» или нанесены соответствующие надписи.

## 14.9. ИЗОЛИРУЮЩИЕ НАКЛАДКИ И КОЛПАКИ

Накладки применяют в электроустановках до 20 кВ для предотвращения случайного прикосновения к токоведущим частям в тех случаях, когда нет возможности оградить рабочее место щитами. В электроустановках до 1000 В накладки применяют для предупреждения ошибочного включения рубильников.

Накладки изготавливают из прочного электроизоляционного материала. Конструкция и размеры накладок должны позволять полностью закрывать токоведущие части.

В электроустановках выше 1000 В применяют только жесткие накладки. В электроустановках до 1000 В можно применять гибкие накладки из диэлектрической резины для закрытия токоведущих частей при работах без снятия напряжения.

Колпаки предназначены для применения в электроустановках до 10 кВ, конструкция которых по условиям электробезопасности исключает возможность наложения переносных заземлений при проведении ремонтов, испытаний и определении места повреждения.

Колпаки могут изготавливаться из диэлектрической резины или других электроизоляционных материалов с устойчивыми диэлектрическими свойствами.

## 14.10. РУЧНОЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Ручной изолирующий инструмент (отвертки, пассатижи, плоскогубцы, круглогубцы, кусачки, ключи гаечные, ножи монтерские и т.п.) применяется в электроустановках до 1000 В в качестве основного электрозащитного средства.

Инструмент может быть двух видов:

- инструмент, полностью изготовленный из проводящего материала и покрытый электроизоляционным материалом целиком или частично;
- инструмент, изготовленный полностью из электроизоляционного материала и имеющий, при необходимости, металлические вставки.

Изолирующее покрытие должно быть неснимаемым и выполнено из прочного, нехрупкого, влагостойкого и маслостойкого негорючего изоляционного материала. Каждый слой многослойного изоляционного покрытия должен иметь свою окраску. Изоляция стержней отверток должна оканчиваться на расстоянии не более 10 мм от конца жала отвертки.

У пассатижей, плоскогубцев, кусачек и т.п., длина ручек которых менее 400 мм, изолирующее покрытие должно иметь упор высотой не менее 10 мм на левой и правой частях рукояток и 5 мм на верхней и нижней частях рукояток, лежащих на плоскости. Если инструмент не имеет четкой неподвижной оси, упор высотой 5 мм должен находиться на внутренней части рукояток инструмента.

У монтерских ножей минимальная длина изолирующих ручек должна составлять 100 мм. На ручке должен находиться упор со стороны рабочей части высотой не менее 5 мм, при этом минимальная длина изолирующего покрытия между крайней точкой упора и неизолированной частью инструмента по всей рукоятке должна составлять 12 мм, а длина

неизолированного лезвия ножа не должна превышать 65 мм.

Перед каждым применением инструмент должен быть осмотрен. Изолирующие покрытия не должны иметь дефектов, которые приводят к ухудшению внешнего вида и снижению механической и электрической прочности.

При хранении и транспортировании инструмент должен быть предохранен от увлажнения и загрязнения.

#### **14.11. ПЕРЕНОСНЫЕ ЗАЗЕМЛЕНИЯ**

Заземления переносные предназначены для защиты работающих на отключенных токоведущих частях электроустановок от ошибочно поданного или наведенного напряжения при отсутствии стационарных заземляющих ножей.

Заземления состоят из проводов с зажимами для закрепления их на токоведущих частях и струбцинами для присоединения к заземляющим проводникам. Заземления могут иметь штанговую или бесштанговую конструкцию.

Провода заземлений должны быть гибкими, могут быть медными или алюминиевыми, неизолированными или заключенными в прозрачную защитную оболочку.

Сечения проводов заземлений должны удовлетворять требованиям термической стойкости при протекании токов трехфазного короткого замыкания, а в электрических сетях с глухозаземленной нейтралью – также при протекании токов однофазного короткого замыкания. Провода заземлений должны иметь сечение не менее 16 мм<sup>2</sup> в электроустановках до 1000 В и не менее 25 мм<sup>2</sup> в электроустановках выше 1000В.

Места для присоединения заземлений должны иметь свободный и безопасный доступ. Переносные заземления для проводов ВЛ могут присоединяться к металлоконструкциям опоры, заземляющему спуску деревянной опоры или к специальному временному заземлителю (штырю, забитому в землю).

Установка и снятие переносных заземлений должны выполняться в диэлектрических перчатках с применением в электроустановках выше 1000 В изолирующей штанги. Закреплять зажимы переносных заземлений следует этой же штангой или непосредственно руками в диэлектрических перчатках.

В оперативной документации электроустановок должен проводиться учет всех установленных заземлений.

В процессе эксплуатации заземления осматривают не реже 1 раза в 3 месяца, а также непосредственно перед применением и после воздействия токов короткого замыкания. При обнаружении механических дефектов контактных соединений, обрыве более 5 % проводников, их расплавлении заземления должны быть изъяты из эксплуатации.

#### **14.12. СПЕЦИАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ, УСТРОЙСТВА И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ИЗОЛИРУЮЩИЕ ДЛЯ РАБОТ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ В ЭЛЕКТРОУСТАНОВКАХ НАПРЯЖЕНИЕМ 110 КВ И ВЫШЕ**

К средствам защиты, изолирующим устройствам и приспособлениям для работ под напряжением на ВЛ 110-1150 кВ относятся полимерные изоляторы, канаты, лестницы (жесткие и гибкие), вставки телескопических вышек и подъемников, специальные штанги и т.п.

На все средства защиты, изолирующие устройства и приспособления, кроме изолирующих канатов, должна быть нанесена маркировка такая же, как для электрозащитных средств общего назначения. На изолирующих канатах или на бирке, прикрепленной к канатам, должна быть отчетливо видимая надпись «Только для работ под напряжением».

#### **14.12.1. ИЗОЛЯТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПОЛИМЕРНЫЕ**

Специальные полимерные изоляторы предназначены для доставки к проводу монтерской кабины и восприятия массы проводов при проведении работ под напряжением на ВЛ 110-1150 кВ.

Изоляторы состоят из стеклопластикового стержня, защитной оболочки и металлических оконцевателей. Защитная оболочка изготавливается из трекинговлагодостойкого материала.

При напряжении 500 кВ и выше изоляторы могут комплектоваться в гирлянды, состоящие из двух и более последовательно соединенных изоляторов, при этом длина единичного элемента не должна превышать 4 м. Изоляторы должны быть оснащены экранными кольцами (дисками).

Перед каждым применением полимерного изолятора его следует осмотреть, обратив внимание на целостность элементов защитной оболочки и оконцевателей, отсутствие следов электрических разрядов по поверхности покрытия в местах стыка ребер между собой и с металлической арматурой, отсутствие следов сползания арматуры со стержня. При обнаружении хотя бы одного из вышеперечисленных дефектов изолятор должен изыматься из эксплуатации.

Эксплуатация полимерных изоляторов должна осуществляться в условиях, исключающих воздействие крутящих или изгибающих моментов, а также нагрузок на сжатие.

При загрязнении изоляторы должны протираться безворсовой тканью, смоченной мыльным раствором или спиртоацетоновой смесью (1:2).

#### **14.12.2. КАНАТЫ ИЗОЛИРУЮЩИЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ**

Канаты предназначены для подъема (спуска) кабины с электромонтером, приспособлений и ремонтируемых гирлянд изоляторов, оттяжки и перемещения лестниц, тележек, а также для страховки электромонтеров при доставке их к месту производства работ.

Перед каждым применением канаты следует осматривать. Поверхность каната должна быть сухой и чистой. Удаление загрязнений должно производиться с применением синтетических моющих средств, после чего канат должен быть протерт влажной салфеткой и просушен на весу в течение не менее 24 ч при относительной влажности воздуха не более 80 %. После чистки канаты должны подвергаться внеочередным электрическим испытаниям.

Не допускается применение канатов при относительной влажности воздуха выше 90 %,

дожде, тумане, измороси, снеге. При возникновении таких погодных условий во время производства работ канаты должны быть немедленно демонтированы.

#### **14.12.3. ИЗОЛЯТОРЫ ГИБКИЕ С АТМОСФЕРНОЙ ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКОЙ**

Гибкие изоляторы предназначены для подвода кабины с электромонтером к проводу ВЛ, подъема (спуска) приспособлений и инструментов, перемещения монтера и тележки по проводу в пролете ВЛ.

Гибкий изолятор состоит из несущего элемента – лавсанового каната в защитной оболочке из этиленпропиленовой резины – и герметично спрессованных металлических оконцевателей, которыми изолятор оснащен с обоих концов.

#### **14.12.4. ЛЕСТНИЦЫ ГИБКИЕ ИЗОЛИРУЮЩИЕ**

Гибкие изолирующие лестницы предназначены для подъема электромонтера к токоведущим частям ВЛ.

Тетивы лестниц изготавливаются из полипропиленового каната, а ступени – из стеклопластикового профиля.

При работах на ВЛ 220 кВ и выше возможно применение лестниц, состоящих из нескольких секций. Соединение секций между собой, а также крепление лестниц к металлоконструкциям опор осуществляется с помощью специальных карабинов или сцепной арматуры.

Номинальная рабочая механическая нагрузка гибкой лестницы – 1000 Н.

Эксплуатация гибких лестниц проводится аналогично эксплуатации изолирующих канатов.

#### **14.12.5. ЛЕСТНИЦЫ ЖЕСТКИЕ ИЗОЛИРУЮЩИЕ**

Жесткие изолирующие лестницы предназначены для подъема электромонтера к токоведущим частям ВЛ.

Тетивы и ступени лестниц изготавливаются из стеклопластика различного профиля, но при этом для изготовления ступеней стеклопластик круглого профиля не применяется.

Лестница состоит из нескольких секций, верхняя секция снабжена специальной площадкой с поручнями и металлическими захватами в виде крюков.

Секции лестницы соединены между собой узлами крепления, обеспечивающими необходимую прочность и жесткость лестниц. Для предотвращения расхождения тетив каждая секция снабжена двумя стеклопластиковыми болтами.

Перед каждым применением жесткие изолирующие лестницы должны осматриваться, протираться безворсовой тканью, а тетивы – покрываться тонким слоем силиконовой пасты. При наличии дефектов (трещин, сколов, разрывов, вздутий) использовать лестницы запрещается.

#### **14.12.6. ШТАНГИ ДЛЯ ПЕРЕНОСА И ВЫРАВНИВАНИЯ ПОТЕНЦИАЛА**

Штанга для переноса потенциала предназначена для переноса потенциала провода на комплект индивидуальный экранирующий или монтерскую кабину при приближении к токоведущим частям ВЛ и ОРУ.

Штанга состоит из металлического пружинного захвата за провод, изолирующей рукоятки и гибкого медного провода сечением не менее 25 мм<sup>2</sup>, присоединяющегося к комплекту индивидуальному экранирующему или монтерской кабине с помощью клемм.

Штанга для выравнивания потенциала предназначена для выравнивания потенциала между комплектом индивидуальным экранирующим и крупногабаритными приспособлениями, подаваемыми с земли и имеющими непостоянное значение потенциала.

Штанга состоит из металлического оконцевателя в виде крюка, изолирующей рукоятки и гибкого медного провода сечением не менее 4 мм<sup>2</sup>.

Перед применением штанги должны осматриваться с целью контроля исправности пружин захвата, состояния медных проводников и мест их присоединения, отсутствия коррозии на металлических поверхностях.

#### **14.12.7. ВСТАВКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ ВЫШЕК И ПОДЪЕМНИКОВ**

Изолирующие вставки предназначены для изоляции рабочей корзины с электромонтером от потенциала земли при подъеме рабочей корзины к токоведущим частям ВЛ, находящимся под напряжением.

Вставка представляет собой изолирующую конструкцию, сочленяемую с телескопической частью вышки или подъемника и обеспечивающую механическую прочность, устойчивость и надлежащий уровень изоляции. Верхний конец вставки крепится к рабочей корзине, а нижний – к звену телескопической вышки или полностью его заменяет.

Перед каждым применением изолирующие вставки должны протираться безворсовой тканью и осматриваться с целью выявления трещин, сколов, вздутий, следов от электрических разрядов, при наличии которых применение вставок запрещается.

#### **14.13. ГИБКИЕ ИЗОЛИРУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ И НАКЛАДКИ ДЛЯ РАБОТ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ В ЭЛЕКТРОУСТАНОВКАХ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В**

Гибкие изолирующие покрытия и накладки предназначены для защиты работающих от случайного контакта с токоведущими частями, находящимися под напряжением, а также для предотвращения короткого замыкания на месте работ.

Покрытия могут иметь специальную форму или выпускаться в виде рулона и нарезаться по индивидуальным требованиям. Покрытия, располагаемые между частями электроустановок с различными потенциалами, должны позволять полностью разделить эти части.

Накладки могут выполняться в виде листов-пластин или в виде Ω-образного профиля.

Покрытия и накладки могут изготавливаться бесшовным способом из диэлектрической резины или других эластичных материалов.

Минимальная толщина покрытий и накладок определяется способностью выдерживать испытательные нагрузки и напряжения, максимальная толщина определяется необходимой гибкостью покрытий и накладок, обеспечивающей удобство работы с ними.

Масса накладки длиной 1,5 м должна быть не более 1 кг.

Покрытия и накладки перед применением должны осматриваться с целью выявления проколов, опасных неровностей и других механических повреждений. При этом на поверхности могут быть неопасные неровности или следы формовки.

При загрязнении покрытия и накладки промываются водой с мылом. Применение растворителей для удаления загрязнений не допускается.

Покрытия и накладки следует устанавливать на токоведущие части с применением основных изолирующих электрозащитных средств.

#### 14.14. ЛЕСТНИЦЫ ПРИСТАВНЫЕ И СТРЕМЯНКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ

Изолирующие приставные лестницы и стремянки предназначены для проведения строительных, монтажных, ремонтных и эксплуатационных работ в электроустановках или электротехнологических установках.

Тетивы и ступеньки лестниц и стремянок должны изготавливаться из стеклопластика электроизоляционного, поверхность которого должна быть покрыта атмосферостойкими электроизоляционными эмалью или лаком.

Тетивы приставных лестниц и стремянок для обеспечения устойчивости должны расходиться книзу.

Таблица 54  
Основные размеры лестниц

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Ширина приставной лестницы / стремянки, мм, не менее:	
Вверху	300
Внизу	400
Расстояние между ступеньками лестниц / стремянок, мм	250 .... 300
Расстояние от первой ступеньки до уровня поверхности установки, мм, не более	400
Общая длина одноколейной приставной лестницы, м, не более	5

Конструкция приставных лестниц и стремянок должна обеспечивать надежное крепление

ступенек к тетивам, при этом каждая ступенька должна крепиться к тетивам с помощью клеевого соединения с использованием штифтов, винтов, заклепок, развальцовки или иным способом.

Приставные лестницы и стремянки должны быть снабжены устройством, предотвращающим возможность их сдвига или опрокидывания при работе. Верхние концы тетив лестниц могут быть снабжены приспособлениями для закрепления на элементах конструкции. Нижние концы тетив лестниц и стремянок должны быть оборудованы металлическими оконцевателями для установки на грунт, а при использовании на гладких поверхностях должны быть оснащены башмаками из эластичного материала, предотвращающего проскальзывание.

Конструкция стремянок должна обеспечивать угол наклона рабочей секции стремянки к поверхности установки, равный  $75^\circ$ , и должна исключать самопроизвольное раздвижение секций стремянки из рабочего положения.

#### 14.15. ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕРЧАТКИ

Предназначены для защиты рук от поражения электрическим током. Применяются в электроустановках до 1000 В в качестве основного изолирующего электротехнического средства, а в электроустановках выше 1000 В – дополнительного.

Обозначение защитных свойств:

- ЭН – от электрического тока напряжением до 1000 В;
- ЭВ – от электрического тока напряжением выше 1000 В.

Перчатки должны иметь 2-7 класс защиты для работ при различных рабочих напряжениях (от 500 вольт до 40 000 вольт).

В электроустановках могут применяться перчатки пятипалые, бесшовные, пленочные с гладкими внешней и внутренней поверхностями.

Толщина перчаток от 1,3 мм до 3,0 мм. Длина перчаток должна быть не менее 350 мм. Применяются в интервале рабочих температур от минус  $40^\circ\text{C}$  до плюс  $30^\circ\text{C}$ .

Размер диэлектрических перчаток должен позволять надевать под них трикотажные перчатки для защиты рук от пониженных температур при работе в холодную погоду или трикотажные термостойкие перчатки при работах, связанных с риском возникновения электрической дуги для защиты от ожогов 2 степени тяжести. Ширина по нижнему краю перчаток должна позволять натягивать их на рукава верхней одежды.

Перед применением перчатки следует осмотреть, обратив внимание на отсутствие механических повреждений, загрязнений и увлажнения, а так же наличия проколов путем скручивания перчаток в сторону пальцев.

Замена перчаток производится при разрыве (проколе), износе верхнего изолирующего слоя или отрицательных испытаниях в лаборатории.

Обязательное подтверждение соответствия: сертификация по ТР ТС 019.

## 14.16. ОБУВЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ

Обувь специальная диэлектрическая (галоши, боты) является дополнительным электрозщитным средством при работе в закрытых, а при отсутствии осадков – в открытых электроустановках. Кроме того, диэлектрическая обувь защищает работающих от напряжения шага.

Галоши применяют в электроустановках напряжением до 1000 В, боты – при всех напряжениях.

По защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.103 обувь обозначают:

- Эн – галоши;
- Эв – боты.

Диэлектрическая обувь должна отличаться по цвету от остальной резиновой обуви.

Галоши и боты должны состоять из резинового верха, резиновой рифленой подошвы, текстильной подкладки и внутренних усилительных деталей. Формовые боты могут выпускаться бесподкладочными. Боты должны иметь отвороты. Высота бот должна быть не менее 160 мм.

Электроустановки следует комплектовать диэлектрической обувью нескольких размеров.

Перед применением галоши и боты должны быть осмотрены с целью обнаружения возможных дефектов.

Диэлектрическая обувь подлежит замене при разрыве (проколе), при износе подошвы или верхнего изолирующего слоя, при отрицательных результатах испытаний в лаборатории.

Обязательное подтверждение соответствия: сертификация по ТР ТС 019.

## 14.17. ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОВРЫ И ИЗОЛИРУЮЩИЕ ПОДСТАВКИ

Применяются как дополнительные электрозщитные средства в электроустановках до и выше 1000 В.

Ковры применяют в закрытых электроустановках, кроме сырых помещений, а так же в открытых электроустановках в сухую погоду.

Подставки применяют в сырых и подверженных загрязнению помещениях.

Ковры изготавливают толщиной  $6\pm 1$  мм, длиной от 500 до 8000 мм и шириной от 500 до 1200 мм. Ковры должны иметь рифленую поверхность. Ковры должны быть одноцветными.

Изолирующая подставка представляет собой настил, укрепленный на опорных изоляторах высотой не менее 70 мм.

Осмотр диэлектрических ковров и подставок должен проводиться не реже 1 раза в 6 месяцев, а так же непосредственно перед применением. При обнаружении механических дефектов ковры изымают из эксплуатации и заменяют новыми, а подставки отправляют в ремонт.

После ремонта подставки должны быть испытаны по нормам приемо-сдаточных испытаний.

Обязательное подтверждение соответствия требованиям ТР ТС 019, ГОСТ 4997.

## 14.18. КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ НАВЕДЕННОГО НАПРЯЖЕНИЯ

### 14.18.1. КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ НАВЕДЕННОГО НАПРЯЖЕНИЯ ЛЕТНИЙ

Комплект состоит из электропроводящей куртки с накашиком и электропроводящего полукombineзона, электропроводящих перчаток и электропроводящих ботинок и предназначен для защиты персонала от поражения электрическим током наведенного напряжения при выполнении работ на ВЛ электропередачи со снятием напряжения и заземлением.

Таблица 55  
Требования к тканям верха

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ,	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ
1	2
Состав (вид и массовая доля волокон)	Химические волокна – 100%:
Поверхностная плотность ткани, г/м <sup>2</sup>	200-270
Разрывная нагрузка, Н, не менее основа / уток	800/800
Раздирающая нагрузка, Н, не менее, основа / уток	40/40
Изменение линейных размеров после стирок, %, не более основа / уток	5/5
Воздухопроницаемость, дм <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> с, не менее	40
Огнестойкость (после выдерживания в пламени в течение 30 с) исходная/ после 25 стирок	не горит, не тлеет/ не горит, не тлеет

Таблица 56  
Требования к металлизированной ткани

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ,	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ
1	2
Состав (вид и массовая доля волокон)	Хлопок – 50%, металлизированные синтетические волокна -50 %
Поверхностная плотность ткани, г/м <sup>2</sup> , не более	170
Разрывная нагрузка, Н, не менее основа / уток	500/300
Раздирающая нагрузка, Н, не менее, основа / уток	50/50
Стойкость к истиранию, циклы, не менее	2000

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ,	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ
1	2
Изменение линейных размеров после стирок, %, не более основа / уток	5/5
Воздухопроницаемость, $\text{дм}^3/\text{м}^2\text{с}$ , не менее	200
Гигроскопичность, %, не менее	12
Электрическое сопротивление, Ом, не более исходное/после 25 стирок	2/2

Таблица 57  
Требования к СВЛ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Ширина ленты, мм	50 – 52
Коэффициент световозвращения при значениях угла наблюдения 121 и угла освещения 5°, Кд/Люкс $\text{м}^2$ , не менее:	
исходный	330
после 25 стирок	300
после истирания 5000 циклов	300

Таблица 58  
Требования к застежкам-молниям пластмассовым

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ	
1	2	
Тип	4	5
Ширина звеньевой цепи, мм	4,0	5,0-6,0
Прочность замка, Н, не менее	60	120
Усилие фиксации замка верхними ограничителями, Н, не менее	50	60
Усилие передвижения замка, Н, не более		
Витая	4	5
Литьевая	4	8
Усилие разрыва замкнутых звеньев, Н/см, не менее	80	100
Прочность соединения нижним ограничителем, Н, не менее:		
неразъемным	40	50
разъемным	-	-
Усилие сдвига нижнего ограничителя, Н, не менее:		
неразъемным	40	60

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ	
1	2	
разъемным	-	60
Химостойкость после выдерживания в перхлорэтилене в течение 0,5 часа:		
Усилие передвижения замка, Н, не более		
Витая	4,8	6,0
Литьевая	4,8	9,6
Усилие разрыва замкнутых звеньев, Н/см, не менее	64	80
Изменение цвета окраски ткани ленты	Не изменяется	
Устойчивость окраски тесьмы к воздействию стирки, балл, не менее	4/4	
Термостойкость после выдерживания в печи при температуре 180°C в течение 5 минут	Должна функционировать	

**Таблица 59**  
**Требования к текстильной застежке**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ	
1	2	
Ширина, мм	16±2	40±3
Усилие сдвига по длине, Н, не менее	50	90
Усилие сдвига по ширине, Н, не менее	20	
Удельное усилие расслаивания, Н/см, не менее	0,5	
Усилие отрыва, Н, не менее	7,5	15,0
Термостойкость (после выдерживания в печи при 180°C в течение 5 мин)	Сохраняет работоспособность	

**Таблица 60**  
**Требования к фурнитуре пластмассовой (пуговицы, пряжки, фастексы, трезубцы)**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ	
1	2	
Термостойкость после выдерживания в печи при температуре 180°C в течение 5 мин	Должна сохранять форму и функционировать	
Стойкость к химической чистке и влажно-тепловой обработке	Не должно быть изменений цвета и формы фурнитуры, не должно быть следов красителя на ткани	

Обязательное подтверждение соответствия: сертификация по ТР ТС 019, ГОСТ 12.4.283.

#### **14.18.2. КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ НАВЕДЕННОГО НАПРЯЖЕНИЯ И ПОНИЖЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР**

Комплект состоит из утепленной электропроводящей куртки с накашиком и утепленного электропроводящего полукомбинезона, утепленных электропроводящих перчаток и

утепленных электропроводящих ботинок и предназначен для защиты персонала от поражения электрическим током наведенного напряжения при выполнении работ на ВЛ электропередачи со снятием напряжения и заземлением в зимний период.

**Таблица 61**  
**Требования к тканям верха**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ,	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ
1	2
Состав (вид и массовая доля волокон)	Химические волокна – 100%:
Поверхностная плотность ткани, г/м <sup>2</sup>	200-270
Разрывная нагрузка, Н, не менее основа / уток	800/800
Раздирающая нагрузка, Н, не менее, основа / уток	40/40
Изменение линейных размеров после стирок, %, не более основа / уток	5/5
Воздухопроницаемость ткани верха или пакета материалов (ткань верха и ветрозащитная прокладка), дм <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> с, не более	20
Огнестойкость (после выдерживания в пламени в течение 30 с) исходная/ после 25 стирок	не горит, не тлеет/ не горит, не тлеет
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более исходное/после 25 стирок	10 <sup>7</sup> /10 <sup>7</sup>
Суммарное тепловое сопротивление пакета материалов (ткань верха, ветрозащитная прокладка, утеплитель), куртки /полукомбинезона м <sup>2</sup> с/Вт, не менее:	
Для 1 -2 класса защиты (I-III климатические пояса)	0,64
Для 3 -4 класса защиты (IV и «особый» климатические пояса)	0,83

**Таблица 62**  
**Требования к металлизированной ткани**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ,	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ
1	2
Состав (вид и массовая доля волокон)	Хлопок – 50%, металлизированные синтетические волокна -50 %
Поверхностная плотность ткани, г/м <sup>2</sup> , не более	170
Разрывная нагрузка, Н, не менее основа / уток	500/300
Раздирающая нагрузка, Н, не менее, основа / уток	50/50
Стойкость к истиранию, циклы, не менее	2000

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ,	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ
1	2
Изменение линейных размеров после стирок, %, не более основа / уток	5/5
Воздухопроницаемость, $\text{дм}^3/\text{м}^2\text{с}$ , не менее	200
Гигроскопичность, %, не менее	12
Электрическое сопротивление, Ом, не более исходное/после 25 стирок	2/2

Таблица 63  
Показатели теплоизоляции комплекта СИЗ

КЛАСС ЗАЩИТЫ	КЛИМАТИЧЕСКИЙ ПОЯС (РЕГИОН)	ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА ЗИМНИХ МЕСЯЦЕВ, °С	СКОРОСТЬ ВЕТРА В ЗИМНИЕ МЕСЯЦЫ, М/С	НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ КОМПЛЕКТА СИЗ, °С $\text{М}^2/\text{ВТ}$ ПРИ ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТИ МАТЕРИАЛА ВЕРХА, $\text{дм}^3/\text{М}^2 \text{С}$	
				10	20
1	2	3	4	5	6
4	«ОСОБЫЙ» (IA)	-25	6,8	0,669	0,714
3	IV (1Б)	-41	1,3	0,744	0,752
2	III(II)	-18	3,6	0,518	0,534
1	II-I (III-IV)	-9,7	5,6	0,451	0,474

Таблица 64  
Требования к утеплителю

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ	
1	2	
Поверхностная плотность, $\text{г}/\text{м}^2$ , не менее	100	150
Разрывная нагрузка по длине, Н, не менее	4,5	
Удлинение при разрыве, %, не более	150	
Суммарное тепловое сопротивление, $^{\circ}\text{С} \cdot \text{м}^2/\text{ВТ}$ , не менее	0,25	0,4
Миграция волокон утеплителя, шт., не более	2	
Индекс ограниченного распространения пламени	1	

Таблица 65  
Требования к тканям подкладочным

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ		
1	2		
Состав (вид и массовая доля волокон)	Хлопок не менее 98%, антиэлектростатическая нить/волокно – не более 2%	Хлопок и/или искусственные волокна – не более 50%, химические волокна – не менее 48%, антиэлектростатическая нить/волокно – не более 2%	Хлопок и/или искусственные волокна – не более 50%, огнестойкие химические волокна – не менее 48%, антиэлектростатическая нить/волокно – не более 2%
Отделка	Огнестойкая		-
Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	120-160		
Разрывная нагрузка, Н, не менее основа/ уток	400/200		
Стойкость к истиранию, циклов, не менее	800		
Изменение линейных размеров после 5 стирок/химчисток, % основа/ уток	-5/±3		
Воздухопроницаемость, дм <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> с, не менее	100		
Гигроскопичность, %, не менее	7		
Устойчивость окраски к стирке, балл, не менее	4/4		
Устойчивость окраски к воздействию пота, балл, не менее	4/4		
Устойчивость окраски к воздействию трения сухого, балл, не менее	-/3		
Устойчивость окраски к воздействию трения мокрого, балл, не менее	-/4		

Таблица 66  
Требования к СВЛ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Ширина ленты, мм	50 – 52
Коэффициент световозвращения при значениях угла наблюдения 12' и угла освещения 5°, Кд/Люкс м <sup>2</sup> , не	

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
менее:	
исходный	330
после 25 стирок	300
после истирания 5000 циклов	300

**Таблица 67**  
**Требования к застежкам-молниям пластмассовым**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ		
1	2		
Тип	4	5	8
Ширина звеньевой цепи, мм	4,0	5,0-6,0	7,0-8,0
Прочность замка, Н, не менее	60	120	200
Усилие фиксации замка верхними ограничителями, Н, не менее	50	60	100
Усилие передвижения замка, Н, не более			
Витая	4	5	10
Литьевая	4	8	10
Усилие разрыва замкнутых звеньев, Н/см, не менее	80	100	170
Прочность соединения нижним ограничителем, Н, не менее:			
неразъемным	40	50	80
разъемным	-	-	120
Усилие сдвига нижнего ограничителя, Н, не менее:			
неразъемным	40	60	80
разъемным	-	60	100
Химостойкость после выдерживания в перхлорэтилене в течение 0,5 часа:			
Усилие передвижения замка, Н, не более			
Витая	4,8	6,0	12,0
Литьевая	4,8	9,6	12,0
Усилие разрыва замкнутых звеньев, Н/см, не менее	64	80	136
Изменение цвета окраски ткани ленты	Не изменяется		
Устойчивость окраски тесьмы к воздействию стирки, балл, не менее	4/4		
Термостойкость после выдерживания в печи при температуре 180°C в течение 5 минут	Должна функционировать		

**Таблица 68**  
**Технические характеристики текстильной застежки**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
---	----------

1	2	
Ширина, мм	16 ±2	40±3
Усилие сдвига по длине, Н, не менее	50	90
Усилие сдвига по ширине, Н, не менее	20	
Удельное усилие расслаивания, Н/см, не менее	0,5	
Усилие отрыва, Н, не менее	7,5	15,0
Термостойкость (после выдерживания в печи при 180°C в течение 5 мин)	Сохраняет работоспособность	

**Таблица 69**

**Требования к фурнитуре пластмассовой (пуговицы, пряжки, фастексы, трезубцы)**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЯ
1	2
Термостойкость после выдерживания в печи при температуре 180°C в течение 5 мин	Должна сохранять форму и функционировать
Стойкость к химической чистке и влажно-тепловой обработке	Не должно быть изменений цвета и формы фурнитуры, не должно быть следов красителя на ткани

Обязательное подтверждение соответствия: сертификация по ТР ТС 019, ГОСТ 12.4.283.

## 15. ТРЕБОВАНИЯ К АВАРИЙНО-СПАСАТЕЛЬНОМУ СНАРЯЖЕНИЮ

### 15.1. АВТОНОМНЫЕ ИЗОЛИРУЮЩИЕ ДЫХАТЕЛЬНЫЕ АППАРАТЫ

Предназначены для защиты органов дыхания, глаз и лица человека от воздействия вредных веществ, образующихся при тушении пожаров, выброса в атмосферу вредных химических веществ, независимо от их состава и количества, а так же в условиях недостатка кислорода.

#### Внимание!

*К работам с использованием изолирующих дыхательных аппаратов допускаются лица, прошедшие соответствующую подготовку, обучение на право работы с данными дыхательными аппаратами и прошедшие медицинскую комиссию с допуском к данному виду работ.*

#### **Техническое описание.**

В состав дыхательного аппарата входят: маска, рама с подвесной системой, легочный автомат со сбалансированным поршнем, манометром и сигнальным устройством, редуктор, баллон со сжатым воздухом, сумки и чемоданы для хранения и переноски.

Базовый блок:

Несущая система — эргономичная несущая рама из углеволоконного композитного материала.

Ремни — термостойкая система ремней с регулируемой центральной застежкой, широкие накладки на плечевых и пояском ремнях.

Легочный автомат — легкий ударопрочный пластик, с быстросъемным штекерным соединителем.

Маска:

Корпус должен быть изготовлен из термостойкой резины типа EDPM. Маска может комплектоваться смотровым экраном (стеклом) из плексигласа или поликарбоната. Двойной обтюратор должен обеспечивать герметичность и иметь возможность индивидуальной регулировки.

Баллон:

Баллоны могут быть стальными или металлокомпозитными, рассчитанными на давление 300 бар. Емкость баллона может варьироваться от 6 до 9 литров.

Обязательное подтверждение соответствия требованиям ТР ТС 019.

## 15.2. КОСТЮМЫ ИЗОЛИРУЮЩИЕ

Предназначены для защиты от нефти и нефтепродуктов, химически опасных веществ в жидкой и газообразной форме личного состава пожарных, газоспасательных служб и производственных подразделений ОГ при проведении работ по ликвидации последствий аварий на промышленных объектах.

### Техническое описание.

Тип 1: «Газонепроницаемый» костюм химической защиты.

Газонепроницаемые костюмы закрывают все тело, включая кисти рук, ступни ног и голову. Костюмы химической защиты типа 1 далее подразделяются на типы 1а, 1b и 1с.

Тип 1а: Газонепроницаемый костюм для химической защиты с устройством подачи воздуха для дыхания независимо от окружающей атмосферы, помещенным внутри костюма.

*Пример: Костюм химической защиты с автономным дыхательным аппаратом, помещаемым внутри костюма.*

Тип 1b: Газонепроницаемый костюм химической защиты с устройством подачи воздуха для дыхания независимо от окружающей атмосферы, помещенным с наружной стороны костюма.

*Пример: Костюм химической защиты с автономным дыхательным аппаратом, помещаемым с наружной стороны костюма.*

Тип 1с: Газонепроницаемый костюм для химической защиты с внешним источником воздуха для дыхания, обеспечивающего избыточное давление внутри костюма.

Тип 2: «Газонепроницаемый» костюм химической защиты.

Газонепроницаемые костюмы закрывают все тело, включая кисти рук, ступни ног и голову. «Газонепроницаемый» костюм химической защиты с воздухом для дыхания, создающим избыточное давление внутри костюма, поступающем из автономного источника.

*Пример: Костюм с воздухопроводом, не являющийся газонепроницаемым.*

Костюмы Типа 1 и 2: должны быть испытаны на соответствие требованиям ГОСТ 12.4.284.1.

Обязательное подтверждение соответствия: сертификация по ТР ТС 019.

## 16. ССЫЛКИ

1. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ.
2. Технический регламент Таможенного союза «О безопасности продукции легкой промышленности» (ТР ТС 017/2011).
3. Технический регламент Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты» (ТР ТС 019/2011).
4. Федеральный закон от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании».
5. Федеральный закон от 28.12.2013 № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда».
6. Альбом унифицированных форм первичной учетной документации по учету продукции, товарно-материальных ценностей в местах хранения, утвержденный постановлением Госкомстата РФ от 09.08.1999 № 66.
7. Межотраслевые правила обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты, утвержденные приказом Минздравсоцразвития России от 01.06.2009 № 290н.
8. Приказ Минздравсоцразвития России от 17.12.2010 № 1122н «Об утверждении типовых нормы бесплатной выдачи работникам смывающих и (или) обезвреживающих средств и стандарт безопасности труда «Обеспечение работников смывающими и (или) обезвреживающими средствами».
9. Постановление Госкомстата РФ от 30.10.1997 № 71а «Об утверждении унифицированных форм первичной учетной документации по учету труда и его оплаты, основных средств и нематериальных активов, материалов, малоценных и быстроизнашивающихся предметов, работ в капитальном строительстве».
10. Типовые нормы бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам нефтяной промышленности, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением, утвержденные приказом Минздравсоцразвития России от 09.12.2009 № 970н.
11. Типовые нормы бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам организаций нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением, утвержденные приказом Минтруда России от 22.12.2015 № 1110н.
12. Типовые нормы бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением, утвержденные приказом Минздравсоцразвития России от 22.06.2009 № 357н.

13. Типовые нормы бесплатной выдачи сертифицированных специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам жилищно-коммунального хозяйства, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением», утвержденные приказом Минздравсоцразвития России от 03.10.2008 № 543н.
14. Типовые нормы бесплатной выдачи сертифицированных специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам, занятым на строительных, строительно-монтажных и ремонтно-строительных работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением, утвержденные приказом Минздравсоцразвития РФ от 16.07.2007 № 477.
15. Типовые нормы бесплатной выдачи сертифицированной специальной сигнальной одежды повышенной видимости работникам всех отраслей экономики, утвержденные приказом Минздравсоцразвития России от 20.04.2006 № 297.
16. Типовые нормы бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам организаций электроэнергетической промышленности, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением, утвержденные приказом Минздравсоцразвития России от 25.04.2011 № 340н.
17. Типовые нормы бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам сквозных профессий и должностей всех видов экономической деятельности, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением, утвержденные приказом Минтруда России от 09.12.2014 № 997н.
18. ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.
19. ГОСТ 12.4.002-97 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты рук от вибрации. Технические требования и методы испытаний.
20. ГОСТ 12.4.010-75 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия.
21. ГОСТ 12.4.029-76 Фартуки специальные. Технические условия.
22. ГОСТ 12.4.064-84 Система стандартов безопасности труда. Костюмы изолирующие. Общие технические требования и методы испытаний.
23. ГОСТ 12.4.101-93 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для ограниченной защиты от токсичных веществ. Общие технические требования и методы испытаний.
24. ГОСТ 12.4.103-83 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная

защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.

25. ГОСТ 12.4.124-83 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты от статического электричества. Общие технические требования.
26. ГОСТ 12.4.183-91 Система стандартов безопасности труда. Материалы для средств защиты рук. Технические требования.
27. ГОСТ Р 12.4.185-99 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от пониженных температур. Методы определения теплоизоляции комплекта.
28. ГОСТ 12.4.294-2015 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Полумаски фильтрующие для защиты от аэрозолей. Общие технические условия.
29. ГОСТ 12.4.235-2019 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Фильтры противогазные и комбинированные. Общие технические требования. Методы испытаний. Маркировка.
30. ГОСТ 12.4.236-2012 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Дыхательные аппараты со шлангом подачи чистого воздуха, используемые с масками и полумасками. Общие технические требования. Методы испытаний. Маркировка.
31. ГОСТ 12.4.244-2013 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Полумаски и четвертьмаски из изолирующих материалов. Общие технические условия.
32. ГОСТ 12.4.250-2019 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от искр и брызг расплавленного металла. Технические требования.
33. ГОСТ 12.4.251-2013 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от растворов кислот. Технические требования.
34. ГОСТ 12.4.253-2013 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования.
35. ГОСТ 12.4.259-2014 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от жидких химических веществ. Эксплуатационные требования к одежде для химической защиты, обеспечивающей ограниченную защиту от жидких химических веществ (типы 6 и РВ [6]).
36. ГОСТ 12.4.279-2014 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от химических веществ. Классификация, технические требования, методы испытаний и маркировка.
37. ГОСТ 12.4.283-2019 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от электрических полей промышленной частоты и поражения электрическим током. Комплекты индивидуальные шунтирующие экранирующие. Общие технические требования. Методы испытаний.
38. ГОСТ 12.4.284.1-2014 Система стандартов безопасности труда. Костюмы изолирующие

газонепроницаемые (тип 1) и газопроницаемые (тип 2) для защиты от воздействия токсичных химических веществ. Технические требования.

39. ГОСТ 12496-88 Цилиндры и трубки электротехнические стеклоэпоксифенольные. Технические условия.
40. ГОСТ 16504-81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения.
41. ГОСТ 18724-88 Обувь валяная грубошерстная. Технические условия.
42. ГОСТ 20010-93 Перчатки резиновые технические. Технические условия.
43. ГОСТ 20176-84 Перчатки и рукавицы меховые. Общие технические условия.
44. ГОСТ 20493-2001 Указатели напряжения. Общие технические условия.
45. ГОСТ 20494-2001 Штанги изолирующие оперативные и штанги переносных заземлений. Общие технические условия.
46. ГОСТ 31460-2012 Кремы косметические. Общие технические условия.
47. ГОСТ 31696-2012 Продукция косметическая гигиеническая моющая. Общие технические условия.
48. ГОСТ 32084-2013 Одежда меховая. Общие технические условия.
49. ГОСТ 32117-2013 Продукция парфюмерно-косметическая. Информация для потребителя. Общие требования.
50. ГОСТ 32489-2013 Пояса предохранительные строительные. Общие технические условия.
51. ГОСТ 4997-75 Ковры диэлектрические резиновые. Технические условия.
52. ГОСТ 5375-79 Сапоги резиновые формовые. Технические условия.
53. ГОСТ 5710-85 Одежда из овчины шубной и мехового велюра. Общие технические условия.
54. ГОСТ 8726-88 Трубки электротехнические бумажно-бакелитовые. Технические условия.
55. ГОСТ 12.4.303-2016 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от пониженных температур. Технические требования.
56. ГОСТ 32478-2013 Товары бытовой химии. Общие технические требования.
57. ГОСТ 32481-2013 Товары бытовой химии в аэрозольной упаковке. Общие технические условия.
58. ГОСТ 31396-2009 Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и

полнотным группам для проектирования одежды.

59. ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.
60. ГОСТ Р 12.4.293-2015 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Маски. Общие технические условия.
61. ГОСТ Р 12.4.281-2014 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования.
62. ГОСТ Р 12.4.234-2012 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от термических рисков электрической дуги. Общие технические требования и методы испытаний.
63. ГОСТ Р 12.4.251-2013 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от растворов кислот. Технические требования.
64. ГОСТ Р 12.4.252-2013 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. Общие технические требования. Методы испытаний.
65. ГОСТ Р 12.4.253-2011 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Автономные изолирующие дыхательные аппараты со сжатым и с химически связанным кислородом для горноспасателей. Общие технические условия.
66. ГОСТ Р 12.4.253-2013 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования.
67. ГОСТ Р 12.4.275-2014 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органа слуха. Общие технические требования. Методы испытаний.
68. ГОСТ Р 12.4.296-2013 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от вредных биологических факторов (насекомых и паукообразных). Общие технические требования. Методы испытаний.
69. ГОСТ 32479-2013 Средства для стирки. Общие технические условия.
70. ГОСТ ISO 10819-2017 Вибрация и удар. Метод измерения и оценки передаточной функции перчаток в области ладони.
71. ГОСТ Р ЕН 14594-2011 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Дыхательные аппараты с непрерывной подачей сжатого воздуха от магистрали. Требования, испытания, маркировка.
72. ГОСТ Р 57379-2016/EN 341:2011 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Устройства для спуска. Общие технические требования. Методы испытаний.
73. ГОСТ EN 354-2019 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной

защиты от падения с высоты. Стропы. Общие технические требования. Методы испытаний.

74. ГОСТ Р 58193-2018/EN 353-1:2014 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Средства защиты от падения с высоты ползункового типа на анкерной линии. Часть 1. Средства защиты от падения с высоты ползункового типа на жесткой анкерной линии. Общие технические требования. Методы испытаний.
75. ГОСТ Р EN 353-2-2007 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от падения с высоты ползункового типа на гибкой анкерной линии. Часть 2. Общие технические требования. Методы испытаний.
76. ГОСТ Р EN 355-2008 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Амортизаторы. Общие технические требования. Методы испытаний.
77. ГОСТ Р EN 358-2008 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Привязи и стропы для удержания и позиционирования. Общие технические требования. Методы испытаний.
78. ГОСТ Р EN 360-2008 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Средства защиты втягивающего типа. Общие технические требования. Методы испытаний.
79. ГОСТ Р EN 361-2008 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Страховочные привязи. Общие технические требования. Методы испытаний.
80. ГОСТ Р EN 362-2008 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Соединительные элементы. Общие технические требования. Методы испытаний.
81. ГОСТ Р 58208-2018/EN 363:2008 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Системы индивидуальной защиты от падения с высоты. Общие технические требования.
82. ГОСТ EN 795-2019 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Устройства анкерные. Общие технические требования. Методы испытаний.
83. ГОСТ EN 397-2012 Система стандартов безопасности труда. Каски защитные. Общие требования. Методы испытаний.
84. ГОСТ Р EN ИСО 20349-2013 Система стандартов безопасности труда. Обувь защитная от термических рисков и выплесков расплавленного металла на литейных и сварочных производствах. Общие технические требования и методы испытаний.
85. ГОСТ EN 12942-2012 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Фильтрующие СИЗОД с принудительной подачей воздуха, используемые с масками, полумасками и четвертьмасками. Общие технические требования. Методы испытаний. Маркировка.

86. ГОСТ EN 1496-2014 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Спасательные подъемные устройства. Общие технические требования. Методы испытаний.
87. ГОСТ ISO 11612-2014 Система стандартов безопасности труда. Одежда для защиты от тепла и пламени. Общие требования и эксплуатационные характеристики.
88. ISO 13506-1:2017 Одежда для защиты от жара и пламени. Метод испытания одежды целиком. Прогнозирование ожогов с использованием манекенов с приборами (Protective clothing against heat and flame -- Test method for complete garments -- Prediction of burn injury using an instrumented manikin).
89. МР 3.5.0026-11. 3.5 Дезинфектология. Методические рекомендации по оценке эффективности и безопасности специальной одежды для защиты людей от членистоногих, вредящих здоровью человека. Методические рекомендации.
90. Политика Компании в области промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды № ПЗ-05 П-11 версия 1.00, утвержденная решением Совета директоров ПАО «НК «Роснефть» 25.10.2018 (протокол от 29.10.2018 № 10), введенная в действие приказом ПАО «НК «Роснефть» от 10.12.2018 № 788.
91. Политика Компании в области противодействия корпоративному мошенничеству и вовлечению в коррупционную деятельность № ПЗ-11.03 П-04 версия 1.00, утвержденная решением Совета директоров ПАО «НК «Роснефть» 21.05.2018 (протокол от 21.05.2018 № 19), введенная в действие приказом ПАО «НК «Роснефть» от 27.06.2018 № 373.
92. Стандарт Компании «Интегрированная система управления промышленной безопасностью, охраной труда и окружающей среды» № ПЗ-05 С-0009 версия 3.00, утвержденный решением Правления ПАО «НК «Роснефть» 30.08.2018 (протокол от 30.08.2018 № Пр-ИС-31п), введенный в действие приказом ПАО «НК «Роснефть» от 16.10.2018 № 647.
93. Положение Компании «О закупке товаров, работ, услуг» № П2-08 Р-0019 версия 3.00, утвержденное решением Совета директоров ПАО «НК «Роснефть» 03.12.2018 (протокол от 03.12.2018 № 11), введенное в действие приказом ПАО «НК «Роснефть» от 13.12.2018 № 799.
94. Положение Компании «Организация реализации не востребовавшихся материально-технических ресурсов Компании» № П2-02 Р-0193 версия 1.00, утвержденное приказом ПАО «НК «Роснефть» от 07.06.2017 № 326.
95. Положение Компании «Организация и осуществление контроля в области промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды» № ПЗ-05 Р-9399 версия 3.00, утвержденное приказом ПАО «НК «Роснефть» от 15.08.2020 № 428.
96. Положение Компании «Механизм возмещения убытков и ущерба, причиненных Компании действиями (бездействиями) работников (должностных лиц, представителями контрагентов и третьими лицами)» № ПЗ-06 Р-0114 версия 1.00, утвержденное приказом ПАО «НК «Роснефть» от 31.03.2017 № 188.

97. Положение Компании «Организация поставок материально-технических ресурсов» № П2-02 Р-0390 версия 1.00, утвержденное приказом ПАО «НК «Роснефть» от 11.04.2018 № 213.
98. Положение Компании «Порядок обучения (подготовки) и проверки знаний (аттестации) работников по безопасности труда» № П3-05 С-0081 версия 2.00, утвержденное приказом ОАО «НК «Роснефть» от 03.11.2011 № 612.
99. Положение Компании «Инвентаризация активов и обязательств» № П3-07 Р-0381 версия 1.00, утвержденное приказом ПАО «НК «Роснефть» от 11.12.2017 № 763.
100. Положение Компании «Обязанности работников ПАО «НК «Роснефть» и Обществ Группы в области промышленной и пожарной безопасности, охраны труда и окружающей среды» № П3-05 Р-0903 версия 2.00, утвержденное приказом ПАО «НК «Роснефть» от 24.11.2017 № 697.
101. Методические указания Компании «Порядок организации и проведения технических аудитов и инспекционного контроля поставщиков материально-технических ресурсов» № П2-02 М-0034 версия 1.00, утвержденные приказом ПАО «НК «Роснефть» от 26.12.2016 № 789.
102. Методические указания Компании «Порядок приемки и проведения входного контроля материально-технических ресурсов» № П2-02 М-0037 версия 1.00, утвержденные приказом ПАО «НК «Роснефть» от 23.09.2016 № 505.
103. Методические указания Компании «Формирование и содержание складов аварийного запаса технических устройств, специальных приспособлений, инструментов, материалов, специальной одежды, средств страховки и индивидуальной защиты, необходимых для ликвидации газонефтеводопроявлений и открытых фонтанов скважин» № П3-05 М-0076 версия 1.00, утвержденные распоряжением ПАО «НК «Роснефть» от 21.11.2016 № 573.
104. Инструкция Компании «Проведение приемки и входного контроля специальной одежды» № П2-02 И-0006 версия 1.00, утвержденная приказом ПАО «НК «Роснефть» от 20.08.2018 № 489.
105. Технические требования Компании «СТО. Одежда специальная в фирменном стиле «Роснефть». Головные уборы зимние. Технические условия» № СТО 00044428-015-2015 (№ П3-05 ТТ-0015 версия 1.00), утвержденные распоряжением ПАО «НК «Роснефть» от 27.01.2017 № 18.
106. Технические требования Компании «СТО. Одежда специальная в фирменном стиле «Роснефть». Головные уборы летние. Технические условия» № СТО 00044428-029-2015 (№ П3-05 ТТ-0029 версия 1.00), утвержденные распоряжением ПАО «НК «Роснефть» от 27.01.2017 № 18.

## ПРИЛОЖЕНИЯ

Таблица 70  
Перечень Приложений к Положению Компании

НОМЕР ПРИЛОЖЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ПРИЛОЖЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3
1	Форма личной карточки учета выдачи СИЗ	Включено в настоящий файл
2	Форма личной карточки учета выдачи смывающих и (или) обезвреживающих средств	Включено в настоящий файл
3	Форма акта о порче, бое, ломе товарно-материальных ценностей	Включено в настоящий файл
4	Форма журнала учета и содержания средств индивидуальной защиты	Включено в настоящий файл
5	Форма акта о списании СИЗ пришедших в негодность	Включено в настоящий файл
6	Порядок формирования и предоставления конфекционных карт	Включено в настоящий файл
7	Расшифровка условных обозначений наименований моделей (справочное)	Включено в настоящий файл
8	Форма анкеты участника испытаний образца СИЗ	Включено в настоящий файл
9	Формы протоколов производственных испытаний	Включено в настоящий файл
10	Форма акта о результатах производственного испытания образцов средств индивидуальной защиты	Включено в настоящий файл
11	Матрица распределения полномочий между структурными подразделениями ПАО «НК «Роснефть» и Обществ Группы в области организации обеспечения работников спецодеждой, спецобувью и другими средствами индивидуальной защиты	Приложено отдельным файлом в формате Excel
12	Форма заявки на проведение производственных испытаний СИЗ	Включено в настоящий файл
13	Форма перечня профессий и рабочих мест, на которых проводились испытания СИЗ	Включено в настоящий файл
14	Методика оценки соответствия СИЗ корпоративным требованиям	Включено в настоящий файл
15	Форма протокола оценки соответствия СИЗ, направленных на производственные испытания, корпоративным требованиям	Включено в настоящий файл
16	Требования по обеспечению огнестойкой одеждой	Включено в настоящий файл
17	Технические характеристики специальной обуви	Включено в настоящий файл
18	Сводная информация по ПИ	Включено в настоящий файл

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ФОРМА ЛИЧНОЙ КАРТОЧКИ УЧЕТА ВЫДАЧИ СИЗ

ЛИЧНАЯ КАРТОЧКА N \_\_\_\_  
учета выдачи СИЗ

Фамилия \_\_\_\_\_ Пол \_\_\_\_\_  
 Имя \_\_\_\_\_ Отчество \_\_\_\_\_ Рост \_\_\_\_\_  
 Табельный номер \_\_\_\_\_ Размер:  
 Структурное подразделение \_\_\_\_\_ одежды \_\_\_\_\_  
 Профессия (должность) \_\_\_\_\_ обуви \_\_\_\_\_  
 Дата поступления на работу \_\_\_\_\_ головного убора \_\_\_\_\_  
 Дата изменения профессии (должности) или \_\_\_\_\_  
 перевода в другое структурное подразделение \_\_\_\_\_ респиратора \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ рукавиц \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ перчаток \_\_\_\_\_

Предусмотрена выдача \_\_\_\_\_  
(наименование Типовых норм)

Наименование СИЗ	Пункт типовых норм	Единица измерения	Количество на год

Руководитель структурного подразделения \_\_\_\_\_  
(подпись) (Ф.И.О.)

### Оборотная сторона личной карточки

Наименование СИЗ	N сертификата или декларации соответствия	Выдано				Возвращено				
		дата	количество	% износа	подпись получившего СИЗ	дата	количество	% износа	подпись сдавшего СИЗ	подпись принявшего СИЗ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ФОРМА ЛИЧНОЙ КАРТОЧКИ УЧЕТА ВЫДАЧИ СМЫВАЮЩИХ И (ИЛИ) ОБЕЗВРЕЖИВАЮЩИХ СРЕДСТВ

ЛИЧНАЯ КАРТОЧКА № \_\_\_\_\_  
 УЧЕТА ВЫДАЧИ СМЫВАЮЩИХ И (ИЛИ) ОБЕЗВРЕЖИВАЮЩИХ СРЕДСТВ

Фамилия \_\_\_\_\_ Имя \_\_\_\_\_  
 Отчество (при наличии) \_\_\_\_\_ Табельный номер \_\_\_\_\_  
 Структурное подразделение \_\_\_\_\_  
 Профессия (должность) \_\_\_\_\_ Дата поступления на работу \_\_\_\_\_  
 Дата изменения наименования профессии (должности) или перевода в другое структурное подразделение \_\_\_\_\_  
 Предусмотрено типовыми нормами бесплатной выдачи работникам смывающих и (или) обезвреживающих средств:

Пункт норм	Типовых	Вид смывающих и (или) обезвреживающих средств	Единица измерения (г/мл)	Количество на год

Руководитель структурного подразделения \_\_\_\_\_

Оборотная сторона личной карточки

Вид смывающих и (или) обезвреживающих средств	Свидетельство о государственной регистрации, сертификат соответствия	Выдано			
		дата	количество (г/мл)	способ выдачи (индивидуально; посредством дозирующей системы)	расписка в получении

Руководитель структурного подразделения \_\_\_\_\_

### ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ФОРМА АКТА О ПОРЧЕ, БОЕ, ЛОМЕ ТОВАРНО-МАТЕРИАЛЬНЫХ ЦЕННОСТЕЙ

Унифицированная форма № Торг-15 Утверждена постановлением Госкомстата России от 25.12.1998. № 132

	Код
Форма по ОКУД	0330215
по ОКПО	
Поставщик _____	
организация, адрес	
структурное подразделение	
наименование, адрес, номер телефона., банковские реквизиты	
по ОКПО	
Вид деятельности по ОКДП	
Вид операции	

**АКТ  
О ПОРЧЕ, БОЕ, ЛОМЕ  
ТОВАРНО-МАТЕРИАЛЬНЫХ ЦЕННОСТЕЙ**

Номер документа	Дата составления

**УТВЕРЖДАЮ**  
Руководитель

\_\_\_\_\_

подпись

\_\_\_\_\_

расшифровка подписи

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_

200 \_\_\_\_ г.

Комиссия произвела осмотр товарно-материальных ценностей, подлежащих уценке вследствие \_\_\_\_\_

(списанию)

Код

наименование причины

и установила:

Товарно-материальные ценности		Единица измерения		Артикул товара	Сорт (категория)	Количество, (масса)	Учетная цена, руб., коп.	Сумма, руб., коп.	Подлежит уценке				Процент скидки	Характеристика дефекта
		наименование	код по ОКЕИ						количество, (масса)	новая цена, руб., коп.	стоимость по новой цене, руб., коп.	сумма уценки, руб., коп.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Итого							X			X				

Причины порчи, боя, лома \_\_\_\_\_ Код

Виновными в \_\_\_\_\_ порче, бое, ломе \_\_\_\_\_ являются

\_\_\_\_\_ ненужное зачеркнуть \_\_\_\_\_ должность, фамилия, и., о.

**Оприходовать утиль (лом)**

Утиль, лом		Единица измерения		Количество, (масса)	Цена, руб., коп.	Сумма (руб., коп.)	Приходный ордер	
наименование	код (номенклатурный номер)	наименование	код по ОКЕИ				номер	дата
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Итого					X			

Все члены комиссии предупреждены об ответственности за подписание акта, содержащего данные, не соответствующие действительности.

Председатель комиссии \_\_\_\_\_  
должность                      подпись                      расшифровка подписи

Члены комиссии: \_\_\_\_\_  
должность                      подпись                      расшифровка подписи                      должность                      подпись                      расшифровка подписи

\_\_\_\_\_ должность                      подпись                      расшифровка подписи

Распоряжение руководителя организации:

Указанные выше материалы (товары) уценить, списать  
ненужное зачеркнуть

Стоимость \_\_\_\_\_ порчи, боя, лома \_\_\_\_\_ отнести на \_\_\_\_\_ счет

\_\_\_\_\_ ненужное зачеркнуть \_\_\_\_\_ указать источник

в сумме \_\_\_\_\_ (прописью) \_\_\_\_\_ руб. \_\_\_\_\_ коп.

Утиль, лом оприходовать в сумме \_\_\_\_\_ руб.  
 \_\_\_\_\_ коп. (прописью)

Все негодные товарно-материальные ценности в сумме  
 уничтожены в \_\_\_\_\_ (прописью) \_\_\_\_\_ руб. \_\_\_\_\_ коп.  
 или вывезены на свалку по накладной № \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
 Расчет произвел \_\_\_\_\_  
 должность \_\_\_\_\_ подпись \_\_\_\_\_ расшифровка подписи \_\_\_\_\_

## ПРИЛОЖЕНИЕ 4. ФОРМА ЖУРНАЛА УЧЕТА И СОДЕРЖАНИЯ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

### ЖУРНАЛ УЧЕТА И СОДЕРЖАНИЯ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

наименование средства защиты, тип									
Инв. N	Дата испытания	Дата следующего испытания	Дата периодического осмотра	Результат периодического осмотра	Подпись лица, производившего осмотр	Место нахождения	Дата выдачи в индивидуальное пользование	Подпись лица, получившего СИЗ в индивидуальное пользование	Примечание

## ПРИЛОЖЕНИЕ 5. ФОРМА АКТА СПИСАНИЯ СИЗ ПРИШЕДШИХ В НЕГОДНОСТЬ

УТВЕРЖДАЮ

\_\_\_\_\_

ДОЛЖНОСТЬ

\_\_\_\_\_

расшифровка подписи

\_\_\_\_\_

организация, адрес, номер телефона, факс

\_\_\_\_\_

Номер документа	Дата составления

### АКТ

#### о списании СИЗ пришедших в негодность \_\_\_\_\_

В присутствии комиссии была произведено списание \_\_\_\_\_

В процессе списания имущество было подвергнуто воздействию (разрезано), не позволяющее дальнейшее их применение по целевому назначению, помещено в контейнер и передано специализированной организации на утилизацию/обезвреживание/размещение.

Товарно-материальные ценности наименование, характеристика	Системный номер материала в SAP	Единица измерения	Количество (масса)	Стоимость	Характеристика дефект
1	2	3	4	5	6
<b>Итого</b>					

Сумма за списание СИЗ \_\_\_\_\_

Прописью

Все члены комиссии предупреждены об ответственности за подписание акта, содержащего данные, не соответствующие действительности.

**Председатель комиссии:** \_\_\_\_\_

*должность*                      *подпись*                      *расшифровка*

**Члены комиссии:** \_\_\_\_\_

*должность*                      *подпись*                      *расшифровка*

## ПРИЛОЖЕНИЕ 6. ПОРЯДОК ФОРМИРОВАНИЯ И ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ КОНФЕКЦИОННЫХ КАРТ

Конфекционная карта должна включать в себя все ткани, материалы и фурнитуру, которая используется для изготовления специальной одежды.

Для каждого материала создается отдельный лист формата А4 на котором располагается эталонный образец ткани, материала или фурнитуры. Все листы оформляются в альбом, который утверждается руководителем Поставщика.

Таблица 71

**Перечень тканей, материалов и фурнитуры для производства летних моделей спецодежды для защиты от ОПЗ в фирменном стиле «Роснефть»**

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
1	Ткань верха основная цвет серый	Для изготовления куртки, полукомбинезона/брюк
2	Ткань верха основная цвет серый	Для изготовления рубашки
3	Ткань верха отделочная цвет чёрный	Для изготовления куртки, полукомбинезона, брюк
4	Ткань верха отделочная цвет жёлтый	Для изготовления куртки
5	Клеевой прокладочный материал (дублерин)	Для дублирования деталей воротника, стойки воротника, клапанов, манжет рубашки
6	Застежка – молния литьевая (тракторная) тип 5 двухзамковая разъёмная длиной 70 см	Для застёгивания куртки
7	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 4 однозамковая разъёмная длиной 35 см	Для пристегивания капюшона в женских костюмах
8	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 4 однозамковая разъёмная длиной 40 см	Для пристегивания капюшона в мужских костюмах
9	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 5 двухзамковая неразъёмная длиной 50 см	Для застёгивания полукомбинезона в мужских костюмах
10	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 50 см	Для застёгивания полукомбинезона в женских костюмах
11	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 18 см	Для застёгивания брюк
12	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 16 см	Для застёгивания нагрудного кармана левой полочки куртки
13	Застёжка текстильная шириной 16 мм	Для застёгивания центральной планки куртки, клапана кармана правой полочки

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
14	Застёжка текстильная шириной 40 мм	Для застёгивания хлястиков: манжет, капюшона, пояса полукомбинезона, хлястика для газоанализатора
15	Лента эластичная шириной 30 мм	Для регулирования пояса брюк
16	Лента эластичная шириной 35 мм	Для регулирования бретелей полукомбинезона
17	Лента эластичная шириной 40 мм	Для регулирования пояса полукомбинезона, манжет рукавов
18	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов
19	Шнур эластичный диаметром 3 мм	Для регулирования лицевого выреза капюшона, низа куртки
20	Люверсы, диаметром 5 мм	Для вывода шнура эластичного по низу куртки, лицевому вырезу капюшона
21	Пуговицы пластмассовые диаметром 11 мм	Для застёгивания борта, манжет и шлицы рукавов, стойки воротника рубашки
22	Пуговицы пластмассовые диаметром 20 мм	Для застегивания брюк
23	Пряжка однощелевая	Для крепления бретелей в полукомбинезоне
24	Пряжка двухщелевая	Для регулирования длины бретелей, для регулирования прилегания полукомбинезона по линии талии
25	Пряжка самосброс	Для застёгивания пояса брюк
26	Фиксатор с двумя отверстиями	Для регулирования длины эластичного шнура
27	Нитки швейные армированные № 45 серые	Для изготовления костюмов
28	Нитки швейные армированные № 45 серые	Для изготовления рубашек
29	Нитки швейные армированные № 45 белые	Для настрачивания шевронов, именной ленты, инструкции по уходу за изделием, настрачивания световозвращающей ленты
30	Нитки швейные армированные № 45 черные	Для обмётывания срезов куртки, полукомбинезона, брюк, настрачивания застёжки текстильной
31	Стропа 40мм	Для изготовления съёмного пояса брюк

**Таблица 72**  
**Перечень тканей, материалов и фурнитуры для производства моделей спецодежды для защиты от пониженных температур и ОПЗ в фирменном стиле «Роснефть»**

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
1	Ткань верха основная цвет серый	Для изготовления куртки, полукомбинезона, брюк, жилета
2	Ткань верха отделочная цвет чёрный	Для изготовления куртки, полукомбинезона, брюк, жилета
3	Ткань верха отделочная цвет жёлтый	Для изготовления куртки
4	Подкладка	Для изготовления куртки, полукомбинезона, брюк, жилета
5	Трикотажное полотно	Для манжет съёмной утеплённой подкладки куртки
6	Ткань ветрозащитная	Для ветрозащитной прокладки в куртку, полукомбинезон, брюки
7	Утеплитель 150 г/м <sup>2</sup>	Для изготовления притачной утепленной подкладки куртки, полукомбинезона, брюк, жилета
8	Утеплитель 100 г/м <sup>2</sup>	Для изготовления съёмной утепленной подкладки куртки, полукомбинезона, брюк
9	Спанбонд	Для антимиграционной прокладки в куртку, полукомбинезон, брюки
10	Пряжа № 60/2, цвет серый	Для изготовления свитера
11	Застежка – молния литыевая (тракторная) тип 8 двухзамковая разъёмная длиной 75 см	Для застёгивания куртки
12	Застежка-молния литыевая (тракторная) тип 4 однозамковая разъёмная длиной 40 см	Для пристегивания капюшона
13	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 18 см	Для застёгивания кармана левой полочки куртки
14	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая разъёмная длиной 50 см	Для застёгивания жилета
15	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 20 см	Для застёгивания карманов жилета
16	Застежка-молния литыевая (тракторная) тип 5 двухзамковая неразъёмная длиной 55 см	Для застёгивания полукомбинезона
17	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 20 см	Для застёгивания брюк
18	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 25 см	В боковые швы по низу полукомбинезона, брюк

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
19	Застёжка текстильная шириной 16 мм	Для застёгивания центральной планки куртки, клапана кармана правой полочки, внутреннего кармана съёмной утеплённой подкладки
20	Застёжка текстильная шириной 40 мм	Для застёгивания пат рукавов, концов капюшона, хлястика для газоанализатора, хлястика капюшона
21	Лента эластичная шириной 20 мм	Для баски в съёмную утеплённую подкладку куртки, в низ манжеты и штрипку съёмной утеплённой подкладки полукомбинезона и брюк
22	Лента эластичная шириной 35 мм	Для стягивания пояса полукомбинезона, регулирования бретелей полукомбинезона и брюк
23	Лента эластичная шириной 40 мм	Для стягивания спинки жилета
24	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов
25	Шнур эластичный диаметром 3 мм	Для регулирования лицевого выреза капюшона, низа куртки, изготовления навесных петель
26	Пуговицы пластмассовые диаметром 20 мм	Для застегивания брюк, пристёгивания съёмной утеплённой подкладки куртки, брюк, полукомбинезона
27	Нитки швейные армированные № 45 серые	Для изготовления костюмов
28	Нитки швейные армированные № 45 белые	Для настрачивания шевронов, именной ленты, инструкции по уходу за изделием, настрачивания световозвращающей ленты
29	Нитки швейные армированные № 45 черные	Для изготовления притачной и съёмной утеплённых подкладок куртки, брюк, полукомбинезона, притачной утеплённой подкладки жилета, обмётывания петель и пришивания пуговиц, настрачивания застёжки текстильной
30	Нитки латексные 30 текс	Для формирования заработка в свитере
31	Лента киперная шириной 10 мм	Для обработки плечевых швов свитера
32	Фиксатор с двумя отверстиями	Для регулирования длины эластичного шнура в куртке
33	Стропа 40 мм	Для изготовления бретелей и съёмного пояса брюк
34	Люверсы диаметром 5 мм	Для вывода шнура эластичного по низу куртки

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
35	Пряжка двушелевая	Для регулирования длины бретелей полукомбинезона и брюк
36	Пряжка одношелевая	Для крепления бретелей в полукомбинезоне и брюках
37	Пряжка самосброс	Для застёгивания пояса брюк

Таблица 73

**Перечень тканей, материалов и фурнитуры для производства летних моделей спецодежды для защиты от нефти и нефтепродуктов в фирменном «Роснефть»**

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
1	Ткань основная цвет серый	Для изготовления куртки, полукомбинезона, брюк
2	Ткань основная цвет серый	Для изготовления рубашки
3	Ткань отделочная цвет чёрный	Для изготовления куртки, полукомбинезона, брюк
4	Ткань отделочная цвет жёлтый	Для изготовления куртки, полукомбинезона, брюк
5	Материал для накладок цвет чёрный	Для изготовления накладок куртки, полукомбинезона, брюк
6	Клеевой прокладочный материал (дублерин)	Для дублирования деталей воротника, стойки воротника, клапанов, манжет рубашки
7	Застёжка-молния литъевая (тракторная) тип 5 двухзамковая разъёмная длиной 70 см	Для застёгивания куртки
8	Застёжка-молния литъевая (тракторная) тип 4 однозамковая разъёмная 40 см	Для пристёгивания капюшона
9	Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 16 см	Для застёгивания кармана левой полочки куртки
10	Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 18 см	Для застёгивания кармана боковых карманов куртки
11	Застёжка-молния литъевая (тракторная) тип 5 двухзамковая неразъёмная длиной 50 см	Для застёгивания полукомбинезона
12	Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 18 см	Для застёгивания брюк
13	Застёжка текстильная шириной 16 мм	Для застёгивания центральной планки куртки, клапана кармана правой полочки, внутреннего кармана
14	Застёжка текстильная шириной 40 мм	Для хлястика газоанализатора, хлястика капюшона, хлястиков пояса

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
		полукомбинезона
15	Лента эластичная шириной 15 мм	Для внутренних манжет рукавов
16	Лента эластичная шириной 30 мм	Для регулирования пояса брюк
17	Лента эластичная шириной 35 мм	Для регулирования бретелей полукомбинезона
18	Лента эластичная шириной 40 мм	Для стягивания пояса полукомбинезона
19	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов
20	Шнур эластичный диаметром 3 мм	Для регулирования лицевого выреза капюшона, низа куртки
21	Люверсы диаметром 5 мм	Для вывода шнура эластичного по низу куртки, лицевому вырезу капюшона
22	Пуговицы пластмассовые, диаметром 20 мм	Для застегивания брюк
23	Пуговицы пластмассовые, диаметром 11 мм	Для застегивания рубашки
24	Пряжка однощелевая	Для крепления бретелей в полукомбинезоне
25	Пряжка двущелевая	Для регулирования длины бретелей, для регулирования прилегания полукомбинезона по линии талии
26	Пряжка самосброс	Для застёгивания пояса брюк
27	Фиксатор с двумя отверстиями	Для регулирования длины эластичного шнура в куртке
28	Нитки швейные огнестойкие № 50, № 70 серые	Для изготовления костюмов
29	Нитки швейные огнестойкие № 70, № 80 серые	Для изготовления рубашек
30	Нитки швейные огнестойкие комплексные № 60 белые	Для настрачивания световозвращающей ленты
31	Нитки швейные огнестойкие № 70 белые	Для настрачивания шевронов, именной ленты, инструкции по уходу за изделием

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
32	Нитки швейные огнестойкие № 50, № 70 черные	Для изготовления настрачивания застёжки текстильной на куртке, полукombineзоне
33	Нитки швейные армированные № 45 черные	Для обмётывания срезов куртки, полукombineзона, брюк
34	Стропа шириной 40 мм	Для изготовления съёмного пояса брюк

**Таблица 74**  
**Перечень тканей, материалов и фурнитуры для производства моделей спецодежды для защиты от пониженных температур, нефти и нефтепродуктов в фирменном стиле «Роснефть»**

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
1	Ткань верха основная цвет серый	Для изготовления куртки, полукombineзона, брюк, жилета
2	Ткань верха отделочная цвет чёрный	Для изготовления куртки, полукombineзона, брюк, жилета
3	Ткань верха отделочная цвет жёлтый	Для изготовления куртки
4	Материал накладок цвет чёрный	Для изготовления куртки, полукombineзона, брюк
5	Подкладка	Для изготовления куртки, полукombineзона, брюк, жилета
6	Трикотажное полотно	Для манжет съёмной утеплённой подкладки куртки
7	Ткань ветрозащитная	Для ветрозащитного слоя в куртку, полукombineзон, брюки
8	Утеплитель 150 г/м <sup>2</sup>	Для изготовления притачной утепленной подкладки куртки, полукombineзона, брюк, жилета
9	Утеплитель 100 г/м <sup>2</sup>	Для изготовления съёмной утепленной подкладки куртки, полукombineзона, брюк
10	Спанбонд	Для изготовления костюма
11	Пряжа огнестойкая №60/2, цвет серый	Для изготовления свитера
12	Застежка – молния литьевая (тракторная) тип 8 двухзамковая разъёмная длиной 75 см	Для застёгивания куртки
13	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 4 однозамковая разъёмная длиной 40 см	Для пристёгивания капюшона
14	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 18 см	Для застёгивания кармана левой полочки куртки
15	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 20,0 см	Для застёгивания нижних карманов куртки

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
16	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая разъёмная длиной 50 см	Для застёгивания жилета
17	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 20 см	Для застёгивания карманов жилета
18	Застежка-молния литыевая (тракторная) тип 5 двухзамковая неразъёмная длиной 55 см	Для застёгивания полукомбинезона
19	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 20 см	Для застёгивания брюк
20	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 25 см	В боковые швы по низу полукомбинезона, брюк
21	Застежка текстильная шириной 16 мм	Для застёгивания центральной планки куртки, клапана кармана правой полочки, внутреннего кармана съёмной утеплённой подкладки
22	Застежка текстильная шириной 40 мм	Для застёгивания концов капюшона, хлястика для газоанализатора, хлястика капюшона
23	Лента эластичная шириной 20 мм	Для баски в съёмную утеплённую подкладку куртки, в низ манжеты и штрипку съёмной утеплённой подкладки полукомбинезона и брюк
24	Лента эластичная шириной 35 мм	Для стягивания пояса полукомбинезона, регулирования бретелей полукомбинезона и брюк
25	Лента эластичная шириной 40 мм	Для стягивания спинки жилета
26	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов
27	Шнур эластичный диаметром 3 мм	Для регулирования лицевого выреза капюшона, низа куртки, изготовления навесных петель
28	Пуговицы пластмассовые диаметром 20 мм	Для застёгивания брюк, пристёгивания съёмной утеплённой подкладки куртки, брюк, полукомбинезона
29	Нитки швейные огнестойкие № 50, № 70 серые	Для изготовления костюмов
30	Нитки швейные огнестойкие комплексные №60 белые	Для настрачивания световозвращающей ленты на куртке, полукомбинезоне, брюках
31	Нитки швейные огнестойкие № 70 белые	Для настрачивания шевронов, ярлыка фио на куртке, полукомбинезоне, брюках, жилете и настрачивания инструкции по уходу за изделием в куртке
32	Нитки швейные огнестойкие № 50, № 70 черные	Для настрачивания застёжки текстильной на куртке

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
33	Нитки швейные армированные № 45, черные	Для изготовления притачной и съёмной утеплённых подкладок куртки, брюк, полукомбинезона, притачной утепленной подкладки жилета, обмётывания петель и пришивания пуговиц.
34	Нитки латексные 30 текс	для формирования заработка в свитере
35	Лента киперная шириной 10 мм	Для обработки плечевых швов свитера
36	Фиксатор с двумя отверстиями	Для регулирования длины эластичного шнура в куртке
37	Стропа шириной 40 мм	Для бретелей полукомбинезона, пояса брюк
38	Люверсы диаметром 5 мм	Для вывода шнура эластичного шнура по низу куртки
39	Пряжка двущелевая	Для регулирования длины бретелей полукомбинезона и брюк
40	Пряжка однощелевая	Для крепления бретелей в полукомбинезоне и брюках
41	Пряжка самосброс	Для застёгивания пояса брюк

Таблица 75

Перечень тканей, материалов и фурнитуры для производства летних моделей спецодежды для защиты искр и брызг расплавленного металла в фирменном стиле «Роснефть»

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
1	Материал верха из смешанных волокон	Для изготовления комплекта Модель рн_тр2_хсто_м
2	Материал верха из химических волокон	Для изготовления комплекта, Модели рн_тр2_хмто_м, рн_тр3_хмто_м
3	Материал накладок	Для изготовления комплекта Модели рн_тр2_хмто_м, рн_тр3_хмто_м
4	Ткань подкладочная	Для деталей подкладки
5	Пластина пористая	Для деталей вкладышей в наколенники, модели рн_тр2_хмто_м, рн_тр3_хмто_м. Для вкладышей в налокотники, наколенники, задние накладки, модель рн_тр3_хмто_м
6	Трикотажное полотно 190 г/м <sup>2</sup>	Для манжет рукавов, модель рн_тр3_хмто_м
7	Застёжка-молния литьевая (тракторная) тип 5 однозамковая разъёмная 60 см	Для застёгивания куртки
8	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная	Для застёгивания брюк

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
	длиной 18 см	
9	Застёжка текстильная шириной 25 мм	Для застёгивания внутреннего кармана куртки, хлястика шлема. Для застегивания задних карманов, карманов наколенников – для мод. Рн_тр3_хсто_м
10	Кнопка кляммерная диаметром 21 мм	Для застегивания борта куртки
11	Лента эластичная шириной 20 мм	Для стягивания низа манжеты рукавов мод. Рн_тр2_хсто_м, мод. Рн_тр2_хсто_м. Для стягивания низа манжеты подкладки брюк, штрипок мод. Рн_тр3_хсто_м
12	Лента эластичная шириной 40 мм	Для регулирования пояса брюк, нарукавников
13	Лента эластичная помочная шириной 40 мм	Для изготовления бретелей
14	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов
15	Лента окантовочная	Для обработки срезов проймы рукавов
16	Лента-стропа шириной 25 мм	Для хлястиков рукавов
17	Нитки швейные огнестойкие № 50, № 70	Для изготовления комплектов
18	Нитки швейные огнестойкие комплексные № 60 белые	Для настрачивания световозвращающей ленты
19	Нитки швейные огнестойкие № 70 белые	Для настрачивания шевронов, именной ленты, инструкции по уходу за изделием
20	Нитки швейные армированные № 45 серые, чёрные	Для изготовления подкладки
21	Пряжка двуцелевая	Для регулирования длины и фиксации бретелей брюк
22	Пряжка самосброс	Для застёгивания пояса брюк
23	Пряжка крыло 25мм	Для застегивания хлястиков рукавов
24	Пуговицы пластмассовые диаметром 20 мм	Для застёгивания брюк, шлема
25	Стропа 40 мм	Для бретелей и пояса брюк

**Таблица 76**

**Перечень тканей, материалов и фурнитуры для производства моделей спецодежды для защиты от пониженных температур, искр и брызг расплавленного металла в фирменном стиле «Роснефть»**

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
1	Ткань верха из смешанных волокон	Для изготовления комплекта, модели РН_Тр3Тн2_ХСТО_м, рн_тр3тн4_хсто_м
2	Ткань верха из химических волокон	Для изготовления комплекта, модели рн_тр3тн2_хмто_м, рн_тр3тн4_хмто_м
3	Ткань накладок	Для изготовления комплекта, модели рн_тр3тн2_хмто_м, рн_тр3тн4_хмто_м
4	Подкладка	Для изготовления комплекта
5	Полотно трикотажное флисовое	Для нижнего воротника куртки
6	Трикотажное полотно	Для манжет низа брюк съёмной утеплённой подкладки. Для манжет рукавов, модели рн_тр3тн2_хмто_м, рн_тр3тн4_хмто_м
7	Утеплитель 150 г/м <sup>2</sup>	Для изготовления съёмной утеплённой подкладки
8	Ткань ветрозащитная	Для ветрозащитной прокладки
9	Спанбонд	Для съёмной утеплённой подкладки
10	Пластина пористая	Для амортизирующих вкладышей
11	Застежка-молния литыевая (тракторная) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 60 см	Для застёгивания куртки
12	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 20 см	Для застёгивания брюк
13	Застёжка текстильная шириной 25 мм	Для застёгивания воротника, внутреннего кармана куртки Для застёгивания усилительных накладок – карманов задних половинок брюк, карманов наколенников – для мод. РН_тр3тн2_хсто_м, рн_тр3тн4_хсто_м
14	Лента эластичная шириной 20 мм	Для баски съёмной утеплённой подкладки куртки, штрипок съёмной утеплённой подкладки брюк. Для стягивания низа манжеты рукавов мод. РН_тр2тн2_хсто_м, рн_тр2тн4_хсто_м
15	Лента эластичная шириной 40 мм	Для регулирования пояса брюк и пояса съёмной утеплённой подкладки брюк
16	Лента эластичная помочная шириной 40 мм	Для изготовления бретелей
17	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
18	Тесьма окантовочная	Для обработки срезов проймы рукавов куртки, срезов съёмной утеплённой подкладки, изготовления навесных петель
19	Стропа 40 мм	Для бретелей и пояса брюк
20	Шнур огнестойкий диаметром 5 мм	Для навесных петель и регулирования объёма шлема
21	Пуговицы пластмассовые диаметром 20 мм	Для застёгивания пояса брюк, пояса съёмной утеплённой подкладки брюк, шлема. Для пристегивания съёмной утеплённой подкладки комплекта.
22	Нитки швейные огнестойкие № 50, №70	Для изготовления комплекта
23	Нитки швейные огнестойкие черные № 50, 70	Для настрачивания контактной ленты
24	Нитки швейные огнестойкие комплексные № 60, белые	Для настрачивания световозвращающей ленты
25	Нитки швейные огнестойкие № 50, №70 белые	Для настрачивания шевронов, именной ленты, инструкции по уходу за изделием
26	Нитки швейные армированные № 45	Для изготовления съёмной утеплённой подкладки
27	Пряжка двущелевая	Для регулирования длины и фиксации бретелей брюк
28	Пряжка самосброс	Для застёгивания пояса брюк
29	Кнопка клямерная 51825/24/23 (большая) серебро	Для застегивания клапана борта куртки

**Таблица 77**

**Перечень тканей, материалов и фурнитуры для производства моделей спецодежды для защиты вредных биологических факторов в фирменном стиле «Роснефть»**

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
1	Ткань верха основная цвет серый	Для изготовления куртки, брюк. Детали согласно спецификации деталей кроя.
2	Ткань верха отделочная цвет чёрный	Для изготовления куртки, брюк. Детали согласно спецификации деталей кроя.
3	Ткань верха отделочная цвет жёлтый	Для изготовления куртки, брюк. Детали согласно спецификации деталей кроя.
4	Ткань подкладочная	Для изготовления подкладки куртки, подкладки брюк. Детали согласно спецификации деталей кроя.
5	Трикотажное полотно	Для внутренних манжет куртки и брюк
6	Трикотажное полотно	Для изготовления сетки наголовной

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
7	Нитки швейные армированные № 45 желтые	Для стачивания срезов, для отделочных строчек, для закрепок, для обмётывания петель, для пришивания пуговиц
8	Нитки швейные армированные № 45 чёрные	Для настрачивания застёжки текстильной на куртке, для стачивания и обмётывания срезов сетки наголовной, для обмётывания срезов куртки, брюк, для настрачивания ярлыка фио, шевронов на куртке, брюках и инструкции по уходу за изделием на куртке
9	Нитки швейные армированные № 45 белые	Для настрачивания ярлыка фио, шевронов на куртке, брюках и инструкции по уходу за изделием на куртке
10	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 40см	Для центральной бортовой застёжки куртки
11	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 20см	Для карманов полочек
12	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 18 см	Для боковых карманов брюк, застёжки брюк
13	Шнур диаметром 5мм	Для регулирования объёма капюшона по лицевому вырезу
14	Лента эластичная шириной 15 мм	Для стягивания кулисы сетки наголовной
15	Лента эластичная шириной 20 мм	Для штрипок
16	Лента эластичная шириной 30 мм	В пояс брюк
17	Лента эластичная шириной 40 мм	Для манжет рукавов
18	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для обозначения сигнальной видимости костюма: в куртку, брюки
19	Застёжка текстильная шириной 25 мм	Для застёгивания хлястика капюшона, капюшона, клапана кармана под рацию, хлястиков манжет рукавов.
20	Застёжка текстильная шириной 40 мм	Для застёгивания хлястика газоанализатора
21	Наконечник	На концы шнура капюшона
22	Пуговица пластмассовая диаметром 20 мм	Для застёгивания пояса брюк
23	Пряжка самосброс	Для застёгивания съёмного пояса брюк
24	Стропа 40мм	Для съёмного пояса брюк

**Таблица 78**  
**Перечень тканей, материалов и фурнитуры**  
**для производства моделей халатов для защиты**  
**от ОПЗ в фирменном стиле «Роснефть»**

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
1	Ткань верха основная цвет серый	Для изготовления халата, модели Халат_хоз_хс_м, халат_хоз_хс_ж,
2	Ткань верха основная цвет белый	Для изготовления халата, модели Халат_лаб_хс_м, халат_лаб_хс_ж
3	Застёжка текстильная шириной 16 мм	Для застёгивания клапанов нижних карманов, модели халат_хоз_хс_м, халат_лаб_хс_м
4	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов
5	Пуговицы пластмассовые диаметром 20 мм	Для застегивания халата по борту, манжет
6	Нитки швейные № 40, № 70 серые	Для изготовления комплектов, модели Халат_хоз_хс_м, халат_хоз_хс_ж
7	Нитки швейные № 40, № 70 белые	Для изготовления комплектов, модели Халат_лаб_хс_м, халат_лаб_хс_ж
8	Нитки швейные комплексные № 60 белые	Для настрачивания световозвращающей ленты
9	Нитки швейные № 40, №70 белые	Для настрачивания шевронов, именной ленты, инструкции по уходу за изделием
10	Нитки швейные № 40, № 70 чёрные	Для настрачивания застёжки текстильной, пришивания пуговиц, модели халат_хоз_хс_м, халат_хоз_хс_ж
11	Нитки швейные армированные 45 лл серые	Для обметывания срезов, модели Халат_хоз_хс_м, халат_хоз_хс_ж
12	Нитки швейные армированные 45 лл белые	Для обметывания срезов, модели Халат_лаб_хс_м, халат_лаб_хс_ж

**Таблица 79**  
**Перечень тканей, материалов и фурнитуры для производства моделей комплектов**  
**(укороченный халат, брюки) для защиты от ОПЗ в фирменном стиле «Роснефть»**

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
1	Ткань верха основная цвет серый	Для изготовления комплектов, модели комплект_хоз_хс_м, комплект_хоз_хс_ж
2	Ткань верха основная цвет белый	Для изготовления комплектов, модели комплект_лаб_хс_то_м, комплект_лаб_хс_ж
3	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 18 см	Для застёгивания брюк
4	Застёжка текстильная шириной 25 мм	Для застёгивания клапанов нижних карманов халатов, модели комплект_хоз_хс_м, комплект_хоз_хс_ж, комплект_лаб_хс_то_м, комплект_лаб_хс_ж

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
5	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов
6	Пуговицы пластмассовые диаметром 20 мм	Для застегивания халата, манжет рукавов, пояса брюк
7	Лента эластична шириной 30 мм	Для пояса брюк
8	Нитки швейные армированные № 45 серые	Для изготовления комплектов, модели комплект_хоз_хс_м, комплект_хоз_хс_ж
9	Нитки швейные № 45 белые	Для изготовления комплектов, модели комплект_лаб_хс_то_м, комплект_лаб_хс_ж, настрачивания именной ленты, инструкции по уходу за изделием, настрачивания световозвращающей ленты
10	Нитки швейные № 45чёрные	Для настрачивания застёжки текстильной, Комплект_хоз_хс_м, комплект_хоз_хс_ж

**Таблица 80**  
**Перечень тканей, материалов и фурнитуры для производства плащей для защиты от воды и атмосферных осадков в фирменном стиле «Роснефть»**

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
1	Материал с ПВХ покрытием цвет серый	Для изготовления плаща
2	Застёжка-молния литьева (тракторная) тип 5 двухзамковая разъёмная длиной 75 см	Для застёгивания плаща
3	Тесьма окантовочная шириной 22 мм	Для обработки шва соединения капюшона с изделием
4	Лента эластичная шириной 20 мм	В низ рукава
5	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов
6	Кнопка металлическая потайная диаметром 15 мм	Для застёгивания плаща, клапанов карманов, для регулирования высоты капюшона
7	Шнур эластичный диаметром 3 мм	Для регулирования лицевого выреза капюшона
8	Нитки швейные армированные № 45 серые	Для изготовления плаща
9	Нитки швейные армированные № 45 белые	Для настрачивания именной ленты, шевронов
10	Фиксатор с двумя отверстиями	Для регулирования длины шнура эластичного в капюшоне
11	Люверсы диаметром 5 мм	Для вывода шнура эластичного в капюшоне
12	Люверсы диаметром 8 мм	Для вентиляционных отверстий под клапаном спинки, под проймой полочек и спинки

**Таблица 81**

**Перечень тканей, материалов и фурнитуры для производства костюмов для защиты от воды и атмосферных осадков в фирменном стиле «Роснефть»**

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
1	Материал с ПВХ покрытием цвет серый	Для изготовления куртки, полукombineзона
2	Застёжка-молния литьевая (тракторная) тип 5 двухзамковая разъёмная длиной 75 см	Для застёгивания куртки
3	Тесьма окантовочная шириной 22 мм	Для обработки шва соединения капюшона с изделием
4	Лента эластичная шириной 20 мм	В низ рукава
5	Лента эластичная шириной 40 мм	Для регулирования бретелей полукombineзона
6	Стропа шириной 40 мм	Для изготовления бретелей и съёмного пояса полукombineзона
7	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов
8	Кнопка металлическая потайная диаметром 15 мм	Для застёгивания куртки, клапанов карманов, для регулирования высоты капюшона
9	Шнур эластичный диаметром 3 мм	Для регулирования лицевого выреза капюшона
10	Нитки швейные армированные № 45 серые	Для изготовления куртки и полукombineзона
11	Нитки швейные армированные № 45 белые	Для настрачивания именной ленты, шевронов
12	Нитки швейные армированные № 45, чёрные	Для обработки бретелей полукombineзона
13	Фиксатор с двумя отверстиями	Для регулирования длины шнура эластичного в капюшоне
14	Люверсы диаметром 5 мм	Для вывода шнура эластичного в капюшоне
15	Люверсы диаметром 8 мм	Для вентиляционных отверстий под клапаном спинки, под проймой полочек и спинки
16	Пряжка однощелевая	Для крепления бретелей в полукombineзоне
17	Пряжка двущелевая	Для регулирования длины бретелей полукombineзона
18	Пряжка смасоброс	Для застёгивания пояса полукombineзона

**Таблица 82**

**Перечень тканей, материалов и фурнитуры для производства летних моделей спецодежды для защиты от ОПЗ в фирменном стиле АЗК «Роснефть»**

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
1	Ткань верха основная цвет серый	Для изготовления куртки, полукombineзона/брюк

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
2	Ткань верха основная цвет серый	Для изготовления рубашки
3	Ткань флуоресцентная отделочная цвет жёлтый	Для изготовления куртки
4	Клеевой прокладочный материал (дублерин)	Для дублирования деталей воротника, стойки воротника, клапанов, манжет рубашки
5	Застежка – молния литьевая (тракторная) тип 5 двухзамковая разъёмная длиной 70 см	Для застёгивания куртки
6	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 4 однозамковая разъёмная длиной 35 см	Для пристегивания капюшона в женских костюмах
7	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 4 однозамковая разъёмная длиной 40 см	Для пристегивания капюшона в мужских костюмах
8	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 5 двухзамковая неразъёмная длиной 50 см	Для застёгивания полукомбинезона в мужских костюмах
9	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 50 см	Для застёгивания полукомбинезона в женских костюмах
10	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 18 см	Для застёгивания брюк
11	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 16 см	Для застёгивания нагрудного кармана левой полочки куртки
12	Застёжка текстильная шириной 16 мм	Для застёгивания центральной планки куртки, клапана кармана правой полочки
13	Застёжка текстильная шириной 40 мм	Для застёгивания хлястиков: манжет, капюшона, пояса полукомбинезона, хлястика для газоанализатора
14	Лента эластичная шириной 30 мм	Для регулирования пояса брюк
15	Лента эластичная шириной 35 мм	Для регулирования бретелей полукомбинезона
16	Лента эластичная шириной 40 мм	Для регулирования пояса полукомбинезона, манжет рукавов
17	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов
18	Шнур эластичный диаметром 3 мм	Для регулирования лицевого выреза капюшона, низа куртки
19	Люверсы, диаметром 5 мм	Для вывода шнура эластичного по низу куртки, лицевому вырезу капюшона
20	Пуговицы пластмассовые диаметром 11 мм	Для застёгивания борта, манжет и шлицы рукавов, стойки воротника рубашки

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
21	Пуговицы пластмассовые диаметром 20 мм	Для застегивания брюк
22	Пряжка однощелевая	Для крепления бретелей в полукомбинезоне
23	Пряжка двущелевая	Для регулирования длины бретелей, для регулирования прилегания полукомбинезона по линии талии
24	Пряжка самосброс	Для застёгивания пояса брюк
25	Фиксатор с двумя отверстиями	Для регулирования длины эластичного шнура
26	Нитки швейные армированные № 45 серые	Для изготовления костюмов
27	Нитки швейные армированные № 45 белые	Для настрачивания шевронов, именной ленты, инструкции по уходу за изделием, настрачивания световозвращающей ленты
28	Нитки швейные армированные № 45 черные	Для обмётывания срезов куртки, полукомбинезона, брюк, настрачивания застёжки текстильной
29	Стропа 40мм	Для изготовления съёмного пояса брюк

**Таблица 83**  
**Перечень тканей, материалов и фурнитуры для производства зимних моделей спецодежды для защиты от ОПЗ в фирменном стиле АЗК «Роснефть»**

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
1	Ткань верха основная цвет серый	Для изготовления куртки, полукомбинезона, брюк, жилета
2	Ткань флуоресцентная отделочная цвет жёлтый	Для изготовления куртки
3	Подкладка	Для изготовления куртки, полукомбинезона, брюк, жилета
4	Трикотажное полотно	Для манжет съёмной утеплённой подкладки куртки
5	Ткань ветрозащитная	Для ветрозащитной прокладки в куртку, полукомбинезон, брюки
6	Утеплитель 150 г/м <sup>2</sup>	Для изготовления притачной утепленной подкладки куртки, полукомбинезона, брюк, жилета
7	Утеплитель 100 г/м <sup>2</sup>	Для изготовления съёмной утепленной подкладки куртки, полукомбинезона, брюк
8	Спанбонд	Для антимиграционной прокладки в куртку, полукомбинезон, брюки
9	Пряжа № 60/2, цвет серый	Для изготовления свитера

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
10	Застежка – молния литьевая (тракторная) тип 8 двухзамковая разъёмная длиной 75 см	Для застёгивания куртки
11	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 4 однозамковая разъёмная длиной 40 см	Для пристегивания капюшона
12	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 18 см	Для застёгивания кармана левой полочки куртки
13	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая разъёмная длиной 50 см	Для застёгивания жилета
14	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 20 см	Для застёгивания карманов жилета
15	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 5 двухзамковая неразъёмная длиной 55 см	Для застёгивания полукомбинезона
16	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 20 см	Для застёгивания брюк
17	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 25 см	В боковые швы по низу полукомбинезона, брюк
18	Застежка текстильная шириной 16 мм	Для застёгивания центральной планки куртки, клапана кармана правой полочки, внутреннего кармана съёмной утеплённой подкладки
19	Застежка текстильная шириной 40 мм	Для застёгивания пат рукавов, концов капюшона, хлястика для газоанализатора, хлястика капюшона
20	Лента эластичная шириной 20 мм	Для баски в съёмную утеплённую подкладку куртки, в низ манжеты и штрипку съёмной утеплённой подкладки полукомбинезона и брюк
21	Лента эластичная шириной 35 мм	Для стягивания пояса полукомбинезона, регулирования бретелей полукомбинезона и брюк
22	Лента эластичная шириной 40 мм	Для стягивания спинки жилета
23	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов
24	Шнур эластичный диаметром 3 мм	Для регулирования лицевого выреза капюшона, низа куртки, изготовления навесных петель
25	Пуговицы пластмассовые диаметром 20 мм	Для застегивания брюк, пристегивания съёмной утеплённой подкладки куртки, брюк, полукомбинезона

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
26	Нитки швейные армированные № 45 серые	Для изготовления костюмов
27	Нитки швейные армированные № 45 белые	Для настрачивания шевронов, именной ленты, инструкции по уходу за изделием, настрачивания световозвращающей ленты
28	Нитки швейные армированные № 45 чёрные	Для изготовления притачной и съёмной утеплённых подкладок куртки, брюк, полукомбинезона, притачной утеплённой подкладки жилета, обмётывания петель и пришивания пуговиц, настрачивания застёжки текстильной
29	Нитки латексные 30 текс	Для формирования заработка в свитере
30	Лента киперная шириной 10 мм	Для обработки плечевых швов свитера
31	Фиксатор с двумя отверстиями	Для регулирования длины эластичного шнура в куртке
32	Стропа 40мм	Для изготовления бретелей и съёмного пояса брюк
33	Люверсы, диаметром 5 мм	Для вывода шнура эластичного по низу куртки
34	Пряжка двухщелевая	Для регулирования длины бретелей полукомбинезона и брюк
35	Пряжка однощелевая	Для крепления бретелей в полукомбинезоне и брюках
36	Пряжка самосброс	Для застёгивания пояса брюк

**Таблица 84**

**Перечень тканей, материалов и фурнитуры для производства летних моделей спецодежды для защиты от ОПЗ в фирменном стиле «Пожарная безопасность»**

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
1	Ткань верха основная цвет серый	Для изготовления куртки, полукомбинезона/брюк
2	Ткань верха основная цвет серый	Для изготовления рубашки
3	Ткань верха отделочная цвет чёрный	Для изготовления куртки, полукомбинезона, брюк
4	Ткань верха отделочная цвет жёлтый	Для изготовления куртки
5	Клеевой прокладочный материал (дублерин)	Для дублирования деталей воротника, стойки воротника, клапанов, манжет рубашки
6	Застежка – молния литьевая (тракторная) тип 5 двухзамковая разъёмная длиной 70 см	Для застёгивания куртки
7	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 4 однозамковая разъёмная длиной 35 см	Для пристегивания капюшона в женских костюмах
8	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 4 однозамковая разъёмная длиной	Для пристегивания капюшона в мужских костюмах

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
	40 см	
9	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 5 двухзамковая неразъёмная длиной 50 см	Для застёгивания полукombineзона в мужских костюмах
10	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 50 см	Для застёгивания полукombineзона в женских костюмах
11	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 18 см	Для застёгивания брюк
12	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 16 см	Для застёгивания нагрудного кармана левой полочки куртки
13	Застёжка текстильная шириной 16 мм	Для застёгивания центральной планки куртки, клапана кармана правой полочки
14	Застёжка текстильная шириной 40 мм	Для застёгивания хлястиков: манжет, капюшона, пояса полукombineзона, хлястика для газоанализатора
15	Лента эластичная шириной 30 мм	Для регулирования пояса брюк
16	Лента эластичная шириной 35 мм	Для регулирования бретелей полукombineзона
17	Лента эластичная шириной 40 мм	Для регулирования пояса полукombineзона, манжет рукавов
18	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов
19	Шнур эластичный диаметром 3 мм	Для регулирования лицевого выреза капюшона, низа куртки
20	Люверсы, диаметром 5 мм	Для вывода шнура эластичного по низу куртки, лицевому вырезу капюшона
21	Пуговицы пластмассовые диаметром 11 мм	Для застёгивания борта, манжет и шлицы рукавов, стойки воротника рубашки
22	Пуговицы пластмассовые диаметром 20 мм	Для застегивания брюк
23	Пряжка однощелевая	Для крепления бретелей в полукombineзоне
24	Пряжка двущелевая	Для регулирования длины бретелей, для регулирования прилегания полукombineзона по линии талии
25	Пряжка самосброс	Для застёгивания пояса брюк
26	Фиксатор с двумя отверстиями	Для регулирования длины эластичного шнура
27	Нитки швейные армированные № 45 серые	Для изготовления костюмов
28	Нитки швейные армированные № 45 серые	Для изготовления рубашек

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
29	Нитки швейные армированные № 45 белые	Для настрачивания шевронов, именной ленты, инструкции по уходу за изделием, настрачивания световозвращающей ленты
30	Нитки швейные армированные № 45 чёрные	Для обмётывания срезов куртки, полукombineзона, брюк, настрачивания застёжки текстильной
31	Стропа 40мм	Для изготовления съёмного пояса брюк

Таблица 85

**Перечень тканей, материалов и фурнитуры для производства моделей спецодежды для защиты от пониженных температур и ОПЗ в фирменном стиле «Пожарная безопасность»**

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
1	Ткань верха основная цвет серый	Для изготовления куртки, полукombineзона, брюк, жилета
2	Ткань верха отделочная цвет чёрный	Для изготовления куртки, полукombineзона, брюк, жилета
3	Ткань верха отделочная цвет жёлтый	Для изготовления куртки, полукombineзона, брюк
4	Подкладка	Для изготовления куртки, полукombineзона, брюк, жилета
5	Трикотажное полотно	Для манжет съёмной утеплённой подкладки куртки
6	Ткань ветрозащитная	Для ветрозащитной прокладки в куртку, полукombineзон, брюки
7	Утеплитель 150 г/м <sup>2</sup>	Для изготовления притачной утепленной подкладки куртки, полукombineзона, брюк, жилета
8	Утеплитель 100 г/м <sup>2</sup>	Для изготовления съёмной утепленной подкладки куртки, полукombineзона, брюк
9	Спанбонд	Для антимиграционной прокладки в куртку, полукombineзон, брюки
10	Пряжа № 60/2, цвет серый	Для изготовления свитера
11	Застежка – молния литьевая (тракторная) тип 8 двухзамковая разъёмная длиной 75 см	Для застёгивания куртки
12	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 4 однозамковая разъёмная длиной 40 см	Для пристегивания капюшона
13	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 18 см	Для застёгивания кармана левой полочки куртки
14	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая разъёмная длиной 50 см	Для застёгивания жилета

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
15	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 20 см	Для застёгивания карманов жилета
16	Застежка-молния литъевая (тракторная) тип 5 двухзамковая неразъёмная длиной 55 см	Для застёгивания полукомбинезона
17	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 20 см	Для застёгивания брюк
18	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 25 см	В боковые швы по низу полукомбинезона, брюк
19	Застежка текстильная шириной 16 мм	Для застёгивания центральной планки куртки, клапана кармана правой полочки, внутреннего кармана съёмной утеплённой подкладки
20	Застежка текстильная шириной 40 мм	Для застёгивания пат рукавов, концов капюшона, хлястика для газоанализатора, хлястика капюшона
21	Лента эластичная шириной 20 мм	Для баски в съёмную утеплённую подкладку куртки, в низ манжеты и штрипку съёмной утеплённой подкладки полукомбинезона и брюк
22	Лента эластичная шириной 35 мм	Для стягивания пояса полукомбинезона, регулирования бретелей полукомбинезона и брюк
23	Лента эластичная шириной 40 мм	Для стягивания спинки жилета
24	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов
25	Шнур эластичный диаметром 3 мм	Для регулирования лицевого выреза капюшона, низа куртки, изготовления навесных петель
26	Пуговицы пластмассовые диаметром 20 мм	Для застегивания брюк, пристёгивания съёмной утеплённой подкладки куртки, брюк, полукомбинезона
27	Нитки швейные армированные № 45 серые	Для изготовления костюмов
28	Нитки швейные армированные № 45 белые	Для настрачивания шевронов, именной ленты, инструкции по уходу за изделием, настрачивания световозвращающей ленты
29	Нитки швейные армированные № 45 чёрные	Для изготовления притачной и съёмной утеплённых подкладок куртки, брюк, полукомбинезона, притачной утеплённой подкладки жилета, обмётывания петель и пришивания пуговиц, настрачивания застёжки текстильной

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
30	Нитки латексные 30 текс	Для формирования заработка в свитере
31	Лента киперная шириной 10 мм	Для обработки плечевых швов свитера
32	Фиксатор с двумя отверстиями	Для регулирования длины эластичного шнура в куртке
33	Стропа 40мм	Для изготовления бретелей и съёмного пояса брюк
34	Люверсы, диаметром 5 мм	Для вывода шнура эластичного по низу куртки
35	Пряжка двущелевая	Для регулирования длины бретелей полукombineзона и брюк
36	Пряжка однощелевая	Для крепления бретелей в полукombineзоне и брюках
37	Пряжка самосброс	Для застёгивания пояса брюк

**Таблица 86**  
**Перечень тканей, материалов и фурнитуры для производства летних моделей спецодежды для защиты от ОПЗ в фирменном стиле «Охрана»**

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
1	Ткань верха основная цвет серый	Для изготовления куртки, полукombineзона/брюк
2	Ткань верха основная цвет серый	Для изготовления рубашки
3	Ткань верха отделочная цвет чёрный	Для изготовления куртки, полукombineзона, брюк
4	Клеевой прокладочный материал (дублерин)	Для дублирования деталей воротника, стойки воротника, клапанов, манжет рубашки
5	Застежка – молния литьевая (тракторная) тип 5 двухзамковая разъёмная длиной 70 см	Для застёгивания куртки
6	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 4 однозамковая разъёмная длиной 35 см	Для пристегивания капюшона в женских костюмах
7	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 4 однозамковая разъёмная длиной 40 см	Для пристегивания капюшона в мужских костюмах
8	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 5 двухзамковая неразъёмная длиной 50 см	Для застёгивания полукombineзона в мужских костюмах
9	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 50 см	Для застёгивания полукombineзона в женских костюмах

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
10	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 18 см	Для застёгивания брюк
11	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 16 см	Для застёгивания нагрудного кармана левой полочки куртки
12	Застёжка текстильная шириной 16 мм	Для застёгивания центральной планки куртки, клапана кармана правой полочки
13	Застёжка текстильная шириной 40 мм	Для застёгивания хлястиков: манжет, капюшона, пояса полукомбинезона, хлястика для газоанализатора
14	Лента эластичная шириной 30 мм	Для регулирования пояса брюк
15	Лента эластичная шириной 35 мм	Для регулирования бретелей полукомбинезона
16	Лента эластичная шириной 40 мм	Для регулирования пояса полукомбинезона, манжет рукавов
17	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов
18	Шнур эластичный диаметром 3 мм	Для регулирования лицевого выреза капюшона, низа куртки
19	Люверсы, диаметром 5 мм	Для вывода шнура эластичного по низу куртки, лицевому вырезу капюшона
20	Пуговицы пластмассовые диаметром 11 мм	Для застёгивания борта, манжет и шлицы рукавов, стойки воротника рубашки
21	Пуговицы пластмассовые диаметром 20 мм	Для застёгивания брюк
22	Пряжка однощелевая	Для крепления бретелей в полукомбинезоне
23	Пряжка двущелевая	Для регулирования длины бретелей, для регулирования прилегания полукомбинезона по линии талии
24	Пряжка самосброс	Для застёгивания пояса брюк
25	Фиксатор с двумя отверстиями	Для регулирования длины эластичного шнура
26	Нитки швейные армированные № 45 серые	Для изготовления костюмов
27	Нитки швейные армированные № 45 серые	Для изготовления рубашек
28	Нитки швейные армированные № 70 белые	Для настрачивания шевронов, именной ленты, инструкции по уходу за изделием, настрачивания световозвращающей ленты
29	Нитки швейные армированные № 45 чёрные	Для обмётывания срезов куртки, полукомбинезона, брюк, настрачивания застёжки текстильной

**Таблица 87**  
**Перечень тканей, материалов и фурнитуры для производства моделей спецодежды для защиты от пониженных температур и ОПЗ в фирменном стиле «Охрана»**

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
1	Ткань верха основная цвет серый	Для изготовления куртки, полукомбинезона, брюк, жилета
2	Ткань верха отделочная цвет чёрный	Для изготовления куртки, полукомбинезона, брюк, жилета
3	Подкладка	Для изготовления куртки, полукомбинезона, брюк, жилета
4	Трикотажное полотно	Для манжет съёмной утеплённой подкладки куртки
5	Ткань ветрозащитная	Для ветрозащитной прокладки в куртку, полукомбинезон, брюки
6	Утеплитель 150 г/м <sup>2</sup>	Для изготовления притачной утепленной подкладки куртки, полукомбинезона, брюк, жилета
7	Утеплитель 100 г/м <sup>2</sup>	Для изготовления съёмной утепленной подкладки куртки, полукомбинезона, брюк
8	Спанбонд	Для антимиграционной прокладки в куртку, полукомбинезон, брюки
9	Пряжа № 60/2	Для изготовления свитера
10	Застежка – молния литьевая (тракторная) тип 8 двухзамковая разъёмная длиной 75 см	Для застёгивания куртки
11	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 4 однозамковая разъёмная длиной 40 см	Для пристегивания капюшона
12	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 18 см	Для застёгивания кармана левой полочки куртки
13	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая разъёмная длиной 50 см	Для застёгивания жилета
14	Застежка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 20 см	Для застёгивания карманов жилета
15	Застежка-молния литьевая (тракторная) тип 5 двухзамковая неразъёмная длиной 55 см	Для застёгивания полукомбинезона
16	Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 20 см	Для застёгивания брюк
17	Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 25 см	В боковые швы по низу полукомбинезона, брюк
18	Застёжка текстильная шириной 16 мм	Для застёгивания центральной планки куртки, клапана кармана правой полочки, внутреннего кармана съёмной утеплённой подкладки

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
19	Застёжка текстильная шириной 40 мм	Для застёгивания пат рукавов, концов капюшона, хлястика для газоанализатора, хлястика капюшона
20	Лента эластичная шириной 20 мм	Для баски в съёмную утеплённую подкладку куртки, в низ манжеты и штрипку съёмной утеплённой подкладки полукомбинезона и брюк
21	Лента эластичная шириной 35 мм	Для стягивания пояса полукомбинезона, регулирования бретелей полукомбинезона и брюк
22	Лента эластичная шириной 40 мм	Для стягивания спинки жилета
23	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов
24	Шнур эластичный диаметром 3 мм	Для регулирования лицевого выреза капюшона, низа куртки, изготовления навесных петель
25	Пуговицы пластмассовые диаметром 20 мм	Для застегивания брюк, пристёгивания съёмной утеплённой подкладки куртки, брюк, полукомбинезона
26	Нитки швейные армированные №45 серые	Для изготовления костюмов
27	Нитки швейные армированные №45 белые	Для настрачивания шевронов, именной ленты, инструкции по уходу за изделием, световозвращающей ленты
28	Нитки швейные армированные №45 черные	Для изготовления притачной и съёмной утеплённых подкладок куртки, брюк, полукомбинезона, притачной утеплённой подкладки жилета, обмётывания петель и пришивания пуговиц, настрачивания застёжки текстильной
29	Нитки латексные 30 текс	Для формирования заработка в свитере
30	Лента киперная шириной 10 мм	Для обработки плечевых швов свитера
31	Фиксатор с двумя отверстиями	Для регулирования длины эластичного шнура в куртке
32	Стропа 40 мм	Для изготовления бретелей и съёмного пояса брюк
33	Люверсы, диаметром 5 мм	Для вывода шнура эластичного по низу куртки
34	Пряжка двухщелевая	Для регулирования длины бретелей полукомбинезона и брюк
35	Пряжка однощелевая	Для крепления бретелей в полукомбинезоне и брюках

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
36	Пряжка самосброс	Для застёгивания пояса брюк

**Таблица 88**  
**Перечень тканей, материалов и фурнитуры для производства летних моделей спецодежды для защиты от ОПЗ в фирменном стиле «ВР»**

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
1	Ткань верха основная цвет зелёный	Для изготовления куртки, полукомбинезона,
2	Застёжка-молния литьевая (тракторная) тип 4 однозамковая разъёмная длиной 40 см	Для пристёгивания капюшона в мужском костюме
3	Застёжка-молния литьевая (тракторная) тип 4 однозамковая разъёмная длиной 35 см	Для пристёгивания капюшона в женском костюме
4	Застёжка – молния литьевая (тракторная) тип 5 двухзамковая разъёмная длиной 70 см	Для застёгивания куртки
5	Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 18 см	Для застёгивания прорезных карманов куртки
6	Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 18 см	Для застёгивания полукомбинезона в мужском костюме
7	Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 25 см	В боковые швы по низу полукомбинезона
8	Застёжка текстильная шириной 25 мм	Для застёгивания центральной планки куртки, воротника, клапанов прорезных карманов полочек, внутреннего кармана левой полочки, хлястиков рукавов
9	Лента эластичная шириной 35 мм	Для стягивания пояса полукомбинезона, регулирования бретелей полукомбинезона
10	Лента эластичная шириной 40 мм	Для стягивания пояса полукомбинезона, в манжеты рукавов
11	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов
12	Шнур эластичный диаметром 3 мм	Для регулирования лицевого выреза капюшона, низа и талии куртки
13	Пуговицы пластмассовые диаметром 20 мм	Для застегивания боковой застёжки полукомбинезона
14	Нитки вышивальные № 75-90 зелёные	Для вышивки логотипа
15	Нитки вышивальные № 75-90 светло-зелёные	Для вышивки логотипа

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
16	Нитки вышивальные № 75-90 жёлтые	Для вышивки логотипа
17	Нитки вышивальные № 75-90 белые	Для вышивки логотипа
18	Нитки швейные армированные № 45 зелёные	Для обметывания срезов, изготовления костюма
19	Нитки швейные армированные № 45 черные	Для настрачивания застёжки текстильной на куртке
20	Нитки швейные армированные № 45 белые	Для настрачивания шевронов, именной ленты в куртке, полукombineзоне и настрачивания инструкции по уходу за изделием в куртке, световозвращающей ленты
21	Фиксатор с двумя отверстиями	Для регулирования длины шнура эластичного в куртке
22	Люверсы диаметром 5 мм	Для вывода шнура эластичного
23	Пряжка двухщелевая	Для регулирования длины бретелей полукombineзона
24	Пряжка однощелевая	Для крепления бретелей в полукombineзоне

**Таблица 89**

**Перечень тканей, материалов и фурнитуры для производства моделей спецодежды для защиты от пониженных температур и ОПЗ в фирменном стиле «ВР»**

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
1	Ткань верха основная цвет зелёный	Для изготовления куртки, жилета, полукombineзона,
2	Полотно трикотажное флисовое	Для изготовления нижнего воротника, укороченной планки, подкладки капюшона
3	Подкладка	Для изготовления куртки, жилета, полукombineзона
4	Трикотажное полотно	Для манжет притачной утеплённой подкладки куртки
5	Ткань ветрозащитная	Для ветрозащитной прокладки в куртку, полукombineзон
6	Спандбон	Для антимиграционной прокладки в куртку, жилет, полукombineзон
7	Утеплитель 150 г/м <sup>2</sup>	Для изготовления притачной утепленной подкладки куртки, полукombineзона, жилета
8	Застёжка – молния литъевая (тракторная) тип 8 двухзамковая разъёмная длиной 75 см	Для застёгивания куртки

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
9	Застёжка-молния литьева (тракторная) тип 4 однозамковая разъёмная длиной 40 см	Для пристёгивания капюшона
10	Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 20 см	Для застёгивания прорезных карманов куртки, жилета
11	Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая разъёмная длиной 50 см	Для застёгивания жилета
12	Застёжка-молния литьева (тракторная) тип 5 двухзамковая неразъёмная длиной 55 см	Для застёгивания полукombineзона
13	Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 16 см	Для застёгивания прорезных карманов полукombineзона
14	Застёжка-молния спиральная (витая) тип 5 однозамковая неразъёмная длиной 25 см	В боковые швы по низу полукombineзона
15	Застёжка текстильная шириной 25 мм	Для застёгивания центральной планки куртки, концов капюшона, клапанов прорезных карманов полочек, внутреннего кармана притачной утеплённой подкладки куртки
16	Лента эластичная шириной 20 мм	Для баски притачной утеплённой подкладки куртки, в низ манжеты притачной утеплённой подкладки полукombineзона
17	Лента эластичная шириной 35 мм	Для стягивания пояса полукombineзона, регулирования бретелей полукombineзона
18	Лента эластичная шириной 40 мм	Для стягивания спинки жилета
19	Лента световозвращающая шириной 50 мм	Для сигнальных элементов
20	Шнур эластичный диаметром 3 мм	Для лицевого выреза капюшона, низа и талии куртки, изготовления навесных петель для пристёгивания жилета
21	Пуговицы пластмассовые диаметром 20 мм	Для застёгивания центральной потайной застёжки куртки, пристёгивания жилета к утеплённой подкладке куртки
22	Нитки вышивальные № 75-90 зелёные	Для вышивки логотипа
23	Нитки вышивальные № 75-90 светло-зелёные	Для вышивки логотипа
24	Нитки вышивальные № 75-90 жёлтые	Для вышивки логотипа
25	Нитки вышивальные № 75-90 белые	Для вышивки логотипа

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	НАЗНАЧЕНИЕ МАТЕРИАЛА
1	2	3
26	Нитки швейные армированные № 45 черные	Для стачивания срезов притачной утепленной подкладки куртки, полукombineзона, жилета, настрачивания застёжки текстильной на куртке, жилете
27	Нитки швейные армированные № 45 белые	Для настрачивания шевронов, именной ленты куртке, полукombineзоне жилете и настрачивания инструкции по уходу за изделием в куртке, световозвращающей ленты
28	Нитки швейные армированные № 45 зеленые	Для изготовления костюма
29	Фиксатор с двумя отверстиями	Для регулирования длины шнура эластичного в куртке
30	Люверсы диаметром 5 мм	Для вывода шнура эластичного
31	Пряжка двухщелевая	Для регулирования длины бретелей полукombineзона
32	Пряжка однощелевая	Для крепления бретелей в полукombineзоне

## ПРИЛОЖЕНИЕ 7. РАСШИФРОВКА УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ НАИМЕНОВАНИЯ МОДЕЛЕЙ (справочное)

Таблица 90

**Расшифровка условных обозначений наименования моделей специальной одежды**

РН	Стиль «Роснефть»
ПС	Стиль АЗК «Роснефть»
ПБ	Стиль «Пожарная безопасность»
ОХ	Стиль «Охрана»
ВР	Стиль «ВР»
Зми	От общих производственных загрязнений и механических воздействий (истираний)
Тн2	От пониженных температур 2 класс защиты (для эксплуатации в I-II, III климатических поясах)
Тн4	От пониженных температур 4 класс защиты (для эксплуатации в IV и «особом» климатических поясах)
Тр2	От искр и брызг расплавленного металла 2 класса защиты
Тр3	От искр и брызг расплавленного металла 3 класса защиты
Нс3	От нефти и нефтепродуктов 3 класса защиты
Бнк	От вредных биологических факторов-насекомых (клещей)
Вн3	Одежда водонепроницаемая 3 класса защиты
Со2	Одежда сигнальная 2 класса защиты
То	Из огнестойких материалов
Тот	От кратковременного воздействия открытого пламени и конвективной теплоты
Эс	Из антиэлектростатических материалов
ПК	Костюм с полукомбинезоном
БР	Костюм с брюками
Хоз	Для хозяйственных работ
Лаб	Для лабораторных работ
ХБ	Из хлопчатобумажных материалов
ХС	Из смешанных материалов
ХМ	Из материалов из химических волокон
Иск.мех	Из искусственного меха
Нат.мех	Из натурального меха
ИТР*	Для инженерно-технических работников
м	Мужские
ж	Женские
<p>* Модели, предназначенные для рабочих, не имеют в условном обозначении указание на назначение.</p> <p>Например, РН_ЗМи_ПК_ХБТо_м – для рабочих; РН_ЗМи_ПК_ХБТо_ИТРм – для ИТР.</p> <p>Спецодежду, в зависимости от вида нефтепродуктов, подразделяют на три класса защиты:</p> <p>1-й - спецодежда для защиты от нефтепродуктов легких фракций (Нл); 2-й - спецодежда для защиты от нефтепродуктов тяжелых фракций и нефтяных масел (Нм);</p>	

3-й - спецодежда для защиты от сырой нефти (Нс).

## ПРИЛОЖЕНИЕ 8. ФОРМА АНКЕТЫ УЧАСТНИКА ИСПЫТАНИЙ ОБРАЗЦА СИЗ

Таблица 91

№ П/П	ВОПРОС	КРИТЕРИИ	ОТВЕТ		ЗАМЕТКА
			ДА	НЕТ	
1	2	3	4	5	6
1	Отсутствуют ли у СИЗ острые и жёсткие края, торчащие концы проволоки, грубые поверхности или иные детали и элементы на изнаночной или лицевой поверхности, способные причинить вред потребителю или другим лицам?	СИЗ подлежат органолептическому контролю, с целью подтверждения отсутствия вышеперечисленных элементов (деталей), способных причинить вред.			
2	Можно ли надевать и снимать СИЗ без затруднений?	Простота надевания и снятия СИЗ; Не вызывает ли СИЗ дискомфорта, не препятствует ли СИЗ глубокому дыханию и не вызывает ли затруднений кровообращения где-либо; Конструкция СИЗ, например, имеют ли проймы, места соединения (например для спецодежды: шаговых и среднего швов), правильные пропорции и расположение.			
3	Можно ли пользоваться застёжками, средствами подгонки и фиксирующими элементами без затруднений?	Наличие достаточного диапазона средств подгонки; Простота в применении и надёжность застёжек и средств подгонки; Достаточно ли прочны застёжки, средства подгонки и фиксирующие элементы для возможного противодействия силам, возникающим при движении тела.			
4	Можно ли без затруднений выполнять следующие действия?	Стоять, сидеть, ходить, подниматься и спускаться по лестнице; Поднимать обе руки над головой; Наклоняться вперед и поднимать небольшой предмет, например, карандаш; Для спец одежды: длина рукавов и штанин не должна мешать движению рук и ног; Спецодежда не должна быть чрезмерно свободной и развеваться, либо перемещаться независимо и с причинением неудобств;			

		Не должно возникать неожиданных и непредусмотренных открытых зазоров между одним или различными элементами СИЗ; Какие-либо необоснованные ограничения.			
5	Закрывает ли СИЗ защищаемую часть тела и обеспечивает ли указанную защиту при движении?	Полнота охвата любых защищаемых частей тела материалами или особыми элементами конструкции с СИЗ; Сохранение защищенности во время прогнозируемых предельных движений.			
6	Совместима ли данные СИЗ с другими средствами индивидуальной защиты комплекта?	Некоторые виды СИЗ, например, спецодежда, обычно надеваемая в составе комплекта, должна быть совместима с представленными образцами остальных СИЗ комплекта; Надевание и снятие других видов СИЗ в комплекте со спецодеждой, например, перчаток и ботинок, должно происходить без затруднений.			

## ПРИЛОЖЕНИЕ 9. ФОРМЫ ПРОТОКОЛОВ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ИСПЫТАНИЙ

 <b>ПРОТОКОЛ</b> производственных испытаний <b>СПЕЦОДЕЖДЫ</b>		
Дата: ___ / ___ / 20__ г.		
Наименование СИЗ: _____		
Номер модели: _____ (например, РН_Нс3Тн2_БР_ХБТо_м)		
Производитель (поставщик): _____		
Предприятие: _____		
Подразделение (цех, участок): _____		
Технологические операции: _____		
Дата выдачи: ___ / ___ / 20__ г.		
Дата возврата: ___ / ___ / 20__ г.		
<b>Оценка защитных свойств спецодежды.</b> <b>Выберите одно из значений, отвечая на представленные вопросы <input checked="" type="checkbox"/></b>		
Критерии/характеристики*	Да	Нет
Размерный ряд поставщика (производителя) спецодежды соответствует ГОСТ и работнику испытываемому спецодежду	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Спецодежда стойкая к механическим воздействиям (разрыв швов или ткани, порезы, потертости)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Спецодежда стойкая к производственным загрязнениям и к воздействию масла и воды	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Спецодежда стойкая к воздействию нефти (только для костюмов нефтяника)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Спецодежда стойкая к воздействию атмосферных осадков (только для плащей, комплектов для защиты от воды и атмосферных осадков)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Спецодежда стойкая к воздействию ветра	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Спецодежда стойкая к воздействию пониженных температур (только для костюмов для защиты от пониженных температур)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Спецодежда стойкая к воздействию искр, брызг и расплавленного металла (только для костюмов «сварщика»)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
При поднятии рук куртка не поднимается выше уровня талии	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Утеплитель равномерно распределен по одежде до стирки (только для зимних костюмов)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Изменение защитных свойств спецодежды после стирки.</b>		
Размеры спецодежды не изменились после стирки (наличие усадки):	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Длина рукава от верхнего плечевого шва до обшлага рукава не изменилась	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> в пределах нормы (менее или равно ___%) <input type="checkbox"/> с превышением нормы (больше ___%)
Длина брючины от нижнего поясного шва до края брюк по внешней стороне не изменилась	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> в пределах нормы (менее или равно ___%) <input type="checkbox"/> с превышением нормы (больше ___%)

Расстояние между боковыми швами по поясу брюк не изменилось	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> в пределах нормы (менее или равно ___%) <input type="checkbox"/> с превышением нормы (больше %)
Свойства одежды после стирки не изменились: - цвет, - сохранность фурнитуры	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Толщина утеплителя не уменьшилась	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Распределение утеплителя по костюму после стирки равномерное	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Опишите условия стирки (чистки), которой подвергалась спецодежда в процессе производственных испытаний	<input type="checkbox"/> домашняя стирка <input type="checkbox"/> производственная стирка в ОГ <input type="checkbox"/> химчистка (силами подрядной организации) <input type="checkbox"/> стирка (силами подрядной организации) Количество стирок (чисток)	

\* если критерии/характеристики не применимы, то отметка в колонках «Да» и «Нет» не ставится.

**Типовой размерно-ростовочный ряд испытываемой спецодежды**

**1. Для мужчин: ГОСТ 31399-2009**  
 Направлен на испытания размер: (например, для первой полнотной группы: рост 182 см., обхват груди 100 см., обхват талии 78 см.)

**2. Для женщин: ГОСТ 31396-2009**  
 Направлен на испытания размер: (например, для нулевой полнотной группы: рост 164 см., обхват груди 92 см., обхват бедер 90 см.)

**Условия труда, при которых проводились испытания**

**1. Температура воздуха, осадки**

**2. Контакт с загрязнителями (указать какими, указать характер воздействия: брызги, контакт, обливание):**

**3. Продолжительность эксплуатации (смен, часов)**

**4. Преимущества спецодежды**

**5. Выявленные недостатки**

**Председатель комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
 (ФИО) (подпись) (дата)

**Члены комиссии**

20\_\_ г. \_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_  
 (ФИО) (подпись) (дата)

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
 (ФИО) (подпись) (дата)

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
 (ФИО) (подпись) (дата)



**ПРОТОКОЛ  
производственных испытаний  
СПЕЦИАЛЬНОЙ ОБУВИ**

Дата: \_\_\_/\_\_\_/20\_\_ г.

Наименование СИЗ: \_\_\_\_\_

Номер модели: \_\_\_\_\_ (например, ПБотинки ЗМи Кож S3 черн)

Производитель (поставщик): \_\_\_\_\_

Предприятие: \_\_\_\_\_

Подразделение (цех, участок): \_\_\_\_\_

Технологические операции: \_\_\_\_\_

Дата выдачи: \_\_\_/\_\_\_/20\_\_ г.

Дата возврата: \_\_\_/\_\_\_/20\_\_ г.

**Оценка защитных свойств спецодежды**

**Выберите одно из значений, отвечая на представленные вопросы**

Критерии/характеристики*	Да	Нет
Размерный ряд поставщика (производителя) спецобуви соответствует ГОСТ и работнику испытывающему спецобувь	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
В спецобувь вмонтирована полимерная антипрокольная стелька	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Спецобувь стойкая к механическим воздействиям (отсутствуют повреждения верха и низа спецобуви. Спецобувь в процессе носки не имеет повреждений: ниточных швов, материал верха (не лопнут и т.д.), низ обуви не отклеился, не расслоился и не рассыпался, не изтерся и т.д.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Спецобувь стойкая к производственным загрязнениям (вода, нефтепродукты, масла и т.д.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Спецобувь стойкая к воздействию пониженных температур (сохраняется эластичность верха и низа обуви), только для утепленной спецобуви	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Спецобувь теплая при воздействии пониженных температур (только для утепленной обуви)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Спецобувь комфортная, удобная в носке	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Спецобувь не скользит по промасленным поверхностям	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Спецобувь не скользит по снегу, льду, обледенелому грунту	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
В спецобуви комфортно, отсутствует потливость ног	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
В спецобуви не натираются пальцы ног от внутреннего жесткого подноса	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Случаев сквозного прокола подошвы не было	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Деформация после сушки спецобуви отсутствует	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Удалось выполнить следующие действия без проблем:		
Ходьба (в течение 5 мин. быстрым шагом, со скоростью 4-5 км/ч)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Подъем и спуск по лестнице (состоящей из (17±3) ступеней в течение 1 мин.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Приседание/принятие положения, стоя на колене	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

\* если критерии/характеристики не применимы, то отметка в колонках «Да» и «Нет» не ставится.

**Размер спецобуви направляемой на ПИ (нужное подчеркнуть):**

1. Для мужчин – 43 размер
2. Для женщин – 38 размер
- 3.

**Вес работника испытывающего спецобувь:**





**ПРОТОКОЛ  
производственных испытаний  
СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РУК**

Дата: \_\_\_/\_\_\_/20\_\_ г.

Наименование СИЗ: \_\_\_\_\_

Производитель  
(поставщик): \_\_\_\_\_

Предприятие: \_\_\_\_\_

Подразделение (цех,  
участок): \_\_\_\_\_

Технологические операции: \_\_\_\_\_

Дата выдачи: \_\_\_/\_\_\_/20\_\_ г.

Дата возврата: \_\_\_/\_\_\_/20\_\_ г.

**Оценка защитных свойств спецодежды**

Выберите одно из значений, отвечая на представленные вопросы

Критерии/характеристики*	Да	Нет
Размерный ряд поставщика (производителя) СИЗ рук соответствует ГОСТ и работнику испытывающему СИЗ рук	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗ рук стойкие к механическим воздействиям (порезы, проколы, истирания, разрыв)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗ рук стойкие к производственным загрязнениям (вода, нефтепродукты, масла и т.д.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗ рук стойкие к воздействию агрессивных сред (кислоты, щелочи, спирты, органические растворители), для СИЗ рассчитанных на защиту от данных агрессивных сред.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗ рук комфортны, удобны в носке	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗ рук не скользят по промасленным поверхностям	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗ рук стойкие к воздействию вибраций (только для СИЗ рук с защитой от вибрации)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗ рук стойкие к воздействию пониженных температур (только для зимних СИЗ рук)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗ рук стойкие к воздействию повышенных температур	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗ рук стойкие к воздействию искр и брызг расплавленного металла (только для СИЗ рук с защитой от искр и брызг расплавленного металла)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗ рук стойкие к воздействию конвективного тепла во время работы с предметами, нагретыми до 250...800С.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Отсутствуют деформации СИЗ рук после сушки	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Отсутствуют изменения СИЗ рук после стирки или чистки (синтетическая поверхность не полопалась, швы не разошлись и т.д.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

\* если критерии/характеристики не применимы, то отметка в колонках «Да» и «Нет» не ставится.

**Условия труда, при которых проводились испытания**

**1. Температура воздуха, осадки**

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**2. Контакт с загрязнителями (указать какими, указать характер воздействия: брызги, контакт, обливание):**

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_





**ПРОТОКОЛ  
производственных испытаний  
СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ КОЖИ РУК**

Дата: \_\_\_\_/\_\_\_\_/20\_\_ г.

Наименование СИЗ: \_\_\_\_\_

Производитель  
(поставщик): \_\_\_\_\_

Предприятие: \_\_\_\_\_

Подразделение (цех,  
участок): \_\_\_\_\_

Технологические операции: \_\_\_\_\_

Дата выдачи: \_\_\_\_/\_\_\_\_/20\_\_ г.

Дата возврата: \_\_\_\_/\_\_\_\_/20\_\_ г.

**Оценка защитных свойств спецодежды**

Выберите одно из значений, отвечая на представленные вопросы

Критерии/характеристики*	Да	Нет
СИЗ защиты кожи рук защищают руки от жиров, технических масел, смазок, сажи, лаков, красок, смол, нефтепродуктов, органических растворителей, углеводов и т.д. (веществ, нерастворяющихся в воде)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗ защиты кожи рук защищают руки от вредного воздействия воды и водных растворов различных веществ (водных растворов кислот, щелочей, солей и щелочемаслянных эмульсий)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗ защиты кожи рук очищают руки от трудно смываемых загрязнений (масла, смазки, нефтепродукты, лаки, краски, смолы, клен, битумы, силикон)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗ защиты кожи рук не оказывают токсического или аллергического действия на организм (отсутствует зуд, покраснения, сыпь и т.д.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗ защиты кожи рук легко наносятся, быстро впитываются, не создают неудобств при выполнении производственных операций	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗ защиты кожи рук наносятся равномерным тонким слоем, не дают трещин, и не осыпаются при высоких температурах, сохраняются на коже в течение рабочего дня	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗ защиты кожи рук не нарушают терморегуляцию кожи (отсутствует потливость, ощущения нагрева в области где на несена защита)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗ защиты кожи рук легко удаляются с кожи после окончания работы	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗ защиты кожи рук не изменяют своих свойств при хранении	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗ защиты кожи рук упакованы в удобную тару (тюбики, банки, бутылки, канистры, бочки)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Упаковка оборудована удобным дозатором (при наличии)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
К СИЗ защиты кожи рук прилагается инструкция с указанием назначения, правил применения, хранения, срока годности	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

\* если критерии/характеристики не применимы, то отметка в колонках «Да» и «Нет» не ставится.

**Условия труда, при которых проводились испытания**

**1. Температура воздуха, осадки**

**2. Продолжительность эксплуатации (смен, часов)**

<b>3. Преимущества</b>			
<b>4. Выявленные недостатки</b>			
<b>Председатель комиссии</b>		«__»	20__ г.
	(ФИО)	(подпись)	(дата)
<b>Члены комиссии</b>		«__»	20__ г.
	(ФИО)	(подпись)	(дата)
		«__»	20__ г.
	(ФИО)	(подпись)	(дата)
		«__»	20__ г.
	(ФИО)	(подпись)	(дата)



**ПРОТОКОЛ  
производственных испытаний  
СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ОРГАНА СЛУХА**

Дата: \_\_\_\_/\_\_\_\_/20\_\_ г.

Наименование СИЗ: \_\_\_\_\_

Производитель (поставщик): \_\_\_\_\_

Предприятие: \_\_\_\_\_

Подразделение (цех,

участок): \_\_\_\_\_

Технологические операции: \_\_\_\_\_

Дата выдачи: \_\_\_\_/\_\_\_\_/20\_\_ г.

Дата возврата: \_\_\_\_/\_\_\_\_/20\_\_ г.

**Оценка защитных свойств спецодежды**

Выберите одно из значений, отвечая на представленные вопросы

**Для противошумных вкладышей (беруши)**

Критерии/характеристики*	Да	Нет
Беруши не вызывают раздражение, повреждение кожи органов слуха;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Беруши устойчивы к механическим воздействиям (материал беруш не ломается, не рвется и т.д.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Беруши сохраняют защитные свойства после чистки	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
На берушах отсутствуют деформации, разрывы, трещины после чистки	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
На берушах отсутствуют деформации после носки (беруши плотно прилегают к органу слуха)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Беруши удобной конструкции (легко снимать, одевать, носить)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Беруши поглощают шум достаточно для комфортной работы	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Для защитных наушников**

Защитные наушники устойчивы к механическим воздействиям (материал наушников не ломается, не рвется и т.д.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Защитные наушники сохраняют защитные свойства после чистки	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
На защитных наушниках отсутствуют деформации, разрывы, трещины после чистки	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
На защитных наушниках отсутствуют деформации после носки (наушники плотно прилегают к органу слуха)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Защитные наушники хорошо поглощают шум, достаточно для комфортной работы	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Механизм регулирования защитных наушников под размер головы удобный	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Конструкция защитных наушников удобна в работе и при носке	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Усилие прижатия защитных наушников достаточно для прилегания, шум не проходит, избыточного давления при носке не ощущается	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Защитные наушники не изменяют своих свойств при хранении в соответствии с требованиями завода изготовителя	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

\* если критерии/характеристики не применимы, то отметка в колонках «Да» и «Нет» не ставится.

**Условия труда, при которых проводились испытания**

**1. Температура воздуха, осадки**

Источник шума: \_\_\_\_\_

Характер шума (постоянный, непостоянный): \_\_\_\_\_

Уровень шума (дБ): \_\_\_\_\_

Частотные характеристики: \_\_\_\_\_

Частота и продолжительность работы в зоне с повышенном шумом в течение рабочей смены: \_\_\_\_\_

**2. Микроклиматические условия работы (работа в помещении, на улице, смешанный режим «улица/помещение», данные параметров микроклимата)**





**ПРОТОКОЛ  
производственных испытаний  
СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ГЛАЗ И ЛИЦА**

Дата: \_\_\_\_/\_\_\_\_/20\_\_ г.

Наименование СИЗ: \_\_\_\_\_

Производитель (поставщик): \_\_\_\_\_

Предприятие: \_\_\_\_\_

Подразделение (цех,

участок): \_\_\_\_\_

Технологические операции: \_\_\_\_\_

Дата выдачи: \_\_\_\_/\_\_\_\_/20\_\_ г.

Дата возврата: \_\_\_\_/\_\_\_\_/20\_\_ г.

**Оценка защитных свойств спецодежды**

**Выберите одно из значений, отвечая на представленные вопросы**

**Для защитных очков**

Критерии/характеристики*	Да	Нет
Стекла защитных очков не запотевают	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Стекла защитных очков не ограничивают поля зрения	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Стекла защитных очков хорошо пропускают свет (видимость днем при надетых защитных очках не меняется)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Стекла защитных очков не помутнели от использования во время работы	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Стекла защитных очков не искажают пространство	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
В закрытые защитные очки не проникают пыль, аэрозоли	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Отсутствует резь и «песок» в глазах после работы в защитных очках со светофильтром (только для очков со светофильтром, защита от излучений)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Защитные очки не трескаются, не запотевают, легко раскладываются душки защитных очков при работе на холоде	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Были ли механические воздействия на защитные очки во время испытаний (летающие частицы, брызги)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Имеется ли мягкая прокладка на переносье (для очков используемых при минусовых температурах обязательно)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Защитные очки удобны и комфортны в носке (регулировка креплений, дужек, переносья)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Защитные очки не давят в местах прилегания: в области носа, глаз, висков и ушей	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Защитные очки имеют механическую прочность (отсутствуют трещины, сколы, глубокие царапины во время носки и т.д.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Защитные очки химически стойкие к едким веществам (отсутствие помутнения линз, деформации дужек и переносицы от взаимодействия с нефтью, нефтепродуктами и т.д.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Линзы защитных очков стойкие к мелким царапинам	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Для защитных щитков**

Экран защитного щитка стойкий к механическим воздействиям летающих частиц (отсутствуют трещины, сколы, глубокие царапины во время носки и т.д.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Защитный щиток не трескается, экран защитного щитка не запотевают, легко поднимается/опускается при работе на холоде	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Экран защитного щитка хорошо пропускают свет (видимость днем при опущенном защитном щитке не меняется)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Экран защитного щитка не помутнел от использования во время работы	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Экран защитного щитка не искажают пространство	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Защитный щиток химически стойкий к едким веществам (отсутствие помутнения экрана, деформации дужек экрана от взаимодействия с нефтью, нефтепродуктами и т.д.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Отсутствует резь и «песок» в глазах после работы с опущенным защитным щитком со светофильтром (только для защитных щитков со светофильтром, защита от излучений)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Экран защитного щитка стойкий к мелким царапинам	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Регулировка наголовного крепления удобное, раскладывается без затруднений	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Механизм защитного щитка устойчиво фиксирует в закрытом и открытом состоянии экран защитного щитка	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

\* если критерии/характеристики не применимы, то отметка в колонках «Да» и «Нет» не ставится.

**Условия труда, при которых проводились испытания**

**1. Контакт средств защиты глаз и лица с вредными факторами**

Вещество (газ, пар, пыль): название, концентрация в воздухе рабочей зоны

Жидкость: название, концентрация

Механическое воздействие твердых летящих частиц:

Излучение:

Частота и продолжительность контакта в течение рабочей смены:

**2. Микроклиматические условия работы (работа в помещении, на улице, данные параметров микроклимата)**

**3. Продолжительность эксплуатации (смен, часов)**

**4. Преимущества**

**5. Выявленные недостатки**

**Председатель комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
 (ФИО) (подпись) (дата)

**Члены комиссии**

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
 (ФИО) (подпись) (дата)

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
 (ФИО) (подпись) (дата)

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
 (ФИО) (подпись) (дата)



**ПРОТОКОЛ  
производственных испытаний**

**СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ**

Дата: \_\_\_/\_\_\_/20\_\_ г.

Наименование СИЗ: \_\_\_\_\_

Производитель  
(поставщик): \_\_\_\_\_

Предприятие: \_\_\_\_\_

Подразделение (цех,  
участок): \_\_\_\_\_

Технологические операции: \_\_\_\_\_

Дата выдачи: \_\_\_/\_\_\_/20\_\_ г.

Дата возврата: \_\_\_/\_\_\_/20\_\_ г.

**Оценка защитных свойств**

Выберите одно из значений, отвечая на представленные вопросы

Критерии/характеристики	Да	Нет
Стекла СИЗОД не запотевают	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Стекла СИЗОД не ограничивают поля зрения	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Стекла СИЗОД не искажают пространство	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
В подмасочное пространство СИЗОД не проникают пыль, аэрозоли	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
В одетом СИЗОД легко разговаривать	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗОД надежно фиксируется в рабочем положении	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗОД не создает сопротивления воздушному потоку:		
• На вдохе;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
• На выдохе	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗОД стойкий к механическим воздействиям летящих частиц (отсутствуют трещины, сколы, порезы, глубокие царапины во время носки и т.д.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗОД химически стойкий к едким веществам (отсутствуют помутнения стекол, деформации маски, от взаимодействия с нефтью, нефтепродуктами и т.д.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
СИЗОД имеет удобную регулировку наголовного крепления	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Условия труда, при которых проводились испытания**

**1. Контакт средств защиты органов дыхания с вредными веществами**

Вещество (газ, пар, пыль): название, концентрация в воздухе рабочей зоны

Частота и продолжительность контакта в течение рабочей смены:

**2. Микроклиматические условия работы (работа в помещении, на улице, данные параметров микроклимата)**

**3. Продолжительность эксплуатации (смен, часов)**

**4. Преимущества**





**ПРОТОКОЛ  
производственных испытаний  
СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ГОЛОВЫ**

Дата: \_\_\_\_/\_\_\_\_/20\_\_ г.

Наименование СИЗ: \_\_\_\_\_

Производитель  
(поставщик): \_\_\_\_\_

Предприятие: \_\_\_\_\_

Подразделение (цех,  
участок): \_\_\_\_\_

Технологические операции: \_\_\_\_\_

Дата выдачи: \_\_\_\_/\_\_\_\_/20\_\_ г.

Дата возврата: \_\_\_\_/\_\_\_\_/20\_\_ г.

**Оценка защитных свойств**

Выберите одно из значений, отвечая на представленные вопросы

Критерии/характеристики	Да	Нет
Защитная каска имеет цельный корпус, козырек, поля, подбородочный ремешок	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Защитная каска имеет удобную внутреннюю оснастку (СИЗ головы надежно фиксируется на голове)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
В лобной части внутренней оснастки защитной каски имеется мягкая обивка впитывающая пот, обеспечивающая комфортность ношения	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Корпус защитной каски имеет вентиляционные отверстия	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Несущая/затылочная лента оборудована храповым механизмом затяжки/ослабления	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Подбородочный ремень защитной каски регулируется по длине	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Корпус защитной каски имеет технологические отверстия, пазы для крепления дополнительных СИЗ и сопутствующего оборудования (например, защитных наушников и т.д.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Внутренняя оснастка защитной каски амортизируется	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Защитная каска рассчитана к предельным температурам: от -50 градусов Цельсия до +50 градусов Цельсия (только для защитных касок рассчитанных на данный температурный диапазон)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Защитная каска рассчитана к предельным температурам: от -30 градусов Цельсия до +50 градусов Цельсия	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Защитная каска не прожигается и не деформируется от искр и брызг расплавленного металла	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Условия труда, при которых проводились испытания**

**1. Контакт средств защиты головы с вредными производственными факторами**

Механическое воздействие твердых летящих частиц:

Воздействие жидкостей:

Силовое воздействие:

Падение предметов:

Искры и брызги расплавленного металла:

**2. Микроклиматические условия работы (работа в помещении, на улице, данные параметров микроклимата)**



**ПРИЛОЖЕНИЕ 10. ФОРМА АКТА О РЕЗУЛЬТАТАХ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ИСПЫТАНИЯ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ**



**АКТ № \_\_\_\_\_  
о результатах производственного испытания  
средств индивидуальной защиты**

\_\_\_\_\_ (наименование предприятия)

**УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель предприятия**

\_\_\_\_\_ (ФИО)

\_\_\_\_\_ (подпись)

Дата: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / 20\_\_ г.

**Основание** \_\_\_\_\_  
(указание, распоряжение)

**Председатель комиссии** \_\_\_\_\_

- \_\_\_\_\_ (ФИО) \_\_\_\_\_ (должность)

**Члены комиссии** \_\_\_\_\_

- \_\_\_\_\_ (ФИО) \_\_\_\_\_ (должность)

- \_\_\_\_\_ (ФИО) \_\_\_\_\_ (должность)

- \_\_\_\_\_ (ФИО) \_\_\_\_\_ (должность)

**В период с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_ на предприятии**

**проводились производственные испытания образцов средств индивидуальной защиты**  
(указать тип, наименование СИЗ, производителя, поставщика, количество)

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Испытания проводились по следующим профессиям:**

(указать подразделение, профессию, количество человек, участвующих в испытаниях)

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**В период производственных испытаний выявлено следующее (указать по каждому виду СИЗ):**

**а) преимущества испытываемых СИЗ;**


**б) недостатки испытываемых СИЗ;**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**РЕШЕНИЕ КОМИССИИ**  
**по результатам производственного испытания средств индивидуальной защиты**

<i>Председатель комиссии</i>		«__»	
20__ г.	(ФИО)	(подпись)	(дата)
<i>Члены комиссии</i>		«__»	
20__ г.	(ФИО)	(подпись)	(дата)
		«__»	
20__ г.	(ФИО)	(подпись)	(дата)
		«__»	
20__ г.	(ФИО)	(подпись)	(дата)

## ПРИЛОЖЕНИЕ 12. ФОРМА ЗАЯВКИ НА ПРОВЕДЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ИСПЫТАНИЙ СИЗ

	<b>ЗАЯВКА</b> на проведение производственных испытаний СИЗ	
Дата: ____ / ____ / 20__ г. Производитель (поставщик): _____ Наименование СИЗ: _____		
Наименование СИЗ по классификации Положения: _____ Цель производственных испытаний: _____		
Предприятие: _____ Подразделение (цех, участок): _____ Профессии, рекомендованные для проведения испытаний: _____		
Количество: <input type="text"/> шт. (пар)		
<b>Обязательные Требования Положения СИЗ</b>	<b>Подтверждающий документ</b> (спецификация производителя, сертификат соответствия)	
<b>Преимущества продукта, предоставленного на испытания, по сравнению с применяющимися сейчас СИЗ</b>		
(ФИО, должность)	(подпись)	(контактный телефон)
М.П.		



## ПРИЛОЖЕНИЕ 14. МЕТОДИКА ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ СИЗ, НАПРАВЛЕННЫХ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ИСПЫТАНИЯ, КОРПОРАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

### ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Средства защиты, поступающие от поставщика (образцы СИЗ, предоставленные на испытания), должны соответствовать соответствующим для данного вида СИЗ корпоративным требованиям, установленным настоящим Положением.

Оценка соответствия СИЗ корпоративным требованиям проводится Комиссией по охране труда ОГ:

- при ПИ образцов СИЗ, предоставленных в первые;
- при анализе эффективности обеспечения СИЗ;
- при необходимости в ходе поставок СИЗ от поставщиков.

При осуществлении оценки соответствия СИЗ корпоративным требованиям в состав Комиссии по охране труда ОГ должны включаться работники Службы МТО ОГ, Службы ПБОТОС и производственных подразделений ОГ, применяющих СИЗ.

### ОБЪЕКТЫ ОЦЕНКИ

- специальная одежда;
- специальная обувь;
- СИЗ рук;
- СИЗ кожи рук;
- СИЗ органов слуха;
- СИЗ глаз и лица;
- СИЗ органов дыхания;
- СИЗ головы.

### ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ СИЗ, НАПРАВЛЯЕМЫХ НА ПИ, КОРПОРАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

Комиссия по охране труда ОГ осуществляет оценку соответствия корпоративным требованиям образцов СИЗ по результатам которого заполняется Протокол ([Приложение 15](#)). На основании результатов Оценки соответствия корпоративным требованиям образцов СИЗ, Комиссия по охране труда ОГ принимает решение о допуске образцов СИЗ к ПИ, фиксируя это в Протоколе ([Приложение 15](#)).

СИЗ, признанные по результатам оценки соответствия корпоративным требованиям образцов СИЗ, несоответствующими установленным требованиям, не допускаются к дальнейшим этапам ПИ.

Несоответствующие корпоративным требованиям СИЗ к ПИ не допускаются. Служба МТО ОГ несоответствующие СИЗ корпоративным требованиям возвращает поставщику (производителю) СИЗ.

Работники, привлекаемые к ПИ, должны быть проинформированы о порядке испытаний и ознакомлены с инструкцией по эксплуатации образцов СИЗ.



(дата)	_____	«___» _____ 200__ г.
	(ФИО)	(подпись)
(дата)	_____	«___» _____ 200__ г.
	(ФИО)	(подпись)



**ПРОТОКОЛ**  
оценки соответствия СИЗ, направленных на производственные  
испытания, корпоративным требованиям

Дата: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / 20\_\_ г.

Наименование СИЗ: *Костюмы из смесовых тканей для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий (мужские и женские)*

**Производитель (поставщик):** \_\_\_\_\_

**Предприятие:** \_\_\_\_\_

**Подразделение (цех, участок):** \_\_\_\_\_

**Количество:**  шт.

Обязательные Требования	Предоставленный образец (соответствует, не соответствует)	Подтверждающий документ (спецификация производителя, сертификат соответствия)
Костюм состоит из куртки и полукомбинезона (брюк).		Визуально
Состав ткани: Хлопкополиэфирная, содержание хлопка не менее 65%, антистатическая нить Минимальная плотность ткани: 245г/м <sup>2</sup> Ткань должна иметь маслородоотталкивающую отделку)		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)
Состав ткани (для огнестойких костюмов): 100% хлопок или термостойкие арамидные волокна, антистатическая нить Плотность ткани не менее 330 г/м <sup>2</sup> (200 г/м <sup>2</sup> для материала). Ткань должна иметь огнестойкую отделку, маслородоотталкивающую отделку Сертификация ткани		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)
Световозвращающие материалы шириной не менее 50,5 мм		Спецификация производителя Сертификат соответствия на световозвращающий материал
Цвета ткани		Согласно ТТ/СТО
Наличие корпоративной символики, правильность нанесения		Согласно ТТ/СТО
Сертификация изделия		Сертификат соответствия на изделие (ТТ/СТО)

**Решение о допуске образца СИЗ к дальнейшим этапам производственных испытаний**

**Председатель комиссии** \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)

**Члены комиссии** \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)

\_\_\_\_\_ « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)

\_\_\_\_\_ « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)



**ПРОТОКОЛ**  
оценки соответствия СИЗ, направленных на производственные  
испытания, корпоративным требованиям

Дата: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / 20\_\_ г.

Наименование СИЗ: Костюмы для защиты от нефти и нефтепродуктов

Производитель (поставщик): \_\_\_\_\_

Предприятие: \_\_\_\_\_

Подразделение (цех, участок): \_\_\_\_\_

Количество:  шт.

Обязательные Требования	Предоставленный образец (соответствует, не соответствует)	Подтверждающий документ (спецификация производителя, сертификат соответствия)
Костюм состоит из куртки и полукомбинезона или брюк.		Визуально
Состав ткани: Хлопкополиэфирная, содержание хлопка не менее 65%, антистатическая нить Минимальная плотность ткани: 245г/м <sup>2</sup> Ткань должна иметь маслостойкую отделку Сертификация ткани		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)
Состав ткани (для огнестойких костюмов): 100% хлопок или термостойкие арамидные волокна, антистатическая нить Плотность ткани не менее 330 г/м <sup>2</sup> (200 г/м <sup>2</sup> для материала). Ткань должна иметь огнестойкую отделку, маслостойкую отделку (МВО) Сертификация ткани		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)
Световозвращающие материалы шириной не менее 50,5 мм		Спецификация производителя Сертификат соответствия на световозвращающий материал
Цвета ткани		Согласно ТТ/СТО
Наличие корпоративной символики, правильность нанесения		Согласно ТТ/СТО
Сертификация изделия		Сертификат соответствия на изделие (ТТ/СТО)

**Решение о допуске образца СИЗ к дальнейшим этапам производственных испытаний**

**Председатель комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(ФИО) (подпись) (дата)

**Члены комиссии**

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(ФИО) (подпись) (дата)

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(ФИО) (подпись) (дата)

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(ФИО) (подпись) (дата)



**ПРОТОКОЛ**  
оценки соответствия СИЗ, направленных на производственные  
испытания, корпоративным требованиям

Дата: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / 20\_\_ г.

Наименование СИЗ: Костюмы для защиты от пониженных температур, общих производственных загрязнений и механических воздействий (мужские или женские)

**Производитель (поставщик):** \_\_\_\_\_

**Предприятие:** \_\_\_\_\_

**Подразделение (цех, участок):** \_\_\_\_\_

**Количество:**  шт.

Обязательные Требования	Предоставленный образец (соответствует, не соответствует)	Подтверждающий документ (спецификация производителя, сертификат соответствия)
Костюм состоит из куртки и полукомбинезона.		Визуально
Состав ткани: Хлопкополиэфирная, содержание хлопка не менее 65%, антистатическая нить Минимальная плотность ткани: 245г/м <sup>2</sup> Ткань должна иметь маслостойкую отделку Сертификация ткани		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)
Состав ткани (для огнестойких костюмов): 100% хлопок или термостойкие арамидные волокна, антистатическая нить Плотность ткани не менее 330 г/м <sup>2</sup> (200 г/м <sup>2</sup> для материала). Ткань должна иметь огнестойкую отделку, маслостойкую отделку (МВО) Сертификация ткани		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)
Световозвращающие материалы шириной не менее 50,5 мм		Спецификация производителя Сертификат соответствия на световозвращающий материал
Утеплитель:		Сертификат соответствия на утеплитель; Гигиенический сертификат на утеплитель (РФ); Заключение по результатам исследования теплоизоляции комплектов профессиональной одежды (РФ)
Цвета ткани		Согласно ТТ/СТО
Наличие корпоративной символики, правильность нанесения		Согласно ТТ/СТО
Сертификация изделия		Сертификат соответствия на изделие (ТТ/СТО)

**Решение о допуске образца СИЗ к дальнейшим этапам производственных испытаний**

**Председатель комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(ФИО) (подпись) (дата)

**Члены комиссии**

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(ФИО) (подпись) (дата)

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(ФИО) (подпись) (дата)

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(ФИО) (подпись) (дата)



**ПРОТОКОЛ**  
оценки соответствия СИЗ, направленных на производственные  
испытания, корпоративным требованиям

Дата: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / 20\_\_ г.

Наименование СИЗ: Ботинки / Сапоги кожаные с жестким подноском

Производитель (поставщик): \_\_\_\_\_

Предприятие: \_\_\_\_\_

Подразделение (цех,  
участок): \_\_\_\_\_

Количество:  шт.

Обязательные Требования	Предоставленный образец (соответствует, не соответствует)	Подтверждающий документ (спецификация производителя, сертификат соответствия)
Кожаные ботинки на шнурках с подноском из композиционного материала. <ul style="list-style-type: none"> <li>глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи;</li> <li>широкий мягкий задний манжет (кант).</li> </ul>		Визуально
Кожаные сапоги с подноском из композиционного материала. <ul style="list-style-type: none"> <li>регулируемое по ширине голенище;</li> <li>материал подошвы - полиуретан или нитрил.</li> <li>метод крепления подошвы - литевой или горячая вулканизация.</li> <li>мягкая прокладка под подноском;</li> <li>профиль подошвы, препятствующий скольжению;</li> <li>не съёмная полимерная антипрокольная стелька</li> <li>наличие противоскользящих вставок в подошве, которые распределены равномерно на ходовой поверхности подошвы (для зимней спецобуви)</li> </ul>		Визуально
Обязательная сертификация		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ

**Решение о допуске образца СИЗ к дальнейшим этапам производственных испытаний**

**Председатель комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(ФИО) (подпись)

(дата)

**Члены комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(ФИО) (подпись)

(дата)

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(ФИО) (подпись)

(дата)

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(ФИО) (подпись)

(дата)



**ПРОТОКОЛ**  
оценки соответствия СИЗ, направленных на производственные  
испытания, корпоративным требованиям

Дата: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / 20\_\_ г.

Наименование СИЗ: Ботинки / Сапоги кожаные утепленные с жестким подноском

Производитель (поставщик): \_\_\_\_\_

Предприятие: \_\_\_\_\_

Подразделение (цех,  
участок): \_\_\_\_\_

Количество:  шт.

Обязательные Требования	Предоставленный образец (соответствует, не соответствует)	Подтверждающий документ (спецификация производителя, сертификат соответствия)
Кожаные ботинки на шнурках с подноском из композиционного материала. <ul style="list-style-type: none"> <li>глухой клапан для защиты стопы от пыли и грязи;</li> <li>широкий мягкий задний манжет (кант);</li> <li>утеплитель - натуральный, искусственный мех, синтетические утепляющие материалы.</li> </ul>		Визуально
Кожаные сапоги с подноском из композиционного материала. <ul style="list-style-type: none"> <li>регулируемое по ширине голенище;</li> <li>утеплитель - натуральный, искусственный мех, синтетические утепляющие материалы, или многослойный вкладной чулок из натуральных или синтетических утепляющих материалов.</li> </ul>		Визуально
<ul style="list-style-type: none"> <li>материал подошвы - полиуретан или нитрил.</li> <li>метод крепления подошвы - литевой или горячая вулканизация.</li> <li>мягкая прокладка под подноском;</li> <li>профиль подошвы, препятствующий скольжению;</li> <li>не съёмная полимерная антипрокольная стелька</li> <li>наличие противоскользящих вставок в подошве, которые распределены равномерно на ходовой поверхности подошвы (для зимней спецобуви)</li> </ul>		Визуально
Заявленный температурный режим эксплуатации в пределах предполагаемых условий эксплуатации		Сертификат производителя
Обязательная сертификация		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ

**Решение о допуске образца СИЗ к дальнейшим этапам производственных испытаний**

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

<b>Председатель комиссии</b>	_____	« ____ » _____ 200__ г.
(дата)	(ФИО)	(подпись)
<b>Члены комиссии</b>	_____	« ____ » _____ 200__ г.
(дата)	(ФИО)	(подпись)
	_____	« ____ » _____ 200__ г.
(дата)	(ФИО)	(подпись)
	_____	« ____ » _____ 200__ г.
(дата)	(ФИО)	(подпись)



**ПРОТОКОЛ**  
оценки соответствия СИЗ, направленных на производственные  
испытания, корпоративным требованиям

Дата: \_\_\_/\_\_\_/20\_\_ г.

Наименование СИЗ: Перчатки трикотажные с полимерным покрытием

Производитель (поставщик): \_\_\_\_\_

Предприятие: \_\_\_\_\_

Подразделение (цех, участок): \_\_\_\_\_

Количество:  шт.

Обязательные Требования	Предоставленный образец (соответствует, не соответствует)	Подтверждающий документ (спецификация производителя, сертификат соответствия)
Перчатки пятипалые шитые из трикотажного полотна, с вязаными манжетами или притачными крагами, обтачанными тесьмой, и полимерным покрытием. <ul style="list-style-type: none"> <li>длина перчаток 250...320 мм.</li> <li>основа: хлопчатобумажный трикотаж с антибактериальной обработкой.</li> <li>покрытие – нитрилбутадиеновое.</li> </ul>		Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)
Перчатки должны обладать повышенной стойкостью к истиранию проколам и порезам <ul style="list-style-type: none"> <li>уровень износоустойчивости 4.</li> <li>уровень устойчивости к порезам 2.</li> <li>антистатические свойства (соответствие ГОСТ 12.4.124-83)</li> </ul>		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ
Обязательное соответствие стандартам: <ul style="list-style-type: none"> <li>ГОСТ 12.4.010-75</li> <li>ГОСТ 12.4.183-91</li> </ul>		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ

**Решение о допуске образца СИЗ к дальнейшим этапам производственных испытаний**

**Председатель комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(ФИО) (подпись)

(дата)

**Члены комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(ФИО) (подпись)

(дата)

\_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(ФИО) (подпись)

(дата)

\_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(ФИО) (подпись)

(дата)



**ПРОТОКОЛ**  
оценки соответствия СИЗ, направленных на производственные  
испытания, корпоративным требованиям

Дата: \_\_\_ / \_\_\_ / 20\_\_ г.

Наименование СИЗ: Перчатки защитные с полимерным покрытием, морозостойкие

Производитель (поставщик): \_\_\_\_\_

Предприятие: \_\_\_\_\_

Подразделение (цех, участок): \_\_\_\_\_

Количество:  шт.

Обязательные Требования	Предоставленный образец (соответствует, не соответствует)	Подтверждающий документ (спецификация производителя, сертификат соответствия)
<p>Перчатки пятипалые плеченные на утепленной основе, с трикотажными манжетами или короткой жесткой крагой, с гладкой и шероховатой поверхностью.</p> <p>Длина от 265 мм до 305 мм;</p> <p>Основа: хлопчатобумажный трикотаж с односторонним начесом и антибактериальной обработкой.</p> <p>Покрытие – поливинилхлорид с добавлением латекса и изопренового каучука.</p> <p>Используются с утепляющими вкладышами – перчатками из шерстяных или синтетических волокон.</p>		Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)
<p>Перчатки должны обладать повышенной стойкостью к истиранию проколам и порезам</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• уровень износоустойчивости 3.</li> <li>• уровень прокола 1.</li> <li>• уровень устойчивости к разрыву 4.</li> <li>• антистатические свойства (соответствие ГОСТ 12.4.124-83).</li> <li>• температура использования 0..-450С</li> </ul>		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ
<p>Обязательное соответствие стандартам:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ГОСТ 12.4.010-75</li> <li>• ГОСТ 12.4.101-93</li> </ul>		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ

**Решение о допуске образца СИЗ к дальнейшим этапам производственных испытаний**

**Председатель комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)

**Члены комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)

\_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)

\_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)



**ПРОТОКОЛ**  
оценки соответствия СИЗ, направленных на производственные  
испытания, корпоративным требованиям

Дата: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / 20\_\_ г.

Наименование СИЗ: Перчатки антивибрационные

Производитель (поставщик): \_\_\_\_\_

Предприятие: \_\_\_\_\_

Подразделение (цех, участок): \_\_\_\_\_

Количество:  шт.

Обязательные Требования	Предоставленный образец (соответствует, не соответствует)	Подтверждающий документ (спецификация производителя, сертификат соответствия)
<p>Пятипалые перчатки шитые, с подкладкой и вибродемпфирующей прокладкой, на запястье с ладонной стороны стянуты эластичной тесьмой, с тыльной стороны имеют текстильную застежку.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Толщина ладонной части перчатки 7,5мм;</li> <li>Длина 240мм;</li> <li>Основа: искусственная кожа.</li> <li>Покрытие – нитрилбутадиенкаучук.</li> <li>Подкладка – трикотажное полотно, дублированное тонким слоем поролона.</li> <li>Прокладка вибродемпфирующая.</li> </ul>		Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)
<p>Перчатки должны обладать повышенной стойкостью к истиранию проколам и порезам</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>уровень износоустойчивости 3.</li> <li>уровень устойчивости к разрыву 2.</li> </ul>		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ
<p>Обязательное требование по снижению вибрации:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>низкочастотные колебания (до 31,5 Герц) - на 90%</li> <li>среднечастотные колебания (от 31,5 до 200 герц) - на 90%</li> <li>высокочастотные колебания (от 200 до 1500 герц) на 42 %</li> </ul>		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ
<p>Обязательное соответствие стандартам:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ГОСТ 12.4.010-75</li> <li>ГОСТ 12.4.002-97</li> <li>ГОСТ Р ИСО 10819</li> </ul>		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ

**Решение о допуске образца СИЗ к дальнейшим этапам производственных испытаний**

**Председатель комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)

**Члены комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

(дата)	(ФИО)	(подпись)
--------	-------	-----------



**ПРОТОКОЛ**  
оценки соответствия СИЗ, направленных на производственные  
испытания, корпоративным требованиям

Дата: \_\_\_\_/\_\_\_\_/20\_\_ г.

Наименование СИЗ: Перчатки резиновые, технические

Производитель (поставщик): \_\_\_\_\_

Предприятие: \_\_\_\_\_

Подразделение (цех, участок): \_\_\_\_\_

Количество:  шт.

Обязательные Требования	Предоставленный образец (соответствует, не соответствует)	Подтверждающий документ (спецификация производителя, сертификат соответствия)
<ul style="list-style-type: none"> <li>Перчатки удлиненные пятипалые резиновые на хлопковой основе, маслобензостойкие. Толщина 0,75 мм, длина не менее 320 мм</li> <li>Материал - 100% латекс</li> <li>Напыление: хлопковое волокно с антибактериальной обработкой.</li> </ul>		Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)
Перчатки должны обладать повышенной стойкостью к истиранию проколам и порезам <ul style="list-style-type: none"> <li>уровень износоустойчивости 2</li> <li>3Сопротивлению разрыву – уровень 4</li> </ul>		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ
Обязательное соответствие стандартам: <ul style="list-style-type: none"> <li>ГОСТ 20010-93, ГОСТ 12.4.183-91</li> </ul>		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ

**Решение о допуске образца СИЗ к дальнейшим этапам производственных испытаний**

**Председатель комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)

**Члены комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)



**ПРОТОКОЛ**  
оценки соответствия СИЗ, направленных на производственные  
испытания, корпоративным требованиям

Дата: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / 20\_\_ г.

Наименование СИЗ: Кремы и пасты

Производитель (поставщик): \_\_\_\_\_

Предприятие: \_\_\_\_\_

Подразделение (цех, участок): \_\_\_\_\_

Количество:  шт.

Обязательные Требования	Предоставленный образец (соответствует, не соответствует)	Подтверждающий документ (спецификация производителя, сертификат соответствия)
<p>Защитный крем</p> <p>Крем должен образовывать защитный барьер на коже и обладать регенерирующим эффектом.</p> <p>Крем должен легко наноситься, быстро проникать и впитываться в кожу, оставляя увлажняющее ощущение. Крем должен смываться без мыла. Соответствовать уровню PH кожи. Срок хранения не менее 1,5 года.</p>		<p>Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)</p> <p>.</p>
<p>Очищающая паста</p> <p>Паста не должна содержать мыла и консервантов. Скраб, использующийся в креме или эмульсии, не должен повреждать кожный покров. Крем по очистке должен содержать регенерирующие элементы. Соответствовать уровню PH кожи. Срок хранения не менее 1,5 года.</p>		<p>Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)</p>
<p>Питательный крем</p> <p>Крем не должен содержать силикона, должен легко наноситься, быстро впитываться и не образовывать вредной пленки жировых веществ.</p>		<p>Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)</p>
Обязательное соответствие стандартам		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ

**Решение о допуске образца СИЗ к дальнейшим этапам производственных испытаний**

**Председатель комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(ФИО) (подпись)

(дата)

**Члены комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(ФИО) (подпись)

(дата)

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(ФИО) (подпись)

(дата)

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(ФИО) (подпись)

(дата)



**ПРОТОКОЛ**  
оценки соответствия СИЗ, направленных на производственные  
испытания, корпоративным требованиям

Дата: \_\_\_/\_\_\_/20\_\_ г.

Наименование СИЗ: Противошумные вкладыши / наушники

Производитель (поставщик): \_\_\_\_\_

Предприятие: \_\_\_\_\_

Подразделение (цех, участок): \_\_\_\_\_

Количество:  шт.

Обязательные Требования	Предоставленный образец (соответствует, не соответствует)	Подтверждающий документ (спецификация производителя, сертификат соответствия)
Вкладыши из пенополиуретана или неопрена со шнурком или без шнурка. Должны легко принимать форму ушного канала.		Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)
Обязательное соответствие стандартам: • ГОСТ 12.4.209 –99		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ
Наушники из ударопрочного пластика. Конструкция должна обеспечивать: • плотное прилегание; • отсутствие давления на голову; • регулировку положения подушечек наушников; • максимальное пространство для ушных раковин; • различение человеческой речи; • Конструкция может предусматривать крепление наушников на защитную каску.		Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)
Обязательное соответствие стандартам		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ

**Решение о допуске образца СИЗ к дальнейшим этапам производственных испытаний**

**Председатель комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)

**Члены комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)

\_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)

\_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)



**ПРОТОКОЛ**  
оценки соответствия СИЗ, направленных на производственные  
испытания, корпоративным требованиям

Дата: \_\_\_/\_\_\_/20\_\_ г.

Наименование СИЗ: Открытые / Закрытые защитные очки

Производитель (поставщик): \_\_\_\_\_

Предприятие: \_\_\_\_\_

Подразделение (цех, участок): \_\_\_\_\_

Количество:  шт.

Обязательные Требования	Предоставленный образец (соответствует, не соответствует)	Подтверждающий документ (спецификация производителя, сертификат соответствия)
<p><b>Открытые защитные очки</b></p> <p>Ударопрочные линзы из поликарбоната, обеспечивающие боковую защиту.</p> <p>Линзы, исключаящие оптическое искажение (оптический класс №1), допускается иметь затемнение, если очки предназначены для работы на улице.</p>		Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)
<p>Очки должны иметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• боковые щитки или линзы;</li> <li>• дужки, регулируемые по длине;</li> <li>• специальные покрытия, защищающие линзы от царапин снаружи и от запотевания снаружи и внутри;</li> <li>• маркировку оправы и линз;</li> <li>• обеспечивать защиту от ультрафиолетового излучения на 99%.</li> </ul> <p>Конструкция очков должна исключить возникновение точек давления на чувствительную область носа, глаз и ушей.</p> <p>Запрещено использование очков с линзами из силикатного стекла.</p>		Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)
<p><b>Закрытые защитные очки</b></p> <p>Очки, состоящие из корпуса, химически стойкого панорамного стекла из поликарбоната или ацетата, обтюлятора, обеспечивающего плотное прилегание к лицу, и наголовной ленты с регулировкой длины по размеру.</p> <p>Панорамное стекло, исключаящее оптическое искажение (оптический класс №1).</p>		Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)
<p>Очки должны иметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• отверстия для обеспечения непрямой вентиляции пространства под стеклом;</li> <li>• специальные покрытия, защищающие панорамное стекло от царапин снаружи и от запотевания снаружи и внутри;</li> <li>• обеспечивать защиту от ультрафиолетового излучения на 99%.</li> </ul>		Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)
Обязательное соответствие стандартам		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ

**Решение о допуске образца СИЗ к дальнейшим этапам производственных испытаний**

**Председатель комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
 (ФИО) (подпись)

(дата)

**Члены комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
 (ФИО) (подпись)

(дата)

\_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
 (ФИО) (подпись)

(дата)

\_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
 (ФИО) (подпись)

(дата)



**ПРОТОКОЛ**  
оценки соответствия СИЗ, направленных на производственные  
испытания, корпоративным требованиям

Приложение 2.13.

Дата: \_\_\_/\_\_\_/20\_\_ г.

Наименование СИЗ: Противогазоаэрозольные респираторы

Производитель (поставщик): \_\_\_\_\_

Предприятие: \_\_\_\_\_

Подразделение (цех, участок): \_\_\_\_\_

Количество:  шт.

Обязательные Требования	Предоставленный образец (соответствует, не соответствует)	Подтверждающий документ (спецификация производителя, сертификат соответствия)
Респиратор, имеющий форму полумаски из фильтрующего негорючего материала должен: <ul style="list-style-type: none"> <li>• фиксироваться на голове с помощью двух резинок;</li> <li>• иметь маркировку фильтрующей эффективности FFP1 (низкая), FFP2 (средняя) или FFP3 (высокая);</li> <li>• обеспечивать защиту от нетоксичной пыли и туманов до 4 ПДК (FFP1), до 12 ПДК (FFP2), до 50 ПДК (FFP3);</li> <li>• оставаться работоспособным в температурном интервале от -30С до +70С.</li> </ul> Респиратор может быть снабжён клапаном выдоха.		Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя).
Обязательное соответствие стандартам		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ

**Решение о допуске образца СИЗ к дальнейшим этапам производственных испытаний**

**Председатель комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)

**Члены комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)

\_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)

\_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
(дата) (ФИО) (подпись)



**ПРОТОКОЛ**  
оценки соответствия СИЗ, направленных на производственные  
испытания, корпоративным требованиям

Дата: \_\_\_/\_\_\_/20\_\_\_ г.

Наименование СИЗ: Полумаски Маски из  
изолирующего материала со сменными фильтрами

Производитель (поставщик): \_\_\_\_\_

Предприятие: \_\_\_\_\_

Подразделение (цех,  
участок): \_\_\_\_\_

Количество:  шт.

Обязательные Требования	Предоставленный образец (соответствует, не соответствует)	Подтверждающий документ (спецификация производителя, сертификат соответствия)
<p><b>Полумаска</b>, сделанная из термопластика, выдерживающего высокие температуры или из силикона должна быть:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>хорошо сбалансирована;</li> <li>иметь небольшое сопротивление дыханию;</li> <li>оснащена надежной (байонетной) системой крепления фильтров к полумаске;</li> <li>оснащена клапаном выдоха, снижающим накопление тепла и влаги в подмасочном пространстве;</li> <li>обеспечивать плотное прилегание к лицу любого типа;</li> <li>совместима с другими СИЗ (очками, лицевыми щитками, защитными касками);</li> <li>не вызывать раздражения кожи лица;</li> <li>оставаться работоспособной в температурном интервале от -30С до +70С.</li> </ul>		<p>Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя).</p>
<p>Обязательное соответствие стандартам</p>		<p>Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ</p>
<p><b>Маска</b>, сделанная из термопластика, выдерживающего высокие температуры или из силикона должна быть:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>хорошо сбалансирована;</li> <li>оптически скорректирована, не иметь оптических искажений;</li> <li>обеспечивать хороший обзор, не должна запотевать изнутри;</li> <li>иметь речевую диафрагму, небольшое сопротивление дыханию;</li> <li>оснащена надежной (байонетной) системой крепления фильтров;</li> <li>оснащена клапаном выдоха, снижающим накопление тепла и влаги в подмасочном пространстве;</li> <li>обеспечивать плотное прилегание к лицу любого типа;</li> <li>совместима с другими СИЗ (очками, лицевыми щитками, защитными касками);</li> </ul>		<p>Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)</p>

<ul style="list-style-type: none"> <li>не вызывать раздражения кожи лица;</li> <li>оставаться работоспособной в температурном интервале от -30С до +70С.</li> </ul>		
Обязательное соответствие стандартам		Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ

**Решение о допуске образца СИЗ к дальнейшим этапам производственных испытаний**

**Председатель комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
 (дата) (ФИО) (подпись)

**Члены комиссии** \_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
 (дата) (ФИО) (подпись)

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
 (дата) (ФИО) (подпись)

\_\_\_\_\_ «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.  
 (дата) (ФИО) (подпись)



**ПРОТОКОЛ**  
оценки соответствия СИЗ, направленных на производственные  
испытания, корпоративным требованиям

Дата: \_\_\_/\_\_\_/20\_\_\_ г.

Наименование СИЗ: Защитные каски

Производитель (поставщик): \_\_\_\_\_

Предприятие: \_\_\_\_\_

Подразделение (цех, участок): \_\_\_\_\_

Количество:  шт.

Обязательные Требования	Предоставленный образец (соответствует, не соответствует)	Подтверждающий документ (спецификация производителя, сертификат соответствия)
<p><b>Защитная каска: Техническое описание:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• твердая оболочка из высокопрочного полиэтилена или поликарбоната. Вес до 300 гр.</li> <li>• Оголовье из текстильных или пластиковых лент на 4 - 6 точках крепления. Легкая регулировка по размеру головы.</li> </ul> <p>Защитная каска должна иметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• регулируемый ремешок для правильного крепления на голове;</li> <li>• достаточное для вентиляции пространство над головой;</li> <li>• карманы для крепления очков, наушников, щитков.</li> </ul>		<p>Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя).</p>
<p><b>Основные эксплуатационные характеристики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• амортизация;</li> <li>• сопротивление перфорации;</li> <li>• огнестойкость;</li> <li>• крепление подбородочного ремня;</li> <li>• температурный диапазон от -50°С до +40°С;</li> <li>• электрическая изоляция;</li> <li>• боковая деформация;</li> <li>• брызги металла.</li> </ul>		<p>Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)</p>
<p>Обязательное соответствие стандартам</p>		<p>Сертификаты и протоколы лабораторных испытаний на соответствие ГОСТ</p>
<p><b>Маркировка на защитной каске:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Номер стандарта;</li> <li>• Наименование или идентификатор производителя;</li> <li>• Тип защитной каски;</li> <li>• Размер или диапазон размеров;</li> <li>• Температурный диапазон;</li> <li>• Гарантийный срок годности.</li> </ul>		<p>Визуально. Техническое описание производителя (заверенное печатью производителя)</p>

**Решение о допуске образца СИЗ к дальнейшим этапам производственных испытаний**

<p><b>Председатель комиссии</b> _____ «__» _____ 200__ г.          (ФИО) (подпись)</p> <p>(дата)</p>
<p><b>Члены комиссии</b> _____ «__» _____ 200__ г.          (ФИО) (подпись)</p> <p>(дата)</p>
<p>_____ «__» _____ 200__ г.          (ФИО) (подпись)</p> <p>(дата)</p>
<p>_____ «__» _____ 200__ г.          (ФИО) (подпись)</p> <p>(дата)</p>

## ПРИЛОЖЕНИЕ 16. ТРЕБОВАНИЯ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ОГНЕСТОЙКОЙ ОДЕЖДой

**Ключевые принципы и методические подходы определения должностей и профессий работников ОГ, подлежащих обеспечению огнестойкой спецодеждой**

**Каждый работник ОГ и подрядной организации, посетитель взрывопожароопасного производственного объекта, а также выполняющий огневые работы, - которые потенциально могут находиться в зоне воздействия огня должны быть обеспечены спецодеждой в огнестойком исполнении с антиэлектростатическими свойствами.**

1. Все работники ОГ, включая работников-стажёров, выполняющие работы на взрывопожароопасных производственных объектах, временные посетители взрывопожароопасных производственных объектов, кроме временных посетителей и клиентов объектов № 14, № 47-53, а также работники подрядных организаций, осуществляющих работы на взрывопожароопасных производственных объектах должны обеспечиваться огнестойкой спецодеждой, включающей защитные костюмы/комплекты в зимнем и летнем исполнении, жилеты, халаты, нательное бельё, головные уборы, рубашки, свитеры, выполненные из тканей с огнестойкой отделкой/пропиткой или на основе огнестойких пара- и метараamidных волокон.

2. В соответствии с действующим законодательством РФ в области охраны труда, в ОГ должны быть разработаны и установлены: виды средств индивидуальной защиты, выдаваемых работникам ОГ, разработаны и утверждены руководителем ОГ Нормы ОГ на основании ТОН/ТН, результатов СОУТ, оценки рисков и проведения работ по производственному контролю за соблюдением санитарных правил.

3. Работодатель имеет право, с учётом мнения выборного органа первичной профсоюзной организации или иного уполномоченного работниками представительного органа, устанавливать в ОГ Нормы ОГ, улучшающие по сравнению с Типовыми нормами защиту работников от имеющихся на рабочих местах вредных и (или) опасных факторов, а также особых температурных условий или загрязнений.

4. В соответствии с действующим законодательством РФ в области охраны труда, в ОГ должны быть утверждены Нормы ОГ с учётом мнения соответствующего профсоюзного или иного уполномоченного работниками органа и могут быть включены в коллективный и (или) трудовой договор с указанием типовых норм, по сравнению с которыми улучшается обеспечение работников СИЗ.

5. При разработке и утверждении Норм ОГ необходимо применять Рекомендованный Перечень взрывопожароопасных производственных объектов, доведенного ПАО «НК «Роснефть» до ОГ.

6. Рекомендуемая форма для Норм ОГ:

№ ПУНКТА НОРМ	№ ПУНКТА ИЗ ТИПОВЫХ НОРМ РФ	№ ПРИКАЗА	НАИМЕНОВАНИЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФЕССИИ И ДОЛЖНОСТЕЙ	НАИМЕНОВАНИЕ СИЗ В СООТВЕТСТВИИ С ТИПОВЫМИ НОРМАМИ	АНАЛОГ СОГЛАСНО СТО ПАО «НК «РОСНЕФТЬ»	НОРМА ВЫДАЧИ (ШТУКИ, КОМПЛЕКТЫ, ПАРЫ)	ПРИМЕЧАНИЯ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	25	Приказ № 970н от 09.12.2009 (ред. от 20.02.2014)	Цех поддержания пластового давления № 7	Машинист насосной станции по закачке рабочего агента в пласт	Костюм из смешанных тканей для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий с маслостойкой пропиткой	Костюм для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий из смешанной антиэлектростатической ткани с маслостойкой отделкой в фирменном стиле «Роснефть» или Костюм для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий из смешанной огнестойкой антиэлектростатической ткани с маслостойкой отделкой в фирменном стиле «Роснефть»	2 на 2 года	Указываются причины выдачи СИЗ, не установленных в Типовых отраслевых нормах. Например: выдача СИЗ предусмотрена по результатам проведённой Специальной оценки условий труда (СОУТ).  Важно при проведении проверок Государственной инспекции труда, Роспотребнадзор и другими контролирующими органами.

## 7. Перечень взрывопожароопасных производственных объектов:

1. Нефтяная, газовая, нагнетательная, поглощающая, контрольная, пьезометрическая, разведочная, поисковая, наблюдательная, опорная скважины.
2. Скважинная кустовая площадка.
3. Трубопровод нефтепромысловый.
4. Трубопровод магистральный.
5. Кустовая насосная станция при перекачке подтоварной воды.
6. Дожимная насосная станция.
7. Многофункциональная насосная станция.
8. Центральный пункт сбора нефти.
9. Отдельный узел учета нефти.
10. Установка комплексной подготовки газа.
11. Дожимная компрессорная станция.
12. Нефтеперекачивающая станция.
13. База горючесмазочных материалов, склад горючесмазочных материалов;
14. Автозаправочная станция.
15. Топливозаправочный комплекс.
16. Нефтепродуктопровод.
17. Нефтеперерабатывающий завод.
18. Нефтехимический завод.
19. Трансформаторная станция(подстанция) электроэнергетическая.
20. Буровая установка действующая.
21. Блок горючесмазочных материалов буровой установки. Емкостной блок, блок приготовления и обработки раствора буровой установки.
22. Установка для ремонта и освоения скважины (нефтяная, газовая, нагнетательная, поглощающая, контрольная, пьезометрическая, разведочная, поисковая, наблюдательная, опорная).
23. Нефтеналивной терминал (отдельный для налива автоцистерн, железнодорожных цистерн, речных и морских танкеров).
24. Кислородо-наполнительная станция.
25. Газораспределительный пункт, газораспределительная установка.

26. Автогазозаправочная станция.
27. Установка предварительного сброса воды.
28. Установка подготовки нефти.
29. Пункт подготовки и сбора нефти.
30. Установка сепарации нефти.
31. Шламонакопитель.
32. Склад хранения газовых баллонов.
33. Кислородораспределительная станция.
34. Газотурбинная электростанция;
35. Автотранспортный цех;
36. Цех подготовки производства;
37. Ремонтно-механическая мастерская;
38. Склад лакокрасочных материалов;
39. Литейный участок;
40. Кузнечный участок, кузнечно-прессовый участок;
41. Термический участок;
42. Шинно-монтажный участок;
43. Участок по регенерации масла;
44. Участок изготовления резинотехнических изделий;
45. Котельная;
46. Установки промышленные паровые передвижные;
47. Нефтебаза (резервуарный парк, железнодорожная эстакада, насосная станция по перекачке нефтепродуктов, автомобильная эстакада, трубопроводы по перекачке горюче-смазочных материалов);
48. Склад нефтепродуктов;
49. Цех по хранению и реализации нефтепродуктов;
50. Газонакопительная станция, газонаполнительная станция;
51. Многофункциональные автозаправочные комплексы;

52. Многотопливные автозаправочные комплексы;
53. Автомобильные газозаправочные станции.
54. Газотурбинная электростанция.
55. Площадка водозаборных сооружений.
56. Компрессорная станция попутного нефтяного газа.
57. Дожимная компрессорная станция.
58. Конденсатопровод.
59. Трубопровод (смесь пропана-бутана технического).
60. Нефтеконденсатопровод.
61. Автоматическая газораспределительная станция.
62. Узел учета газа.
63. Котельные, работающие на жидком и газообразном топливе.
64. Химический завод.
65. Газоперерабатывающий завод.
66. Завод масел и присадок.
67. Завод катализаторов.
68. Тепловые электростанции.
69. Котельные.

8. Все огневые работы и лесопорубочные работы на профиле для сейсморазведочных операций должны выполняться работниками в огнестойкой спецодежде.

9. Для составления, разработки и утверждения Перечней/Норм бесплатной выдачи СИЗ ОГ должны применяться:

- Межотраслевые правила обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты;
- Типовые отраслевые нормы/Типовые нормы бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам нефтяной промышленности, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением;
- Типовые отраслевые нормы/Типовые нормы бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам организаций нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, занятым на работах с

вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением;

- Типовые отраслевые нормы/Типовые нормы бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением; Типовые нормы бесплатной выдачи сертифицированных специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам жилищно-коммунального хозяйства, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением;
- Приказ Минздравсоцразвития России от 17.12.2010 № 1122н «Об утверждении типовых нормы бесплатной выдачи работникам смывающих и (или) обезвреживающих средств и стандарт безопасности труда «Обеспечение работников смывающими и (или) обезвреживающими средствами»;
- Типовые отраслевые нормы/Типовые нормы бесплатной выдачи сертифицированной специальной сигнальной одежды повышенной видимости работникам всех отраслей экономики;
- Типовые отраслевые нормы/Типовые нормы бесплатной выдачи сертифицированных специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам, занятым на строительных, строительномонтажных и ремонтно-строительных работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением;
- Типовые отраслевые нормы/Типовые нормы бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам сквозных профессий и должностей всех видов экономической деятельности, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением.

10. Типовые отраслевые нормы/Типовые нормы бесплатной выдачи СИЗ работникам являются обязательными для работодателя и не могут быть снижены.

11. Недопустимо увеличение нормативных сроков носки без увеличения количества выдаваемых СИЗ.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 17. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОБУВИ**

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
1	ПБотинки_3Ми_Кож_черн_О1	Полуботинки мужские/женские из натуральной кожи на шнурках для защиты от механических воздействий: от ударов в носочной части 5Дж и проколов, на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Цветовое решение: черные.	Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму	Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму
			Наличие глухого/полуглухого клапана для защиты стопы от пыли, брызг и грязи из натуральной кожи	Есть
			Наличие широкого мягкого задника манжет (кант)	Есть
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более	635 гр (для 43 размера М) 570 гр (для 38 размера Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	835 гр (для 43 размера М) 750 гр (для 38 размера Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	735 гр (для 43 размера М) 660 гр (для 38 размера Ж)
			Колодка обуви	Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм. Допускается изготовление глухого/полуглухого клапана и широкого мягкого задника манжета (канта) из кож толщиной 1,1-1,3 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
Подкладка	Натуральная подкладочная кожа/спилок, нетканый подкладочный материал, текстильный материал.			

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Стелька	Мембранный нетканый материал/текстильный материал с зоной поглощения удара (из вспененного материала)
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъемной аптипрокольной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха, подкладка, стелька), не менее	3200 циклов
			Подносок с сопротивлением воздействию энергии, не менее	5 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер (термопласт)
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы
			Метод крепления подошвы	литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Твёрдость подошвы, Шор:	
			ПУ/ТПУ	45-70
			Нитрильная резина	52-70
			ПУ/Нитрильная резина	52-70
			Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее	3,2
			Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее	230 Н/см
			Прочность на изгиб, не менее	100000 изгибов
			Глубина протектора, не менее	4 мм
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее	0,2
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамичекая плитка с мыльным раствором, не менее	0,2
			Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее	0,5
Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более	3 Кв/м			
2	ПБотинки_3Ми_Кож_бел_01	Полуботинки мужские/женские из натуральной кожи на шнурках для защиты от механических воздействий: от ударов в носочной части 5Дж и проколов, на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Цветовое решение: белые.	Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму	Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму
			Наличие глухого/полуглухого клапана для защиты стопы от пыли, брызг и грязи из натуральной кожи	Есть
			Наличие широкого мягкого задника манжет (кант)	Есть

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более	635 гр (для 43 размера М) 570 гр (для 38 размер Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	835 гр (для 43 размера М) 750 гр (для 38 размера Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	735 гр (для 43 размера М) 660 гр (для 38 размера Ж)
			Колодка обуви	Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм. Допускается изготовление глухого/полуглухого клапана и широкого мягкого задника манжета (канта) из кож толщиной 1,1-1,3 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
			Подкладка	Натуральная подкладочная кожа/спилок, нетканый подкладочный материал, текстильный материал.
			Стелька	Мембранный нетканый материал/текстильный материал с зоной поглощения удара (из вспененного материала)
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъемной антипрокольной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха, подкладка, стелька), не менее	3200 циклов
			Подносок с сопротивлением воздействию энергии, не менее	5 Дж

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер (термопласт)
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы
			Метод крепления подошвы	литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С
			Твёрдость подошвы, Шор:	
			ПУ/ТПУ	45-70
			Нитрильная резина	52-70
			ПУ/Нитрильная резина	52-70
			Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее	3,2
			Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее	230 Н/см
			Прочность на изгиб, не менее	100000 изгибов
			Глубина протектора, не менее	4 мм

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее	0,2
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамическая плитка с мыльным раствором, не менее	0,2
			Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее	0,5
			Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более	3 Кв/м
3	ПБотинки_3Ми_Кож_S3_черн	Полуботинки мужские/женские из натуральной кожи на шнурках для защиты от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж и проколов, на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Цветовое решение: черные.	Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму	Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму
			Наличие глухого/полуглухого клапана для защиты стопы от пыли, брызг и грязи из натуральной кожи	Есть
			Наличие широкого мягкого задника манжет (кант)	Есть
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более	635 гр (для 43 размера М) 570 гр (для 38 размер Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	835 гр (для 43 размера М) 750 гр (для 38 размера Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	735 гр (для 43 размера М) 660 гр (для 38 размера Ж)
			Колодка обуви	Широкая (объёмная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Толщина материала	1,8-2,4 мм. Допускается изготовление глухого/полуглухого клапана и широкого мягкого задника манжета (канта) из кож толщиной 1,1-1,3 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
			Подкладка	Натуральная подкладочная кожа/спилок, нетканый подкладочный материал, текстильный материал.
			Стелька	Мембранный нетканый материал/текстильный материал с зоной поглощения удара (из вспененного материала)
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъемной аптипрокольной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха, подкладка, стелька), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Наличие мягкой подкладки под внутренним защитным носком	Есть
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы
			Метод крепления подошвы	литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
				Нитрильной резины
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С
			Твёрдость подошвы, Шор:	
			ПУ/ТПУ	45-70
			Нитрильная резина	52-70
			ПУ/Нитрильная резина	52-70
			Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее	3,2
			Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее	230 Н/см
			Прочность на изгиб, не менее	100000 изгибов
			Глубина протектора, не менее	4 мм
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее	0,2
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамичекая плитка с мыльным раствором, не менее	0,2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее	0,5
			Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более	3 Кв/м
4	ПБотинки_3Ми_Кож_S3_бел	Полуботинки мужские/женские из натуральной кожи на шнурках для защиты от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж и проколов, на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Цветовое решение: белые.	Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму	Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму
			Наличие глухого/полуглухого клапана для защиты стопы от пыли, брызг и грязи из натуральной кожи	Есть
			Наличие широкого мягкого задника манжет (кант)	Есть
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более	635 гр (для 43 размера М) 570 гр (для 38 размер Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	835 гр (для 43 размера М) 750 гр (для 38 размера Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	735 гр (для 43 размера М) 660 гр (для 38 размера Ж)
			Колодка обуви	Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм. Допускается изготовление глухого/полуглухого клапана и широкого мягкого задника манжета (канта) из кож толщиной 1,1-1,3 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Подкладка	Натуральная подкладочная кожа/спилок, нетканый подкладочный материал, текстильный материал.
			Стелька	Мембранный нетканый материал/текстильный материал с зоной поглощения удара (из вспененного материала)
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъемной антипрокольной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха, подкладка, стелька), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Наличие мягкой подкладки под внутренним защитным носком	Есть
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы
			Метод крепления подошвы	литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С
			Твёрдость подошвы, Шор:	
			ПУ/ТПУ	45-70
			Нитрильная резина	52-70
			ПУ/Нитрильная резина	52-70
			Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее	3,2
			Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее	230 Н/см
			Прочность на изгиб, не менее	100000 изгибов
			Глубина протектора, не менее	4 мм
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее	0,2
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамичекая плитка с мыльным раствором, не менее	0,2
			Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее	0,5

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более	3 Кв/м
5	Ботинки_Зми_Ко ж_С3	Ботинки мужские/женские из натуральной кожи для защиты от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж и проколов, на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве.	Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму	Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму
			Наличие глухого/полуглухого клапана для защиты стопы от пыли, брызг и грязи из натуральной кожи	Есть
			Наличие широкого мягкого задника манжет (кант)	Есть
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более	800 гр (для 43 размера М) 700 гр (для 38 размер Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	1000 гр (для 43 размера М) 900 гр (для 38 размера Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	900 гр (для 43 размераМ) 800 гр (для 38 размер Ж)
			Колодка обуви	Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм. Допускается изготовление глухого/полуглухого клапана и широкого мягкого задника манжета (канта) из кож толщиной 1,1-1,3 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
Подкладка	Натуральная подкладочная кожа/спилок, нетканый подкладочный материал, текстильный материал.			

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Стелька	Мембранный нетканый материал/текстильный материал с зоной поглощения удара (из вспененного материала)
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъемной антипрокольной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха, подкладка, стелька), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Наличие мягкой подкладки под внутренним защитным носком	Есть
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы
			Метод крепления подошвы	литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
				кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°C
			Твёрдость подошвы, Шор:	
			ПУ/ТПУ	45-70
			Нитрильная резина	52-70
			ПУ/Нитрильная резина	52-70
			Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее	3,2
			Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее	230 Н/см
			Прочность на изгиб, не менее	100000 изгибов
			Глубина протектора, не менее	4 мм
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее	0,2
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамичекая плитка с мыльным раствором, не менее	0,2
			Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее	0,5
			Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более	3 Кв/м

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
6	Ботинки_3Ми_Ко ж_Тн2_Мех_ПВ_ S3	<p>Ботинки мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур в I, II и III климатических поясах, от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов, скольжения, на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Утеплитель из натурального меха. Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия.</p>	<p>Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму</p> <p>Наличие глухого/полуглухого клапана для защиты стопы от пыли, брызг и грязи из натуральной кожи</p> <p>Наличие широкого мягкого задника манжет (кант)</p> <p>Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более</p> <p>Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более</p> <p>Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более</p> <p>Колодка обуви</p> <p>Верх обуви</p> <p>Толщина материала</p> <p>Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)</p> <p>Прочность крепления деталей низа, не менее</p> <p>Подкладка</p> <p>Стелька</p>	<p>Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму</p> <p>Есть</p> <p>Есть</p> <p>900 гр (для 43 размера М) 800 гр (для 38 размер Ж)</p> <p>1150 гр (для 43 размера М) 1000 гр (для 38 размера Ж)</p> <p>1000 гр (для 43 размера М) 900 гр (для 38 размера Ж)</p> <p>Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.</p> <p>Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).</p> <p>1,8-2,4 мм. Допускается изготовление глухого/полуглухого клапана и широкого мягкого задника манжета (канта) из кож толщиной 1,1-1,3 мм.</p> <p>140 Н/см</p> <p>95 Н/см</p> <p>Натуральный мех</p> <p>Стелька на натуральном меху и зоной поглощения удара (из вспененного материала)</p>

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Суммарное тепловое сопротивление материалов/теплоизоляция °С*м²/Вт, не менее	0,422
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъёмной аптипрокольной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Наличие мягкой подкладки под внутренним защитным носком	Есть
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы
			Подошва обладает противоскользящими свойствами, обеспечиваемыми указанными ниже способами (одним или несколькими): наличие противоскользящих вставок в подошве, распределенных равномерно на ходовой поверхности / подошва выполнена с применением в её составе противоскользящих компонентов / подошва выполнена с применением протектора предотвращающего скольжение / подошва выполнена из материала не теряющего эластичности при отрицательных температурах воздуха и предотвращающего скольжение.	Есть
			Метод крепления подошвы	литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С
			Твёрдость подошвы, Шор:	
			ПУ/ТПУ	45-70
			Нитрильная резина	52-70
			ПУ/Нитрильная резина	52-70
			Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее	3,2
			Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее	230 Н/см
			Прочность на изгиб, не менее	100000 изгибов
			Глубина протектора, не менее	4 мм
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее	0,2
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамичекая плитка с мыльным раствором, не менее	0,2
			Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее	0,5

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более	3 Кв/м
7	Ботинки_ЗМи_Кож_Тн2_Иск_ПВ_С3	Ботинки мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур в I, II и III климатических поясах, от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж и проколов скольжения, на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Утеплитель из синтетических материалов: искусственный мех / искусственный мех с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%). Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия.	Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму	Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму
			Наличие глухого/полуглухого клапана для защиты стопы от пыли, брызг и грязи из натуральной кожи	Есть
			Наличие широкого мягкого задника манжет (кант)	Есть
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более	900 гр (для 43 размера М) 800 гр (для 38 размера Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	1150 гр (для 43 размера М) 1000 гр (для 38 размера Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	1000 гр (для 43 размера М) 900 гр (для 38 размера Ж)
			Колодка обуви	Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм. Допускается изготовление глухого/полуглухого клапана и широкого мягкого задника манжета (канта) из кож толщиной 1,1-1,3 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
Подкладка	Искусственный мех, искусственный мех с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%)			

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Стелька	Стелька на искусственном меху, из искусственного меха с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%) и зоной поглощения удара (вспененного материала)
			Суммарное тепловое сопротивление материалов/теплоизоляция °С*м <sup>2</sup> /Вт, не менее	0,422
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъемной аптипрокольной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Наличие мягкой подкладки под внутренним защитным носком	Есть
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			<p>Подошва обладает противоскользящими свойствами, обеспечиваемыми указанными ниже способами (одним или несколькими): наличие противоскользящих вставок в подошве, распределенных равномерно на ходовой поверхности / подошва выполнена с применением в её составе противоскользящих компонентов / подошва выполнена с применением протектора предотвращающего скольжение / подошва выполнена из материала не теряющего эластичности при отрицательных температурах воздуха и предотвращающего скольжение.</p>	<p>Есть</p>
			<p>Метод крепления подошвы</p>	<p>литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины</p>
			<p>Термостойкость подошвы</p>	<p>Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С</p>
			<p>Твёрдость подошвы, Шор:</p>	
			<p>ПУ/ТПУ</p>	<p>45-70</p>
			<p>Нитрильная резина</p>	<p>52-70</p>
			<p>ПУ/Нитрильная резина</p>	<p>52-70</p>
			<p>Прочность материала подошвы Н/мм<sup>2</sup>, не менее</p>	<p>3,2</p>

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более $\pm 2$ Н/см), не менее	230 Н/см
			Прочность на изгиб, не менее	100000 изгибов
			Глубина протектора, не менее	4 мм
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее	0,2
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамическая плитка с мыльным раствором, не менее	0,2
			Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее	0,5
			Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более	3 Кв/м
8	Ботинки_ЗМи_Ко ж_Тн4_Чул1_ПВ_ S3	Ботинки мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур в IV и «особом» климатических поясах, от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж проколов и скольжения, на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве в комплекте с вкладным чулком. Утеплитель: многослойный фольгированный вкладной чулок из натуральных или синтетических материалов. Поставляется с тремя	Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму	Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму
			Наличие глухого/полуглухого клапана для защиты стопы от пыли, брызг и грязи из натуральной кожи	Есть
			Наличие широкого мягкого задника манжет (кант)	Есть
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более	800 гр (без чулка для 43 размера) 1100 гр (с чулком для 43 размера)
			Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	1000 гр (без чулка для 43 размера) 1300 гр (с чулком для 43 размера)
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	900 гр (без чулка для 43 размера) 1200 гр (с чулком для 43 размера)

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
		парами вкладных чулок.	Колодка обуви	Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм. Допускается изготовление глухого/полуглухого клапана и широкого мягкого задника манжета (канта) из кож толщиной 1,1-1,3 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
			Подкладка	Утеплитель - фольгированный вкладной чулок из натуральных или синтетических материалов
			Количество вкладных чулок поставляемых с парой обуви, пары	3
			Суммарное тепловое сопротивление материалов/теплоизоляция °С*м²/Вт, не менее	0,572
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъемной антипрокольной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
		Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм	

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			<p>Подошва</p>	<p>ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы</p>
			<p>Подошва обладает противоскользящими свойствами, обеспечиваемыми указанными ниже способами (одним или несколькими): наличие противоскользящих вставок в подошве, распределенных равномерно на ходовой поверхности / подошва выполнена с применением в её составе противоскользящих компонентов / подошва выполнена с применением протектора предотвращающего скольжение / подошва выполнена из материала не теряющего эластичности при отрицательных температурах воздуха и предотвращающего скольжение.</p>	<p>Есть</p>
			<p>Метод крепления подошвы</p>	<p>литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины</p>
			<p>Термостойкость подошвы</p>	<p>Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С</p>
			<p>Твёрдость подошвы, Шор:</p>	
			<p>ПУ/ТПУ</p>	<p>45-70</p>

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Нитрильная резина ПУ/Нитрильная резина Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее Прочность на изгиб, не менее Глубина протектора, не менее Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамичекая плитка с мыльным раствором, не менее Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более	52-70 52-70 3,2 230 Н/см 100000 изгибов 4 мм 0,2 0,2 0,5 3 Кв/м
9	Ботинки_Нс3_Ко ж_S6	Ботинки мужские/женские из натуральной кожи для защиты от агрессивных сред: сырой нефти, нефтепродуктов, механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов, вибрации и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве.	Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму Наличие глухого/полуглухого клапана для защиты стопы от пыли, брызг и грязи из натуральной кожи Наличие широкого мягкого задника манжет (кант) Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более	Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму Есть Есть 800 гр (для 43 размера М) 700 гр (для 38 размер Ж)

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	1000 гр (для 43 размера М) 900 гр (для 38 размера Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	900 гр (для 43 размераМ) 800 гр (для 38 размер Ж)
			Колодка обуви	Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм. Допускается изготовление глухого/полуглухого клапана и широкого мягкого задника манжета (канта) из кож толщиной 1,1-1,3 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
			Подкладка	Натуральная подкладочная кожа/спилок, нетканый подкладочный материал, текстильный материал.
			Стелька	Мембранный нетканый материал/текстильный материал с зоной поглощения удара (из вспененного материала)
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъемной антипрокольной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха, подкладка, стелька), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Наличие мягкой подкладки под внутренним защитным носком	Есть
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы
			Метод крепления подошвы	литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С
			Твёрдость подошвы, Шор:	
			ПУ/ТПУ	45-70
			Нитрильная резина	52-70
			ПУ/Нитрильная резина	52-70
			Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее	3,2
			Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее	230 Н/см
			Прочность на изгиб, не менее	100000 изгибов
			Глубина протектора, не менее	4 мм

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			<p>Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее</p> <p>Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамическая плитка с мыльным раствором, не менее</p> <p>Коэффициент снижения прочности ниточных креплений деталей верха от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее</p> <p>Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, щёлочи 20%, кислоты 20%, не менее</p> <p>Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более</p> <p>Коэффициент передачи, дБ</p>	<p>0,2</p> <p>0,2</p> <p>0,6</p> <p>0,5</p> <p>3 Кв/м</p> <p>4 дБ при частоте вибраций 16 Гц; 7 дБ при частоте вибраций 31,5 Гц и 63 Гц.</p>
10	Ботинки_Нс3_Ко ж_С3	Ботинки мужские/женские из натуральной кожи для защиты от агрессивных сред: сырой нефти, нефтепродуктов, механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве.	<p>Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму</p> <p>Наличие глухого/полуглухого клапана для защиты стопы от пыли, брызг и грязи из натуральной кожи</p> <p>Наличие широкого мягкого задника манжет (кант)</p> <p>Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более</p> <p>Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более</p>	<p>Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму</p> <p>Есть</p> <p>Есть</p> <p>800 гр (для 43 размера М) 700 гр (для 38 размер Ж)</p> <p>1000 гр (для 43 размера М) 900 гр (для 38 размера Ж)</p>

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	900 гр (для 43 размераМ) 800 гр (для 38 размер Ж)
			Колодка обуви	Широкая (объёмная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм. Допускается изготовление глухого/полуглухого клапана и широкого мягкого задника манжета (канта) из кож толщиной 1,1-1,3 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
			Подкладка	Натуральная подкладочная кожа/спилок, нетканый подкладочный материал, текстильный материал.
			Стелька	Мембранный нетканый материал/текстильный материал с зоной поглощения удара (из вспененного материала)
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъёмной аптипрокольной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха, подкладка, стелька), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Наличие мягкой подкладки под внутренним защитным носком	Есть

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы
			Метод крепления подошвы	литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С
			Твёрдость подошвы, Шор:	
			ПУ/ТПУ	45-70
			Нитрильная резина	52-70
			ПУ/Нитрильная резина	52-70
			Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее	3,2
			Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее	230 Н/см
			Прочность на изгиб, не менее	100000 изгибов
			Глубина протектора, не менее	4 мм

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			<p>Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее</p> <p>Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамичекая плитка с мыльным раствором, не менее</p> <p>Коэффициент снижения прочности ниточных креплений деталей верха от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее</p> <p>Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, щёлочи 20%, кислоты 20%, не менее</p> <p>Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более</p>	<p>0,2</p> <p>0,2</p> <p>0,6</p> <p>0,5</p> <p>3 Кв/м</p>
11	Ботинки_Нс3_Кож_Тн2_Мех_ПВ_S6	<p>Ботинки мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур в I, II и III климатических поясах, для защиты от агрессивных сред: сырой нефти, нефтепродуктов, механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов, вибрации и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Утеплитель из натурального меха. Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при</p>	<p>Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму</p> <p>Наличие глухого/полуглухого клапана для защиты стопы от пыли, брызг и грязи из натуральной кожи</p> <p>Наличие широкого мягкого задника манжет (кант)</p> <p>Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более</p> <p>Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более</p> <p>Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более</p>	<p>Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму</p> <p>Есть</p> <p>Есть</p> <p>900 гр (для 43 размера М) 800 гр (для 38 размер Ж)</p> <p>1150 гр (для 43 размера М) 1000 гр (для 38 размера Ж)</p> <p>1000 гр (для 43 размера М) 900 гр (для 38 размера Ж)</p>

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
		температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия.	Колодка обуви	Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм. Допускается изготовление глухого/полуглухого клапана и широкого мягкого задника манжета (канта) из кож толщиной 1,1-1,3 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
			Подкладка	Натуральный мех
			Стелька	Стелька на натуральном меху и зоной поглощения удара (из вспененного материала)
			Суммарное тепловое сопротивление материалов/теплоизоляция °С*м²/Вт, не менее	0,422
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъемной антипрокольной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
		Наличие мягкой подкладки под внутренним защитным носком	Есть	
		Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм	

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			<p>Подошва</p>	<p>ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы</p>
			<p>Подошва обладает противоскользящими свойствами, обеспечиваемыми указанными ниже способами (одним или несколькими): наличие противоскользящих вставок в подошве, распределенных равномерно на ходовой поверхности / подошва выполнена с применением в её составе противоскользящих компонентов / подошва выполнена с применением протектора предотвращающего скольжение / подошва выполнена из материала не теряющего эластичности при отрицательных температурах воздуха и предотвращающего скольжение.</p>	<p>Есть</p>
			<p>Метод крепления подошвы</p>	<p>литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины</p>
			<p>Термостойкость подошвы</p>	<p>Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С</p>
			<p>Твёрдость подошвы, Шор:</p>	
			<p>ПУ/ТПУ</p>	<p>45-70</p>

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Нитрильная резина ПУ/Нитрильная резина Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее Прочность на изгиб, не менее Глубина протектора, не менее Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамичекая плитка с мыльным раствором, не менее Коэффициент снижения прочности ниточных креплений деталей верха от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, щёлочи 20%, кислоты 20%, не менее Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более Коэффициент передачи, дБ	52-70 52-70 3,2 230 Н/см 100000 изгибов 4 мм 0,2 0,2 0,6 0,5 3 Кв/м 4 дБ при частоте вибраций 16 Гц; 7 дБ при частоте вибраций 31,5 Гц и 63 Гц.
12	Ботинки_Нс3_Ко ж_Тн2_Мех_ПВ_ S3	Ботинки мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур в I, II и III климатических поясах, для защиты	Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму	Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
		от агрессивных сред: сырой нефти, нефтепродуктов, механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Утеплитель из натурального меха. Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия.	Наличие глухого/полуглухого клапана для защиты стопы от пыли, брызг и грязи из натуральной кожи	Есть
			Наличие широкого мягкого задника манжет (кант)	Есть
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более	900 гр (для 43 размера М) 800 гр (для 38 размер Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	1150 гр (для 43 размера М) 1000 гр (для 38 размера Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	1000 гр (для 43 размера М) 900 гр (для 38 размера Ж)
			Колодка обуви	Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм. Допускается изготовление глухого/полуглухого клапана и широкого мягкого задника манжета (канта) из кож толщиной 1,1-1,3 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
			Подкладка	Натуральный мех
			Стелька	Стелька на натуральном меху и зоной поглощения удара (из вспененного материала)
			Суммарное тепловое сопротивление материалов/теплоизоляция °С*м²/Вт, не менее	0,422
		Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н	
		Материал несъемной антипрокольной стельки	Полимер	

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Наличие мягкой подкладки под внутренним защитным носком	Есть
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы
			Подошва обладает противоскользящими свойствами, обеспечиваемыми указанными ниже способами (одним или несколькими): наличие противоскользящих вставок в подошве, распределенных равномерно на ходовой поверхности / подошва выполнена с применением в её составе противоскользящих компонентов / подошва выполнена с применением протектора предотвращающего скольжение / подошва выполнена из материала не теряющего эластичности при отрицательных температурах воздуха и предотвращающего скольжение.	Есть
			Метод крепления подошвы	литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С
			Твёрдость подошвы, Шор:	
			ПУ/ТПУ	45-70
			Нитрильная резина	52-70
			ПУ/Нитрильная резина	52-70
			Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее	3,2
			Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее	230 Н/см
			Прочность на изгиб, не менее	100000 изгибов
			Глубина протектора, не менее	4 мм
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее	0,2
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамичекая плитка с мыльным раствором, не менее	0,2
			Коэффициент снижения прочности ниточных креплений деталей верха от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее	0,6

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, щёлочи 20%, кислоты 20%, не менее	0,5
			Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более	3 Кв/м
13	Ботинки_Нс3_Кож_Тн2_Иск_ПВ_С6	<p>Ботинки мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур в I, II и III климатических поясах, для защиты от агрессивных сред: сырой нефти, нефтепродуктов, механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов, вибрации и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Утеплитель из синтетических материалов: искусственный мех / искусственный мех с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%). Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия.</p>	Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму	Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму
			Наличие глухого/полуглухого клапана для защиты стопы от пыли, брызг и грязи из натуральной кожи	Есть
			Наличие широкого мягкого задника манжет (кант)	Есть
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более	900 гр (для 43 размера М) 800 гр (для 38 размер Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	1150 гр (для 43 размера М) 1000 гр (для 38 размера Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	1000 гр (для 43 размера М) 900 гр (для 38 размера Ж)
			Колодка обуви	Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм. Допускается изготовление глухого/полуглухого клапана и широкого мягкого задника манжета (канта) из кож толщиной 1,1-1,3 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
			Подкладка	Искусственный мех, искусственный мех с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%)
			Стелька	Стелька на искусственном меху, из искусственного меха с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%) и зоной поглощения удара (вспененного материала)
			Суммарное тепловое сопротивление материалов/теплоизоляция °С*м <sup>2</sup> /Вт, не менее	0,422
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъемной антипрокольной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Наличие мягкой подкладки под внутренним защитным носком	Есть
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			<p>Подошва обладает противоскользящими свойствами, обеспечиваемыми указанными ниже способами (одним или несколькими): наличие противоскользящих вставок в подошве, распределенных равномерно на ходовой поверхности / подошва выполнена с применением в её составе противоскользящих компонентов / подошва выполнена с применением протектора предотвращающего скольжение / подошва выполнена из материала не теряющего эластичности при отрицательных температурах воздуха и предотвращающего скольжение.</p>	<p>Есть</p>
			<p>Метод крепления подошвы</p>	<p>литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины</p>
			<p>Термостойкость подошвы</p>	<p>Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С</p>
			<p>Твёрдость подошвы, Шор:</p>	
			<p>ПУ/ТПУ</p>	<p>45-70</p>
			<p>Нитрильная резина</p>	<p>52-70</p>
			<p>ПУ/Нитрильная резина</p>	<p>52-70</p>
			<p>Прочность материала подошвы Н/мм<sup>2</sup>, не менее</p>	<p>3,2</p>

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			<p>Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более <math>\pm 2</math> Н/см), не менее</p> <p>Прочность на изгиб, не менее</p> <p>Глубина протектора, не менее</p> <p>Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее</p> <p>Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамическая плитка с мыльным раствором, не менее</p> <p>Коэффициент снижения прочности ниточных креплений деталей верха от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее</p> <p>Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, щёлочи 20%, кислоты 20%, не менее</p> <p>Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более</p> <p>Коэффициент передачи, дБ</p>	<p>230 Н/см</p> <p>100000 изгибов</p> <p>4 мм</p> <p>0,2</p> <p>0,2</p> <p>0,6</p> <p>0,5</p> <p>3 Кв/м</p> <p>4 дБ при частоте вибраций 16 Гц; 7 дБ при частоте вибраций 31,5 Гц и 63 Гц.</p>
14	Ботинки Нс3 Ко ж Тн2 Йск ПВ S3	Ботинки мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур в I, II и III климатических поясах, для защиты от агрессивных сред: сырой нефти, нефтепродуктов, механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов и	<p>Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму</p> <p>Наличие глухого/полуглухого клапана для защиты стопы от пыли, брызг и грязи из натуральной кожи</p> <p>Наличие широкого мягкого задника манжет (кант)</p>	<p>Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму</p> <p>Есть</p> <p>Есть</p>

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ	
1	2	3	4	5	
		<p>скольжения на маслбензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Утеплитель из синтетических материалов: искусственный мех / искусственный мех с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%). Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия.</p>	Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более	900 гр (для 43 размера М) 800 гр (для 38 размер Ж)	
			Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	1150 гр (для 43 размера М) 1000 гр (для 38 размера Ж)	
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	1000 гр (для 43 размера М) 900 гр (для 38 размера Ж)	
			Колодка обуви		Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви		Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала		1,8-2,4 мм. Допускается изготовление глухого/полуглухого клапана и широкого мягкого задника манжета (канта) из кож толщиной 1,1-1,3 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)		140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее		95 Н/см
			Подкладка		Искусственный мех, искусственный мех с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%)
			Стелька		Стелька на искусственном меху, из искусственного меха с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%) и зоной поглощения удара (вспененного материала)
			Суммарное тепловое сопротивление материалов/теплоизоляция °С*м²/Вт, не менее		0,422
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н		1300-2000 Н
		Материал несъемной антипрокольной стельки		Полимер	

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Наличие мягкой подкладки под внутренним защитным носком	Есть
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы
			Подошва обладает противоскользящими свойствами, обеспечиваемыми указанными ниже способами (одним или несколькими): наличие противоскользящих вставок в подошве, распределенных равномерно на ходовой поверхности / подошва выполнена с применением в её составе противоскользящих компонентов / подошва выполнена с применением протектора предотвращающего скольжение / подошва выполнена из материала не теряющего эластичности при отрицательных температурах воздуха и предотвращающего скольжение.	Есть
			Метод крепления подошвы	литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С
			Твёрдость подошвы, Шор:	
			ПУ/ТПУ	45-70
			Нитрильная резина	52-70
			ПУ/Нитрильная резина	52-70
			Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее	3,2
			Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее	230 Н/см
			Прочность на изгиб, не менее	100000 изгибов
			Глубина протектора, не менее	4 мм
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее	0,2
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамичекая плитка с мыльным раствором, не менее	0,2
			Коэффициент снижения прочности ниточных креплений деталей верха от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее	0,6

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, щёлочи 20%, кислоты 20%, не менее	0,5
			Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более	3 Кв/м
15	Ботинки_Нс3_ПВ Х_Тн4_Чул1_ПВ _S3	<p>Ботинки мужские/женские утепленные для защиты от пониженных температур в IV и «особом» климатических поясах для защиты от агрессивных сред: сырой нефти, нефтепродуктов, от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве в комплекте с вкладным чулком. Верх обуви из нефтемаслостойкого и морозостойкого полимерного материала, в том числе комбинированного кожей. Утеплитель: многослойный фольгированный вкладной чулок из натуральных или синтетических материалов. Поставляется с тремя парами вкладных чулок.</p>	Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму	Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму
			Наличие глухого/полуглухого клапана для защиты стопы от пыли, брызг и грязи из натуральной кожи	Есть
			Наличие широкого мягкого задника манжет (кант)	Есть
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более	1100 гр (без чулка для 43 размера) 1400 гр (с чулком для 43 размера)
			Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	1400 гр (без чулка для 43 размера) 1600 (с чулком 43 размера)
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	1200 гр (без чулка для 43 размера) 1500 гр (с чулком для 43 размера)
			Колодка обуви	Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Нефтемаслостойкий и морозостойкий полимерный материал или комбинированное применение натуральной кожи КРС повышенных толщин и нефтемаслостойкого и морозостойкого полимерного материала
			Толщина материала	1,8-2,5 мм

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см) (при наличии ниточных швов)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее (если применимо)	95 Н/см
			Подкладка	Утеплитель - фольгированный вкладной чулок из натуральных или синтетических материалов
			Количество вкладных чулок поставляемых с парой обуви, пары	3
			Суммарное тепловое сопротивление материалов/теплоизоляция °С*м <sup>2</sup> /Вт, не менее	0,572
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъемной антипрокольной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			<p>Подошва обладает противоскользящими свойствами, обеспечиваемыми указанными ниже способами (одним или несколькими): наличие противоскользящих вставок в подошве, распределенных равномерно на ходовой поверхности / подошва выполнена с применением в её составе противоскользящих компонентов / подошва выполнена с применением протектора предотвращающего скольжение / подошва выполнена из материала не теряющего эластичности при отрицательных температурах воздуха и предотвращающего скольжение.</p>	<p>Есть</p>
			<p>Метод крепления подошвы</p>	<p>литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины</p>
			<p>Термостойкость подошвы</p>	<p>Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С</p>
			<p>Твёрдость подошвы, Шор:</p>	
			<p>ПУ/ТПУ</p>	<p>45-70</p>
			<p>Нитрильная резина</p>	<p>52-70</p>
			<p>ПУ/Нитрильная резина</p>	<p>52-70</p>
			<p>Прочность материала подошвы Н/мм<sup>2</sup>, не менее</p>	<p>3,2</p>

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			<p>Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более <math>\pm 2</math> Н/см), не менее</p> <p>Прочность на изгиб, не менее</p> <p>Глубина протектора, не менее</p> <p>Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее</p> <p>Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамическая плитка с мыльным раствором, не менее</p> <p>Коэффициент снижения прочности ниточных креплений деталей верха от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее</p> <p>Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, щёлочи 20%, кислоты 20%, не менее</p> <p>Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более</p>	<p>230 Н/см</p> <p>100000 изгибов</p> <p>4 мм</p> <p>0,2</p> <p>0,2</p> <p>0,6</p> <p>0,5</p> <p>3 Кв/м</p>
16	Ботинки_Тр_Кож_S7	Ботинки из натуральной кожи для защиты от искр и брызг расплавленного металла и механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов, на нитрильной подошве.	<p>Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму</p> <p>Наличие глухого клапана для защиты стопы от пыли, брызг и грязи из натуральной кожи</p> <p>Наличие широкого мягкого задника манжет (кант)</p>	<p>Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму</p> <p>Есть</p> <p>Есть</p>

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Дополнительная защита: - защита от искр и брызг расплавленного металла; - устойчивость к кратковременному воздействию открытого пламени; - конструкция, предотвращающая попадание внутрь искр и брызг расплавленного металла	Есть
			Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	1000 гр (для 43 размера М) 900 гр (для 38 размера Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	900 гр (для 43 размера М) 800 гр (для 38 размера Ж)
			Колодка обуви	Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм. Допускается изготовление глухого/полуглухого клапана и широкого мягкого задника манжета (канта) из кож толщиной 1,1-1,3 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
			Подкладка	Натуральная подкладочная кожа/спилок, нетканый подкладочный материал, текстильный материал.
			Стелька	Мембранный нетканый материал/текстильный материал с зоной поглощения удара (из вспененного материала)
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Материал несъемной аптипороковой стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха, подкладка, стелька), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Наличие мягкой подкладки под внутренним защитным носком	Есть
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы
			Метод крепления подошвы	горячая вулканизация для нитрильной резины, литевой для ПУ/Нитрильная резина
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С.
			Твёрдость подошвы, Шор:	
			Нитрильная резина	52-70
			ПУ/Нитрильная резина	52-70
			Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее	3,2
			Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее	230 Н/см

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			<p>Прочность на изгиб, не менее</p> <p>Глубина протектора, не менее</p> <p>Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее</p> <p>Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамичекая плитка с мыльным раствором, не менее</p> <p>Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее</p> <p>Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более</p>	<p>100000 изгибов</p> <p>4 мм</p> <p>0,2</p> <p>0,2</p> <p>0,5</p> <p>3 Кв/м</p>
17	Ботинки_Тр_Кож_Тн2_Иск_ПВ_С7	<p>Ботинки из натуральной кожи утепленные для защиты от пониженных температур в I, II и III климатических поясах, искр и брызг расплавленного металла и механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов 1200Н, на нитрильной подошве. Утеплитель из синтетических материалов: искусственный мех / искусственный мех с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%). Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20</p>	<p>Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму</p> <p>Наличие глухого клапана для защиты стопы от пыли, брызг и грязи из натуральной кожи</p> <p>Наличие широкого мягкого задника манжет (кант)</p> <p>Дополнительная защита: - защита от искр и брызг расплавленного металла; - устойчивость к кратковременному воздействию открытого пламени; - конструкция, предотвращающая попадание внутрь искр и брызг расплавленного металла</p> <p>Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более</p>	<p>Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму</p> <p>Есть</p> <p>Есть</p> <p>Есть</p> <p>1200 гр (для 43 размера М) 1050 гр (для 38 размера Ж)</p>

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
		градусов Цельсия.	Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	1000 гр (для 43 размера М) 900 гр (для 38 размера Ж)
			Колодка обуви	Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм. Допускается изготовление глухого/полуглухого клапана и широкого мягкого задника манжета (канта) из кож толщиной 1,1-1,3 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
			Подкладка	Искусственный мех, искусственный мех с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%)
			Стелька	Стелька на искусственном меху, из искусственного меха с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%) и зоной поглощения удара (вспененного материала)
			Суммарное тепловое сопротивление материалов/теплоизоляция °С*м²/Вт, не менее	0,422
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъемной антипрокольной стельки	Полимер
		Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха), не менее	3200 циклов	
		Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж	

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Наличие мягкой подкладки под внутренним защитным носком	Есть
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы
			Подошва обладает противоскользящими свойствами, обеспечиваемыми указанными ниже способами (одним или несколькими): наличие противоскользящих вставок в подошве, распределенных равномерно на ходовой поверхности / подошва выполнена с применением в её составе противоскользящих компонентов / подошва выполнена с применением протектора предотвращающего скольжение / подошва выполнена из материала не теряющего эластичности при отрицательных температурах воздуха и предотвращающего скольжение.	Есть
			Метод крепления подошвы	горячая вулканизация для нитрильной резины, литевой для ПУ/Нитрильная резина
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С.
			Твёрдость подошвы, Шор:	

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Нитрильная резина	52-70
			ПУ/Нитрильная резина	52-70
			Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее	3,2
			Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее	230 Н/см
			Прочность на изгиб, не менее	100000 изгибов
			Глубина протектора, не менее	4 мм
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее	0,2
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамичекая плитка с мыльным раствором, не менее	0,2
			Козэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее	0,5
			Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более	3 Кв/м
18	Ботинки_ТР_Кож_ТН4_Мех_ПВ_S 7	Ботинки из натуральной кожи утепленные для защиты от пониженных температур в IV и «особом» климатических поясах, искр и брызг расплавленного металла и механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов, на нитрильной подошве. Утеплитель из натурального меха.	Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму	Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму
			Наличие глухого клапана для защиты стопы от пыли, брызг и грязи из натуральной кожи	Есть
			Наличие широкого мягкого задника манжет (кант)	Есть

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Дополнительная защита: - защита от искр и брызг расплавленного металла; - устойчивость к кратковременному воздействию открытого пламени; - конструкция, предотвращающая попадание внутрь искр и брызг расплавленного металла	Есть
			Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	1200 гр (для 43 размера М) 1050 гр (для 38 размера Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	1050 гр (для 43 размера М) 950 гр (для 38 размера Ж)
			Колодка обуви	Широкая (объёмная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм. Допускается изготовление глухого/полуглухого клапана и широкого мягкого задника манжета (канта) из кож толщиной 1,1-1,3 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
			Подкладка	Натуральный мех
			Стелька	Стелька на натуральном меху и зоной поглощения удара (из вспененного материала)
			Суммарное тепловое сопротивление материалов/теплоизоляция °С*м <sup>2</sup> /Вт, не менее	0,572
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъёмной антипрокольной стельки	Полимер

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Наличие мягкой подкладки под внутренним защитным носком	Есть
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы
			Подошва обладает противоскользящими свойствами, обеспечиваемыми указанными ниже способами (одним или несколькими): наличие противоскользящих вставок в подошве, распределенных равномерно на ходовой поверхности / подошва выполнена с применением в её составе противоскользящих компонентов / подошва выполнена с применением протектора предотвращающего скольжение / подошва выполнена из материала не теряющего эластичности при отрицательных температурах воздуха и предотвращающего скольжение.	Есть
			Метод крепления подошвы	горячая вулканизация для нитрильной резины, литьевой для ПУ/Нитрильная резина

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			<p>Термостойкость подошвы</p> <p>Твёрдость подошвы, Шор:</p> <p>Нитрильная резина</p> <p>ПУ/Нитрильная резина</p> <p>Прочность материала подошвы Н/мм<sup>2</sup>, не менее</p> <p>Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее</p> <p>Прочность на изгиб, не менее</p> <p>Глубина протектора, не менее</p> <p>Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее</p> <p>Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамичекая плитка с мыльным раствором, не менее</p> <p>Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее</p> <p>Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более</p>	<p>Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С.</p> <p>52-70</p> <p>52-70</p> <p>3,2</p> <p>230 Н/см</p> <p>100000 изгибов</p> <p>4 мм</p> <p>0,2</p> <p>0,2</p> <p>0,5</p> <p>3 Кв/м</p>
19	Ботинки_Тр_Кож_Тн2_Мех_ПВ_S7	Ботинки из натуральной кожи утепленные для защиты от пониженных температур в I, II и III климатических поясах, искр, брызг	Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму	Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
		<p>и расплавленного металла и механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов, на нитрильной подошве. Утеплитель из натурального меха. Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия.</p>		могут вызвать раздражение кожи или травму
			Наличие глухого клапана для защиты стопы от пыли, брызг и грязи из натуральной кожи	Есть
			Наличие широкого мягкого задника манжет (кант)	Есть
			<p>Дополнительная защита:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- защита от искр и брызг расплавленного металла;</li> <li>- устойчивость к кратковременному воздействию открытого пламени;</li> <li>- конструкция, предотвращающая попадание внутрь искр и брызг расплавленного металла</li> </ul>	Есть
			Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	1200 гр (для 43 размера М) 1050 гр (для 38 размера Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	1000 гр (для 43 размера М) 900 гр (для 38 размера Ж)
			Колодка обуви	Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм. Допускается изготовление глухого/полуглухого клапана и широкого мягкого задника манжета (канта) из кож толщиной 1,1-1,3 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
			Подкладка	Натуральный мех
		Стелька	Стелька на натуральном меху и зоной поглощения удара (из вспененного	

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
				материала)
			Суммарное тепловое сопротивление материалов/теплоизоляция °С*м²/Вт, не менее	0,422
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъемной антипрокольной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Наличие мягкой подкладки под внутренним защитным носком	Есть
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы
			Подошва обладает противоскользящими свойствами, обеспечиваемыми указанными ниже способами (одним или несколькими): наличие противоскользящих вставок в подошве, распределенных равномерно на ходовой поверхности / подошва выполнена с применением в её составе противоскользящих компонентов / подошва выполнена с применением протектора предотвращающего скольжение / подошва выполнена из материала не теряющего эластичности при отрицательных температурах воздуха и предотвращающего скольжение.	Есть

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Метод крепления подошвы	горячая вулканизация для нитрильной резины, литьевой для ПУ/Нитрильная резина
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С.
			Твёрдость подошвы, Шор:	
			Нитрильная резина	52-70
			ПУ/Нитрильная резина	52-70
			Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее	3,2
			Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее	230 Н/см
			Прочность на изгиб, не менее	100000 изгибов
			Глубина протектора, не менее	4 мм
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее	0,2
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамичекая плитка с мыльным раствором, не менее	0,2
			Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее	0,5
			Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более	3 Кв/м

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
20	Сапоги_3Ми_Кож_S3	Сапоги мужские/женские из натуральной кожи для защиты от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов, на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве.	Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму	Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму
			Регулируемое голенище	Есть
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более	1000 гр (для 43 размера М) 900 гр (для 38 размера Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	1200 гр (для 43 размера М) 1050 гр (для 38 размера Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	1100 гр (для 43 размера М) 1000 гр (для 38 размера Ж)
			Колодка обуви	Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
			Подкладка	Натуральная подкладочная кожа/спилок, нетканый подкладочный материал, текстильный материал.
			Стелька	Мембранный нетканый материал/текстильный материал с зоной поглощения удара (из вспененного материала)
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
Материал несъемной антипрокольной стельки	Полимер			

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха, подкладка, стелька), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Наличие мягкой подкладки под внутренним защитным носком	Есть
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы
			Метод крепления подошвы	литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С
			Твёрдость подошвы, Шор:	
			ПУ/ТПУ	45-70
			Нитрильная резина	52-70
			ПУ/Нитрильная резина	52-70

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			<p>Прочность материала подошвы Н/мм<sup>2</sup>, не менее</p> <p>Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее</p> <p>Прочность на изгиб, не менее</p> <p>Глубина протектора, не менее</p> <p>Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее</p> <p>Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамичекая плитка с мыльным раствором, не менее</p> <p>Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее</p> <p>Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более</p>	<p>3,2</p> <p>230 Н/см</p> <p>100000 изгибов</p> <p>4 мм</p> <p>0,2</p> <p>0,2</p> <p>0,5</p> <p>3 Кв/м</p>
21	Сапоги 3Ми Кож _Тн2_Мех_ПВ_S 3	<p>Сапоги мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур I, II и III климатических поясах, от ударов в носочной части 200Дж, проколов и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве.</p> <p>Утеплитель из натурального меха. Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия.</p>	<p>Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму</p> <p>Регулируемое голенище</p> <p>Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более</p> <p>Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более</p> <p>Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более</p> <p>Колодка обуви</p>	<p>Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму</p> <p>Есть</p> <p>1150 гр (для 43 размера М) 1000 гр (для 38 размера Ж)</p> <p>1350 гр (для 43 размера М) 1200 гр (для 38 размера Ж)</p> <p>1250 гр (для 43 размера М) 1100 гр (для 38 размера Ж)</p> <p>Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских</p>

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
				ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
			Подкладка	Натуральный мех
			Стелька	Стелька на натуральном меху и зоной поглощения удара (из вспененного материала)
			Суммарное тепловое сопротивление материалов/теплоизоляция °С*м <sup>2</sup> /Вт, не менее	0,422
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъемной аптипрокольной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Наличие мягкой подкладки под внутренним защитным носком	Есть
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			<p>Подошва обладает противоскользящими свойствами, обеспечиваемыми указанными ниже способами (одним или несколькими): наличие противоскользящих вставок в подошве, распределенных равномерно на ходовой поверхности / подошва выполнена с применением в её составе противоскользящих компонентов / подошва выполнена с применением протектора предотвращающего скольжение / подошва выполнена из материала не теряющего эластичности при отрицательных температурах воздуха и предотвращающего скольжение.</p>	<p>Есть</p>
			<p>Метод крепления подошвы</p>	<p>литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины</p>
			<p>Термостойкость подошвы</p>	<p>Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С</p>
			<p>Твёрдость подошвы, Шор:</p>	
			<p>ПУ/ТПУ</p>	<p>45-70</p>
			<p>Нитрильная резина</p>	<p>52-70</p>
			<p>ПУ/Нитрильная резина</p>	<p>52-70</p>
			<p>Прочность материала подошвы Н/мм<sup>2</sup>, не менее</p>	<p>3,2</p>

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			<p>Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более <math>\pm 2</math> Н/см), не менее</p> <p>Прочность на изгиб, не менее</p> <p>Глубина протектора, не менее</p> <p>Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее</p> <p>Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамическая плитка с мыльным раствором, не менее</p> <p>Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее</p> <p>Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более</p>	<p>230 Н/см</p> <p>100000 изгибов</p> <p>4 мм</p> <p>0,2</p> <p>0,2</p> <p>0,5</p> <p>3 Кв/м</p>
22	Сапоги 3Ми Кож Тн2 Иск ПВ S3	<p>Сапоги мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур I, II и III климатических поясах от ударов в носочной части 200Дж, проколов и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Утеплитель из синтетических материалов: искусственный мех / искусственный мех с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%). Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при</p>	<p>Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму</p> <p>Регулируемое голенище</p> <p>Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более</p> <p>Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более</p> <p>Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более</p> <p>Колодка обуви</p>	<p>Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму</p> <p>Есть</p> <p>1150 гр (для 43 размера М) 1000 гр (для 38 размера Ж)</p> <p>1350 гр (для 43 размера М) 1200 гр (для 38 размера Ж)</p> <p>1250 гр (для 43 размера М) 1100 гр (для 38 размера Ж)</p> <p>Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.</p>

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
		температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия.	Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
			Подкладка	Искусственный мех, искусственный мех с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%)
			Стелька	Стелька на искусственном меху, из искусственного меха с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%) и зоной поглощения удара (вспененного материала)
			Суммарное тепловое сопротивление материалов/теплоизоляция °С*м²/Вт, не менее	0,422
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъемной антипрокольной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Наличие мягкой подкладки под внутренним защитным носком	Есть
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
		Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой	

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
				поддерживающей свод стопы
			Подошва обладает противоскользящими свойствами, обеспечиваемыми указанными ниже способами (одним или несколькими): наличие противоскользящих вставок в подошве, распределенных равномерно на ходовой поверхности / подошва выполнена с применением в её составе противоскользящих компонентов / подошва выполнена с применением протектора предотвращающего скольжение / подошва выполнена из материала не теряющего эластичности при отрицательных температурах воздуха и предотвращающего скольжение.	Есть
			Метод крепления подошвы	литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С
			Твёрдость подошвы, Шор:	
			ПУ/ТПУ	45-70
			Нитрильная резина	52-70

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			ПУ/Нитрильная резина Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее Прочность на изгиб, не менее Глубина протектора, не менее Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамичекая плитка с мыльным раствором, не менее Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более	52-70 3,2 230 Н/см 100000 изгибов 4 мм 0,2 0,2 0,5 3 Кв/м
23	Сапоги_3Ми_Кож_Тн4_Чул1_ПВ_S3	Сапоги мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур в IV и «особом» климатических поясах, от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов и скольжения, на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве в комплекте с вкладным чулком. Утеплитель: многослойный фольгированный вкладной чулок из	Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму Регулируемое голенище Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму Есть 1050 гр (без чулка для 43 размера) 1350 гр (с чулком для 43 размера) 1300 гр (без чулка для 43 размера) 1700 гр (с чулком для 43 размера) 1200 гр (без чулка для 43 размера) 1500 гр (с чулком для 43 размера)

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
		натуральных или синтетических материалов. Поставляется с тремя парами вкладных чулок.	Колодка обуви	Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
			Подкладка	Утеплитель - фольгированный вкладной чулок из натуральных или синтетических материалов
			Количество вкладных чулок поставляемых с парой обуви, пары	3
			Суммарное тепловое сопротивление материалов/теплоизоляция °С*м²/Вт, не менее	0,572
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъемной антипрокольной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
		Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм	
		Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы	

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			<p>Подошва обладает противоскользящими свойствами, обеспечиваемыми указанными ниже способами (одним или несколькими): наличие противоскользящих вставок в подошве, распределенных равномерно на ходовой поверхности / подошва выполнена с применением в её составе противоскользящих компонентов / подошва выполнена с применением протектора предотвращающего скольжение / подошва выполнена из материала не теряющего эластичности при отрицательных температурах воздуха и предотвращающего скольжение.</p>	<p>Есть</p>
			<p>Метод крепления подошвы</p>	<p>литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины</p>
			<p>Термостойкость подошвы</p>	<p>Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С</p>
			<p>Твёрдость подошвы, Шор:</p>	
			<p>ПУ/ТПУ</p>	<p>45-70</p>
			<p>Нитрильная резина</p>	<p>52-70</p>
			<p>ПУ/Нитрильная резина</p>	<p>52-70</p>
			<p>Прочность материала подошвы Н/мм<sup>2</sup>, не менее</p>	<p>3,2</p>

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			<p>Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более <math>\pm 2</math> Н/см), не менее</p> <p>Прочность на изгиб, не менее</p> <p>Глубина протектора, не менее</p> <p>Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее</p> <p>Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамическая плитка с мыльным раствором, не менее</p> <p>Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее</p> <p>Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более</p>	<p>230 Н/см</p> <p>100000 изгибов</p> <p>4 мм</p> <p>0,2</p> <p>0,2</p> <p>0,5</p> <p>3 Кв/м</p>
24	Сапоги _Нс3_Кож_S3	Сапоги мужские/женские из натуральной кожи для защиты от агрессивных сред: сырой нефти, нефтепродуктов, механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве.	<p>Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму</p> <p>Регулируемое голенище</p> <p>Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более</p> <p>Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более</p> <p>Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более</p> <p>Колодка обуви</p>	<p>Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму</p> <p>Есть</p> <p>1000 гр (для 43 размера М) 900 гр (для 38 размера Ж)</p> <p>1200 гр (для 43 размера М) 1050 гр (для 38 размера Ж)</p> <p>1100 гр (для 43 размера М) 1000 гр (для 38 размера Ж)</p> <p>Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских</p>

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
				ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
			Подкладка	Натуральная подкладочная кожа/спилок, нетканый подкладочный материал, текстильный материал.
			Стелька	Мембранный нетканый материал/текстильный материал с зоной поглощения удара (из вспененного материала)
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъемной антипрокольной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха, подкладка, стелька), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Наличие мягкой подкладки под внутренним защитным носком	Есть
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Метод крепления подошвы	литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С
			Твёрдость подошвы, Шор:	
			ПУ/ТПУ	45-70
			Нитрильная резина	52-70
			ПУ/Нитрильная резина	52-70
			Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее	3,2
			Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее	230 Н/см
			Прочность на изгиб, не менее	100000 изгибов
			Глубина протектора, не менее	4 мм
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее	0,2
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамическая плитка с мыльным раствором, не менее	0,2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Коэффициент снижения прочности ниточных креплений деталей верха от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее	0,6
			Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, щёлочи 20%, кислоты 20%, не менее	0,5
			Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более	3 Кв/м
25	Сапоги_Нс3_Кож_Тн2_Мех_ПВ_S3	Сапоги мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур в I, II и III климатических поясах, для защиты от агрессивных сред: сырой нефти, нефтепродуктов, механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Утеплитель из натурального меха. Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия.	Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму	Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму
			Регулируемое голенище	Есть
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более	1150 гр (для 43 размера М) 1000 гр (для 38 размера Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	1350 гр (для 43 размера М) 1200 гр (для 38 размера Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	1250 гр (для 43 размера М) 1100 гр (для 38 размера Ж)
			Колодка обуви	Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
Подкладка	Натуральный мех			

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Стелька	Стелька на натуральном меху и зоной поглощения удара (из вспененного материала)
			Суммарное тепловое сопротивление материалов/теплоизоляция °С*м <sup>2</sup> /Вт, не менее	0,422
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъёмной аптипрокольной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Наличие мягкой подкладки под внутренним защитным носком	Есть
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			<p>Подошва обладает противоскользящими свойствами, обеспечиваемыми указанными ниже способами (одним или несколькими): наличие противоскользящих вставок в подошве, распределенных равномерно на ходовой поверхности / подошва выполнена с применением в её составе противоскользящих компонентов / подошва выполнена с применением протектора предотвращающего скольжение / подошва выполнена из материала не теряющего эластичности при отрицательных температурах воздуха и предотвращающего скольжение.</p>	<p>Есть</p>
			<p>Метод крепления подошвы</p>	<p>литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины</p>
			<p>Термостойкость подошвы</p>	<p>Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С</p>
			<p>Твёрдость подошвы, Шор:</p>	
			<p>ПУ/ТПУ</p>	<p>45-70</p>
			<p>Нитрильная резина</p>	<p>52-70</p>
			<p>ПУ/Нитрильная резина</p>	<p>52-70</p>
			<p>Прочность материала подошвы Н/мм<sup>2</sup>, не менее</p>	<p>3,2</p>

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более $\pm 2$ Н/см), не менее	230 Н/см
			Прочность на изгиб, не менее	100000 изгибов
			Глубина протектора, не менее	4 мм
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее	0,2
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамическая плитка с мыльным раствором, не менее	0,2
			Коэффициент снижения прочности ниточных креплений деталей верха от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее	0,6
			Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, щёлочи 20%, кислоты 20%, не менее	0,5
			Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более	3 Кв/м
26	Сапоги_Нс3_Кож_Тн2_Иск_ПВ_С3	Сапоги мужские/женские утепленные из натуральной кожи для защиты от пониженных температур в I, II и III климатических поясах, для защиты от агрессивных сред: сырой нефти, нефтепродуктов, механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов и скольжения на маслобензостойкой полиуретановой или нитрильной подошве. Утеплитель из синтетических материалов:	Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму	Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму
			Регулируемое голенище	Есть
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более	1150 гр (для 43 размера М) 1000 гр (для 38 размера Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	1350 гр (для 43 размера М) 1200 гр (для 38 размера Ж)
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	1250 гр (для 43 размера М) 1100 гр (для 38 размера Ж)

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
		искусственный мех / искусственный мех с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%). Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах при температуре не ниже минус 20 градусов Цельсия.	Колодка обуви	Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Натуральная кожа КРС повышенных толщин (юфть).
			Толщина материала	1,8-2,4 мм.
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см)	140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее	95 Н/см
			Подкладка	Искусственный мех, искусственный мех с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%)
			Стелька	Стелька на искусственном меху, из искусственного меха с шерстяным ворсом (шерсть - не менее 70%, ПЭ - не более 30%) и зоной поглощения удара (вспененного материала)
			Суммарное тепловое сопротивление материалов/теплоизоляция °С*м²/Вт, не менее	0,422
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъемной аптипиколюной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
		Наличие мягкой подкладки под внутренним защитным носком	Есть	
		Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм	

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы
			Подошва обладает противоскользящими свойствами, обеспечиваемыми указанными ниже способами (одним или несколькими): наличие противоскользящих вставок в подошве, распределенных равномерно на ходовой поверхности / подошва выполнена с применением в её составе противоскользящих компонентов / подошва выполнена с применением протектора предотвращающего скольжение / подошва выполнена из материала не теряющего эластичности при отрицательных температурах воздуха и предотвращающего скольжение.	Есть
			Метод крепления подошвы	литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С
			Твёрдость подошвы, Шор:	
			ПУ/ТПУ	45-70
			Нитрильная резина	52-70

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			ПУ/Нитрильная резина Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее Прочность на изгиб, не менее Глубина протектора, не менее Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамичекая плитка с мыльным раствором, не менее Коэффициент снижения прочности ниточных креплений деталей верха от воздействия: нефти, масла, бензина, не менее Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от воздействия: нефти, масла, бензина, щёлочи 20%, кислоты 20%, не менее Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более	52-70 3,2 230 Н/см 100000 изгибов 4 мм 0,2 0,2 0,6 0,5 3 Кв/м
27	Сапоги_Нс3_ПВХ_Тн4_Чул1_ПВ_S3	Сапоги мужские/женские утепленные для защиты от пониженных температур в IV и «особом» климатических поясах, для защиты от агрессивных сред: воды, сырой нефти, нефтепродуктов, от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов и	Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму Регулируемое голенище Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более	Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму Есть 1600 гр (без чулка для 43 размера) 1900 гр (с чулком для 43 размера)

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ	
1	2	3	4	5	
		скольжения на маслостойкой полиуретановой или нитрильной подошве в комплекте с вкладным чулком. Верх обуви из нефтемаслостойкого и морозостойкого полимерного материала, в том числе комбинированного кожей. Утеплитель: многослойный фольгированный вкладной чулок из натуральных или синтетических материалов. Поставляется с тремя парами вкладных чулок.	Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	1900 гр (без чулка для 43 размера) 2200 гр (с чулком для 43 размера)	
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	1700 гр (без чулка для 43 размера) 2000 гр (с чулком для 43 размера)	
			Колодка обуви		Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви		Нефтемаслостойкий и морозостойкий полимерный материал или комбинированное применение натуральной кожи КРС повышенной толщины и нефтемаслостойкого и морозостойкого полимерного материала
			Толщина материала		1,8-2,5 мм
			Прочность ниточных крепления деталей верха, не менее (допустимое отклонение 4Н/см) (при наличии ниточных швов)		140 Н/см
			Прочность крепления деталей низа, не менее (если применимо)		95 Н/см
			Подкладка		Утеплитель - фольгированный вкладной чулок из натуральных или синтетических материалов
			Количество вкладных чулок поставляемых с парой обуви, пары		3
			Суммарное тепловое сопротивление материалов/теплоизоляция °С*м²/Вт, не менее		0,572
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н		1300-2000 Н
			Материал несъемной антипрокольной стельки		Полимер
		Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха), не менее		3200 циклов	

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы
			Подошва обладает противоскользящими свойствами, обеспечиваемыми указанными ниже способами (одним или несколькими): наличие противоскользящих вставок в подошве, распределенных равномерно на ходовой поверхности / подошва выполнена с применением в её составе противоскользящих компонентов / подошва выполнена с применением протектора предотвращающего скольжение / подошва выполнена из материала не теряющего эластичности при отрицательных температурах воздуха и предотвращающего скольжение.	Есть
			Метод крепления подошвы	литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
				нагретыми поверхностями до 120°C
			Твёрдость подошвы, Шор:	
			ПУ/ТПУ	45-70
			Нитрильная резина	52-70
			ПУ/Нитрильная резина	52-70
			Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее	3,2
			Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее	230 Н/см
			Прочность на изгиб, не менее	100000 изгибов
			Глубина протектора, не менее	4 мм
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее	0,2
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамическая плитка с мыльным раствором, не менее	0,2
			Изменение условной прочности после воздействия агрессивных сред, не более, %: нефти, масла, бензина, щёлочи 50%, кислота 50%	23
			Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более	3 Кв/м

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
28	Сапоги_КЩ_ПВХ_Чул2_S5	Сапоги специальные резиновые формовые*, для защиты от агрессивных сред: воды, сырой нефти, нефтепродуктов, 50% растворов кислот и щелочей, от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов в комплекте с вставным утепляющим чулком. Поставляется с тремя парами вкладных чулок. Изготовлены из полимерных материалов методом двухкомпонентного литья.	<p>Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму</p> <p>Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более</p> <p>Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более</p> <p>Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более</p> <p>Колодка обуви</p> <p>Верх обуви</p> <p>Толщина материала</p> <p>Условная прочность при разрыве верха обуви, не менее</p> <p>Твердость по Шору верха обуви, не менее</p> <p>Подкладка</p> <p>Количество вкладных чулок поставляемых с парой обуви, пары</p> <p>Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н</p> <p>Материал несъемной антипрокольной стельки</p> <p>Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха), не менее</p>	<p>Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму</p> <p>1800 гр (без чулка для 43 размера) 1900 гр (с чулком для 43 размера)</p> <p>2100 гр (без чулка для 43 размера) 2200 гр (с чулком для 43 размера)</p> <p>1900 гр (без чулка для 43 размера) 2000 гр (с чулком для 43 размера)</p> <p>Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.</p> <p>Полимерный материал / формовая резина</p> <p>1,8-2,5 мм</p> <p>6 МПа</p> <p>50</p> <p>Утепляющий вкладной чулок из натуральных или синтетических материалов</p> <p>3</p> <p>1300-2000 Н</p> <p>Полимер</p> <p>3200 циклов</p>

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы
			Метод крепления подошвы	литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С
			Твёрдость подошвы, Шор:	
			ПУ/ТПУ	45-70
			Нитрильная резина	52-70
			ПУ/Нитрильная резина	52-70
			Условная прочность при разрыве подошвы и каблука, не менее	6,5 МПа
			Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее	3,2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более $\pm 2$ Н/см), не менее	230 Н/см
			Прочность на изгиб, не менее	100000 изгибов
			Глубина протектора, не менее	6 мм
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее	0,2
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамическая плитка с мыльным раствором, не менее	0,2
			Изменение условной прочности после воздействия агрессивных сред, <b>не более</b> , %: нефти, масла, бензина, щёлочи 50%, кислота 50%	4
			Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более	3 Кв/м
29	Сапоги Вн ПВХ _Чул2_ S5	Сапоги специальные резиновые формовые*, для защиты от агрессивных сред: воды, нефтяных масел и от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов в комплекте с вставным утепляющим чулком. Поставляется с тремя парами вкладных чулок. Изготовлены из полимерных материалов методом двухкомпонентного литья.	Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму	Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более	1800 гр (без чулка для 43 размера) 1900 гр (с чулком для 43 размера)
			Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	2100 гр (без чулка для 43 размера) 2200 гр (с чулком для 43 размера)
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	1900 гр (без чулка для 43 размера) 2000 гр (с чулком для 43 размера)
			Колодка обуви	Широкая (объёмная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Верх обуви	Полимерный материал / формовая резина

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Толщина материала	1,8-2,5 мм
			Условная прочность при разрыве верха обуви, не менее	6 МПа
			Твердость по Шору верха обуви, не менее	50
			Подкладка	Утепляющий вкладной чулок из натуральных или синтетических материалов
			Количество вкладных чулок поставляемых с парой обуви, пары	3
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъемной антипрокольной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы
			Метод крепления подошвы	литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С
			Твёрдость подошвы, Шор:	
			ПУ/ТПУ	45-70
			Нитрильная резина	52-70
			ПУ/Нитрильная резина	52-70
			Условная прочность при разрыве подошвы и каблука, не менее	6,5 МПа
			Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее	3,2
			Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее	230 Н/см
			Прочность на изгиб, не менее	100000 изгибов
			Глубина протектора, не менее	6 мм
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее	0,2
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамичекая плитка с мыльным раствором, не менее	0,2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Изменение условной прочности после воздействия агрессивных сред, не более, %: нефти, масла, бензина, щёлочи 50%, кислота 50%	23
			Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более	3 Кв/м
30	Сапоги_Вн_ПВХ_бол_Чул2_S5	Сапоги специальные резиновые с высоким голенищем (болотные), формовые*, для защиты от агрессивных сред: воды, нефтяных масел и от механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж, проколов, должны иметь специальные ремни для крепления к поясу в комплекте с вставным утепляющим чулком. Поставляется с тремя парами вкладных чулок. Изготовлены из полимерных материалов методом двухкомпонентного литья.	Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму	Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более	1800 гр (без чулка для 43 размера) 1900 гр (с чулком для 43 размера)
			Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	2100 гр (без чулка для 43 размера) 2200 гр (с чулком для 43 размера)
			Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более	1900 гр (без чулка для 43 размера) 2000 гр (с чулком для 43 размера)
			Колодка обуви	Широкая (объёмная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.
			Голенище сапог высокое (болотные), с ремнями для крепления к поясу	Есть
			Верх обуви	Полимерный материал / формовая резина
			Толщина материала	1,8-2,5 мм
			Условная прочность при разрыве верха обуви, не менее	6 МПа
			Твердость по Шору верха обуви, не менее	50
			Подкладка	Утепляющий вкладной чулок из натуральных или синтетических материалов

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			Количество вкладных чулок поставляемых с парой обуви, пары	3
			Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н	1300-2000 Н
			Материал несъёмной аптипрокольной стельки	Полимер
			Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха), не менее	3200 циклов
			Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее	200 Дж
			Материал внутреннего защитного носка	Полимер
			Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее	20 мм
			Подошва	ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой поддерживающей свод стопы
			Метод крепления подошвы	литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С
			Твёрдость подошвы, Шор:	

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			ПУ/ТПУ Нитрильная резина ПУ/Нитрильная резина Условная прочность при разрыве подошвы и каблука, не менее Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее Прочность на изгиб, не менее Глубина протектора, не менее Коэффициент трения скольжения по за жиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее Коэффициент трения скольжения по за жиренным поверхностям:керамичекая плитка с мыльным раствором, не менее Изменение условной прочности после воздействия агрессивных сред, не более, %: нефти, масла, бензина, щёлочи 50%, кислота 50% Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более	45-70 52-70 52-70 6,5 МПа 3,2 230 Н/см 100000 изгибов 6 мм 0,2 0,2 23 3 Кв/м
31	Сапоги_Нс3_ПВХ_Тн2_Чул1_ПВ_S5	Сапоги мужские/женские утепленные для защиты от пониженных температур в I, II и III климатических поясах (2 класс защиты), для защиты от агрессивных сред: воды, сырой нефти, нефтепродуктов, механических воздействий: от ударов в носочной части 200Дж,	Отсутствие компонентов (материалов, швов), вызывающих раздражение кожи и травму Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/ТПУ, не более Вес полупары исходного размера с подошвой Нитрильная резина, не более	Компоненты (материалы и швы) средства индивидуальной защиты, контактирующие с телом пользователя, не должны иметь выступы, которые могут вызвать раздражение кожи или травму 1700 гр (без чулка для 43 размера) 1900 гр (с чулком для 43 размера) 2000 гр (без чулка для 43 размера) 2200 гр (с чулком для 43 размера)

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
		<p>проколов и скольжения на маслостойкой полиуретановой или нитрильной подошве в комплекте с вкладным чулком. Верх обуви из нефтемаслостойкого и морозостойкого полимерного материала. Утеплитель: многослойный фольгированный вкладной чулок из натуральных или синтетических материалов. Поставляются с тремя парами вкладных чулок. Допускается применение в качестве межсезонной обуви в IV и «особом» климатических поясах (3, 4 класс защиты) климатических поясах при температуре не ниже минус 15 градусов Цельсия.</p>	<p>Вес полупары исходного размера с подошвой ПУ/Нитрильная резина, не более</p> <p>Колодка обуви</p> <p>Верх обуви</p> <p>Толщина материала</p> <p>Условная прочность при разрыве верха обуви, не менее</p> <p>Твердость по Шору верха обуви, не менее</p> <p>Подкладка</p> <p>Количество вкладных чулок поставляемых с парой обуви, пары</p> <p>Суммарное тепловое сопротивление материалов/теплоизоляция °С*м<sup>2</sup>/Вт, не менее</p> <p>Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви, Н</p> <p>Материал несъемной антипрокольной стельки</p> <p>Износостойкость, сопротивление истиранию (материал верха), не менее</p> <p>Защитный носок с сопротивлением воздействию энергии не менее</p> <p>Материал внутреннего защитного носка</p> <p>Величина внутреннего безопасного зазора в момент максимального прогиба защитного носка, не менее</p> <p>Подошва</p>	<p>1800 гр (без чулка для 43 размера) 2000 гр (с чулком для 43 размера)</p> <p>Широкая (объемная колодка), с особенностью стоп мужских и женских ног.</p> <p>Нефтемаслостойкий и морозостойкий полимерный материал</p> <p>1,8-2,5 мм</p> <p>6 МПа</p> <p>50</p> <p>Утепляющий вкладной чулок из натуральных или синтетических материалов</p> <p>3</p> <p>0,422</p> <p>1300-2000 Н</p> <p>Полимер</p> <p>3200 циклов</p> <p>200 Дж</p> <p>Полимер</p> <p>20 мм</p> <p>ПУ/ТПУ, Нитрильная резина, ПУ/Нитрильная резина с полимерным супинатором или подошвой с формой</p>

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
				поддерживающей свод стопы
			Подошва обладает противоскользящими свойствами, обеспечиваемыми указанными ниже способами (одним или несколькими): наличие противоскользящих вставок в подошве, распределенных равномерно на ходовой поверхности / подошва выполнена с применением в её составе противоскользящих компонентов / подошва выполнена с применением протектора предотвращающего скольжение / подошва выполнена из материала не теряющего эластичности при отрицательных температурах воздуха и предотвращающего скольжение.	Есть
			Метод крепления подошвы	литьевой для ПУ/ТПУ и ПУ/Нитрильная резина, горячая вулканизация для Нитрильной резины
			Термостойкость подошвы	Для подошвы из нитрильной резины, ПУ/Нитрильной резины: Материал подошвы обуви должен обладать термостойкостью не менее 160 °С в течении 30 сек, подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 60 сек с нагретыми поверхностями до 300°С. Для подошвы ПУ/ТПУ: подошва должна обладать устойчивостью к кратковременному контакту 30 сек с нагретыми поверхностями до 120°С
			Твёрдость подошвы, Шор:	
			ПУ/ТПУ	45-70
			Нитрильная резина	52-70

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ПОЛНОЕ НАИМЕНОВАНИЕ МТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ
1	2	3	4	5
			ПУ/Нитрильная резина	52-70
			Условная прочность при разрыве подошвы и каблука, не менее	6,5 МПа
			Прочность материала подошвы Н/мм <sup>2</sup> , не менее	3,2
			Прочность на разрыв ходовой части подошвы (с отклонением не более ±2 Н/см), не менее	230 Н/см
			Прочность на изгиб, не менее	100000 изгибов
			Глубина протектора, не менее	6 мм
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:металлическая поверхность с глицерином, не менее	0,2
			Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям:керамическая плитка с мыльным раствором, не менее	0,2
			Изменение условной прочности после воздействия агрессивных сред, не более, %: нефти, масла, бензина, щёлочи 50%, кислота 50%	23
			Напряженность электростатического поля на поверхности изделия, не более	3 Кв/м

**ПРИЛОЖЕНИЕ 18. СВОДНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО ПИ**

№ п/п	Наименование поставщика	Наименование модели СИЗ (Код SOD из Приложения)	Дата завершения ПИ. Если СИЗ еще в процессе носки, указать плановую дату.	Наименование ОГ
1	2	3	4	5
1	Например: ООО фирма «Мухтоловская спецодежда»	ПС_3МиТн2_ПК_ХМТо_м (кур., пк, жилет) 088-092, 170-176, серый SOD 110000000017	12.04.2016	ООО «РН-Архангельскнефтепродукт»
2	Например: ЗАО «ФПГ ЭНЕРГОКОНТРАКТ»	ПС_3МиТн2_ПК_ХМТо_м (кур., пк, жилет) 088-092, 170-176, серый SOD 110000000017	16.03.2016	ООО «РН-Архангельскнефтепродукт»
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
<b>Итого: СИЗ (например, Спецодежды)</b>				